

Kodak

i200 系列掃瞄器

使用手冊

A-61167_zh-tw

部件料號：9E3968

型錄號碼：850 7543

KODAK iNnovation 系列掃瞄器

簡介	1
掃描器功能	1
紙張傳送功能	2
速度 / 容量 (產量值)	2
影像品質功能	2
維護	2
選擇性配件	3
準備要掃描的文件	3
建議的文件	4
安全性資訊	5
警告標籤	5
使用者注意事項	5
安全性與法規機構認證	6
環境資訊	7
噪音	7
電源系統	7
EMC 聲明	8
美國	8
日本	8
台灣	8
中華人民共和國	8
歐盟 (EU)	8
安裝掃描器	9
場地規格	9
系統需求	10
系統最低需求	10
建議的系統組態	10
卸下掃描器	11
為掃描器註冊	11
掃描器元件	11
前	11
後	12
側面	12
內部	12
連接	13
在主機電腦中安裝 IEEE-1394 (FireWire) 卡	13
安裝 Kodak 驅動程式軟體	13
安裝 IEEE-1394 (FireWire) 電纜	13
電源設定	14
輸入和輸出托盤	17
連接輸入托盤	17
連接輸出托盤	17
托盤延伸槽與側邊導軌	17
調整輸出托盤	18
關上輸入和輸出托盤	18
安裝選擇性配件	18

使用掃描器	19
開始和停止掃描	19
自動進紙	19
連續進紙	19
手動進紙	20
損壞的文件	20
額外功能	21
長紙張模式	21
特別文件模式	21
具 iThresholding 的完美頁面	22
切換修補碼	22
維護	23
清潔掃描器	23
清潔分隔模組	24
清潔進紙模組	25
清潔驅動滾筒和傳送區	26
清潔成像導軌	27
清潔進紙通道	28
更換零件	28
校準掃描器	29
故障排除	30
指示燈	30
掃描燈	30
清除文件夾紙	30
調整分隔模組鬆緊	31
系統沒有回應	32
彩色影像品質	32
問題解決	33
運送掃描器	35
規格	A-1
耗材與配件	B-1
Kodak i200 系列打號器	C-1
打號器套件的內容	C-1
安裝打號器	C-2
取下電路板蓋子	C-2
安裝打號器板和電纜	C-3
完成打號器安裝	C-8
安裝吸墨條	C-10
安裝墨水匣	C-11
設定打號器位置	C-12
打號器維護	C-13
印刷問題	C-13
打號器元件的預期壽命	C-13
不使用打號器時	C-13
更換墨水匣	C-13
更換吸墨條	C-14
更換墨水匣托架	C-15

印刷綜覽	C-16
列印字元	C-16
打號器規格	C-17
Kodak i200 系列接駁式平台	D-1
接駁式平台套件的内容	D-1
掃描平台規格	D-1
安裝接駁式平台	D-1
使用掃描平台	D-3
掃描書籍	D-3
校準掃描平台	D-4
清潔掃描平台	D-5
電源中斷後	D-5
取出接駁式平台	D-6
安裝選擇性記憶體	E-1
在掃描器中安裝記憶體	E-1

安裝與操作 **Kodak i200** 系列掃瞄器之前，請先花幾分鐘閱讀這本手冊。本手冊包含有關安裝、使用和維護掃瞄器的重要資訊。

- **Kodak i250** 掃瞄器是一台具有自動文件進紙器的桌上型單面彩色掃瞄器。
- **Kodak i260** 掃瞄器是一台具有自動文件進紙器的桌上型雙面彩色掃瞄器。
- **Kodak i280** 掃瞄器是一台具有自動文件進紙器的桌上型雙面彩色掃瞄器。

掃瞄器功能

- 絕佳的紙張處理影像品質與可靠性
- 掃瞄彩色、黑白和灰階時的速度相同
- 同時輸出彩色與黑白
- 長紙張與特別文件掃瞄模式（僅適用於 i280 掃瞄器）
- 具 **iThresholding** 的完美頁面，可獲得更佳影像以及更易讀的文字、更流暢的線條、減至無偽影、以及更少的陰影區域
- 切換修補碼以在「倉促地」處理時啓用彩色（僅適用於 i280 掃瞄器）
- 強大的裁剪功能可消除任何影像邊緣上殘留的黑色邊框
- 容易使用與維護
- 可處理多種不同重量與大小的紙張
- 體積小，容易找到可放置的桌面
- 噪音程度小
- 安裝容易
- **ISIS** 和 **TWAIN** 裝置驅動程式包含在每個掃瞄器隨附的光碟中
- 支援國際語言
- 自動重疊 / 多頁進紙偵測
- 所有掃瞄器機型都支援可用於全球的多重電源需求
- 使用者可以隨時校準
- 具備紅色、綠色與藍色的電子濾色燈

紙張傳送功能

- 自動與手動進紙
- 根據文件長度和 / 或文件厚度進行的多頁進紙偵測
- 使用者置入的自動「無限」文件進紙器 (ADF) 與單張進紙

速度 / 容量 (產量值)

以下是分別針對彩色、灰階和黑白掃描，每分鐘頁面掃描 (ppm) 的速度。

解析度	橫向 (A4)			縱向 (Letter)		
	i250 掃描器	i260 掃描器	i280 掃描器	i250 掃描器	i260 掃描器	i280 掃描器
150 dpi	67 ppm	67 ppm (134 ipm)	82 ppm (164 ipm)	53 ppm	53 ppm (106 ipm)	67 ppm (134 ipm)
200 dpi	50 ppm	50 ppm (100 ipm)	60 ppm (120 ipm)	40 ppm	40 ppm (80 ipm)	50 ppm (100 ipm)
300 dpi	33 ppm	33 ppm (66 ipm)	40 ppm (80 ipm)	26 ppm	26 ppm (53 ipm)	33 ppm (66 ipm)

影像品質功能

- 用於黑白掃描的 Adaptive Threshold Processing (ATP)、影像壓縮、柔化、以及虛擬
- 用於黑白掃描的內建 iThresholding，使用單一設定為具不同品質（如文字模糊、背景陰暗、彩色背景）的混合文件套件產生最佳品質影像。
- 影像擷取光學解析度：300 dpi
- 影像輸出解析度：75/100/150/200/240/300/400/600 dpi（黑白、灰階與彩色掃描）

附註：產量值速度為 400 dpi 和 600 dpi（視您的電腦組態而定）。

- 自動色彩平衡（自動色相平衡），確保校準後的色彩平衡良好
- 用於最佳色彩影像品質的像素與色彩校正
- 五種 JPEG 壓縮等級可讓影像以多種影像檢視器檢視

維護

- 可輕易更換的進紙模組與分隔模組
- 可使用一個步驟輕易地清除夾紙
- 表示電源、就緒、錯誤和操作狀況的 LED 指示燈

選擇性配件

- **Kodak i200** 系列打號器 - 在文件背面列印日期、時間、固定字串和 / 或序號。關於此配件的資訊，請參閱附錄 C 的「**Kodak i200 系列打號器**」。
- **Kodak i200** 系列接駁式平台 - A3 平台添加掃描特殊文件的功能。關於此配件的資訊，請參閱附錄 D 的「**Kodak i200 系列接駁式平台**」。

附註：關於訂購以上配件的資訊，請參閱附錄 B 的「**配備與配件**」。

- 額外的記憶體 (SODIMM) - 請向您當地的電腦配件零售商購買記憶體卡。有關安裝記憶體卡的資訊，請參閱附錄 E 的「**安裝選擇性記憶體**」。

準備要掃描的文件

- 您必須先排列好要置入掃描器的一批文件，讓所有文件的前緣都在自動文件進紙器下置中對齊。這可讓進紙器一次將所有文件都送入掃描器。文件必須**面朝下**放置，才能掃描。
- 文件上的訂書針和迴紋針都可能會損壞掃描器。掃描前，請先取下所有的訂書針和迴紋針。
- 撕破的、損壞的或碎裂的頁面還是可以順利傳送到掃描器中。但是，掃描器不是每種損壞的紙張都可能傳送。如果想要知道某個損壞的文件是否可以傳送到掃描器，請將該文件放在乾淨的防護套中。抬起間隔釋出桿時，應該**手動**置入防護套，一次一個，**有摺疊的部分先**。

附註：您也可以使用選用的 **Kodak i200** 系列接駁式平台掃描損壞的文件。

此外，在您使用特別文件模式時，**i280** 掃描器的自動文件進紙器能掃描不規則形狀的文件（例如，取出優惠卷的頁面或含有大洞或有剪切的文件）。（如需更多資訊，請參閱「額外功能」一節）。

- 使用乾淨的防護套掃描文件時，必須調整輸入托盤的導軌，以符合防護套的寬度。

附註：**Kodak** 掃描器已經通過常用企業應用程式中，代表多種文件類型的各種文件測試。在建議的文件規格下掃描文件時，可以達到最佳的掃描效能。掃描這些規格以外的文件時，就掃描器可靠性、影像品質和 / 或使用壽命而言，可能會導致不想要的結果。

建議的文件

下表列出建議的文件屬性。

材質	<ul style="list-style-type: none">• 純淨紙與再生紙• 相紙 <ul style="list-style-type: none">• 符合此節的大小和厚度需求的乾淨防護套
紙張類型	<ul style="list-style-type: none">• 證券紙• 雷射印表機用紙 <ul style="list-style-type: none">• 噴墨印表機用紙• 平板紙
紙張重量	文件進紙器可處理多種重量的紙張，從 50 到 200 克（13 到 110 磅）
最小文件大小（寬 x 長）	8.9 x 6.4 公分（3.5 x 2.5 英吋）
最大文件大小（寬 x 長）	i250 掃描器 /i260 掃描器 含標準記憶體：29.7 x 43.2 公分（11.7 x 17 英吋） 含擴充記憶體：29.7 x 66.0 公分（11.7 x 26.0 英吋） 接駁式平台：29.7 x 43.2 公分（11.7 x 17 英吋） i280 掃描器 含標準記憶體：29.7 x 86.4 公分（11.7 x 34 英吋） 接駁式平台：29.7 x 43.2 公分（11.7 x 17 英吋） 附註：i280 掃描器具有一項功能（長紙張模式），可讓您掃描長達 609 公分（20 英呎）的長滾筒類型的文件。
紙張墨水	附註：紙張上的所有墨水必須先弄乾，才能開始掃描。 <ul style="list-style-type: none">• 標準平板列印• 噴墨印表機 <ul style="list-style-type: none">• 熱轉寫• 手寫墨水
修正液	附註：紙張上的所有修正液必須先弄乾，才能開始掃描。 <ul style="list-style-type: none">• Liquid Paper®• Tipp-Ex® <ul style="list-style-type: none">• Wite-out®• 其他，類似的修正液
自動進紙的文件批次高度	置入批次文件後，批次文件的最大高度為 10.2 公釐（0.4 英吋）或大約 150 張 60 克（16 磅）的紙。

安全性資訊

- 放置掃瞄器時，確定電源插座位於掃瞄器的 1.52 公尺（5 英尺）內，而且容易取得。

注意： 電源供應器僅能用於室內的乾燥環境。

- 如需用於 Kodak 產品的化學物品之材料安全資料單 (MSDS)，請瀏覽 Kodak 網站：www.kodak.com/go/MSDS。有關產品型錄號碼的資訊，請參閱附錄 B 的「配備」。

警告標籤



注意： 高電壓。請勿碰觸。



注意： 表面很熱。請勿碰觸。



注意： 部件會移動。請勿碰觸。

警告： 掃瞄器前面板在掃瞄器操作時，必須位於妥當位置並且是關上的。

除了在變更印字頭位置或更換墨水匣時，打號器存取門在掃瞄器操作期間，必須位於正確位置，並且是關上的。

當打號器存取門被取下時，「請勿」讓寬鬆衣物、珠寶飾物、頭髮或其他東西掉入打號器區域。

使用者注意事項

使用者與其雇主必須了解操作機械時所適用的一般注意事項。包括但不限於下列事項：

- 請勿穿著寬鬆的衣服、無鈕扣的袖子等等。
- 請勿穿戴寬鬆的珠寶飾物、手鐲、龐大的戒指、長項鍊等等。
- 頭髮最好是短的，或者使用髮網（如有需要），或將頭髮梳成髮髻。
- 清理周圍任何可能掉入機器的物件。
- 充足的休息，使頭腦保持警覺。

主管應檢查員工的操作習慣，並將遵從這些注意事項列入操作 **Kodak i200** 系列掃瞄器與其他機械裝置的工作要求之內。

安全性與法規機構認證

Kodak i200 系列掃瞄器符合所有適用的國家與國際產品安全性，以及電子放射法規需求。這包括，但不限於，下列標準：

Kodak i200 系列掃瞄器法規機構認證				
國家或區域	安全性認證	安全性標記	電磁檢測	EMC 標記
澳洲			AS/NZS 3548 A 級	C-Tick
加拿大	CAN/CSA-C22.2 No. 60950-00 第 3 修訂版標準	C - UL	加拿大 ICES - 003 版本 3 A 級	
中國	GB4943-1995	CCC 「S&E」	GB 9254:98 A 級 GB 17625.1:2003 諧波	CCC 「S&E」
歐盟		CE	EN 55022:95 ITE 輻射 B 級 使用 i200 系列接駁式平台掃瞄時為 ITE 輻射 A 級 EN 61000-3-2 電源線諧波 EN 61000-3-3 閃變 EN 55024:95 ITE 免除性	CE
德國	EN 60950 : 2000	TUV GS		
國際	IEC 60950 第 3 修訂版		CISPR 22 Class B 使用 i200 系列接駁式平台掃瞄時為 CISPR 22 A 級	
日本			VCCI A 級	
台灣			CNS 13438 A 級	BSMI
美國	UL 60950 第 3 修訂版	UL	CFR 47 Part 15 Subpart B FCC A 級	

環境資訊

- **Kodak i200** 系列掃描器的設計符合全球環境需求。
- **i200** 系列掃描器的電源供應器電線外殼與電路板上的焊料含鉛。鉛的處理方式可能會因為環境考量而有所規定。如需處理或回收資訊，請與您當地的管理機構聯絡，如果在美國，請瀏覽電子工業聯盟 (Electronics Industry Alliance) 的網站：www.eiae.org。
- 根據目前的資訊，墨水匣的處理不受 **U.S. EPA (RCRA)**、**U.S. Clean Water Act (CWA)**、或兩者的管制。但是，處理方式將依州或當地掩埋式垃圾處理場、焚燒或回收需求而定。
- 這些指引用於處理維護或維修時所更換的消耗性物件；請遵從當地規定，或與當地的 **Kodak** 聯繫以取得詳細資訊。
- 產品外包裝可回收。
- 零件的設計均可重複使用或回收。
- **i200** 系列掃描器符合能源之星規範。

噪音

Maschinenlärminformationverordnung — 3, GSGV

Der arbeitsplatzbezogene Emissionswert beträgt <70 dB(A).

