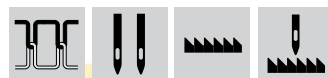


brother
at your side



双针电脑直接驱动式自动切线平缝机

T-8422B

双针电脑直接驱动式平缝机

T-8421B

双针平缝机

T-8420B

双针电脑直接驱动式大旋梭自动切线平缝机

T-8722B

双针大旋梭平缝机

T-8720B

双针电脑直接驱动式自动切线角缝平缝机

T-8452B

双针角缝平缝机

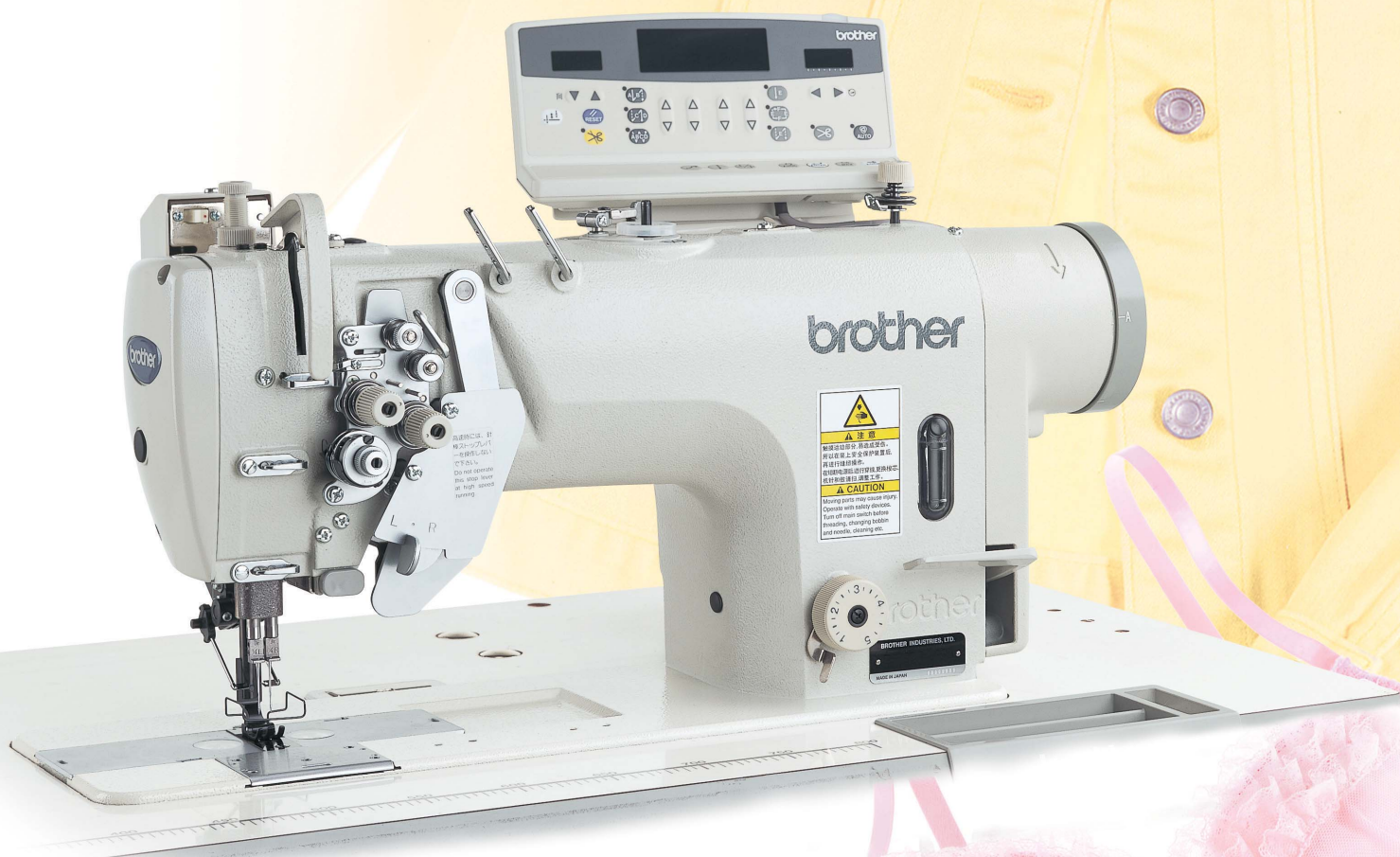
T-8450B

双针电脑直接驱动式大旋梭自动切线角缝平缝机

T-8752B

双针大旋梭角缝平缝机

T-8750B



T-8452B-403

- 业界最节能的设计(T-8421B/8422B/8452B/8722B/8752B)
- 简单易懂,使用方便的操作控制盘(T-8421B/8422B/8452B/8722B/8752B)
- 可以清洁无油地进行缝制
- 易于更换量规零件
- 顎部高,机腔宽,便于处理缝制物

