



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104709600 B

(45)授权公告日 2016.12.07

(21)申请号 201310689436.1

B65D 53/02(2006.01)

(22)申请日 2013.12.12

(56)对比文件

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 104709600 A

CN 1951771 A, 2007.04.25,

CN 103121543 A, 2013.05.29,

KR 20100125050 A, 2010.11.30,

CN 202346108 U, 2012.07.25,

(43)申请公布日 2015.06.17

(73)专利权人 青岛玉兰祥商务服务有限公司

地址 266000 山东省青岛市李沧区九水东路320号

审查员 李靖

(72)发明人 邱超雄

(74)专利代理机构 深圳市神州联合知识产权代理事务所(普通合伙) 44324

代理人 邓扬

(51)Int.Cl.

B65D 81/20(2006.01)

B65D 51/16(2006.01)

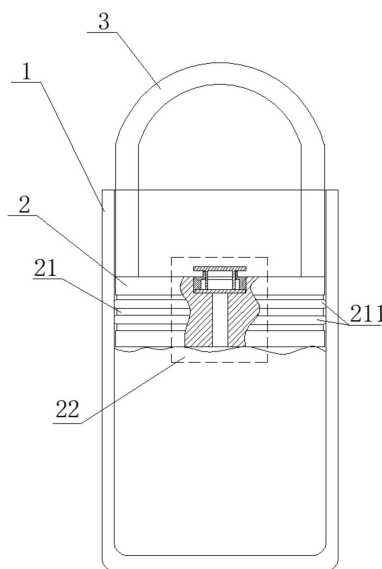
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)发明名称

一种密封罐

(57)摘要

本发明公开一种密封罐,包括罐体、密封盖和提手。所述提手为倒U形,设置在密封盖顶部。所述密封盖形状贴合罐体内壁形状,密封盖外沿中段设有橡胶密封圈,密封盖中部设有通气密封部件。本发明有益效果在于:设计新颖美观,能排出密封罐内的空气,大大加强密封效果,同时还能结合抽气泵或抽气筒将罐体内抽成真空,获得更好的密封效果。



1. 一种密封罐,包括罐体、密封盖和提手,所述提手为倒U形,设置在密封盖顶部,其特征在于:所述密封盖形状贴合罐体内壁形状,密封盖外沿中段设有橡胶密封圈,密封盖中部设有通气密封部件,所述橡胶密封圈设置有条密封条,所述通气密封部件包括通气孔、气阀芯、气阀和密封塞,所述通气孔贯穿密封盖,所述气阀芯为星形,覆盖在通气孔顶端,所述气阀通过螺纹配合安装在密封盖内,其中部设有上小下大的圆台形空腔,气阀下端压在气阀芯边缘,并与气阀芯形成出气口,圆台形空腔上端设有内螺纹,所述密封塞上设有与之配合的外螺纹,密封塞螺纹段外径大于通气孔直径,且小于星形气阀芯内接圆直径,密封塞旋入气阀并压在气阀芯上。

一种密封罐

技术领域

[0001] 本发明涉及家居用品,具体涉及一种密封罐。

背景技术

[0002] 随着经济的发展和消费者生活水平的提高及消费品市场产品日益丰富,很多家庭都会购买各种干货食用。为了延长干货的保鲜时间,防止发霉变质,人们一般都会使用密封罐储存干货。目前市场上现有的密封罐基本上是在盖子内设置密封圈压紧罐口进行密封,罐内的空气无法排出。如果留在罐内的空气比较潮湿,就会使密封效果大打折扣,罐内的干货也会受潮发霉变质。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服现有技术中的缺点与不足,提供一种密封罐,能有效解决上述问题。

[0004] 一种密封罐,包括罐体、密封盖和提手。所述提手为倒U形,设置在密封盖顶部。所述密封盖形状贴合罐体内壁形状,密封盖外沿中段设有橡胶密封圈,密封盖中部设有通气密封部件。

