

**EPSON**  
EXCEED YOUR VISION

EPSON STYLUS™ **PRO 7450**  
EPSON STYLUS™ **PRO 7880C**  
EPSON STYLUS™ **PRO 9450**  
EPSON STYLUS™ **PRO 9880C**

---

## 用户指南

**注意：** 在使用此产品时，请确保阅读此产品说明书，再按照其中的要求安装或使用此产品。在使用中如果遇到问题请通过查询此产品的相关资料和爱普生公司主页进行解决，仍无法解决问题，请您联系爱普生客户服务热线（800-810-9977）解决。

---

# 版权和商标

版权所有，翻版必究

No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. The information contained herein is designed only for use with this Epson printer. Epson is not responsible for any use of this information as applied to other printers.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by the purchaser or third parties as a result of accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation shall not be liable for any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation shall not be held liable for any damage resulting from electromagnetic interference that occurs from the use of any interface cables other than those designated as Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON<sup>®</sup> is a registered trademark, and EPSON STYLUS<sup>™</sup> and Exceed Your Vision are trademarks of Seiko Epson Corporation.

Microsoft<sup>®</sup> and Windows<sup>®</sup> are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple<sup>®</sup> and Macintosh<sup>®</sup> are registered trademarks of Apple Inc.

Adobe<sup>®</sup>, Photoshop<sup>®</sup> and Adobe<sup>®</sup> RGB are registered trade marks of Adobe Systems Incorporated.

**General Notice:** *Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. Epson disclaims any and all rights in those marks.*

Copyright © 2007 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

本产品信息如有更改，恕不另行通知。

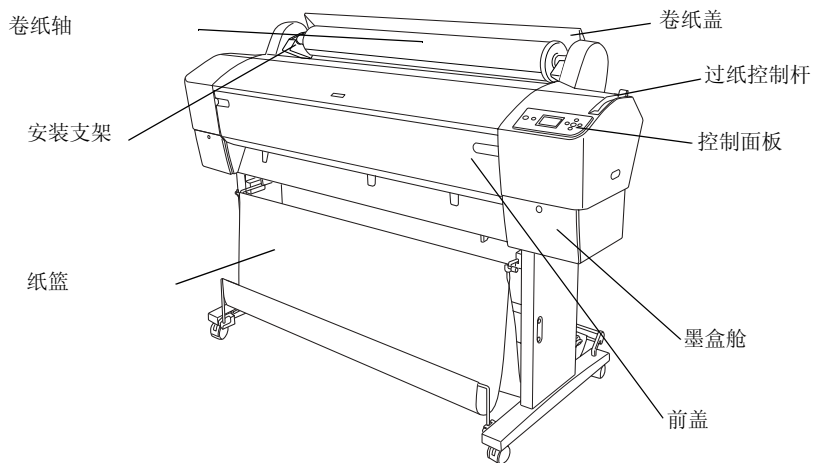
对其中涉及的描述和图像，以包装箱内实际内容为准，在中国法律法规允许的范围内，爱普生（中国）有限公司保留解释权。

本产品、相关资料及光盘以针对在大陆地区销售产品的中文内容为准。英文及其他语种内容针对全球销售产品，仅供用户对照。

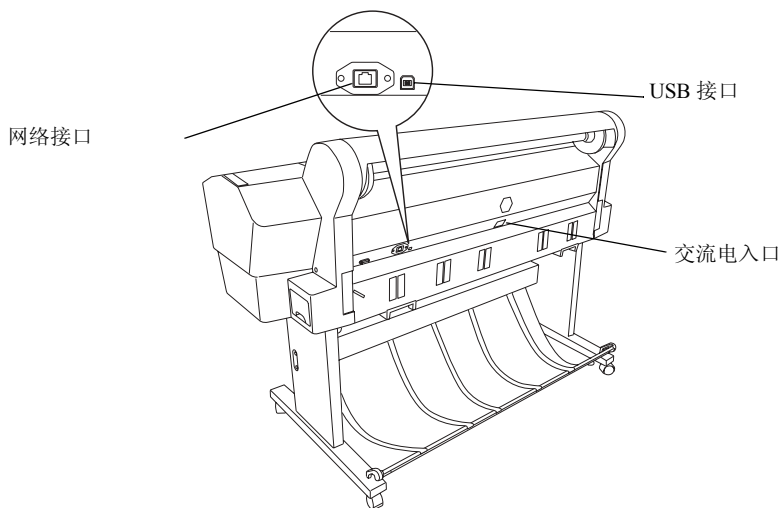
本资料仅供参考。除中国现行法律法规规定，爱普生（中国）有限公司不承担任何由于使用本资料而造成的直接或间接损失的责任。