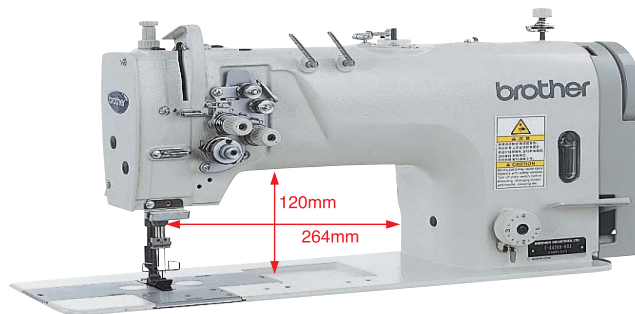
颞部高,方便观察。

由于颞部高,针尖清晰易见。由于可用手拿着缝制物放入颞部下方,可以在落针附近手工进行缝制。胸罩的罩杯周围等小物件的细微的缝制可以轻松进行。



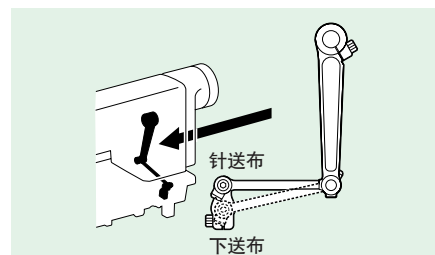
缝制物处理轻松

机座的尺寸与旧机型并没有什么不同,但机腔尺寸扩大了。即使是牛仔服口袋工序的身片等大物件的缝制,处理起来也比较方便。



改变成最适合缝纫的送布方式

装备了可有效防止缝纫偏差的针送布、以及可防止皱褶且能进行小回转的下送布。可根据材料及工序选择最佳的送布方式,因此大大提高了缝纫质量。

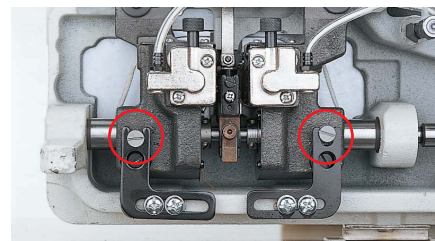


针距更换简单

由于旋梭底座的左右位置调节装置采用了凸轮,使得机针与旋梭尖端吻合的微调变得极为容易,从而提高了针位更换作业效率。

还有,由于装备了落针修正功能(左右),即使是市场所售的针距组件,也能准确落针于针孔中央。

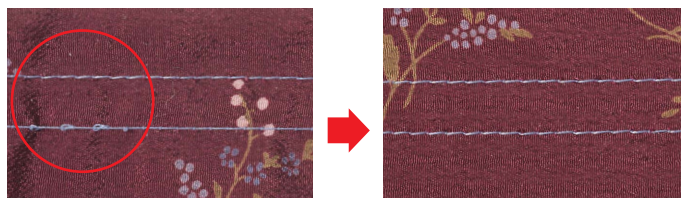
旧的针距组件仍可继续使用。



对应各种材料的能力有所提高

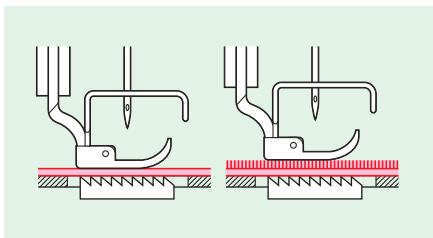
可对送布牙的倾度进行调整,此外,高度也极易调整。并且,由于可以调节挑线杆的线量-□□3规格可对应从薄料到中厚料的缝制。

通过最佳的设定,可以轻松进行调整,因此可以对应各种材料。

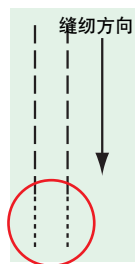


提高缝纫质量

对于起毛的布料可以采用最适合的浮动压脚
装备了可根据材料细微抬高压脚的浮
动压脚。易伸缩及起毛材料最适于进
行浮线缝纫。减轻了缝制品的损伤。曲
缝时处理起来也比较容易。



可以进行加密缝纫
将针距缩短以防止绽线
发生。由于倒缝易引起缝
纫收缩，因此薄料最适于
进行加密缝纫。



能再现最佳压力

由于压脚调节螺丝添加了刻度，因此
可通过数值管理压脚压力，再现时也
易于正确理解。



带定位板的刻度盘

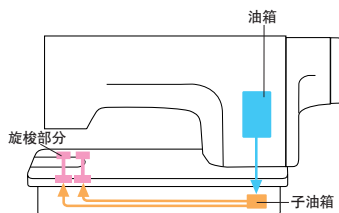
由于送布盘被定位板固定，因此可在
缝制中防止发生偏移。



可以清洁无油地进行缝制

世界上最先成功的无需在双针缝纫机的挑线杆周围注油。同时利用新开发的注油方式大幅度减少了旋梭部和转换器周围的耗油量。

针杆无油式(-□3□)* 最高缝纫速度3,000rpm

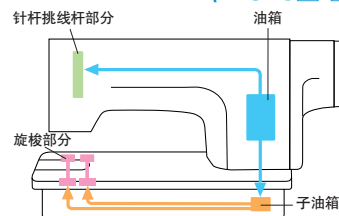


采用密闭式油箱。通常只给旋梭提供清洁的
机油。针杆·挑线杆上不使用机油。

微油式(-□0□)