[機器噪音資訊條例 — 3, GSGV 操作員位置的噪音值為 <70 dB(A)]

電源系統

此設備的設計用來連接 IT 電源系統。

EMC 聲明

美國

根據 FCC 規則的第 15 部分，此設備已經通過測試，而且符合 A 級數位裝置的限制。這些規定的設計是用來對此設備在商業環境下操作時所產生之有害干擾，提供合理的防護。此設備會產生、使用，並放射無線電波頻率能源，而且，如果未依照說明手冊安裝及使用，可能會對無線通訊造成有害的干擾。在居住區域操作此設備可能會導致有害的干擾，此時使用者可能須自行付費以改正干擾。

日本

根據資訊科技設備干擾自發控制諮議會 (Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment, VCCI) 的標準，這是 Class A 產品。如果此設備用於住家環境，可能會引起無線電干擾。發生此種問題時，使用者必須採取消解的措施。

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスA情報技術装置です。その装置を家庭環境で使用すると電波障害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

台灣

警告：這是甲類的資訊產品。在居住的環境中使用時，可能會造成無線電干擾，在這種情形下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

警告使用者：

這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

中華人民共和國

警告：這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成無線電干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

声明

此为 A 级产品，在生活环境中该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施

歐盟 (EU)

警告：這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成無線電干擾，在這種情形下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

安裝掃瞄器

場地規格

放置掃瞄器：

- 在乾淨且其溫度與相對溼度類似辦公室環境的區域

注意： 電源供應器僅能用於室內的乾燥環境。

- 在穩定且能夠支撐下列重量的適當平面上：
 - i250 掃瞄器：12.5 公斤 (27.5 磅)
 - i260 掃瞄器：13.9 公斤 (30.5 磅)
 - i280 掃瞄器：13.9 公斤 (30.5 磅)
 - i250 掃瞄器，含選用的掃瞄平台配件：19.8 公斤 (43.5 磅)
 - i260 掃瞄器，含選用的掃瞄平台配件：21.2 公斤 (46.5 磅)
 - i280 掃瞄器，含選用的掃瞄平台配件：21.2 公斤 (46.5 磅)
- 電源插座的 1.52 公尺 (5 英呎) 內

附註： 關於掃瞄器規格的詳細資訊，請參閱附錄 A 的「規格」。

系統需求

系統最低需求

要操作掃瞄器，必須符合下列的最低組態需求。

附註：系統的實際效能取決於掃瞄應用程式、選擇的掃瞄參數、以及主機電腦組態。如果掃瞄器不是以最佳的速度執行，可能需要使用較快的電腦和 / 或更多的 RAM 取得額定產能值。

- IBM PC（或相容的），含 Pentium III 1 GHz 處理器
 - i260 掃瞄器：要以 300 dpi 使用減低扭曲掃瞄，若是黑白掃瞄您需要最低 1.8 GHz 處理器，彩色掃瞄則需 2.5 GHz 處理器。
 - i280 掃瞄器：要以 300 dpi 使用減低扭曲掃瞄，若是黑白掃瞄您需要最低 2.5 GHz 處理器，彩色掃瞄則需 3.2 GHz 處理器。
- Microsoft Windows 98SE、Windows Millennium Edition (Me)、Windows 2000 或 Windows XP
- 100 MB 的可用硬碟空間（建議為 200 MB）
- 128 MB RAM
- 監視器 (VGA)
- 滑鼠

建議的系統組態

要以最佳速度操作掃瞄器，建議使用下列（或更佳）的組態需求。

附註：系統的實際效能取決於掃瞄應用程式、選擇的掃瞄參數、以及主機電腦組態。

- IBM PC（或相容的），含 Pentium IV 3.2 GHz 處理器
- Microsoft Windows 98SE、Windows Millennium Edition (Me)、Windows 2000 或 Windows XP
- 200 MB 的可用硬碟空間
- 512 MB RAM
- 在掃瞄器中安裝額外的記憶體 (SODIMM)
 - i250 掃瞄器：可安裝高達 256 MB 的記憶體
 - i260 掃瞄器：可安裝高達 256 MB 的記憶體
 - i280 掃瞄器：可安裝高達 512 MB 的記憶體
- 監視器 (VGA)
- 滑鼠

卸下掃描器

掃描器的包裝盒內包含以下項目：

- Kodak i200 系列掃描器
- 輸入托盤
- 輸出托盤
- 電源供應器
- 電源線
- 安裝光碟片
- Kodak 擷取軟體 *Lite* 光碟
- 讀我檔案
- 使用手冊（英文印刷版，以及九種其他語言的使用手冊 .pdf 檔包含在安裝光碟片中）
- 註冊卡
- 清潔材料
- 校準目標套件

附註：請將所有的包裝材料都保存下來，以備日後不時之需。

為掃描器註冊

為您的掃描器註冊是非常重要的，這樣 Kodak 才會提供您最佳的服務與支援。為您的掃描器註冊可以幫助我們提供您韌體與硬體更新（如果有的話）。

附註：掃描器必須先註冊，才會提供所有的服務支援。

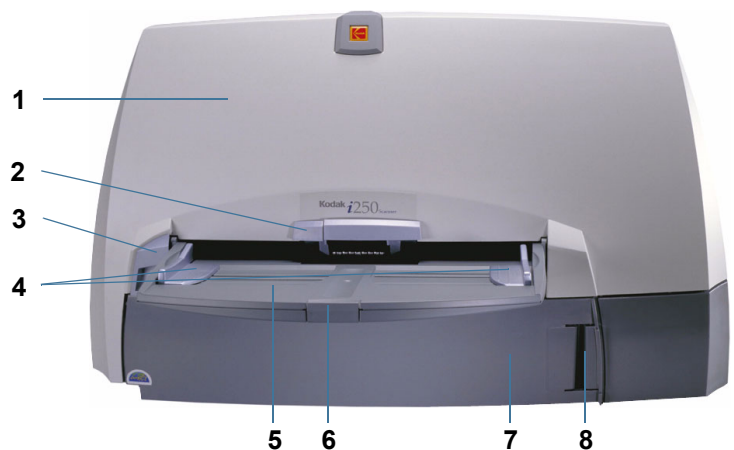
您可以線上為您的掃描器新設備保固註冊，網址是：www.kodak.com/go/DIwarrantyregistration。

如需有關 Kodak 服務與支援選項的詳細資訊，請與 Kodak Document Imaging 產品的經銷商聯絡，或瀏覽我們的網站：www.kodak.com/go/DIserviceandsupport。

掃描器元件

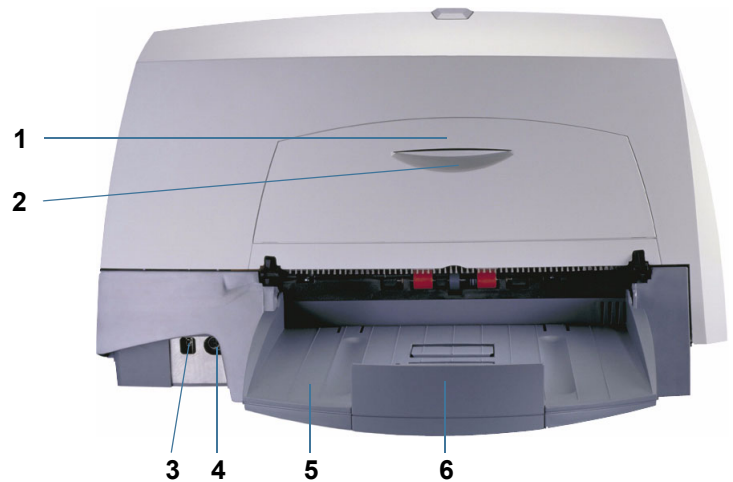
前

- 1 掃描器門
- 2 間隔釋放桿
- 3 掃描器門釋放桿
- 4 紙張導軌
- 5 輸入托盤
- 6 輸入托盤延伸槽
- 7 前面板
- 8 前面板門鎖



後

- 1 打號器存取門
(用於選用的打號器)
- 2 打號器存取門把手
- 3 IEEE-1394 (FireWire) 埠
- 4 電源輸入
- 5 輸出托盤
- 6 輸出托盤延伸槽



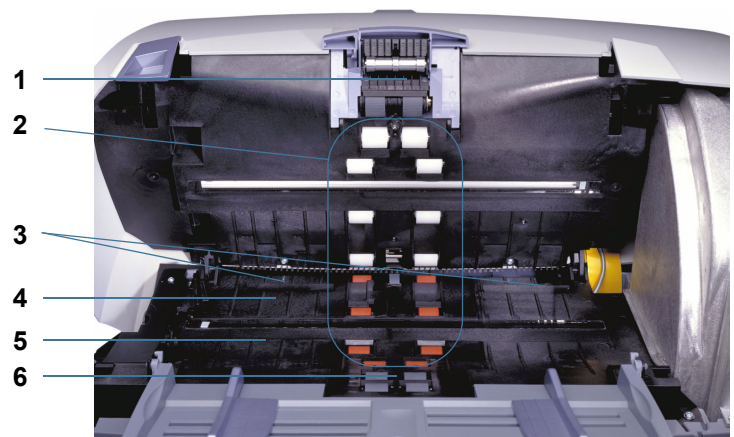
側面

- 1 輸出托盤延伸槽
- 2 輸出托盤
- 3 指示燈 (紅色, 綠色)
- 4 輸入托盤
- 5 輸入托盤延伸槽



內部

- 1 分隔模組
- 2 驅動滾筒
- 3 吸墨條的通道
(用於選用的打號器)
- 4 後滾筒蓋
- 5 前滾筒蓋
- 6 進紙模組



連接

將掃描器插入主機電腦前，請按照安裝 IEEE-1394 (FireWire) 卡和 Kodak 驅動程式軟體的指示進行。

重要： 您必須先在主機電腦上安裝軟體，才能安裝掃描器。

在主機電腦 中安裝 IEEE-1394 (FireWire) 卡

IEEE-1394 (FireWire) 掃描器的後面板有提供 IEEE-1394 的六針腳接頭進行連接。

1. 依照 IEEE-1394 (FireWire) 卡所附的指示，在主機電腦中安裝 IEEE-1394 (FireWire) 卡。

重要： 在電腦中安裝 IEEE-1394 (FireWire) 卡時，請使用適當的預防措施防止靜電。

2. IEEE-1394 (FireWire) 卡安裝完成後，開啓主機電腦的電源。

安裝 Kodak 驅動程式軟體

1. 將 Kodak i200 系列安裝光碟片放入光碟機中。

此時，安裝程式會自動啓動。

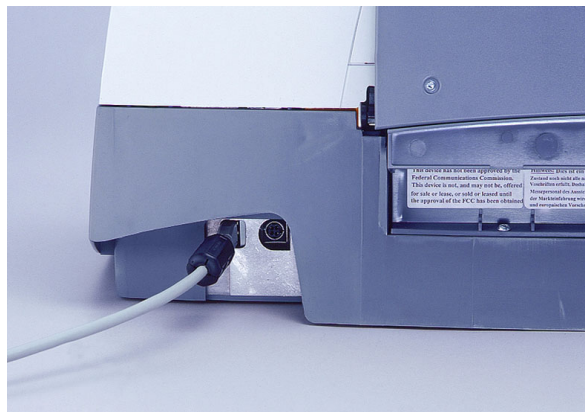
2. 按照螢幕上的指示，安裝 TWAIN 和 ISIS 驅動程式，以及 Kodak 掃描驗證工具。

安裝 IEEE-1394 (FireWire) 電纜

1. 將 IEEE-1394 (FireWire) 電纜有小珠的一端連接到掃描器背面的 IEEE-1394 埠。

警告： 在插入電纜之前，確定 IEEE-1394 (FireWire) 電纜連接器末端的位置符合 IEEE-1394 埠的組態。若電纜連接位置錯誤，將會出現損壞掃描器的情況。

重要： 僅能使用 i200 系列掃描器所提供的 IEEE-1394 電纜。



2. 將 IEEE-1394 (FireWire) 電纜的另一端連接到主機電腦。

警告： 在插入電纜之前，確定 IEEE-1394 (FireWire) 電纜連接器末端的位置符合 IEEE-1394 埠的組態。若電纜連接位置錯誤，將會出現損壞掃描器的情況。