# 打印机部件

## 前视图



## 后视图



---

# 目录

## 版权和商标

---

## 目录

---

### 安全指导

---

重要安全指导 . . . . .	10
警告、告诫和注意 . . . . .	10
选择此产品的安放位置时 . . . . .	10
当安装此产品时 . . . . .	11
使用此产品时 . . . . .	12
处理墨盒时 . . . . .	13
运输此产品时 . . . . .	14

### 第 1 章 使用打印机软件 (Windows)

---

打印机软件介绍 . . . . .	15
打印机驱动程序 . . . . .	15
EPSON Status Monitor 3 . . . . .	17
EPSON LFP Remote Panel . . . . .	17
访问打印机驱动程序 . . . . .	18
从 Windows 应用程序 . . . . .	18
从打印机图标 . . . . .	21
通过用户帮助获取信息 . . . . .	23
基本设置 . . . . .	25
设置打印机驱动程序 . . . . .	25
检查打印机的状态 . . . . .	26
取消打印 . . . . .	27
当在打印过程中发生故障时 . . . . .	30
使用打印机应用工具 . . . . .	31
使用 EPSON Status Monitor 3 . . . . .	33
卸载打印机软件 . . . . .	37
卸载打印机驱动程序 . . . . .	37
卸载 EPSON LFP Remote Panel . . . . .	39

## 第 2 章 使用打印机软件 (Mac OS X)

---

打印机软件介绍 . . . . .	40
打印机驱动程序 . . . . .	40
EPSON Printer Utility2 . . . . .	41
EPSON StatusMonitor . . . . .	42
EPSON LFP Remote Panel . . . . .	43
访问打印机驱动程序 . . . . .	43
访问页面设置对话框 . . . . .	44
访问打印对话框 . . . . .	45
通过用户帮助获得信息 . . . . .	46
基本设置 . . . . .	47
设置打印机驱动程序 . . . . .	47
检查打印机的状态 . . . . .	48
取消打印 . . . . .	49
当在打印过程中发生故障时 . . . . .	51
使用打印机应用工具 . . . . .	52
访问 EPSON Printer Utility2 . . . . .	53
使用 EPSON StatusMonitor . . . . .	54
卸载打印机软件 . . . . .	56
卸载打印机驱动程序 . . . . .	56
卸载 EPSON LFP Remote Panel . . . . .	60

## 第 3 章 各种打印

---

使用色彩管理 . . . . .	61
色彩管理 . . . . .	61
打印机驱动程序色彩调整 . . . . .	75
黑白照片打印 . . . . .	81
无边距打印 . . . . .	85
支持的介质类型 . . . . .	87
应用程序设置 . . . . .	88
打印机驱动程序设置 . . . . .	89
无边距打印剪切卷纸 . . . . .	95
放大或缩小打印尺寸 . . . . .	97
充满 (仅 Windows) . . . . .	99
充满卷纸宽度 (仅 Windows) . . . . .	101
自定义 . . . . .	104
一张多页打印 . . . . .	106
对于 Windows 用户 . . . . .	107