最高缝纫速度4,000rpm(T-842□-□0F, -□03)

最高缝纫速度3,000rpm (T-842□-□05, T-845□-□03, -□05, T-872□-□03, -□05, T-875□-□03, -□05)



润滑脂用完时会有自动提示(-□3□)*

由于缝纫机存储了运行时间，操作盘上会自动提示无油机头需要添加润滑脂的时间。
(为了使缝纫机能经久耐用，务必使用兄弟专用的特殊润滑脂。)

采用密闭式油箱。可进行高速缝制，仅对必要部分注入最低
限度的清洁机油。



T-8421B/8422B



T-8420B

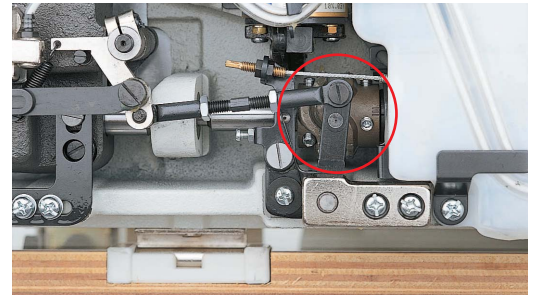
*T-8450B/8452B/8720B/8722B/8752B以外

机针贯穿力得以强化 (T-8421B/8422B/8452B/8722B/8752B)

由于采用了力矩强的550W马达，即使在低速时也能产生较大的力矩，贯穿力得以强化，厚料及台阶部的缝制也能切实进行。并且机针贯穿力增强，可通过振动控制(间歇冲击力)自动增强贯穿力。(已申请专利)

切线时机的调整变得简单 (T-8422B/8452B/8722B/8752B)

切线时机调整仅是对与下轴相对的切线凸轮的位置进行调整。由于无需拆卸同步带,也不用改变机针与旋梭的匹配性,基于切线定时的调整尺度,缝纫状态的调整很方便。即使线的材料及粗细度改变,通过简单的调整也能切实进行切线。



最适于女式内衣缝制的机型 (T-8421B)

T-8421B是最新的电脑直接驱动方式/无切线型。

拥有最适于缝制女式内衣的功能(针送布、下送布转换/倒缝/上、下针停止/女式内衣用针)。

也可以选择无油污的针杆无油功能。(□3F规格)

(T-8420B也具有女式内衣用的规格。)