重要： i200 系列掃描器應該是在主機電腦上，插入 IEEE-1394 (FireWire) 卡的唯一項目。

電源設定

掃描器可能提供一或多條電源線。您僅能使用您電源類型所需的電源線。請適當地處理任何不需要使用的電源線。

僅能使用掃描器所提供的電源供應器。

注意： 掃描器與電源供應器僅能用於室內的乾燥環境。

重要： 請勿替換其他電源供應器機型或其他製造商的電源供應器。

1. 按下電源開關上標示為「O」的一側，以確認電源已關閉。

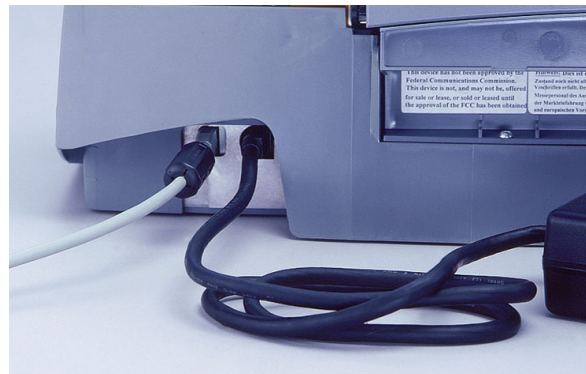


開啓 / 關閉 (I/O)
電源開關

附註： 電源開關在電源供應器上。

2. 將您電源類型的電源線連接到電源供應器。

3. 將電源供應器連接到掃描器背面的電源輸入接口。



4. 將電源線插入電源插座。

附註： 確定電源插座位於掃描器的 1.52 公尺 (5 英呎) 內，而且容易取得。

5. 按下電源開關上標示為「I」的一側，開啓掃描器電源。

開啓掃描器電源後，紅色和綠色指示燈會亮起。大約一分鐘後，兩個指示燈都會熄滅。當綠色指示燈重新亮起時，表示掃描器已安裝並就緒，可以開始掃描。但是，主機電腦可能還需要幾秒鐘才能偵測到掃描器。

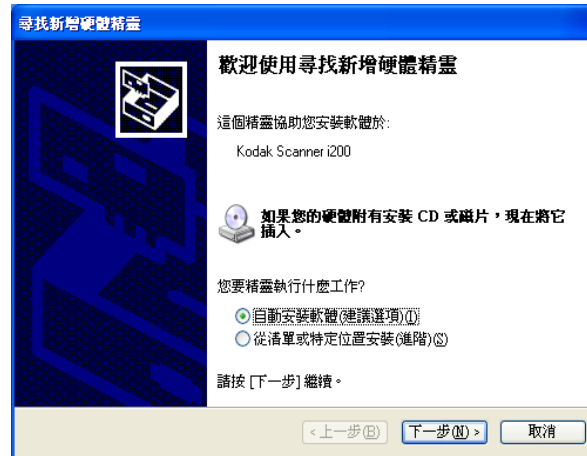
要獲得最佳的校準與掃描效果，讓掃描器燈管加熱至少三分鐘。

- 如果您要在執行 Windows 2000 的電腦上安裝掃描器，會出現以下畫面。



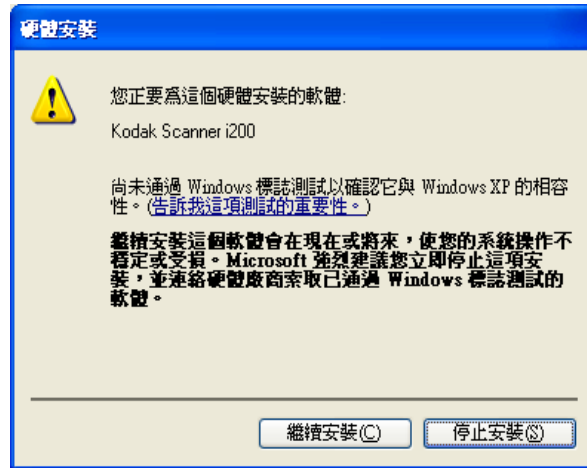
選擇「是」。Kodak 已經成功測試 Windows 2000 上的 i200 系列掃描器。您的掃描器現在已經安裝好了。

- 如果您要在執行 Windows XP 的電腦上安裝掃描器，會出現以下畫面。



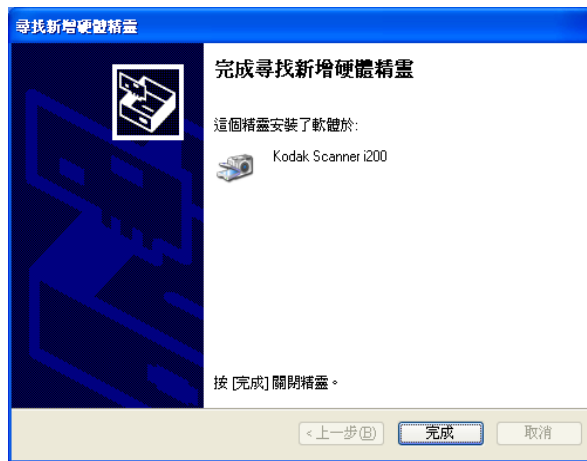
選擇「下一步」。

此時會出現以下的畫面。



選擇「繼續安裝」。Kodak 已經成功測試 Windows XP 上的 i200 系列掃描器。

此時會出現以下的畫面。



選擇「完成」。

您的掃描器現在已經安裝好了。

輸入和輸出托盤

輸入和輸出托盤嵌入固定位置。它們也可以被調整為符合不同文件的大小。在不使用掃描器時，輸入和輸出托盤也可以朝掃描器上方摺疊，以節省空間。



輸出托盤

文件停放處

輸入托盤

連接輸入托盤

1. 將輸入托盤插槽（大孔）放在掃描器上。
2. 將輸入托盤針腳對齊插槽。
3. 將輸入托盤按到固定位置。

連接輸出托盤

1. 將輸出托盤插槽放在掃描器上。
2. 將輸出托盤針腳對齊插槽。
3. 將輸出托盤按到固定位置。

托盤延伸槽與側邊導軌

- 輸入和輸出托盤都有延伸槽，以容納長文件。握住托盤延伸槽，然後向外拉到想要的位置。
- 輸入托盤含有可讓您將送紙器調整為符合不同文件大小的側邊導軌。握住側邊導軌，然後將它們滑到想要的位置。



輸出托盤延伸槽

輸入托盤延伸槽

調整輸出托盤

可調整式輸出托盤具有三個可調位置。



最低的位置供
長文件使用



中間位置供 Letter 或
A4 文件使用



最高位置供支票使用

- 當您掃描長文件時，將輸出托盤設定到最低的位置。
- 當您掃描 Letter 或 A4 大小的文件時，將輸出托盤設定到中間位置。
- 當您掃描支票時，將輸出托盤設定到具有第一個文件停放處的最高位置。

當您掃描 14 公分（5.5 英吋）長的文件時，使用具有第二個文件停放處的最高位置。

1. 握住每邊的托盤。
2. 將托盤向上抬起，然後上移或下移到想要的位置。

關上輸入和輸出托盤

不使用掃描器時，您可以將掃描器托盤移出它的位置。

1. 握住輸入托盤。
2. 向上抬起輸入托盤，直到它靠在掃描器前端。
3. 握住輸出托盤。
4. 向上抬起輸出托盤，直到它靠在掃描器後端。



安裝選擇性配件

如果您已經購買 *Kodak i200* 系列打號器、*Kodak i200* 系列接駁式平台和 / 或額外的記憶體 (SODIMM)，請參閱本手冊中相關的附錄，以取得安裝指示。

使用掃瞄器

開始和停止掃瞄

掃瞄作業由專為您的應用而研發的軟體控制。若要開始和停止掃瞄，請參閱軟體所提供的說明文件。

自動進紙

若要掃瞄一批文件，請按照「簡介」一節中，有關大小、類型、數量等指示進行。為獲得較快的產能，將文件橫向（較長側作為前緣）置入自動文件進紙器 (ADF)。

重要： 文件上的訂書針和迴紋針都可能會損壞掃瞄器。掃瞄前，請先取下所有的訂書針和迴紋針。

1. 對齊堆疊文件的前緣。
2. 將文件前緣**面朝下**放置，並置中對齊 ADF。



3. 調整文件進紙器導軌。
4. 調整輸出托盤位置 (如有需要)。
5. 拉出輸出托盤延伸槽 (如有需要)。
6. 開始掃瞄。

連續進紙

連續進紙可讓您將額外一批文件放在進紙器中，「無限」進紙 (使用者協助置入)。

- 當一批文件中只剩一些文件在進紙器中時，將下一批文件**面朝下**放在這些文件上面。



手動進紙

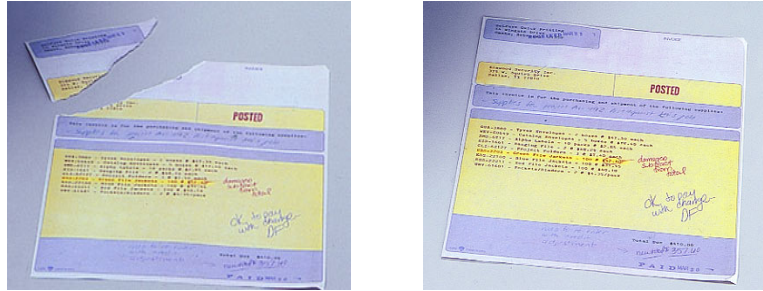
按照「簡介」一節中，有關文件大小、類型、重量、數量等指示進行。將文件前緣**面朝下**放置，並置中對齊 ADF，然後開始掃描。

損壞的文件

將撕破的或易破損的文件放入防護塑膠套，就可使用自動文件進紙器來掃描。

附註：i280 掃描器具有一項功能（特別文件模式），可讓您透過 ADF 掃描不規則形狀文件或具有孔的文件。如需更多相關資訊，請參閱以下的「額外功能」一節。

1. 將損壞的文件放入防護套中。



2. 將防護套**面朝下**放置，摺疊的邊緣先置入，然後置中對齊 ADF。



間隔釋出桿

3. 如有需要，抬起間隔釋出桿（這樣可提供更多的空間來緩和文件置入）。
4. 開始掃描。

額外功能

以下的額外掃描功能，可讓您更快地掃描多種文件類型並獲得更佳效果。除了具 iThresholding 的完美頁面之外，以下功能僅限於 i280 掃描器：

- 長紙張模式
- 特別文件模式
- 具 iThresholding 的完美頁面 - 適用於所有 i200 系列掃描器。
- 切換修補碼

長紙張模式

長紙張模式讓您掃描長度超過掃描器一般處理的 34 英吋最大長度的文件。您可以使用長紙張模式來掃描解析度高達 300 dpi 且長達 609 公分（20 英呎）的文件。這些文件類型包括文件滾筒（例如 EKG 圖表、圖表紀錄滾筒、以及其他滾筒類型的文件）。

掃描的文件能以多種影像產生。您可在掃描應用程式的固定裁剪選項中指定影像的長度與寬度。建議的影像片段大小為 10 至 12 英吋。

特別文件模式

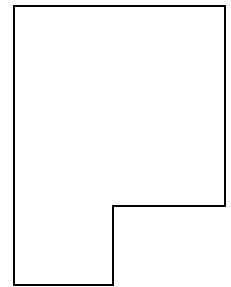
特別文件模式能讓您掃描一般會產生如截斷或夾紙等未預期結果的不規則形狀文件（例如，取出優惠卷的頁面或含有大洞或有剪切的文件）。

使用特別文件模式將減低掃描器產量（例如以縱向 200 dpi 掃描的 A4 或 Letter 大小的文件，產量可減少高達 25%）。

附註：即使您使用了特別文件模式，在掃描時，邊緣和底端有剪切的文件（如右圖所示）可能會在掃描器中停止，因為掃描器會感測到文件較短的剪切邊緣末端。

您可透過將這類文件放置在滾輪之下或放入塑膠套以進行掃描。

對於特別粗糙或破損的文件，將它放入塑膠套以進行掃描。



具 iThresholding 的完美頁面

在您以背景和 / 或文字掃描具有多種對比的混合批次文件時，具 iThresholding 的完美頁面更顯得重要。對於加亮顯示、低對比、以及輕重量紙張的各別文件，亮度會自動調節 -- 之前這種情況需要手動調整。

使用 iThresholding 功能，掃描器會動態分析各批次中的文件，以確定產生最佳品質影像的最佳閾值。

iThresholding 功能可從大範圍的差與高對比的文件中產生高品質影像，並減低必須預先整理、重新掃描、以及執行影像後期處理的需要。您可在最少或無須使用者干預的情況下，獲得更佳影像以及更易讀的文字、更流暢的線條、減至無偽影、以及更少的陰影區域。

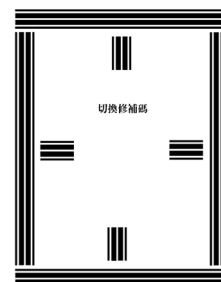
切換修補碼

切換修補碼會使掃描器從目前的掃描模式切換至另一模式（即黑白到彩色或彩色到黑白）。

使用切換修補碼掃描時（右邊所示）將可迅快處理色彩。所具備的迅快處理色彩功能，使掃描器在讀取到切換修補碼時，可在掃描模式中自動切換掃描。

附註： 切換修補碼文件的 .pdf 檔案位於安裝光碟片中。
使用具優良品質的印表機列印切換修補碼文件。

切勿以雙面模式掃描雙面切換修補碼文件（即切換修補碼列印在雙面）。



清潔掃描器

掃描器在執行例行掃描時，會積聚灰塵和其他碎屑。為最佳化掃描器效能，請根據此節中詳細的清潔指示，每星期至少清潔一次進紙模組滾輪、分隔模組滾輪、成像導軌、傳送區以及進紙通道。如果您掃描的是無碳紙或新聞用紙，或者如果您要使用打號器，請每天清潔掃描器和進紙通道。

您僅能使用以下的清潔材料：

項目	型錄號碼
<i>Kodak Digital Science</i> 滾筒清潔墊 (24)	853 5981
用於 <i>Kodak</i> 掃描器的防靜電擦布 (144)	896 5519
<i>Kodak Digital Science</i> 傳送清潔紙 (50)	169 0783

重要： 防靜電擦布含有異丙基酒精，會刺激眼睛和導致皮膚乾燥。執行維護程序後，用肥皂和清水洗手。如需其他資訊，請參考材料安全資料單 (MSDS)。MSDS 可在 *Kodak* 網站獲得：www.kodak.com/go/MSDS。