对于 Mac OS X 用户 . . . . .	108
海报打印 . . . . .	109
沿着剪切线将页面并贴在一起. . . . .	113
在自定义打印纸上打印 . . . . .	119
对于 Windows 用户. . . . .	120
对于 Mac OS X 用户 . . . . .	122
在卷纸上横幅打印 . . . . .	124
应用程序设置. . . . .	125
打印机驱动程序设置. . . . .	126
在非爱普生专用介质上打印 . . . . .	133
打印机驱动程序的自定义项目 . . . . .	134
保存打印机驱动程序设置. . . . .	134
菜单排列. . . . .	138
输出或输入. . . . .	141

## 第 4 章 控制面板

---

按键, 指示灯, 信息和图标 . . . . .	144
按键. . . . .	144
指示灯. . . . .	145
按键的组合. . . . .	147
信息. . . . .	147
图标. . . . .	148
菜单设置 . . . . .	151
当使用菜单模式时. . . . .	151
菜单列表. . . . .	152
基本菜单设置步骤. . . . .	157
菜单模式的详细信息. . . . .	159
检查打印头喷嘴. . . . .	172
校准打印头. . . . .	174
进行打印纸设置. . . . .	186
打印状态页. . . . .	189
设置打印纸报警值. . . . .	190
维护方式 . . . . .	191
维护模式设置步骤. . . . .	191
维护模式列表. . . . .	193
维护模式项目的详细信息. . . . .	194

## 第 5 章 打印纸处理

---

爱普生专用介质和其他介质的注意 . . . . .	197
使用爱普生专用介质 . . . . .	197
使用非爱普生专用介质的打印纸 . . . . .	198
使用卷纸 . . . . .	199
将卷纸装到卷纸轴上 . . . . .	199
将卷纸从卷纸轴上取下 . . . . .	200
从打印机上安装和卸下卷纸轴 . . . . .	201
装入卷纸 . . . . .	203
剪切卷纸或打印页线 . . . . .	208
使用自动卷纸轴组件 . . . . .	210
使用单页介质 . . . . .	225
装入单页纸介质 . . . . .	225
在厚纸上打印 (0.5 ~ 1.5 毫米) . . . . .	231
安装纸篮 . . . . .	234
对于 EPSON Stylus Pro 9880C/9450 . . . . .	234
对于 EPSON Stylus Pro 7880C/7450 . . . . .	239

## 第 6 章 维护和运输

---

更换墨盒 . . . . .	242
转换黑色墨盒 . . . . .	246
更新打印机驱动程序信息 . . . . .	254
更换维护箱 . . . . .	256
更换切纸器 . . . . .	257
安装手动切纸器部件 . . . . .	262
取下手动切纸器部件 . . . . .	264
清洁打印机 . . . . .	265
如果很久未使用打印机 . . . . .	269
运输打印机 . . . . .	270
对于长距离 . . . . .	270
对于短距离 . . . . .	273
运输后重新安装打印机 . . . . .	279

## 第 7 章 故障排除

---

故障排除程序 . . . . .	280
打印机意外停止打印 . . . . .	280
打印机未打开或未保持打开状态 . . . . .	288
打印机不打印 . . . . .	289
打印输出不是您所期望的 . . . . .	291

提高打印质量. . . . .	294
彩色文档只能打印成黑白的. . . . .	299
提高打印速度. . . . .	299
不能剪切卷纸. . . . .	300
经常出现进纸或夹纸问题. . . . .	301
卷纸无法正常退出. . . . .	302
当向前出纸时. . . . .	303
当向后出纸时. . . . .	303
清除夹纸. . . . .	305
选件自动收纸组件故障排除. . . . .	307
客户支持. . . . .	308
打印纸信息. . . . .	309
卷纸. . . . .	310
单页纸. . . . .	320

## 第 8 章 产品信息

---

打印机规格. . . . .	327
打印. . . . .	327
可打印区域. . . . .	330
机械部分. . . . .	331
电气部分. . . . .	332
使用环境. . . . .	333
标准和认证. . . . .	334
打印纸. . . . .	334
墨盒. . . . .	337
系统要求. . . . .	339
在 Windows 下使用打印机. . . . .	339
在 Mac OS X 下使用打印机. . . . .	339
接口规格. . . . .	341
USB 接口. . . . .	341
以太网接口. . . . .	341