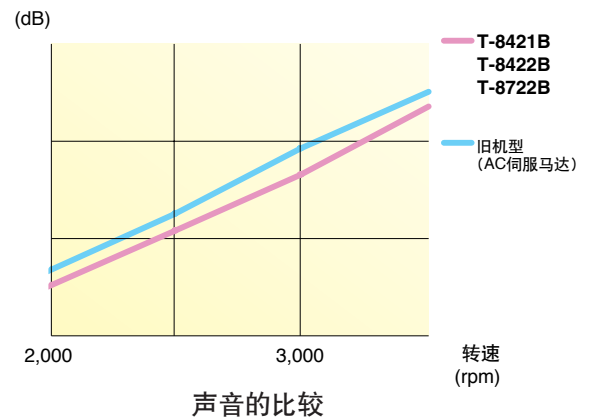
优良的耐久性

针杆·挑线杆装置的主要部件以及螺旋齿轮实施了特殊表面处理,此外,改变了旋梭的热处理方法以提高淬火硬度。部件的耐磨性有所提高。

低噪音、低震动,工作轻松无压力

采用了高刚性机架。根据电脑的分析,主要装置间取得了平衡,噪音及振动抑制到最低限度。

关于噪音,特别是刺耳的旋梭分线勾发出的高频噪音得以大幅降低。由此,操作人员也不易疲劳,更感觉不到压力。



使操作人员操作起来更方便

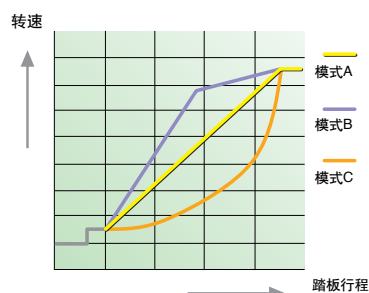
底线绕线装置操作容易

底线绕线装置设置在缝纫机机臂上面。卷线量的调整及梭芯的拆装简单。



起动速度可选择

对应踏板的踏入角度,可选择起动的转速。可根据操作人员的感觉选择设定。



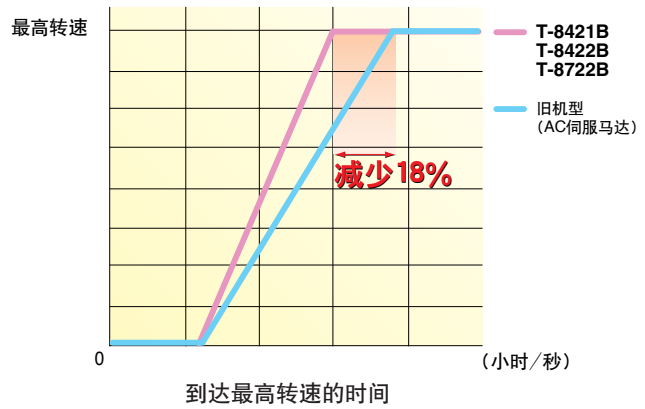
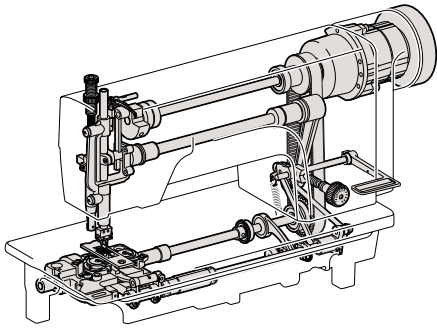
快速倒缝

配置于易按位置,提高了作业效率。(T-8421B/8422B/8452B/8722B/8752B)



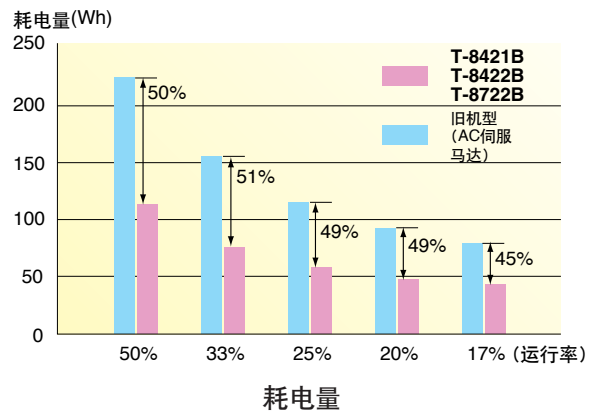
反应迅速,缝制舒适 (T-8421B/8422B/8452B/8722B/8752B)

由于平缝工序中缝纫机的运作必须由使用者完成,而电脑直接驱动方式可以协助操作人员快速有效地对各种情况,并且以轻松胜任的心情完成此工序。



耗电少,经济型 (T-8421B/8422B/8452B/8722B/8752B)

采用传动损失小的电脑直接驱动方式,并装备了小型节电马达。耗电量与传统机型相比削减了50%。



简单易懂,使用方便的操作控制盘 (T-8421B/8422B/8452B/8722B/8752B)

可以立刻进行需要的操作

根据用户界面成左右对称配置,容易记忆。此外,根据操作目的进行分别归类,由于是用色彩进行区别,因此操作时不会产生误解。

两色图示简单易懂

采用双色液晶显示,由色彩的不同表示不同的内容。并且还使用明显的图文显示。



最高缝纫速度实行数字式设定

最高缝纫速度可从操作盘上简单的进行数字设定。缝纫速度的变更可清晰易懂的在速度盘上进行。



可计算针数

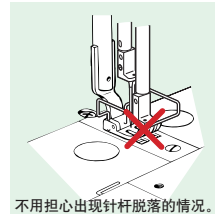
可计算已缝制的针数,如果达到预先设定的针数,则通过图文及提示音提示。此外根据底线使用量及缝制长度的基准还可作为生产计数器使用。

清楚易见,眼睛不易疲劳

由于液晶盘带有背景灯,显示清晰。另外由于消除了操作盘表面的光泽,无反射发生,因此不会造成眼睛疲劳。

采用安全的针杆脱落对策,避免了分离器的破损 (T-8450B/8452B/8750B/8752B)

高速缝纫中,万一错误触碰到限位杆(切换操作柄),因为备有安全装置,不用担心出现针杆脱落的情况。充分考虑到缝制作业的安全性,并且避免了分离器的致命的破损。

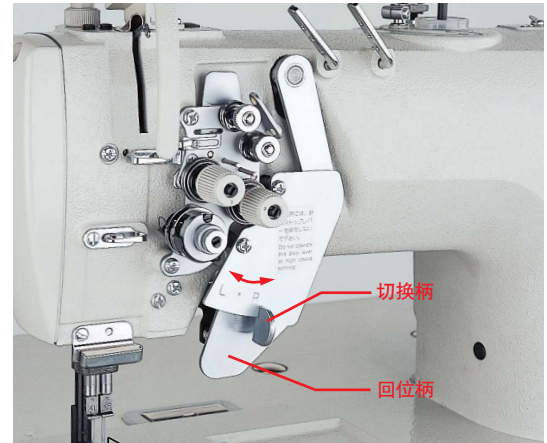


更换方便,减轻疲劳 (T-8450B/8452B/8750B/8752B)