在使用掃描器前，先讓滾輪完全乾燥。

附註： 使用其他的清潔材料可能會損壞您的掃描器。

使用新的清潔材料，除非另有說明。

除了建議的清潔配備外，您也可以使用真空清潔設備清除掃描器上的碎屑。

有些進紙模組和分隔模組上的橡膠滾輪碎屑是正常的。滾輪碎屑不一定表示滾輪磨損或毀壞。清潔後，檢查滾輪是否磨損，然後更換分隔模組或進紙模組（如有需要）。

若要訂購清潔配備，請參閱附錄 B 的「*配備與配件*」。

清潔分隔模組

1. 關閉掃描器電源。
2. 從進紙器區域取出所有文件。
3. 抬起掃描器門釋出桿，打開掃描器門的門鎖。
4. 向上拉開掃描器門。



5. 將分隔模組向下拉，然後拿起來，即可取下。



分隔模組

6. 使用滾筒清潔墊手動旋轉並擦拭分隔模組滾輪。



7. 檢查滾輪。

如果分隔模組滾輪顯示磨損或損壞的跡像，更換滾輪或分隔模組。

8. 插入分隔模組，然後對齊箭頭端。

9. 下壓分隔模組，直到它卡到正確位置為止。

10. 請至下一節了解如何清潔進紙模組。

清潔進紙模組

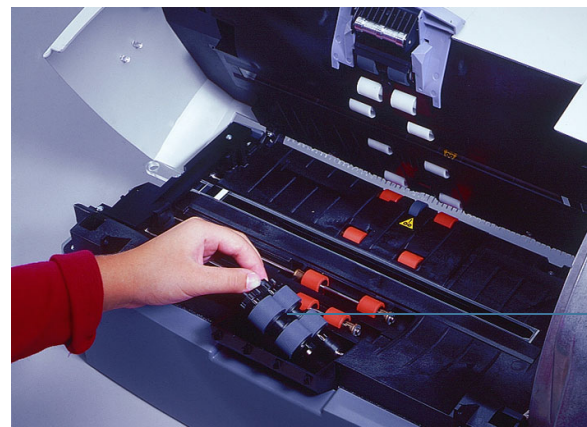
1. 將前滾筒蓋左側的突起部分推到側邊，然後拿下蓋子。



前滾筒蓋

附註：您可能需要稍微抬起輸入托盤，才可以取出前滾筒蓋。

2. 將進紙模組推到右側並拿起，即可取出進紙模組。



進紙模組

3. 使用滾筒清潔墊手動旋轉並擦拭進紙模組。



4. 檢查進紙模組。
如果進紙模組滾輪顯示磨損或損壞的跡像，更換滾輪或進紙模組。
5. 清除進紙模組托盤區域和前滾筒蓋下的灰塵或碎屑。
6. 若要插入進紙模組，請對齊針腳，然後將它堆向右邊，並卡到正確位置即可。
7. 重新裝回前滾筒蓋。
8. 請至下一節了解如何清潔驅動滾筒和傳送區。

清潔驅動滾筒和傳送區

1. 使用滾筒清潔墊手動旋轉並擦拭驅動滾筒。



2. 清除驅動滾筒周邊插槽上的灰塵或碎屑。

3. 使用滾筒清潔墊擦拭上下傳送區。



4. 使用乾的防靜電擦布，擦乾傳送區。
5. 將後滾筒蓋左側的突起部分推到側邊，然後拿下蓋子。



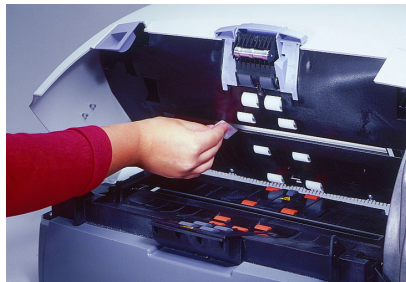
後滾筒蓋

6. 清除後滾筒蓋下的灰塵或碎屑。
7. 重新裝回後滾筒蓋。
8. 請至下一節了解如何清潔成像導軌。

清潔成像導軌

清潔成像導軌外露的表面（頂端）。清潔時您無須取下成像導軌。

1. 使用防靜電擦布擦拭上下成像導軌。



2. 使用乾的防靜電擦布，擦乾成像導軌。
3. 放下掃描器門，然後向下用力按，直到它鎖到固定位置。
4. 請至下一節了解如何清潔進紙通道。

清潔進紙通道

1. 拆除傳送清潔紙的外包裝。
2. 調整進紙器導軌，以符合清潔紙的大小。
3. 將清潔紙（有黏性的一側向上）縱向置入掃瞄器，直到清除驅動滾筒上的所有殘渣為止。
4. 調整進紙器導軌的大小，然後將清潔紙（有黏性的一側向上）橫向置入掃瞄器，直到清除驅動滾筒上的所有殘渣為止。
5. 使用相同的清潔紙重複步驟 3 和 4，但是將清潔紙有黏性的一側向下，置入掃瞄器，直到清除驅動滾筒上的所有殘渣為止。

附註：當清潔紙變得很髒時，將其丟棄，並使用新的一張。

更換零件

使用者可自行更換的零件（進紙模組、分隔模組、預分隔墊、滾筒滾輪、以及安裝指示）可在下列套件中獲得：

項目	型錄號碼
用於 i200 系列掃瞄器的 Kodak 進紙器耗材套件（1 個完整的進紙模組、1 個完整的分隔模組、2 個預分隔墊、24 個滾輪）	124 1066
用於 i200 系列掃瞄器的 Kodak 超大型進紙器耗材套件（5 個完整的進紙模組、5 個完整的分隔模組、10 個預分隔墊、120 個滾輪）	821 5808
Kodak 成像導軌（1 個頂層，1 個低層）	120 0278

您的掃瞄器僅能使用這些替換零件。

使用者可自行更換零件的預期壽命顯示如下。

- 用於 i200 系列掃瞄器的 **Kodak** 分隔模組：200,000 頁文件
- 用於 i200 系列掃瞄器的 **Kodak** 進紙模組：500,000 頁文件

附註：滾輪材料的合成物經過處理後，才能提供置入各種文件類型、大小和厚度的可靠度。此處所提供的預期壽命表可當作按照此節中建議的掃瞄器清潔程序的操作指引，以及使用建議的紙張類型掃瞄文件類型的操作指引（請參閱「簡介」一節中的「準備要掃瞄的文件」）。

您的經驗可能會不同。某些紙張類型（如無碳紙或新聞用紙）、沒有定期清潔、以及 / 或使用非建議的清潔劑都可能縮短滾輪的壽命。

滾輪壽命可能會因為長傳送逾時設定而所縮短。

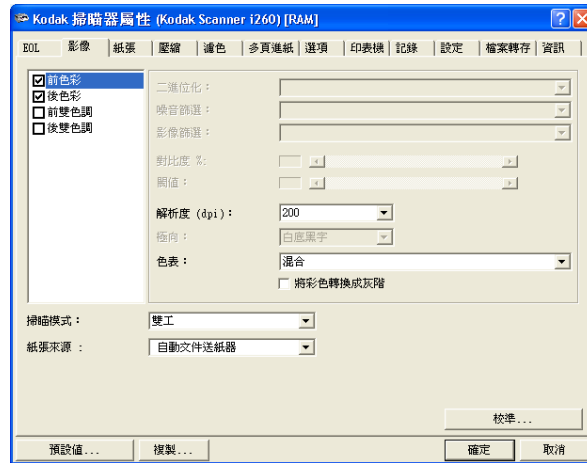
若要訂購替換零件，請參閱附錄 B 的「配備與配件」。

校準掃描器

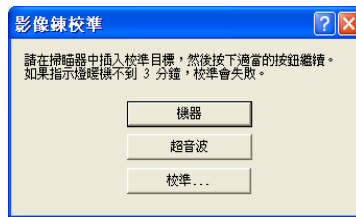
校準會最佳化掃描器中的光學系統，以達到掃描影像的最佳整體品質。不需要也不建議經常進行校準。

附註：本節所顯示的畫面用於 TWAIN 驅動程式。您所看到的畫面可能會有所不同。

1. 讓掃描燈加熱三分鐘。
2. 按下「影像」標籤中的「校準」。

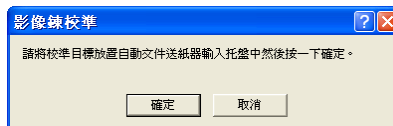


此時會出現「影像鍊校準」對話方塊。



3. 按下「校準」。

此時會出現一個訊息。

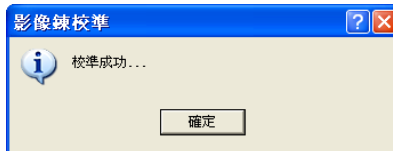


4. 將校準目標放在掃描器的 ADF 中。

請使用您掃描器隨附的 29.7 公分（11.7 英吋）正方形校準目標（型錄號碼 1317304）。

5. 按下「確定」。

校準開始。當 ADF 校準完成時，會出現一個確認方塊。



6. 按下「確定」。

故障排除

指示燈

掃描器上有兩個指示燈，一個綠色和一個紅色，它們顯示掃描器正在操作的一些資訊。



綠燈亮起 — 掃描器已就緒，可以開始掃描。

綠燈閃爍 — 掃描器忙碌中

紅燈亮起 — 出現錯誤狀況（請參閱本節「問題解決」以獲得一些關於錯誤訊息建議的說明）

紅燈和綠燈亮起 — 正開啓掃描器電源

開啓掃描器電源後，紅色和綠色指示燈會亮起。大約一分鐘後，兩個指示燈都會熄滅。當綠色指示燈重新亮起時，表示掃描器就緒，可以開始掃描。但是，主機電腦可能還需要幾秒鐘才能偵測到掃描器。

掃描燈

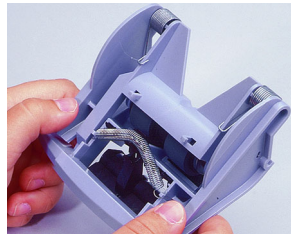
掃描器有一個省電功能可以延長掃描燈壽命。掃描器閒置 5 分鐘後，掃描燈就會關閉。

清除文件夾紙

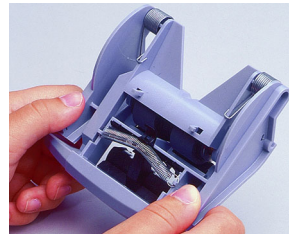
1. 從進紙器區域取出所有文件。
2. 抬起掃描器門釋出桿，打開掃描器門的門鎖。
3. 向上拉開掃描器門。
4. 找出夾住的文件並取出。
5. 放下掃描器門，然後向下用力按，直到它鎖到固定位置。

調整分隔模組鬆緊

大部分的文件都可以使用預設的分隔模組鬆緊完美地置入。但是，有時候您掃描的文件比一般文件較輕或比較重。分隔模組彈簧的另外兩個位置可讓您調整鬆緊，改善掃描這些文件類型的品質。彈簧可以被放置在其中一個通道，或者也可以鬆開，然後置於平面上。



重的文件



一般文件
(預設位置)



輕的文件

1. 關閉掃描器電源。
2. 從進紙器區域取出所有文件。
3. 抬起掃描器門釋放桿，打開掃描器門的門鎖。
4. 向上拉開掃描器門。
5. 將分隔模組向下拉，然後拿起來，即可取下。
6. 將彈簧輕輕拉到您要的位置。



7. 插入分隔模組，然後對齊箭頭端。
8. 下壓分隔模組，直到它卡到正確位置為止。
9. 放下掃描器門，然後向下用力按，直到它鎖到固定位置。

系統沒有回應

如果掃描器和 / 或主機電腦沒有回應，請執行下列步驟。

1. 關閉電腦電源。
2. 關閉掃描器電源。
3. 從掃描器背面的 IEEE-1394 埠取下 IEEE-1394 (FireWire) 電纜。
4. 開啓電腦電源。
5. 開啓掃描器電源。

開啓掃描器電源後，紅色和綠色指示燈會亮起。大約一分鐘後，兩個指示燈都會熄滅。當綠色指示燈重新亮起時，表示掃描器就緒，可以開始掃描。但是，主機電腦可能還需要幾秒鐘才能偵測到掃描器。

6. 等到掃描器燈變綠色，掃描器就完成開機了。
7. 將 IEEE-1394 (FireWire) 電纜連接到掃描器背面的 IEEE-1394 埠。
8. 請稍等一下，讓主機電腦的作業系統辨識掃描器。
現在掃描器已經準備好，可以開始使用了。

彩色影像品質

彩色影像品質是非常主觀的。當掃描彩色影像時，這裡有一些事要考慮：

- 掃描器、印表機和監視器在色彩輸出上的差異會影響掃描文件的感覺。
- 電腦顯示器和印表機輸出可能會因為機型和製造商的不同而互異。同一個影像在某台顯示器上可能可以接受，但在另一台上可能就無法接受。
- 區域照明（螢光、自然光、閃光）會影響色彩的感覺。
- 影像內的彩色區域外觀會依據圍繞在旁邊的區域而使人有不同感受。
- 文件的特徵和狀況對色彩的一致性有影響。
- 不同環境下的色彩需求可能不同（例如在商業文件的環境中，影像通常在顯示器中檢視，而在「視需要列印」的環境中，掃描影像會被列印。）