[0005] 进一步,所述橡胶密封圈设置有条密封条。

[0006] 进一步,所述通气密封部件包括通气孔、气阀芯、气阀和密封塞。所述通气孔贯穿密封盖,所述气阀芯为星形,覆盖在通气孔顶端。所述气阀通过螺纹配合安装在密封盖内,中部设有上小下大的圆台形空腔,气阀下端压在气阀芯边缘,并与气阀芯形成出气口。圆台形空腔上端设有内螺纹,所述密封塞上设有与之配合的外螺纹,密封塞螺纹段外径大于通气孔直径,且小于星形气阀芯内接圆直径,密封塞旋入气阀并压在气阀芯上。

[0007] 本发明有益效果在于:设计新颖美观,能排出密封罐内的空气,大大加强密封效果,同时还能结合抽气泵或抽气筒将罐体内抽成真空,获得更好的密封效果。

[0008] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明。

附图说明

[0009] 图1为本发明一种密封罐结构示意图。

[0010] 图2为本发明通气密封部件结构示意图。

[0011] 图3为本发明通气密封部件A-A剖面图。

[0012] 图4为本发明密封盖下压状态示意图。

具体实施方式

[0013] 如图1所示本发明一种密封罐,包括罐体1、密封盖2和提手3。所述提手3为倒U形,设置在密封盖2顶部。所述密封盖2形状贴合罐体1内壁形状,密封盖2外沿中段设有橡胶密封圈21,密封胶圈21上设有两条密封条211,起到双重密封的作用,密封效果更好。密封盖2

中部设有通气密封部件22,如图2所示,所述通气密封部件22包括通气孔221、气阀芯222、气阀223和密封塞224。所述通气孔221贯穿密封盖,如图3所述,所述气阀芯222为星形,其覆盖在通气孔221顶端。所述气阀223通过螺纹配合安装在密封盖2内,其中部设有上小下大的圆台形空腔,空腔上下端内径均大于通气孔221直径。如图3所示,气阀223下端压在气阀芯222边缘,并与气阀芯222形成若干个出气口225,在压下密封盖2时可以从出气口排225出空气。圆台形空腔上端设有内螺纹,所述密封塞224上设有与之配合的外螺纹,密封塞224螺纹段外径大于通气孔221直径,且小于星形气阀芯222内接圆直径,密封塞224旋入气阀223并压在气阀芯222上。

[0014] 本发明使用原理是这样的:先把要密封的物品放入罐体1内,并尽量使物品顶部平整,这样能使空气尽可能多的排出。然后拧开密封塞224,将密封盖2塞入罐体1内并下压盖在物品上。如图4所示,下压密封盖2的过程中,由于罐体1内空气被压缩,气压增大,与大气压形成压力差,罐体1内高压空气会将气阀芯222顶起来,并从出气口排出,待密封盖2下压到物品顶部后,罐体1内物品上方空气已全部排出,此时拧入密封塞224,如图2和图3所示,密封塞224就可以压紧气阀芯222,防止外部空气进入,起到了良好的密封效果。

[0015] 如果物品需要更高的密封度要求,则可将气阀223与抽空泵相连,通过抽空泵抽出罐体1内所有空气,使罐体1内形成真空,如图2所示,此时大气压强会把气阀芯222向罐体2内压紧,起到了暂时密封的作用,再拧紧密封塞224,就可以将罐体1内物品作真空储存了。打开密封罐时,需要将气阀223和密封塞224拧松,使气阀芯221出于松动状态,这样外界的空气才能从通气孔221进入罐体内,就能顺利提起密封盖2。

[0016] 本发明并不局限于上述实施方式,如果对本发明的各种改动或变形不脱离本发明的精神和范围,倘若这些改动和变形属于本发明的权利要求和等同技术范围之内,则本发明也意图包含这些改动和变形。