要停止一侧的针杆,只要变换限位杆(切换柄)即可轻易操作。与传统机型相比,切换柄的行程缩短为最佳长度,并且重量约减轻了10%,因此可进行轻松操作。

要恢复双针缝纫,按下回位柄即可。
回位柄能从缝纫机前面轻松卸下。
可以很方便地对回位柄进行调整。

此外,因为采用了中心停止装置,恢复双针缝纫时,回位柄便会自动复原至中心位置。可进行切实的更换操作。



充分考虑到环境问题

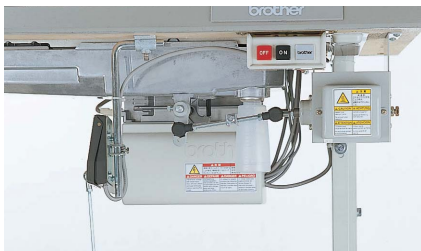
兄弟公司根据国际规格ISO14021及日本工业规格JIS Q14021制定了《兄弟绿色标记》。T-8421B/8422B/8722B已获得此认定。基于“节能性—比传统机型提高了30%以上”、“1/5机油消耗量(微油式)”、“刺耳的旋梭噪音降低了3dB以上,从而使操作环境性能得到提高”等因素,此缝纫机充分考虑到了地球环境和操作人员。











节能性—比传统机型提高了30%以上
1/5机油消耗量(微油式)
刺耳的旋梭噪音降低了3dB以上,从而使操作环境性能得到提高

选购件

●电磁式抬压脚装置(膝控开关另售)



规格

型号	DD 电脑直接 驱动式	 平缝	 双针	角缝	 下送布	 针送布	 标准旋梭	 双倍旋梭	 切线装置	 扫线装置	倒缝 装置
T-8420B	-*	★	★	-	★	★	★	-	-	-	-
T-8421B	★	★	★	-	★	★	★	-	-	-	★
T-8422B	★	★	★	-	★	★	★	-	★	★	★
T-8450B	-*	★	★	★	★	★	★	-	-	-	-
T-8452B	★	★	★	★	★	★	★	-	★	★	★
T-8720B	-*	★	★	-	★**	★	-	★(1.8)	-	-	-
T-8722B	★	★	★	-	★**	★	-	★(1.8)	★	★	★
T-8750B	-*	★	★	★	★**	★	-	★(1.8)	-	-	-
T-8752B	★	★	★	★	★**	★	-	★(1.8)	★	★	★

*皮带驱动式 **限制了最大针距。

	T-8420B	T-8421B	T-8422B	T-8450B	T-8452B
前倒缝·连续倒缝速度	-	250~1,800rpm	250~1,800rpm	-	250~1,800rpm
后倒缝速度	-	1,000rpm	1,000rpm	-	1,000rpm
送布牙的高度	1 mm				
重量	头部: 42.5kg	头部: 46.5kg 控制箱: 6.1kg 操作盘: 0.8kg	头部: 49.5kg 控制箱: 6.1kg 操作盘: 0.8kg	头部: 43kg	头部: 50kg 控制箱: 6.1kg 操作盘: 0.8kg
机腔大小	机腔尺寸264 mm 机臂高度120 mm				
机座大小	517.5mm×178mm				
底线卷线装置	包括在机臂中				
头部驱动方式	皮带驱动方式	电脑直接驱动方式	电脑直接驱动方式	皮带驱动方式	电脑直接驱动方式
马达	-	AC伺服马达 (4极450W)	AC伺服马达 (4极450W)	-	AC伺服马达 (4极450W)
控制电路	-	微机电脑	微机电脑	-	微机电脑
电源	-	单相220V 三相380V 定额400VA	单相220V 三相380V 定额400VA	-	单相220V 三相380V 定额400VA

	T-8720B	T-8722B	T-8750B	T-8752B
前倒缝·连续倒缝速度	-	250~1,800rpm	-	250~1,800rpm
后倒缝速度	-	1,000rpm	-	1,000rpm
送布牙的高度	1 mm			
重量	头部: 42.5kg	头部: 49.5kg 控制箱: 6.1kg 操作盘: 0.8kg	头部: 43kg	头部: 50kg 控制箱: 6.1kg 操作盘: 0.8kg
机腔大小	机腔尺寸264 mm 机臂高度120 mm			
机座大小	517.5mm×178mm			
底线卷线装置	包括在机臂中			
头部驱动方式	皮带驱动方式	电脑直接驱动方式	皮带驱动方式	电脑直接驱动方式
马达	-	AC伺服马达 (4极450W)	-	AC伺服马达 (4极450W)
控制电路	-	微机电脑	-	微机电脑
电源	-	单相220V 三相380V 定额400VA	-	单相220V 三相380V 定额400VA

站立作业用接线口为标准装备。(T-8421B/8422B/8452B/8722B/8752B)

T-8420B-0 -N 双针平缝机

附加功能	供油方式	缝制用途	送布方式的出厂设置	针幅	
0 无	0 微量供油式 3 针杆无油式	F 内衣 3 薄料、中厚料 5 厚料	N 针送布用	32	3.2mm (1/8)
				48	4.8mm (3/16)
				64	6.4mm (1/4)
				95	9.5mm (3/8)