若要確定您的掃描器是否輸出最佳影像，請：

- 清潔掃描器。掃描器內部污損會降低影像品質。（如需清潔資訊，請參閱「維護」一節）。
- 偶爾校準掃描器，並確定校準目標是乾淨的，而且沒有皺摺。

問題解決

使用掃描器有時候會碰到問題。在多數的情況下，您都可以輕易地自行修正問題。若要執行建議的維護，請參閱「*維護*」一節。您可能也需要檢查您的掃描應用程式。

問題	可能的解決方案
掃描器無法掃描 / 置入文件	<p>請確定：</p> <ul style="list-style-type: none">• 電源線有插上，而且有打開電源。• 掃描器和印表機存取門有完全關上。• 有按照適當的開機順序進行、掃描器的綠燈有亮起，而且軟體已經啓用掃描。• 文件有接觸到進紙模組。• 批次文件的高度低於 10.2 公釐（0.4 英吋）或大約 150 張 60 公克（16 磅）的紙。• 文件符合大小、重量和類型等規格。• 若是較厚的文件，您可以在置入時，抬起間隔釋出按鈕。• 您有檢查進紙模組與分隔模組是否有磨損的跡像，而且在必要時更換這些零件。• 成像道軌已穩固卡入到位並完全推入。 <p>您也可以關掉掃描器電源後再開啓，或者按照本節的「系統沒有回應」中的指示進行。</p>
校準失敗	<p>請確定：</p> <ul style="list-style-type: none">• 燈泡已經亮起，而且至少亮起三分鐘。• 您使用的是正確的校準目標。請使用您掃描器隨附的 29.7 公分（11.7 英吋）正方形校準目標（型錄號碼 1317304）。• 傳送區乾淨而沒有障礙。
文件被夾住	<p>請確定：</p> <ul style="list-style-type: none">• 輸出托盤和導軌有為要掃描的文件長度調整過。• 所有夾住的文件都已經從紙張傳送區取出。• 文件符合大小、重量和類型等規格。• 所有訂書針和迴紋針都已經從文件上取下。• 分隔模組和進紙模組都很乾淨而且安裝正確。• 驅動滾筒是乾淨的。• 成像導軌是乾淨的。
發生「假性」夾紙	<ul style="list-style-type: none">• 請確定紙張傳送區是乾淨的。• 如果您掃描的文件有孔（如三孔活頁紙），請旋轉文件後再重新掃描。 <p>附註：如果您使用 i280 掃描器，請使用特別文件模式掃描含有孔的文件。</p>
35.6 公分 (14 英吋) 或較長的文件無法置入或夾紙	請確定輸入和輸出托盤延伸槽都有拉開，可以支撐長文件。
使用長紙張模式掃描時出現夾紙錯誤	將掃描解析度變更為 300 dpi 或更低，然後再次掃描文件。

問題	可能的解決方案
影像品質很差或降低	請確定： <ul style="list-style-type: none"> • 掃描器是乾淨的。請參閱「維護」一節。 • 掃描器經過校準。請參閱「維護」一節。
掃描燈太快關閉	i200 系列掃描器在沒有掃描作業 5 分鐘後，掃描燈就會關閉。如果掃描燈關閉，但掃描器尚未進入 Energy Star 模式（預設 15 分鐘），要再次讓掃描燈加熱將會大約有 5 秒鐘的延遲。 Energy Star 的預設值是 15 分鐘，並且如果不變更至其他介於 16 和 60 分鐘的數值，掃描燈將在沒有掃描器作業 5 分鐘後關閉，接著在 10 分鐘後關閉風扇（總共 15 分鐘）。 如果您將 Energy Star 逾時設定為大過 15 分鐘的新數值，則您必須至少掃描一個文件以啟用該設定。啟用此設定之後，它將被執行直到選擇新設定為止或關閉掃描器後再開機。
掃描時，文件是扭曲的	請確定： <ul style="list-style-type: none"> • 文件側邊導軌有經過調整，符合要置入的文件大小。 • 文件是垂直置入進紙模組的。 • 文件有置入 ADF 的中央。 • 所有訂書針和迴紋針都已經從文件上取下。 • 進紙模組、分隔模組和驅動滾筒都是乾淨的。
掃描時掃描器暫停過久	請確定： <ul style="list-style-type: none"> • 主機電腦符合掃描的最小需求。 • 硬碟機上有足夠的可用空間。 • 所有其他的應用程式都關閉了。 • 掃描器有安裝正確數量的記憶體，可以掃描文件。 您也可以嘗試變更您掃描軟體的掃描選項（壓縮等）。
文件一次進入多張	請確定： <ul style="list-style-type: none"> • 所有批次文件的前緣都置中對齊在 ADF 下，讓每份文件都可以接觸進紙滾筒。 • 進紙模組和分隔模組都很乾淨而且沒有磨損。 • 具有不尋常的纖維或表面的文件必須手動置入。
掃描後，滾筒標記或紋路都出現在文件上	清潔進紙模組、分隔模組滾輪和驅動滾筒。請參閱「維護」一節。
垂直線出現在影像上	<ul style="list-style-type: none"> • 清潔成像導軌。請參閱「維護」一節。 • 校準掃描器。請參閱「維護」一節。

運送掃描器

如果安裝後需要運送掃描器，您必須使用原始的包裝材料重新包裝掃描器。如果沒有原始的包裝材料，請與您的供應商聯絡。

1. 關閉電腦電源。
2. 關閉掃描器電源。
3. 從掃描器背面中斷電源線的連接。
4. 從掃描器背面的 IEEE-1394 埠取下 IEEE-1394 (FireWire) 電纜。
5. 在掃描器的每一側放入泡棉蓋。
6. 將掃描器放入包裝盒中。
7. 將電源線和電源供應器放入包裝盒中。
8. 用膠帶黏住輸入和輸出托盤來固定它們。
9. 關上包裝盒。

現在掃描器已經準備好，可以開始移動了。

附錄 A 規格

掃描器類型	i250 掃描器：具有 ADF 的單面彩色掃描器 i260 掃描器：具有 ADF 的雙面彩色掃描器 i280 掃描器：具有 ADF 的雙面彩色掃描器
影像擷取解析度	75 dpi 到 300 dpi 彩色與黑白
ADF 掃描速度	i250 掃描器 /i260 掃描器： 50 ppm：200 dpi 橫向 A4 42 ppm：200 dpi 縱向 Letter i280 掃描器： 60 ppm：200 dpi 橫向 A4 50 ppm：200 dpi 縱向 Letter
掃描輸出	黑白、256 層級、8 位元灰階、24 位元彩色
輸出解析度	75 到 600 dpi
檔案格式輸出	彩色： 已壓縮的 JPEG、未壓縮的 TIFF 灰階： 已壓縮的 JPEG、未壓縮的 TIFF 黑白： G4 TIFF、未壓縮的 TIFF
掃描區域	i250 掃描器 /i260 掃描器： 寬度： 6.4 到 29.7 公分（2.5 到 11.7 英吋） 長度： 8.9 到 43.2 公分（3.5 到 17 英吋），含標準記憶體 8.9 到 66.0 公分（3.5 到 26.0 英吋），含擴充記憶體 i280 掃描器： 寬度： 6.4 到 29.7 公分（2.5 到 11.7 英吋） 長度： 8.9 到 86.4 公分（3.5 到 34 英吋），含標準記憶體 使用長紙張模式，長達 609 公分（20 英呎）
輸入托盤容量	150 張 60 克（16 磅）的紙（最大至 A3）
建議每日掃描的數量	i250/i260 掃描器：最多 5,000 頁 / 天 i280 掃描器：最多 7,000 頁 / 天
光源	氙燈
電子需求	100-127V、AC 50/60 Hz、4.0 安培 200-240V、AC 50/60 Hz、2.0 安培
掃描器電源	具有 ADF 的掃描器：最大 24 Vdc/4.2 A，操作時 具有掃描平台的掃描器：最大 24 Vdc/3.7 A，操作時

電源	Phihong PSM 1564-240 <i>重要：請勿替換其他電源供應器機型或其他製造商的電源供應器。</i>
掃瞄器尺寸	高度： 35.4 公分（14.0 英吋），不含托盤 36.4 公分（14.4 英吋），含向上摺疊的托盤 寬度： 62.5 公分（24.6 英吋） 深度： 28.7 公分（11.3 英吋），不含托盤 30.0 公分（11.8 英吋），含向上摺疊的托盤 68.1 公分（26.8 英吋），含延伸的托盤
掃瞄器重量	i250 掃瞄器：12.5 公斤（27.5 磅） i260 掃瞄器：13.9 公斤（30.5 磅） i280 掃瞄器：13.9 公斤（30.5 磅）
接駁式平台尺寸	高度： 16.3 公分（6.4 英吋） 寬度： 48.6 公分（19.1 英吋） 長度： 64.3 公分（25.3 英吋）
接駁式平台重量	7.3 公斤（16.0 磅）
主機連接	IEEE-1394 (FireWire) 介面，6 針腳接頭
操作溫度	15 到 35°C (59-95°F)
溼度	15 到 76%（乾燈泡）
環境資訊	符合 Energy Star
電源消耗	i250/i260 運作時：<156W i250/i260 Energy Star：<12W
熱負載	600 BTU
海拔高度	最高 2440 公尺（8000 英呎）
噪音	資料根據半無響室的 DIN 45 635、ANSI S12.10-1985，以及 ISO 7779 測量。報告的資料以「聲壓」水平測量。 • 操作時：39.7 dB • 待機時：57 dB

除有特別註明，否則這些規格值適用於所有 i200 系列掃瞄器。規格如有變更，恕不另行通知。

附錄 B 耗材與配件

若要訂購耗材，請與您的掃描器供應商聯繫。

項目	型錄號碼
<i>Kodak</i> i200 系列接駁式平台	130 5390
<i>Kodak</i> i200 系列打號器	892 7964
用於 i200 系列掃描器的 <i>Kodak</i> 進紙器耗材套件 (1 個完整的進紙模組、1 個完整的分紙模組、2 個預分紙墊、24 個滾輪)	124 1066
用於 i200 系列掃描器的 <i>Kodak</i> 超大型進紙器耗材套件 (5 個完整的進紙模組、5 個完整的分紙模組、10 個預分紙墊、120 個滾輪)	821 5808
用於 i200 系列掃描器的 <i>Kodak</i> 印表機吸墨器 (60)	840 5425
用於 i200/i800/3000/4000/7000/9000 系列掃描器的 <i>Kodak</i> 印表機墨水匣托架	826 7486
用於 i200/i800/3000/4000/7000/9000 系列掃描器的 <i>Kodak</i> 印表機墨水匣 (10)	135 5155
<i>Kodak</i> 成像導軌套件	120 0278
<i>Kodak Digital Science</i> 傳送清潔紙 (50)	169 0783
<i>Kodak Digital Science</i> 滾筒清潔墊 (24)	853 5981
用於 <i>Kodak</i> 掃描器的防靜電擦布 (144)	896 5519
用於 i200 系列掃描器的 <i>Kodak</i> 校準套件	131 7304

附錄 C Kodak i200 系列打號器

Kodak i200 系列打號器在 Kodak i200 系列掃描器中加入了印刷功能。打號器可以在文件背面加上日期、時間、固定字串和 / 或序號。請個別購買打號器（型錄號碼：8927964）。

打號器是以掃描器的全速操作，而且可以在掃描文件背面（前面放在輸入托盤中）後，列印在文件上。印刷是透過軟體控制的。

重要： 使用打號器時，請每日清潔掃描器的內部元件。

警告： 除了在變更印字頭位置或更換墨水匣時，打號器存取門在掃描器操作期間，必須位於正確位置，而且是關上的。

當打號器存取門被取下時，「請勿」讓寬鬆衣物、珠寶飾物、頭髮或其他東西掉入打號器區域。

打號器套件的內容

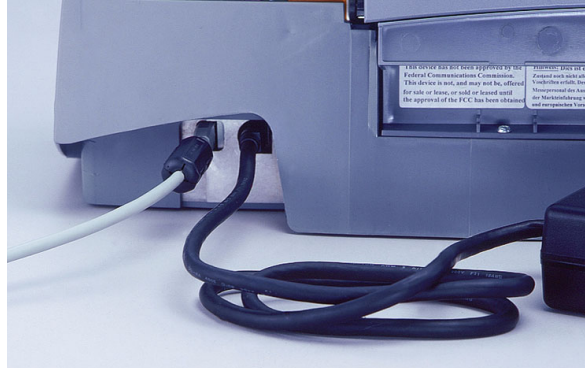
Kodak i200 系列打號器套件包含下列項目：

- 打號器板
- 裝載托架
- 旋轉螺絲 (4)
- 打號器電纜
- 墨水匣托架
- 墨水匣
- 吸墨器 (2)
- 安裝指示

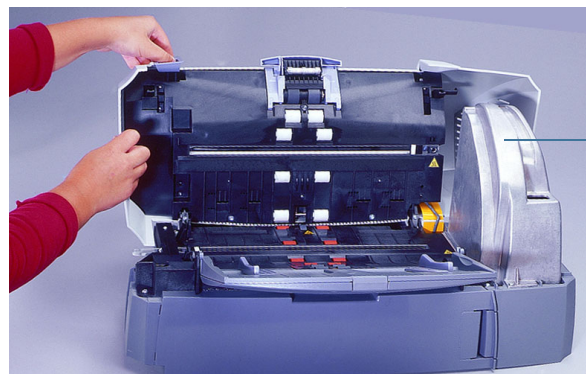
安裝打號器

取下電路板蓋子

1. 請確定掃描器的電源已關掉，而且進紙器區域中沒有任何文件。
2. 從掃描器背面中斷電源線的連接。
3. 從掃描器背面的 IEEE-1394 埠取下 IEEE-1394 (FireWire) 電纜。