## 第 9 章 选件和耗材

---

选件. . . . .	342
卷纸轴. . . . .	342
自动收纸组件. . . . .	343
手动切纸器. . . . .	343
耗材. . . . .	344



切纸器 . . . . .	344
维护箱 . . . . .	344
墨盒 . . . . .	344
爱普生专用介质 . . . . .	345

**词汇表**

---

**索引**

---

---

# 安全指导

---

## 重要安全指导

请在使用此产品之前阅读以下所有这些指导。另外，请务必遵照标注在打印机上的所有警告和提示。

### 警告、告诫和注意



#### 警告

必须小心执行以免伤害人体。



#### 告诫

必须认真遵守以免损坏设备。

#### 注意

包含重要的信息和此产品操作的有用提示。

### 选择此产品的安放位置时

- 将此产品放置在面积大于此产品的平稳表面上。如果打印机倾斜一定的角度，就不能正常工作。
- 避免放置在温度和湿度容易发生剧烈变化的地方。另外，打印机要避免阳光直射、强光或热源。
- 避免放在容易震动和摇晃的地方。
- 让此产品远离灰尘地区。
- 将此产品放置在靠近墙壁插座的地方，使插头容易拔下。
- 请勿将此产品放在低温或多尘的地方。

- ❑ 请妥善使用 / 保管此产品，以避免因使用 / 保管不当（如鼠害、液体渗入等）造成故障、损伤。

## 当安装此产品时

- ❑ 不要堵塞或覆盖此产品机箱上的开口。
- ❑ 不要将任何物品插入到打印机的槽中。注意不要将液体溅到此产品上。
- ❑ 此产品的电源线仅可用于此产品。用于其它设备可能会引起火灾和电击。
- ❑ 所有设备都要连接到正确接地的电源插座上。避免与复印机或空调系统这些经常开关的设备使用在同一回路中的插座。
- ❑ 避免使用由墙壁开关或自动定时器控制的插座。
- ❑ 让您的整个计算机系统远离潜在的电磁场干扰，例如扬声器或无绳电话的基座。
- ❑ 仅使用产品标签上标示的电源类型。
- ❑ 仅使用随此产品附带的电源线。使用其它电源线可能会引起火灾和电击。
- ❑ 不要使用损坏或绽裂的电源线。
- ❑ 如果此产品使用附加电源线，确保插入的附加电源线设备的总安培数不超过电源线的额定安培数。另外，也要确保插入插座中的所有设备的总安培数不超过墙壁插座的额定安培数。
- ❑ 不要试图自己维修此产品。
- ❑ 遇到下列情况时，应在断开此产品电源后与爱普生授权服务中心联系：

电源线或插头损坏；液体进入此产品；此产品摔落或机箱损坏；此产品不能正常运行或在性能上有明显变化。

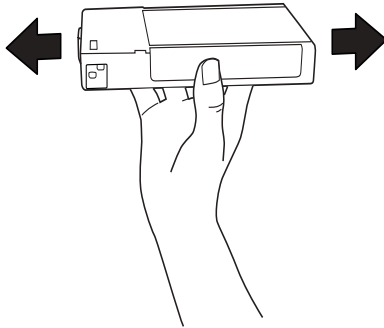
- ❑ 如果插头损坏，请更换整套电线或与爱普生授权服务中心联系。如果插头中内置有保险装置，确保使用正确容量的保险装置更换。

## *使用此产品时*

- ❑ 不要在打印时将手伸入此产品或触摸墨盒。
- ❑ 不要用手移动打印头，否则可能会损坏此产品。
- ❑ 总是使用控制面板上的**电源**按键关闭此产品。当按下此键后，**电源**指示灯短暂地闪烁，然后熄灭。在**电源**指示灯停止闪烁之前，请勿拔下电源线或关闭此产品。