T-8420B	-00F	-003	-005	-03F	-033
供油型	微量供油式			针杆无油式	
用途	内衣	薄料、中厚料	厚料	内衣	薄料、中厚料
最高缝纫速度(rpm)	4,000	4,000	3,000	3,000	3,000
最大针距(mm)	4	4	5	4	4
压脚上升量(mm)	7	7	7	7	7
使用针(DP×5)	#11	#14	#22	#11	#14
润滑油	旋梭	日石三菱缝纫集团10N		日石三菱缝纫集团10N	
	针杆·挑线杆关系	日石三菱缝纫集团10N		BROTHER专用润滑脂	



T-8420B-003



T-8420B-033

T-8421B-T -N 双针电脑直接驱动式平缝机

附加功能	供油方式	缝制用途	送布方式的出厂设置	针幅	
T 倒缝装置	0 微量供油式 3 针杆无油式	F 内衣 3 薄料、中厚料 5 厚料	N 针送布用	32	3.2mm (1/8)
				48	4.8mm (3/16)
				64	6.4mm (1/4)
				95	9.5mm (3/8)

T-8421B	-T03	-T05	-T3F	-T33
供油型	微量供油式		针杆无油式	
用途	薄料、中厚料	厚料	内衣	薄料、中厚料
最高缝纫速度(rpm)	4,000	3,000	3,000	3,000
最大针距(mm)	4	5	4	4
压脚上升量(mm)	7	7	7	7
使用针(DP×5)	#14	#22	#11	#14
润滑油	旋梭	日石三菱缝纫集团10N		日石三菱缝纫集团10N
	针杆·挑线杆关系	日石三菱缝纫集团10N		BROTHER专用润滑脂



T-8421B-T33

T-8422B-4 -N 双针电脑直接驱动式自动切线平缝机

附加功能	供油方式	缝制用途	送布方式的出厂设置	针幅	
4 倒缝装置 扫线装置	0 微量供油式 3 针杆无油式	3 薄料、中厚料 5 厚料	N 针送布用	32	3.2mm (1/8)
				48	4.8mm (3/16)
				64	6.4mm (1/4)
				95	9.5mm (3/8)

T-8422B	-403	-405	-433
供油型	微量供油式		针杆无油式
用途	薄料、中厚料	厚料	薄料、中厚料
最高缝纫速度(rpm)	4,000	3,000	3,000
最大针距(mm)	4	5	4
压脚上升量(mm)	7	7	7
使用针(DP×5)	#14	#22	#14
润滑油	旋梭	日石三菱缝纫集团10N	日石三菱缝纫集团10N
	针杆·挑线杆关系	日石三菱缝纫集团10N	BROTHER专用润滑脂



T-8422B-403

T-8450B-00 双针角缝平缝机

附加功能	供油方式	缝制用途	送布方式的出厂设置	针幅	
0 无	0 微量供油式	3 薄料、中厚料 5 厚料	N 针送布用	32	3.2mm (1/8)
				48	4.8mm (3/16)
				64	6.4mm (1/4)
				95	9.5mm (3/8)

T-8450B	—003	—005
供油型	微量供油式	
用途	薄料、中厚料	厚料
最高缝纫速度(rpm)	3,000	3,000
最大针距(mm)	5	5
压脚上升量(mm)	7	7
使用针(DP×5)	#14	#22
润滑油	旋梭	日石三菱缝纫集团10N
	针杆·挑线杆关系	日石三菱缝纫集团10N



T-8450B-003

T-8452B-40 双针电脑直接驱动式自动切线角缝平缝机

倒缝装置 扫线装置	供油方式	缝制用途	送布方式的出厂设置	针幅	
4	0 微量供油式	3 薄料、中厚料 5 厚料	N 针送布用	32	3.2mm (1/8)
				48	4.8mm (3/16)
				64	6.4mm (1/4)
				95	9.5mm (3/8)

T-8452B	—403	—405
供油型	微量供油式	
用途	薄料、中厚料	厚料
最高缝纫速度(rpm)	3,000	3,000
最大针距(mm)	5	5
压脚上升量(mm)	7	7
使用针(DP×5)	#14	#22
润滑油	旋梭	日石三菱缝纫集团10N
	针杆·挑线杆关系	日石三菱缝纫集团10N



T-8452B-403

T-8720B-00 双针大旋梭平缝机

附加功能	供油方式	缝制用途	送布方式的出厂设置	针幅	
0 无	0 微量供油式	3 薄料、中厚料 5 厚料	N 针送布用	32	3.2mm (1/8)
				48	4.8mm (3/16)
				64	6.4mm (1/4)
				95	9.5mm (3/8)