4. 抬起掃描器門釋出桿，打開掃描器門的門鎖。
5. 向上拉開掃描器門。
6. 取下輸出托盤。
7. 向上拉起掃描器門釋出桿，然後開啓掃描器門後面的電路板蓋子。



電路板蓋子

8. 使用十字形螺絲起子鬆開將電路板蓋子鎖到固定位置的兩顆螺絲（前後各一顆）。

9. 拿起電路板蓋子並取下。



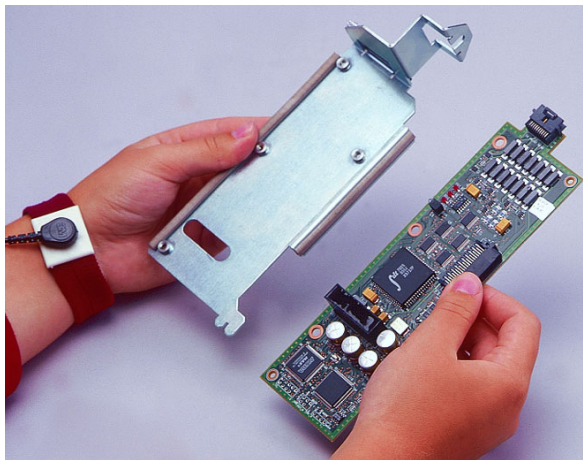
10. 請至下一節了解如何安裝打號器板和電纜。

安裝打號器板和電纜

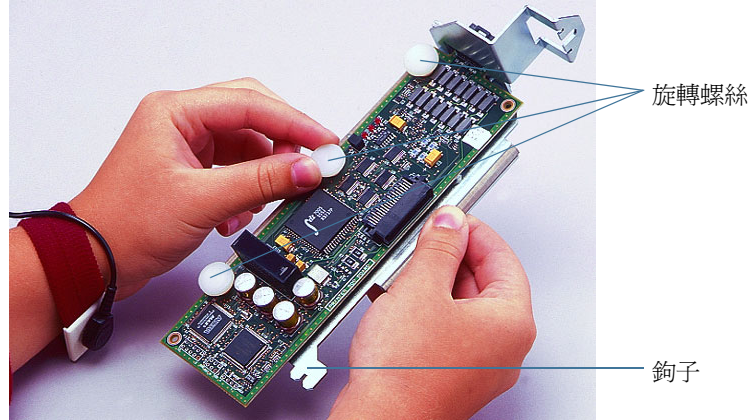
打號器板會先被連接到連接主控制板的裝載托架，然後才能插上打號器電纜。

重要： 安裝打號器卡時，請使用適當的預防措施防止靜電。

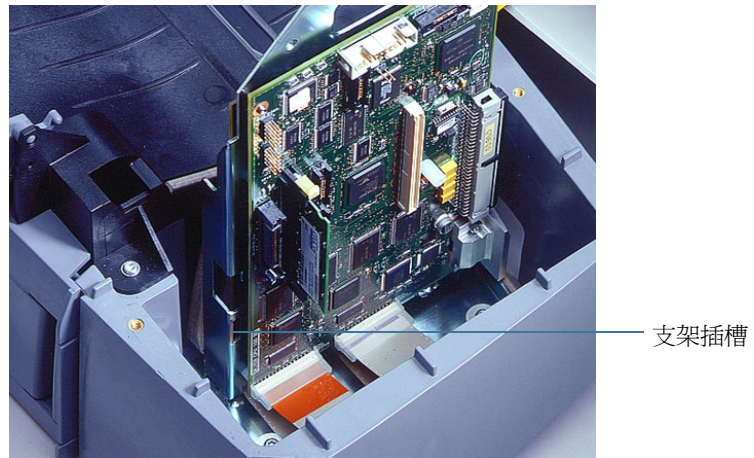
1. 將打號器板放在電路板裝載托架上。



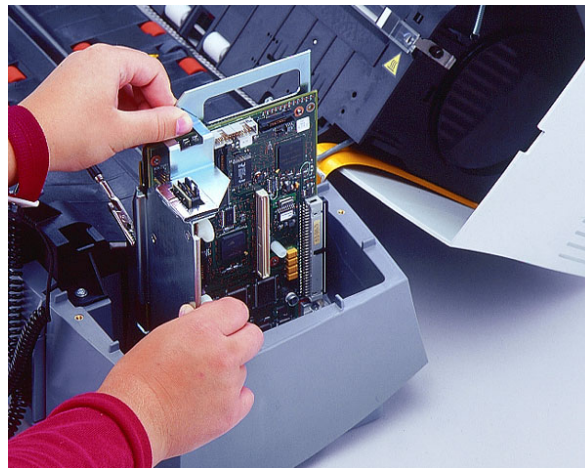
2. 將打號器板上的三顆旋轉螺絲對齊電路板裝載托架上對應的孔中。
3. 使用三顆旋轉螺絲將打號器板鎖到電路板裝載托架上，但是不要鎖得太緊。



4. 將電路板裝載托架底部附近的鉤子，滑入主控制板上的支架插槽中。



5. 將打號器板用力按入主控制板中。

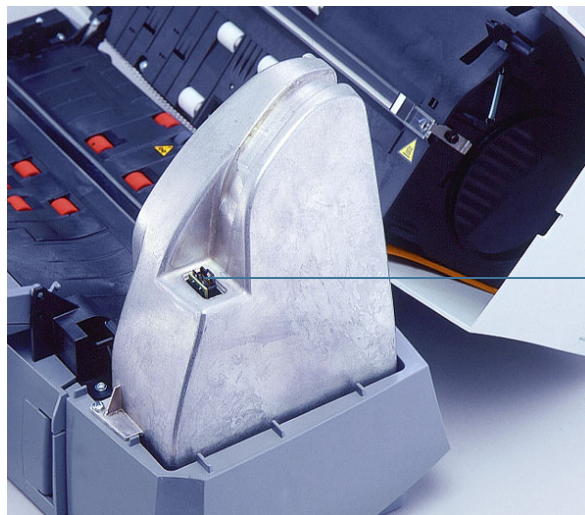


6. 裝上並鎖緊電路板裝載托架頂端的第四顆旋轉螺絲。



7. 確認打號器板固定到正確位置。
8. 鎖緊連接打號器板的三顆旋轉螺絲以及電路板裝載托架。
9. 放回電路板蓋子。
10. 使用兩顆螺絲固定電路板蓋子。
11. 在電路板蓋子上找出打號器接頭。

打號器接頭應該會從電路板蓋子頂端的開口處突出。

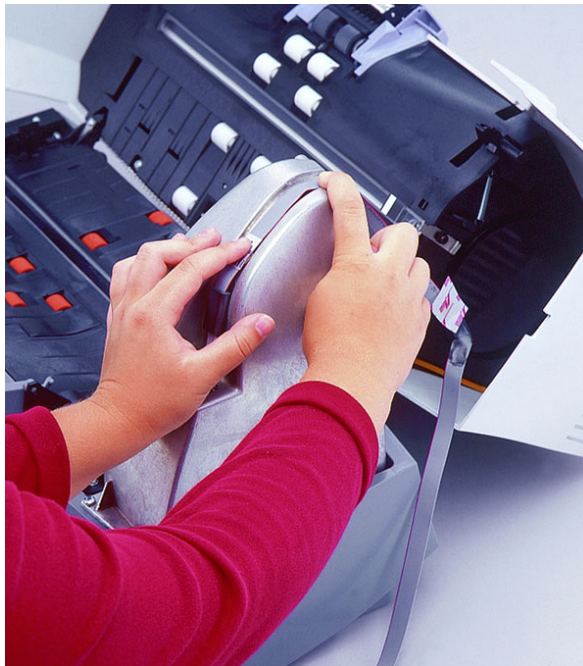


打號器接頭

12. 將打號器電纜的金屬模子端（鐵磁體模子端）連接到電路板蓋子開口處的接頭上。

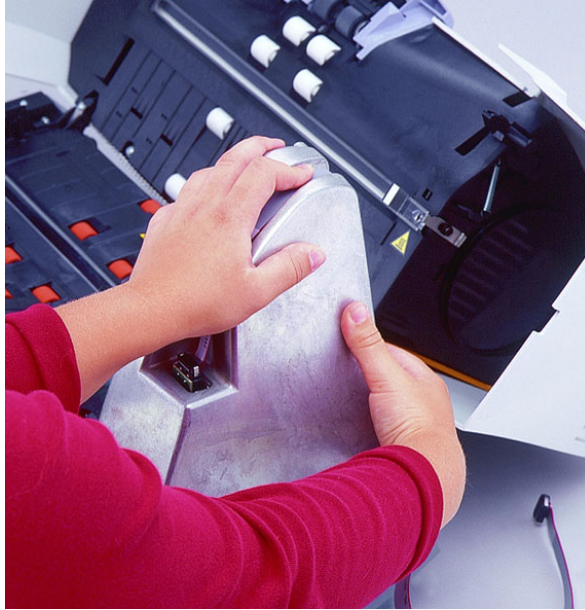


13. 撕下連接到打號器電纜的第一個自黏性黏扣帶軟墊背膠。
14. 將打號器電纜沿著電路板蓋子的通道對齊，然後用力按下第一個自黏性黏扣帶軟墊，即可連接到電路板蓋子。



15. 繼續將打號器電纜沿著電路板蓋子的通道對齊，直到電纜到電路板蓋子後面為止。

16. 撕下連接到打號器電纜的第二個自黏性黏扣帶軟墊背膠。
17. 用力按下第二個自黏性黏扣帶軟墊，將它安裝到電路板蓋子上。



18. 將打號器電纜穿過開口處，並穿入打號器區域。



19. 放下掃描器門，然後向下用力按，直到它鎖到固定位置。
20. 請至下一節了解如何完成打號器安裝。

完成打號器安裝

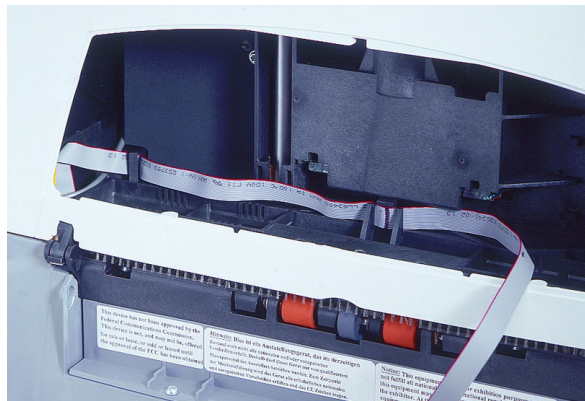
安裝打號器板和電纜後，您必須將電纜固定在其支架中，然後安裝墨水匣和墨水匣托架。

重要： 墨水匣必須放在墨水匣托架中，打號器才能辨識出來。

1. 在掃描器背面找出打號器存取門。
2. 將您的手指滑到打號器存取門把手下，然後朝您自己的方向將門拉出。



3. 取出掃描器的打號器存取門。
4. 從電路板蓋子區域小心拉出打號器電纜，然後穿過打號器區域。
5. 將電纜穿過打號器電纜支架左側及中央，然後將打號器電纜上的黑線與支架排成一排。



這樣可以確保掃描器門被開啓時，打號器電纜不會被拉得太緊。

6. 從包裝盒中取出墨水匣。

附註：有關安裝墨水匣的詳細資訊可以在此章稍後部份找到。

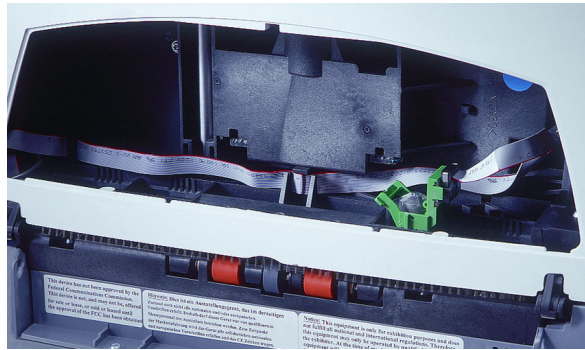
7. 將墨水匣放到墨水匣托架中。

8. 放下墨水匣周圍的鎖定桿。

9. 將打號器電纜上的接頭用力推入墨水匣托架中。



10. 將墨水匣托架滑入想要的位置。



附註：有關設定打號器位置的詳細資訊，可以在本章稍後部份找到。

11. 放回打號器存取門。

12. 裝回輸出托盤。

13. 請至下一節了解如何在掃描器中安裝吸墨條。

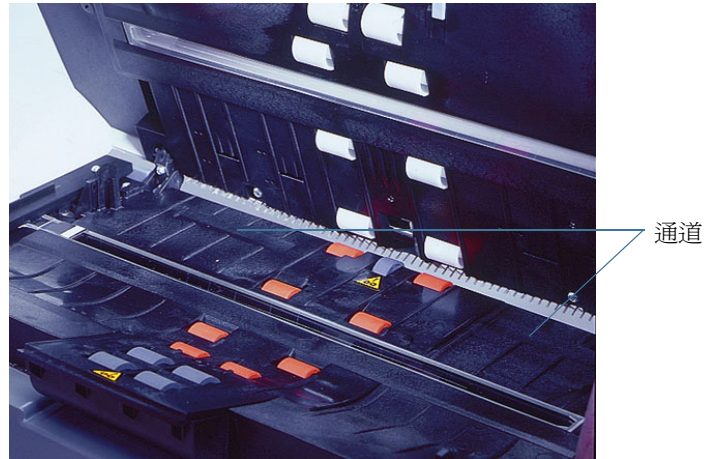
安裝吸墨條

掃描器傳送區中的兩個吸墨條可以收集滿溢的墨水。

附註：吸墨條沒有對到正確位置會造成卡紙。

1. 抬起掃描器門釋出桿，打開掃描器門的門鎖。
2. 向上拉開掃描器門。
3. 在傳送區後方找出兩個通道。

這些通道就是吸墨條安裝的位置。



4. 從新的吸墨條撕下背膠。
 5. 將吸墨條對齊其中一個通道。
- 附註：吸墨條沒有對到正確位置會造成卡紙。
6. 將吸墨條有黏性的一側用力按入通道中。
 7. 為另一個吸墨條重複步驟 4-6。