## 处理墨盒时

- ❑ 将墨盒保存在儿童够不到的地方并且不要喝墨水。
- ❑ 如果墨水沾到了皮肤上，请用肥皂和水彻底清洗。如果墨水进入了眼睛，请立即用清水冲洗。
- ❑ 要获得较佳打印效果，请在安装墨盒前轻微摇晃它。



### 告诫:

不要用力摇晃安装过的墨盒。

- ❑ 墨盒使用期限不要超过墨盒包装纸盒上印刷的日期。
- ❑ 为达到较佳打印效果，请在首次安装墨盒后六个月内将墨水用完。
- ❑ 不要拆卸墨盒或试图给墨盒重新充墨，这样可能会损坏打印头。
- ❑ 请将墨盒存放在阴凉黑暗处。
- ❑ 从较冷的存放点取出墨盒后，应在使用之前使其在室温下至少暖化 3 个小时。
- ❑ 不要碰触墨盒侧面的绿色 IC 芯片。这样做会影响正常运行和打印。

- ❑ 该墨盒上的 IC 芯片存留有墨盒的各种相关信息（如墨量），便于随意取下和重新安装墨盒。
- ❑ 如果您要取下墨盒留待以后使用，请保护供墨区，使之避免脏物和灰尘，将墨盒放在与此产品相同的环境中。注意：供墨口内有一个阀门，无需盖住或塞住供墨口，注意防止墨水沾污接触墨盒的项目。不要触碰供墨口或其周围区域。
- ❑ 仅当您打算立即安装墨盒时，才可打开墨盒包装。墨盒存放于真空包装中，可保证它的可靠性。

## **运输此产品时**

- ❑ 在运输打印机之前，确保打印头在初始（最右边）位置。

## 打印机软件介绍

打印机软件 CD 光盘包含下面软件。有关安装软件的指导参见《首先阅读》，有关每一个软件的详细信息，参见用户帮助。

- 打印机驱动程序
- EPSON Status Monitor 3
- EPSON LFP Remote Panel

**注意：**

出现在手册中的打印机驱动程序屏幕是在 Windows XP 下 EPSON Stylus Pro 9450 的截屏。除了特别说明之外，EPSON Stylus Pro 9880C/7880C/7450 和 EPSON Stylus Pro 9450 的屏幕几乎一样。

## 打印机驱动程序

打印机驱动程序可让您从应用程序对打印机进行设置来打印文档。

下面是打印机驱动程序的主要功能：

- 将打印数据发送给打印机。

- 进行打印机设置，如介质类型，打印纸尺寸。您可注册这些设置，还可容易的输入或输出这些注册的设置。



- 在**应用工具**标签中执行打印机维护功能并设置打印机驱动程序操作。您还可输入或输出打印机设置。





## EPSON Status Monitor 3

此应用工具为您提供打印机的状态信息，例如墨水状态、维护箱的可用空间，还可以检查打印机错误。EPSON Status Monitor 3 随打印机驱动程序自动安装。