T-8720B	—003	—005
供油型	微量供油式	
用途	薄料、中厚料	厚料
最高缝纫速度(rpm)	3,000	3,000
最大针距(mm)	7	7
压脚上升量(mm)	7	7
使用针(DP×5)	#14	#22
润滑油	旋梭	日石三菱缝纫集团10N
	针杆·挑线杆关系	日石三菱缝纫集团10N



T-8720B-003

T-8722B-40 -N 双针电脑直接驱动式大旋梭自动切线平缝机

4	附加功能 倒缝装置 扫线装置	0	供油方式 微量供油式	3	缝制用途 薄料、中厚料	N	送布方式的出厂设置 针送布用	32	针幅 3.2mm (1/8)
				5	厚料			48	4.8mm (3/16)
								64	6.4mm (1/4)
								95	9.5mm (3/8)

T-8722B	—403	—405
供油型	微量供油式	
用途	薄料、中厚料	厚料
最高缝纫速度(rpm)	3,000	3,000
最大针距(mm)	7	7
压脚上升量(mm)	7	7
使用针(DP×5)	#14	#22
润滑油	旋梭	日石三菱缝纫集团10N
	针杆·挑线杆关系	日石三菱缝纫集团10N



T-8722B-403

T-8750B-00 -N 双针大旋梭角缝平缝机

0	附加功能 无	0	供油方式 微量供油式	3	缝制用途 薄料、中厚料	N	送布方式的出厂设置 针送布用	32	针幅 3.2mm (1/8)
				5	厚料			48	4.8mm (3/16)
								64	6.4mm (1/4)
								95	9.5mm (3/8)

T-8750B	—003	—005
供油型	微量供油式	
用途	薄料、中厚料	厚料
最高缝纫速度(rpm)	3,000	3,000
最大针距(mm)	7	7
压脚上升量(mm)	7	7
使用针(DP×5)	#14	#22
润滑油	旋梭	日石三菱缝纫集团10N
	针杆·挑线杆关系	日石三菱缝纫集团10N



T-8750B-003

T-8752B-40 -N 双针电脑直接驱动式大旋梭自动切线角缝平缝机

4	附加功能 倒缝装置 扫线装置	0	供油方式 微量供油式	3	缝制用途 薄料、中厚料	N	送布方式的出厂设置 针送布用	32	针幅 3.2mm (1/8)
				5	厚料			48	4.8mm (3/16)
								64	6.4mm (1/4)
								95	9.5mm (3/8)

T-8752B	—403	—405
供油型	微量供油式	
用途	薄料、中厚料	厚料
最高缝纫速度(rpm)	3,000	3,000
最大针距(mm)	7	7
压脚上升量(mm)	7	7
使用针(DP×5)	#14	#22
润滑油	旋梭	日石三菱缝纫集团10N
	针杆·挑线杆关系	日石三菱缝纫集团10N



T-8752B-403

针距部件 (详情请参阅零件手册)

针送布用 标准针距

针 幅	T-8420B, T-8421B		T-8422B		T-8450B	T-8452B		T-8720B	T-8722B	T-8750B	T-8752B
	-□□F	-□□3, -□□5	-□□3	-□□5	-□□3, -□□5	-□□3	-□□5	-□□3, -□□5	-□□3, -□□5	-□□5	-□□3, -□□5
3.2mm(1/8)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4.0mm(5/32)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4.8mm(3/16)	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5.6mm(7/32)						○					○
6.4mm(1/4)	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
7.1mm(9/32)						○	○				
7.9mm(5/16)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9.5mm(3/8)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11.1mm(7/16)		○	○		○	○					
12.7mm(1/2)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
15.9mm(5/8)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
19.1mm(3/4)				○							
22.2mm(7/8)				○							
25.4mm(1)		○	○	○					○		
28.6mm(1-1/8)			○								
31.8mm(1-1/4)		○							○		
34.9mm(1-3/8)		○						○	○		
38.1mm(1-1/2)		○		○					○		

◎为BROTHER标准针位部件。

针送布用 空线环用针距 (针板、送布牙和压脚组件与标准品有所不同,适用于小物件部分的连续缝纫。)

针 幅	T-8420B, T-8421B	T-8422B	T-8450B	T-8452B	T-8720B	T-8722B
4.8mm(3/16)	○	○	○	○	○	○
6.4mm(1/4)	○	○	○	○	○	○
22.2mm(7/8)		○				○
25.4mm(1)		○				○

针送布用 厚料用针距 (送布牙与标准品有所不同。送布牙的针孔比-□□5用针距大。)

针 幅	T-8420B, T-8421B	T-8422B	T-8450B	T-8720B	T-8722B	T-8750B	T-8752B
4.8mm(3/16)	○	○	○	○	○	○	○
6.4mm(1/4)	○	○	○	○	○	○	○

针送布用 极厚料用针距 (送布牙与标准品有所不同。送布牙的针孔比厚料用针距更大。)

针 幅	T-8420B, T-8421B	T-8450B	T-8452B	T-8720B	T-8750B
3.2mm(1/8)	○	○		○	○
4.8mm(3/16)	○	○	○	○	○
6.4mm(1/4)	○	○	○	○	○
9.5mm(3/8)	○	○		○	○
12.7mm(1/2)	○	○		○	○
15.9mm(5/8)	○	○		○	○