8. 放下掃描器門，然後向下用力按，直到它卡到正確位置。

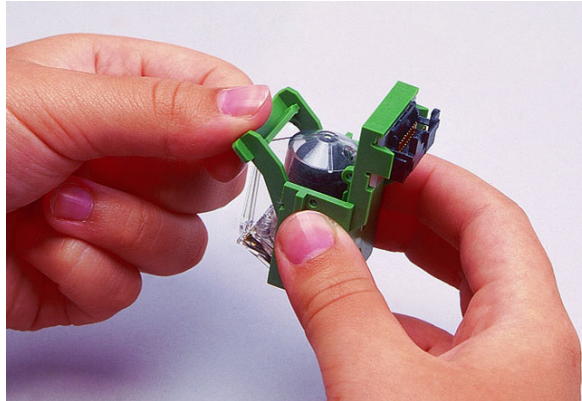
安裝墨水匣

要安裝墨水匣：

1. 在掃描器背面找出打號器存取門。
2. 將您的手指滑到打號器存取門把手下，然後朝您自己的方向將門拉出。
3. 取出掃描器的打號器存取門。
4. 將墨水匣托架滑出它的位置。
5. 抬起鎖定桿。
6. 如果有空的墨水匣，請取出來。

附註：請適當處理空的墨水匣。請勿燃燒墨水匣。

7. 插入新的墨水匣。
8. 放下墨水匣周圍的鎖定桿。



9. 將墨水匣托架滑入正確位置。

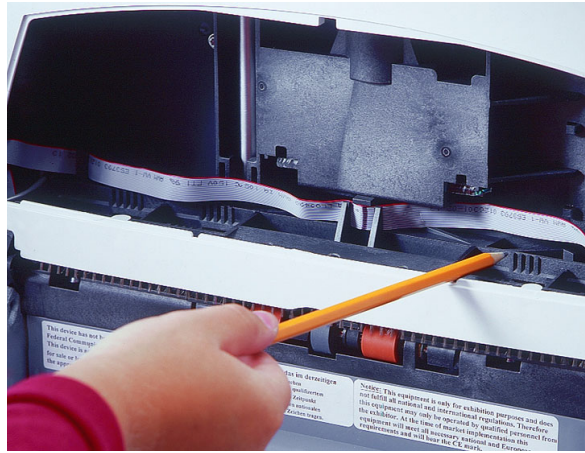
附註：您可以變更墨水匣托架的位置。請參閱下一節「設定打號器位置」。

10. 放回打號器存取門。

設定打號器位置

打號器有 14 個可能的位置。請確定打號器位於文件的正確位置。

1. 在掃描器背面找出打號器存取門。
2. 將您的手指滑到打號器存取門把手下，然後朝您自己的方向將門拉出。
3. 取出掃描器的打號器存取門。
4. 找出打號器定位插槽。
5. 決定哪個位置適合您的印刷需求。



6. 將墨水匣托架抬高它的位置。
7. 將墨水匣托架滑入想要的位置。
8. 放回打號器存取門。

打號器維護

用於打號器的墨水匣、吸墨條以及墨水匣托架偶爾需要更換。

印刷問題

如果您在掃描的文件上印刷時發生問題：

- 驗證墨水匣不是空的。如果是空的，墨水匣內的吸墨袋就是平的。
- 確定墨水匣正確安裝在打號器中。
- 確定墨水匣位於正確的印刷位置。
- 確定墨水匣托架妥善固定在其定位插槽中。
- 驗證所有的打號器接頭都有鎖緊，而且打號器電纜沒有被摺疊或起皺摺。

打號器元件的預期壽命

- 打號器墨水匣：每個墨水匣大約可印刷 750,000 個非粗體字元。
- 吸墨條：變髒時，視需要更換。
- 墨水匣托架：大約 500,000 頁。

不使用打號器時

打號器沒有在使用時，將墨水匣放在它的側邊，這樣墨水就不會滴到吸墨條上。

更換墨水匣

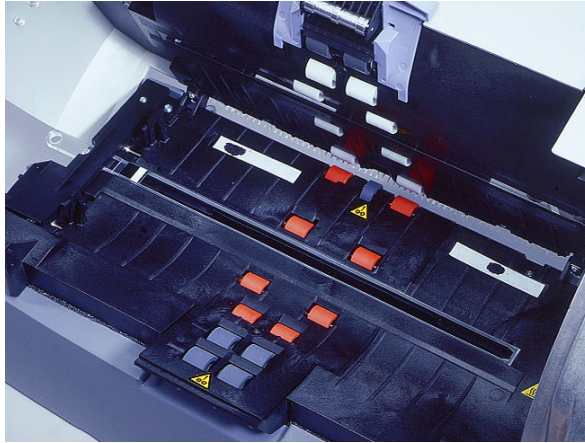
有關更換空墨水匣的資訊，請參閱本章的「安裝墨水匣」。
請向您當地的供應經銷商購買墨水匣。

更換吸墨條

掃描器中的兩個吸墨條可以收集滿溢的墨水。這些吸墨條應該視需要更換。若要訂購額外的吸墨條，請參閱附錄 B 的「耗材與配件」。

附註：吸墨條沒有對到正確位置會造成卡紙。

1. 關閉掃描器電源。
2. 中斷電源線。
3. 從進紙器區域取出所有文件。
4. 抬起掃描器門釋出桿，打開掃描器門的門鎖。
5. 向上拉開掃描器門。
6. 在傳送區後方找出兩個吸墨條。



7. 抓緊吸墨條，然後小心將它拉出。



8. 丟掉髒污的吸墨條。
9. 取出另一個吸墨條並丟棄。

10. 從新的吸墨條撕下背膠。
11. 將吸墨條對齊其中一個通道。
12. 將吸墨條有黏性的一側用力按入通道中。
13. 為另一個吸墨條重複步驟 10-12。



14. 放下掃描器門，然後向下用力按，直到它卡到正確位置。

更換墨水匣托架

若要訂購墨水匣托架，請參閱附錄 B 的「*耗材與配件*」。

1. 在掃描器背面找出打號器存取門。
2. 將您的手指滑到打號器存取門把手下，然後朝您自己的方向將門拉出。
3. 取出掃描器的打號器存取門。
4. 將墨水匣托架滑出它的位置。
5. 抬起鎖定桿。
6. 如果有墨水匣，請取出來。
7. 緊壓接頭上的金屬條，然後從墨水匣托架拉出接頭。
8. 將接頭用力推入新的墨水匣托架。
9. 更換墨水匣。
10. 放下墨水匣周圍的鎖定桿。
11. 將墨水匣托架滑回正確位置。
12. 放回打號器存取門。

印刷綜覽

每天最多需要擷取 10,000 頁的許多應用程式，特別是財務、保險和公共行政管理業都需要打號器。此外，使用打號器有助於處理所有區域應用程式的表格。

Kodak i200 系列打號器是獨一無二的，因為您可以將文件列印字串設定為同時包含文字（靜態）資訊（亦即，每份文件相同的資訊，如批次名稱、掃描工作站或操作員）與動態資訊（亦即，掃描每一頁時會變更的資訊，如序列文件編號）。軟體會控制靜態欄位，因此該軟體可讓您輸入的所有資訊都可以傳送到打號器。打號器可以手動置於 14 個水平位置。

所有打號器控制項和功能都可以透過 **ISIS** 和 **TWAIN** 驅動程式存取。每個掃描階段作業都必須啟動或停用印刷。最多允許 40 的字元，包括可列印字元集中的任何字母和數字組合以及特殊字元（如下圖所示）。打號器資訊會顯示在可透過主機存取的影像標頭記錄上。

可列印的字元集															
空白	!	“	#	\$	%	&	'	À	Á	Â	Ã	Ä	Å	Æ	Ç
()	*	+	,	-	.	/	È	É	Ê	Ë	Ì	Í	Î	
0	1	2	3	4	5	6	7	Ð	Ñ	Ò	Ó	Ô	Õ	Ö	×
8	9	:	;	<	=	>	?	Ø	Ù	Ú	Û	Ü	Ý	Þ	ß
@	A	B	C	D	E	F	G	à	á	â	ã	ä	å	æ	ç
H	I	J	K	L	M	N	O	è	é	ê	ë	ì	í	î	ï
P	Q	R	S	T	U	V	W	ø	ñ	ò	ó	ô	õ	ö	÷
X	Y	Z	[\]	^	_	ø	ù	ú	û	ü	ý	þ	ÿ
`	a	b	c	d	e	f	g	i	ç	£	¤	¥		§	
h	i	j	k	l	m	n	o	©	ª	«	¬	-	®	¯	
p	q	r	s	t	u	v	w	±	²	³	´	µ	¶	·	
x	y	z	{		}	~	'	¹	º	»	¼	½	¾	¿	
,	..	°	,												

列印字元

字元會以兩種 **Cine**（無旋轉）或 **Comic**（90° 旋轉）的方向，以及兩種尺寸「小」（一般）和「大」（粗體）列印，而且在以 **Comic** 方向列印時，其設計在於符合每英吋列印七個字元。文件前後邊緣的 0.89 公分（0.35 英吋）之內無法完成印刷。



字元字型的解析度橫跨掃描器寬度的 96 dpi。不過，字型解析度會隨著紙張放入掃描器的方向而改變。這個變數可以建立容易讀取的字元字串。大約的列印輸出解析度如下所示。

解析度 (dpi)		
	小	大
Cine	85 dpi	63 dpi
Comic	115 dpi	85 dpi

如有變更列印字串、非自動的設定、序號在前的設定，都需要主機指令才能重新啓動打號器。您必須在文件或批次間啓動變更。變更無法自動或在文件間迅速完成。

附註：使用打號器的最小文件寬度為 14 公分（5.5 英吋）。

打號器規格

最大線條	1
列印位置（水平）	14，手動設定
列印位置（垂直）	由主機設定
列印方向	Cine 或 Comic
字型大小	「大」或「小」
墨水匣	HP51604A 或相容的墨水匣
列印側	後（後掃描）
最小印刷距離 從文件邊緣	0.89 公分（0.35 英吋）
可用的靜態欄位	使用者透過主機指定的
可用的動態欄位	最多九位數的序列文件頁碼、日期、四位數的時間
支援的語言	任何有關語音的語言（例如，丹麥文、荷蘭文、英文、芬蘭文、法文、德文、義大利文、挪威文、葡萄牙文、西班牙文、瑞典文）

附錄 D Kodak i200 系列接駁式平台

Kodak i200 系列接駁式平台是一個 A3 的掃瞄平台，可以將掃瞄特殊文件的功能加入您的 i200 系列掃瞄器。請另外購買掃瞄平台（型錄號碼 1305390）。



接駁式平台套件的內容

Kodak i200 系列接駁式平台套件包含下列項目：

- Kodak i200 系列接駁式平台
- 安裝指示

掃瞄平台規格

尺寸	高度：	16.3 公分（6.4 英吋）
	寬度：	48.6 公分（19.1 英吋）
	長度：	64.3 公分（25.3 英吋）
重量		7.3 公斤（16.0 磅）

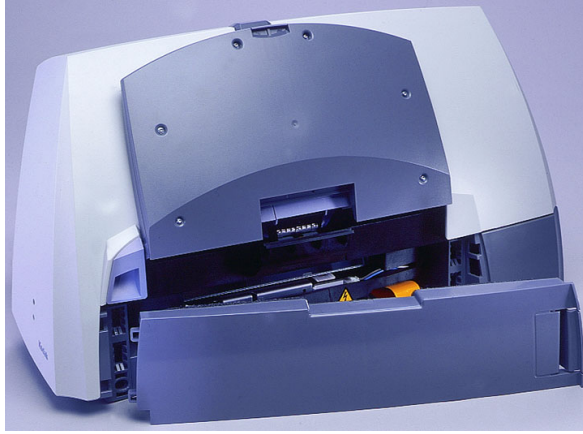
安裝接駁式平台

接駁式平台可以很輕易地安裝到您的 i200 系列掃瞄器上。

1. 關閉掃瞄器電源。
2. 請拿起輸入托盤，放在掃瞄器上。
3. 找出掃瞄器前面板門鎖，然後拉到左邊。

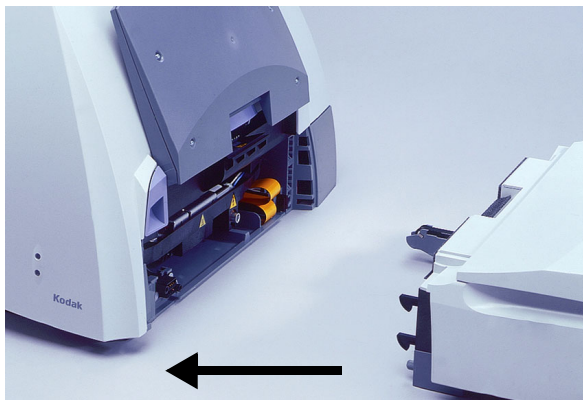


4. 取下掃描器前面板。



重要： 如果接駁式平台沒有固定好，掃描器就無法操作。

5. 將掃描平台滑到靠近開口處。



6. 將掃描平台推向掃描器，直到固定門鎖卡到正確位置。

7. 將掃描器前面板裝到掃描平台背面的裝載支柱存放。

如果您要從掃描器取下掃描平台，您必須將此面板重新裝到掃描器上。

8. 開啓掃描器電源。

現在掃描平台已經準備好，可以開始使用了。

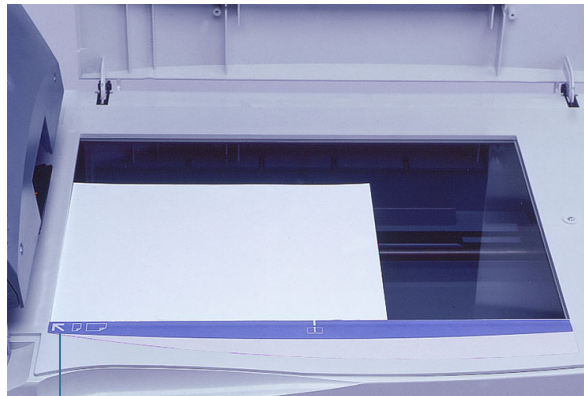


附註： 當您要使用自動文件進紙器而非掃描平台時，您必須放下輸入托盤。

使用掃描平台

使用掃描平台掃描無法使用自動文件進紙器 (ADF) 掃描的文件。

1. 如有需要，請拿起輸入托盤，放在掃描器上。
2. 掀起掃描平台的蓋子，並用手扶住不要掉下。
3. 將文件**面朝下**放在玻璃壓板上。
4. 將文件的邊角對齊箭頭放置。