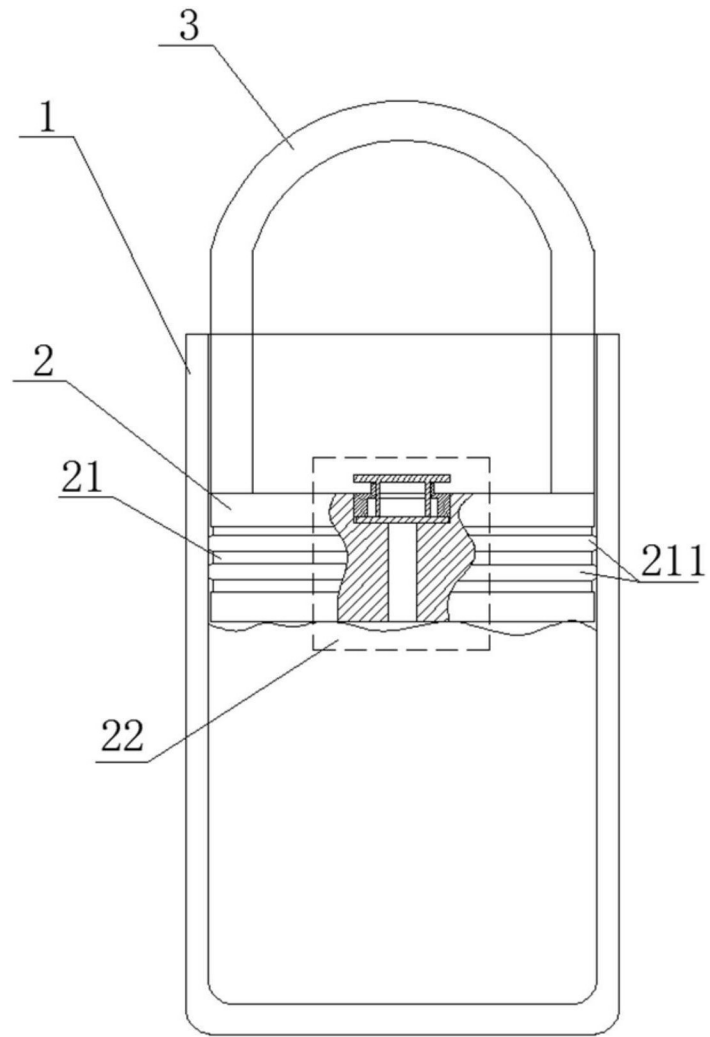


图1

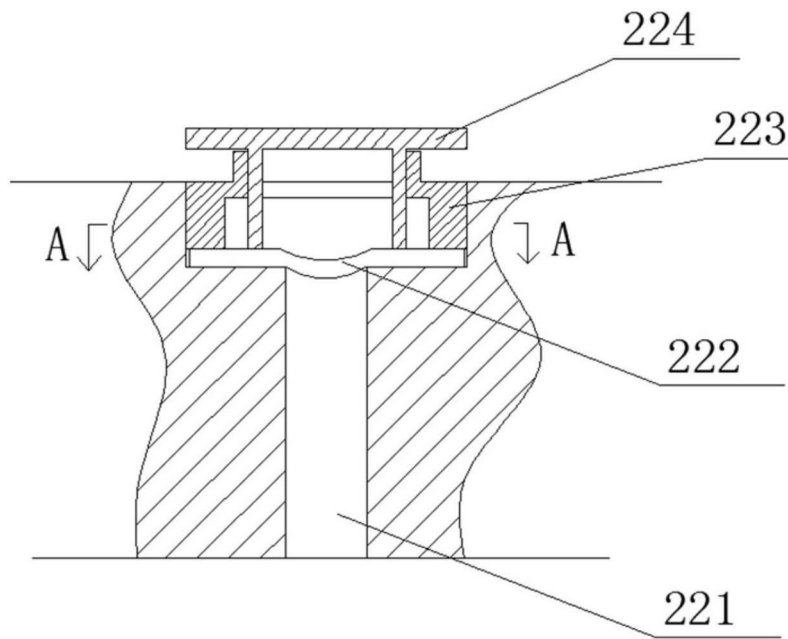


图2