## EPSON LFP Remote Panel

EPSON LFP Remote Panel 提供给用户一个广泛控制打印机的范围，以便在各种介质上打印时可获得更好的打印质量。



---

## 访问打印机驱动程序

可以用下面方法来访问打印机驱动程序：

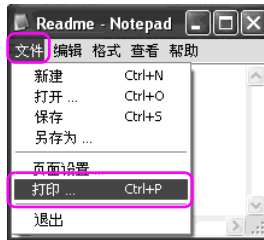
- 从 Windows 应用程序
- 从打印机图标

### 从 Windows 应用程序

从您要进行打印设置的应用程序访问打印机驱动程序。

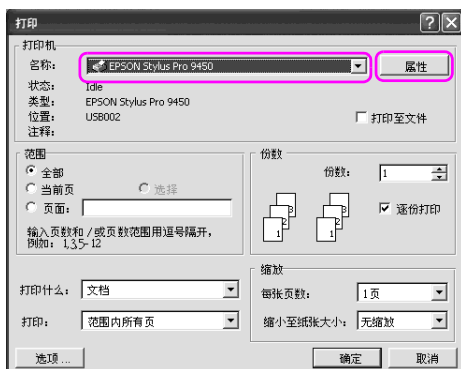
根据您使用的应用程序不同，下面步骤可能不同。

1. 在文件菜单中，选择**打印**或**页面设置**。



2. 确保选择打印机，并单击**打印机，设置，选项，属性或参数**。

样例：



样例：



出现打印机驱动程序窗口。



按需要进行设置，然后开始打印。

## 从打印机图标

当您进行共用设置或执行打印机维护时，如喷嘴检查，打印头清洗。从打印机图标访问打印机驱动程序。

1. 打开**打印机和传真**或**打印机**文件夹。

对于 Windows XP:

单击**开始**，**控制面板**，单击**打印机和其它硬件**，然后单击**打印机和传真**。



**注意:**

如果控制面板为经典视图，单击**开始**，**控制面板**，然后单击**打印机和传真机**。

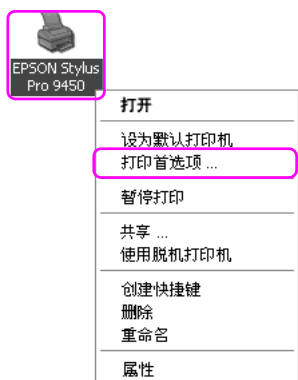
对于 Windows Vista:

单击**开始**，**控制面板**，单击**硬件和声音**，然后单击**打印机**。

对于 Windows 2000:

单击**开始**，指向**设置**，然后选择**打印机**。

2. 右击打印机图标，并单击**打印首选项**。



出现打印机驱动程序窗口。

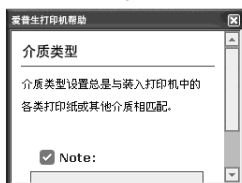



您在此进行的设置变成打印机驱动程序的默认设置。

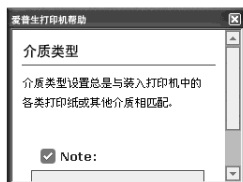
## 通过用户帮助获取信息

使用下面方法可以查看详细信息。

- 右击项目，然后单击**这是什么？**。



- 对于 Windows XP/2000，单击打印机驱动程序窗口右上部的  按钮，然后单击项目。





---

## 基本设置

此部分描述如何从应用程序使用爱普生打印机驱动程序来打印数据。

### 设置打印机驱动程序

首先，使用应用软件制作打印数据。  
在打印前，打开打印机驱动程序窗口，确认打印设置如介质类型，打印纸尺寸。



## 检查打印机的状态

当发送打印任务到打印机时，您可在下面窗口中监视打印机状态。

### 进程表

当开始打印时，进程表出现在您的显示屏上。它指示当前打印任务的进程，并提供打印机状态信息，如墨量和墨盒产品编号。同样，使用进程表您可取消打印任务。



### 打印队列窗口

您可检查所有任务等待列表及其信息，也样还可取消打印任务。当双击任务栏上的打印机图标时，打印队列窗口出现。这是Windows操作系统的一项功能。



## 取消打印

您可从计算机取消正等待的打印任务。如果打印已经启动，您需要通过打印机来取消打印。

### 从打印机取消打印。

按着**暂停** ■■ 按键 3 秒钟可复位打印机。

即使正在打印一项任务，打印机被复位。在复位后，在打印机进入就绪状态之前需要一段时间。根据控制面板上显示的图标不同，打印机对打印纸的操作也不同。

#### 注意：

您不能取消计算机中等待的任务。要取消计算机中等待的任务，参见下面链接的部分第 27 页的“从打印机取消打印”。

### 从打印机取消打印

#### 取消打印

单击爱普生进程表对话框上的**停止**按钮。



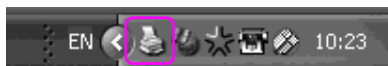
**注意:**

- 进程表显示当前打印任务的进程。当任务已发送到打印机时，进程表消失。
- 您不能取消已经发送到打印机的打印任务。在此情况下，通过打印机来取消打印任务。

## 删除等待的打印任务

您可删除存储在打印机中等待的打印任务。

1. 双击任务栏上的打印机图标。



2. 从打印机菜单中，选择**取消所有文档**。

如果您想删除指定的任务，选择任务并从文档菜单中选择**取消**。



### 注意：

- ❑ 打印队列窗口显示每个打印任务的进程。当任务已发送到打印机时，进程表消失。
- ❑ 您不能取消已经发送到打印机的打印任务。在此情况下，通过打印机来取消打印任务。