针送布用 薄料用针距 (送布牙与标准品有所不同。送布牙的针孔比标准品小。)

针 幅	T-8420B, T-8421B	T-8450B
3.2mm(1/8)	○	○
4.8mm(3/16)	○	○
6.4mm(1/4)	○	○

针送布用 极薄料用针距 (送布牙和压脚组件与标准品有所不同。压脚组件经过特殊表面处理。送布牙间距比薄料用针距小)

针 幅	T-8420B, T-8421B	T-8422B
4.8mm(3/16)	○	○
6.4mm(1/4)	○	○

针距部件 (详情请参阅零件手册)

下送布用 标准针距

针 幅	T-8420B, T-8421B	T-8422B	T-8450B	T-8452B
	薄料用	薄料用		
3.2mm(1/8)	○	○	○	○
4.8mm(3/16)	○	○	○	○
6.4mm(1/4)	○	○	○	○
7.9mm(5/16)		○		○
9.5mm(3/8)		○		○
12.7mm(1/2)	○	○	○	○
19.1mm(3/4)	○	○		
20.0mm	○			
22.2mm(7/8)	○	○		
25.4mm(1)		○		
38.1mm(1-1/2)		○		

下送布用 极薄料用针距 (针板、送布牙和压脚组件与标准品有所不同。压脚组件) 经过特殊表面处理。送布牙间距比薄料用针距小。

针 幅	T-8420B, T-8421B	T-8422B
4.8mm(3/16)	○	○
6.4mm(1/4)	○	○
22.2mm(7/8)	○	○

下送布用 装饰物用针

针 幅	T-8420B, T-8421B
	薄料用
18mm	○
20mm	○
22mm	○
24mm	○
26mm	○
28mm	○
30mm	○

选购件旋梭 (详情请参阅零件手册)

	T-8420B T-8421B	T-8422B	T-8450B	T-8452B	T-8720B	T-8722B	T-8750B	T-8752B
带盖旋梭	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎
敞开式供油旋梭 (向旋梭的供油量较大,因此能防止轨道部分的磨损。适合缝制厚料、极厚料。)	○		○		○			
梭尖强化旋梭 (将梭尖与针接触进行使用时,防止梭尖的磨损。适合不易进行上线环操作的材料。)	○	○				○		
RP旋梭 (因为无需向旋梭供油,适合想去除油污的情况。)	○	○						

◎为BROTHER标准针距部件。

为了改良,产品规格若有变更,恕不另行通知。为安全起见,使用之前,请仔细阅读使用手册。

作成: 2008年04月01日

brother®

兄弟工業株式会社
BROTHER INDUSTRIES, LTD.
〒467-8562 名古屋瑞穂区河岸1丁目1-1
Tel:(052)824-2177 Fax:(052)811-7789 <http://www.brother.com/>

兄弟(中国)商业有限公司
BROTHER (CHINA) LTD.
上海市遵义路100号虹桥上海城A座23楼
邮编: 200051
Tel:(021)3133-2101 Fax:(021)3228-3641 <http://www.brother-cn.net>

兄弟國際(香港)有限公司
BROTHER INTERNATIONAL (HK) LIMITED
香港九龍尖沙咀廣東道5號海洋中心6樓620-622 & 626室
Tel:(852)3589-9040 Fax:(852)2808-1644 <http://www.brother.com.hk>

北京
北京市东城区东直门外大街48号东方银座大厦8A
邮编: 100027
Tel:(010)84477558 Fax:(010)84476225

青岛
青岛市香港中路40号数码港旗舰大厦15E1
邮编: 266071
Tel:(0532)86678725 Fax:(0532)86678729

大连
大连市中山区中山路88号天安国际大厦27层2706室
邮编: 116021
Tel:(0411)82312201 Fax:(0411)82312205

杭州
杭州市江城市江路887号联银大厦西楼2206室
邮编: 310009
Tel:(0571)87177101 Fax:(0571)87177103

宁波
宁波市鄞州区钱湖北路101号东湖大厦B座202室
邮编: 315192
Tel:(0574)88139798 Fax:(0574)88139792

常州
常州市怀德南路132-1
邮编: 213003
Tel:(0519)86998722 Fax:(0519)86998755

温州
温州市鹿城区新城大道296号晚报大厦509室
邮编: 325000
Tel:(0577)88829953 Fax:(0577)88828953

南通
南通市人民东路233-235号金路大厦A座108室
邮编: 226001
Tel:(0513)85297703 Fax:(0513)85292779

东莞
东莞市体育路鸿禧(商业)大厦608-610室
邮编: 523070
Tel:(0769)22385688 Fax:(0769)22385788

石狮
石狮市石泉路福诚大厦6楼(德宝汽车行旁)
邮编: 362700
Tel:(0595)88576033 Fax:(0595)88553633