箭頭

5. 關上掃描平台的蓋子。
6. 開始掃描。

掃描書籍

您可以使用掃描平台掃描很厚的文件或一疊文件，如書籍。掃描平台的蓋子必須抬起，才可以容納一疊資料。您也可以拆掉蓋子，掃描非常厚的書籍。

1. 如有需要，請拿起輸入托盤，放在掃描器上。
2. 掀起掃描平台的蓋子，並用手扶住不要掉下。
3. 將書籍**面朝下**放在玻璃壓板上。



4. 將書籍的邊角對齊箭頭放置。
5. 關上掃描平台的蓋子。
6. 開始掃描。

校準掃描平台

校準會最佳化掃描器中的光學系統，以達到掃描影像的最佳整體品質。不需要也不建議經常進行校準。

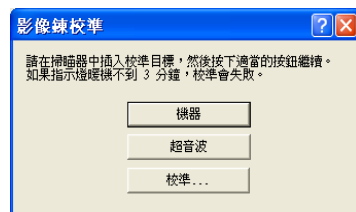
附註： 您在校準掃描平台前，必須先校準 ADF。

本節所顯示的畫面用於 TWAIN 驅動程式。您所看到的畫面可能會有不同。

1. 讓掃描燈加熱三分鐘。
2. 按下「影像」標籤中的「校準」。

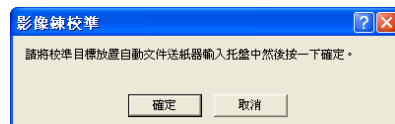


此時會出現「影像鍊校準」對話方塊。



3. 按下「校準」。

此時會出現一個訊息。

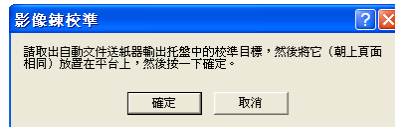


4. 將校準目標放在掃描器的 ADF 中。

請使用掃描器隨附的 29.7 公分（11.7 英吋）正方形校準目標（型錄編碼 1317304）。

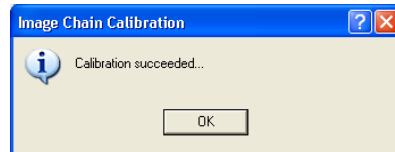
5. 按下「確定」。

校準開始。當 ADF 校準完成時，會出現一個訊息。



6. 請拿起掃描器的輸入托盤，放在掃描器上。
7. 掀起掃描平台的蓋子，並用手扶住不要掉下。
8. 將校準目標面朝下放在玻璃壓板上。
9. 將校準目標的邊角對齊箭頭放置。
10. 關上掃描平台的蓋子。
11. 按下「確定」。

校準開始。當掃描平台校準完成時，會出現一則訊息。



12. 按下「確定」。

清潔掃描平台

掃描平台的玻璃壓板上會累積一些指紋和灰塵，這樣可能會降低掃描的品質。請使用用於 Kodak 掃描器（型錄編碼 8965519）的防靜電擦布，清潔掃描平台的壓板玻璃。

1. 打開掃描平台的蓋子。
2. 使用防靜電擦布擦拭壓板玻璃。
3. 使用無棉絮擦布，擦乾壓板玻璃。
4. 關上壓板的蓋子。

電源中斷後

當您使用掃描平台時，如果電源中斷，掃描器的攝影機可能不會在它的原始位置。發生這個情況時，請勿取下掃描平台。一旦電源恢復後，開啓掃描器電源，攝影機就會回到它的原始位置了。

取出接駁式平台

掃描平台可以很輕易地從您的 i200 系列掃描器取下。

重要： 正在使用時，請勿嘗試取下掃描平台。

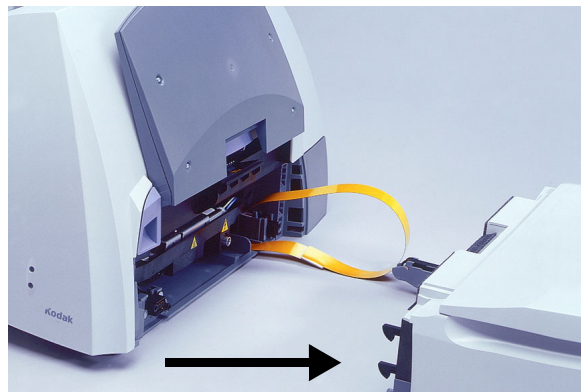
1. 關閉掃描器電源。
2. 請拿起輸入托盤，放在掃描器上。
3. 緊壓掃描平台下側的門鎖。



門鎖

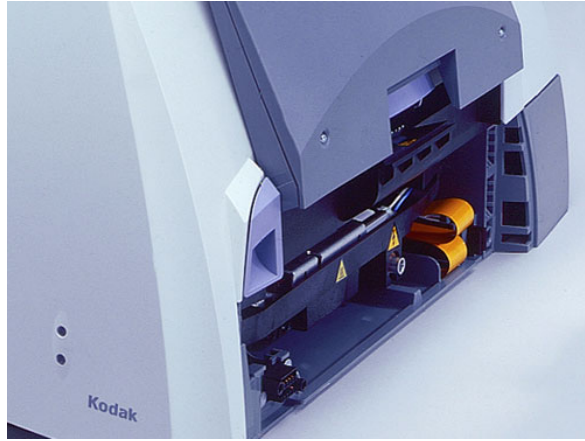
固定門鎖會從掃描器釋放出來。

4. 從掃描器拉出掃描平台。



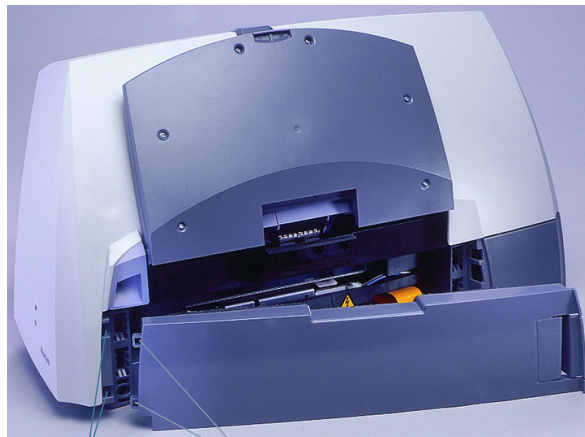
5. 將掃描器前面板從存放位置取出，放到掃描平台後面。
6. 將掃描平台放入原始的包裝盒存放。

7. 將彈性電纜塞回掃描器中。



確認您沒有彎曲或摺疊彈性電纜。

8. 將掃描器上的前面板針腳對齊掃描器上的插槽。



9. 用力按下門的右側鎖定它。

重要： 如果前面板沒有固定好，掃描器就無法操作。

10. 放下輸入托盤。

11. 開啓掃描器電源。

附錄 E 安裝選擇性記憶體

i200 系列掃描器有安裝掃描時所需的基本數量的記憶體。這對您的掃描需求來說，可能已經足夠。但是，若要容納長文件掃描，或使用特定掃描器功能掃描（如，在 300 dpi 以上時自動裁剪）或增強掃描效能，您可在掃描器中安裝額外的記憶體 (SODIMM)。關於掃描器記憶體規格，請參閱下一節。

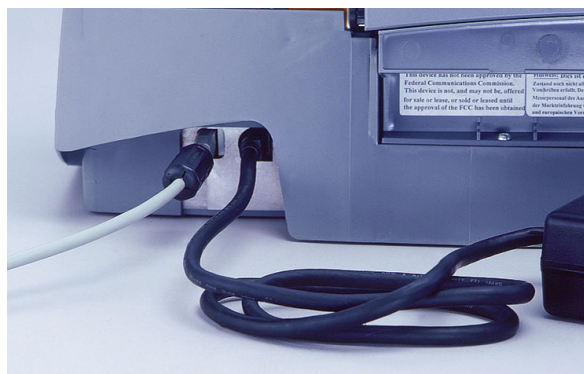
掃描器機型	文件大小	掃描器中安裝的基本記憶體	掃描器中可裝的總記憶體
i250 掃描器	含標準記憶體 (64 MB) : 29.7 x 43.2 公分 (11.7 x 17 英吋) 含擴充記憶體 (256 MB) : 29.7 x 66.0 公分 (11.7 x 26.0 英吋)	64 MB	256 MB
i260 掃描器	含標準記憶體 (64 MB) : 29.7 x 43.2 公分 (11.7 x 17 英吋) 含擴充記憶體 (256 MB) : 29.7 x 66.0 公分 (11.7 x 26.0 英吋)	64 MB	256 MB
i280 掃描器	含標準記憶體 (256 MB) : 29.7 x 81.3 公分 (11.7 x 34 英吋)	256 MB	512 MB

重要：「雙倍資料 RAM」(DDR) 樣式的模組不適用於 i200 系列掃描器的 CPU 板插座。請僅使用 PC-100 與 PC-133 樣式的模組。

安裝記憶體時，請使用適當的預防措施防止靜電。

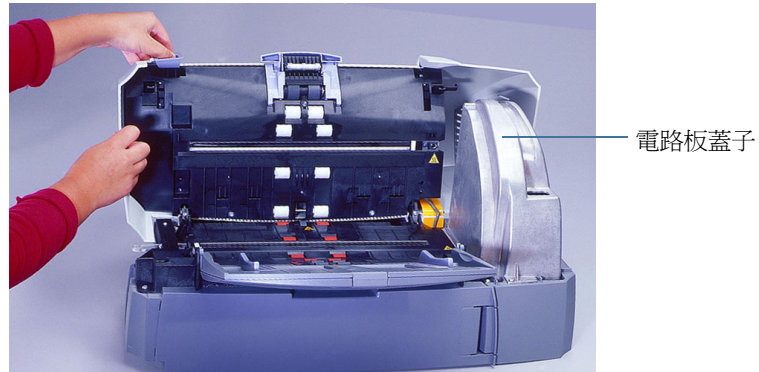
在掃描器中安裝記憶體

1. 關閉掃描器電源。
2. 從進紙器區域取出所有文件。
3. 從掃描器背面中斷電源線的連接。



4. 從掃描器背面的 IEEE-1394 埠取下 IEEE-1394 (FireWire) 電纜。

5. 取下掃描器的輸出托盤。
6. 抬起掃描器門釋放桿，打開掃描器門的門鎖。
7. 向上拉開掃描器門。
8. 向上拉起掃描器門釋放桿，然後開啓掃描器門後面的電路板蓋子。



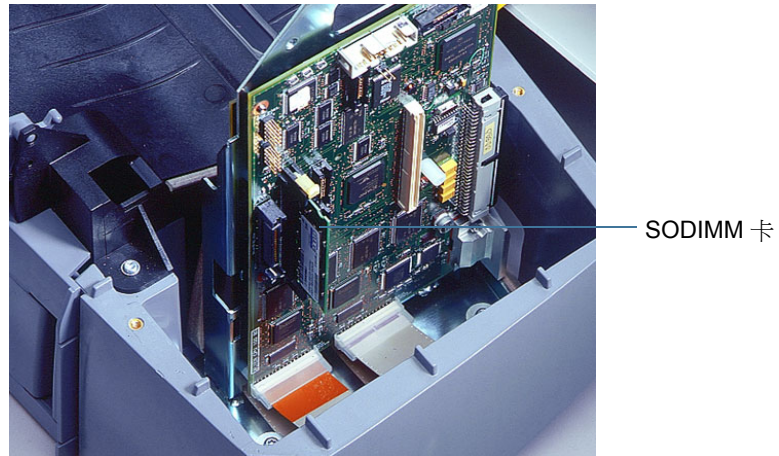
9. 使用十字形螺絲起子鬆開將電路板蓋子鎖到固定位置的兩顆螺絲（前後各一顆）。

附註： 如果已經安裝選用的打號器，從打號器板中斷打號器電纜的連接後，才可以取下電路板蓋子。有關打號器電纜的資訊，請參閱附錄 C 的「*Kodak i200 系列打號器*」。

10. 拿起電路板蓋子並取下。



11. 從主控制板取出現有的記憶體卡。



12. 將新的 SODIMM 卡插入主控制板。

13. 放回電路板蓋子。

14. 使用兩顆螺絲固定電路板蓋子。

附註：如果您從打號器板取出選用的打號器電纜，請現在重新安裝電纜。有關打號器電纜的資訊，請參閱附錄 C 的「*Kodak i200 系列打號器*」。

15. 放下掃描器門，然後向下用力按，直到它鎖到固定位置。

16. 裝回掃描器的輸出托盤。

17. 將 IEEE-1394 電纜重新連接到掃描器背面的 IEEE-1394 埠。

18. 重新安裝電源線。

Kodak Taiwan Limited
35, Chung Yang South Rd, Sec.2,
Pei Tou, Taipei, Taiwan, 112
REPUBLIC OF CHINA

台灣柯達股份有限公司
台北市北投區中央南路 2 段 35 號

Kodak (Far East) Limited
Kodak House 1
321 Java Road
North Point, Hong Kong
PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

柯達（遠東）有限公司
香港北角渣華道 321 號
柯達大廈一期

EASTMAN KODAK COMPANY
Document Imaging
Rochester, New York 14650
UNITED STATES

www.kodak.com/go/docimaging

Kodak 與 Digital Science 是 Eastman Kodak Company 的商標。

A-61167_zh-tw 4/2005

型錄號碼：8507543

著作權 © Eastman Kodak Company，2005 年。

DOCUMENT
IMAGING



INNOVATION YOU CAN COUNT ON™