

**RW11-10系列**  
熔断器



## 一、结构及动作原理

产品由瓷绝缘子上，下静触头和熔丝管三部份组成，静触头装在绝缘子上两端，安装板固定在绝缘子中间，熔丝管为复合材料，它不但具有较好的开断能力且保证有较高的机械强度。

产品借助安装板固定安装架上，熔断器运行时串联在电力线路中，在正常工作时带钮扣的熔丝装在熔丝管的上触头被采用装有释压片的释压帽紧压熔丝尾线通过熔丝管拉出，将弹出板扭反压近喷口，与下触头联接，在弹出板扭力的作用下熔丝一直处于拉紧状态，并紧锁活动关节。在熔断器处在合闸位置时，由于上静触头向下和弹片的向外推力，使整个熔断器的接触更为可靠，当电力系统发生故障时故障电流将熔丝迅速断熔，在熔管内产生电弧，熔丝管在电弧的作用下产生大量的气体，当气体超过预定的压力值时，释压片即随

**RW11-10系列**  
熔断器

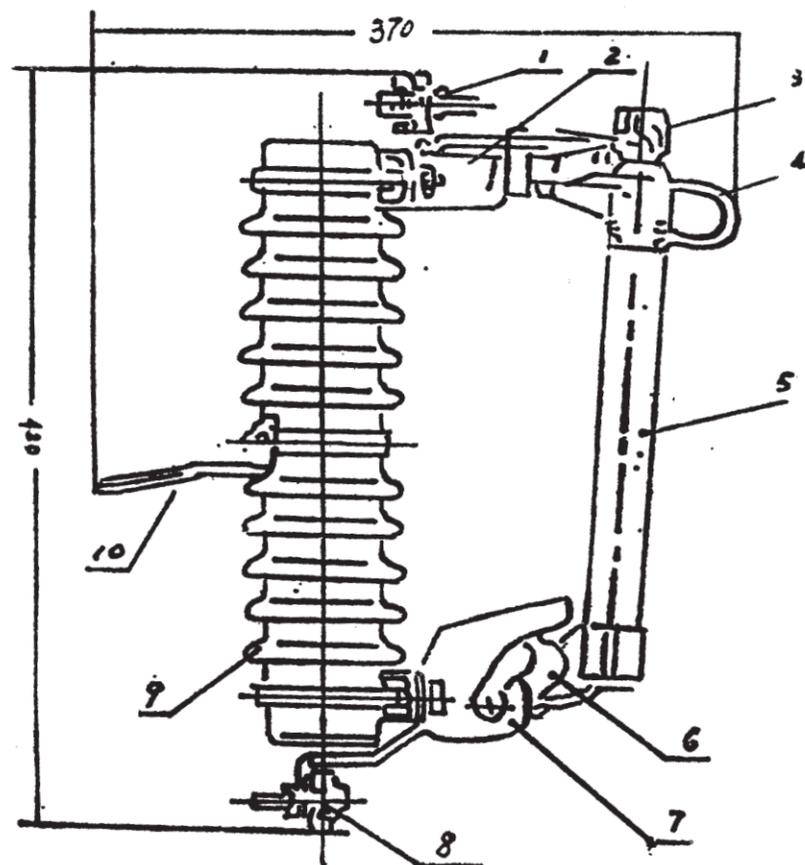
钮扣头打开，减轻了熔丝管内的压力、在电流过零时产生强烈的去游离作用使电弧熄灭，而当气体未超过预定的压力值时、释压片不动作，电流过零时产生的强烈去游离气体从下喷口喷出弹出板迅速将熔丝尾线拉出，使弧熄灭。熔丝熔断后，活动关节释放，熔丝管在上静头，下弹片的压力下、加上本身自重的作用迅速跌落，将电路切断，形成明显的分断间隙。

## 二、主要技术数据

RW11-10/100  
型熔断器  
RW11-10/100型

额定电压	10
额定电流	100-200
额定开断电流	6.3
工频干耐受电压(KV)有效值一分钟	42
工频湿耐受电压(KV)有效值	34
全波冲击受电压(KV)峰值	75

### RW11-10系列 熔断器



### 三、外形结构图

1. 上接线卡板 2. 上静触头 3. 释压帽  
4. 上触头 5. 消弧管 6. 下触头 7. 下支座  
8. 下接线卡板 9. 瓷瓶 10. 安装板

### RW11-10系列 熔断器

### 四、使用环境：

RW11—10型自动跌落式熔断器应在下列条件下可靠的工作：

- 1、海拔高度不超过1000米。
- 2、周围介质温度不大于+40℃，不低于-30℃。
- 3、无爆炸危险污秽，化学腐蚀气体和剧烈振动场所。

### 五、安装、使用注意事项：

- 1、安装前应将熔断器各部分擦干净，检查各部螺栓是否拧紧，各转动部分是否灵活，可靠。
- 2、安装熔丝时，应在灭弧管上端用保护帽将熔丝、扭扣压紧，熔丝下端应统过弹簧支架，并使扭簧处于扭紧状态螺母熔丝压紧。
- 3、熔断器安装时应使灭弧管与垂直线成15度夹角。
- 4、灭弧管可多次使用，当其内径大于15毫米时应更换新管。

### 六、订货须知

订货时须注明

- 1、产品名称及型号规格。
- 2、熔丝的额定电流。
- 3、订货数量。
- 4、是否需要备品或配件。