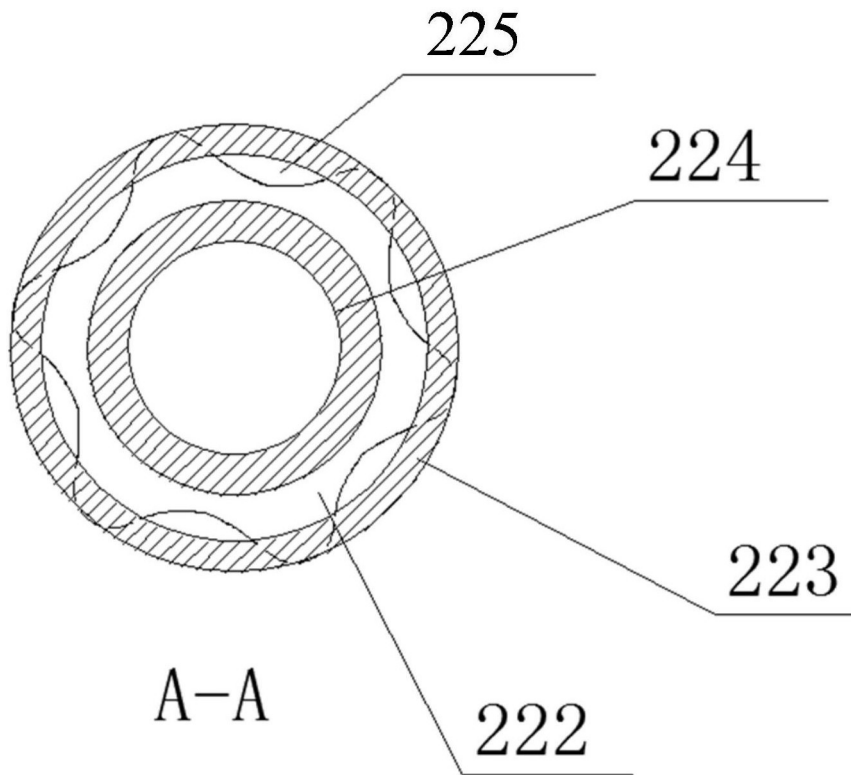


图3

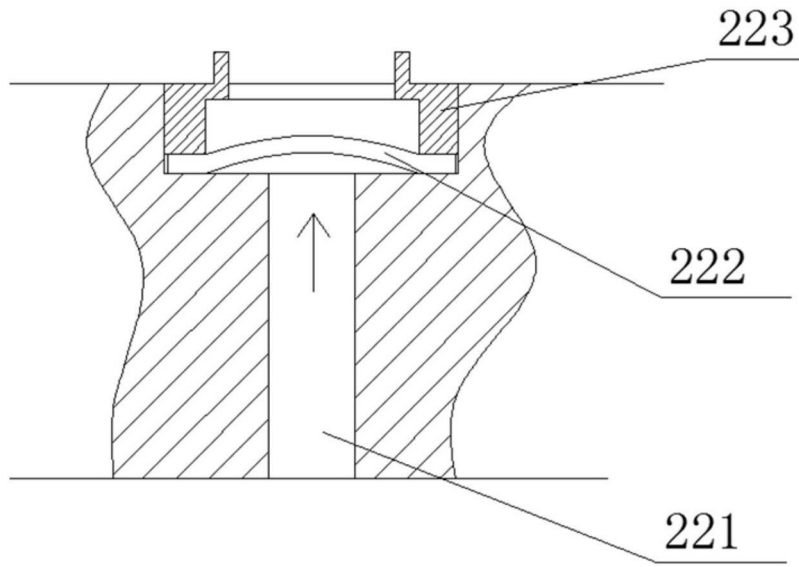


图4