## 当在打印过程中发生故障时

如果打印过程中出现故障，在 EPSON Status Monitor 3 窗口中显示错误信息。

单击**如何**，EPSON Status Monitor 3 将引导您一步一步地解决故障。



---

## 使用打印机应用工具

爱普生打印机应用工具，使您能通过计算机屏幕检查当前的打印机状态，并进行一些打印机维护工作。



### 喷嘴检查

此应用工具检查打印头喷嘴是否堵塞或是否需要清洁。当发现打印质量下降时检查喷嘴，并且清洗打印头之后确认打印头喷嘴是否干净。如果打印头喷嘴堵塞，执行打印头清洗。

### 打印头清洗

此应用工具可清洗彩色和黑色打印头。如果打印质量下降可能需要清洗打印头。

### 打印头校准

此应用工具可以用于改善打印数据的打印质量。如果出现垂直线失真或如果在打印数据中出现黑白条纹，则可能需要调整打印头校准。使用此应用工具重新校准打印头。

## EPSON Status Monitor 3

此应用工具为您提供打印机的状态信息，例如墨水状态、维护箱的可用空间，还可以检查打印机错误。有关详细信息，请参见第 33 页的“使用 EPSON Status Monitor 3”。

### 监视参数

此功能让您指定 EPSON Status Monitor 3 的监视功能。有关详细信息，参见第 35 页的“使用监视参数”。

### 打印队列

此功能显示任务等待列表。

您可检查所有任务的等待列表及其信息，同样还可取消或重新启动打印任务。

### 速度和进程

可以进行关于打印速度和进程的设置。

### 菜单排列

您可排列选择设置，介质类型和打印纸尺寸列表项目。按您的喜好排列项目，或按项目分类进行成组。您还可隐藏您不使用的项。

### 输出或输入

您可输入或输出打印机驱动程序设置。当您想对多台计算机进行相同的打印机驱动程序设置时，使用此功能很方便。

### EPSON LFP Remote Panel

此应用工具让您优化打印机。如果此应用工具已安装您可启动它。详细信息，参见 EPSON LFP Remote Panel 用户帮助。

### 打印机固件更新

启动 EPSON LFP Remote Panel 并更新打印机固件。

要使用此功能，您需要预选到爱普生网站下载最新版本的固件。



## 使用 EPSON Status Monitor 3

EPSON Status Monitor 3 提供打印机状态信息，墨盒状态的图形量示和维护箱的可用容量以及状态信息。要了解打印机状态的详细信息，打开打印机详细窗口。当打印开始时，EPSON Status Monitor 3 开始监视打印机状态，如果打印机发生任何故障，它将显示错误信息及其解决方法。您还可通过打印机驱动程序或双击 Windows 任务栏上打印机形状的快捷图标来访问 EPSON Status Monitor 3，可检查打印机状态。

## 使用 EPSON Status Monitor 3

打开打印机驱动程序窗口，单击**应用工具**标签，然后单击 **EPSON Status Monitor 3**。



### 注意:

在监视参数对话框中, 选择**快捷键图标**复选框可在 Windows 任务栏上显示快捷键图标。右击快捷键图像, 选择打印机名称可显示 EPSON Status Monitor 3 对话框。有关详细信息, 请参见第 36 页的“在监视参数中浏览信息”。



### 查看 EPSON Status Monitor 3 中的信息

EPSON Status Monitor 3 提供打印机状态信息, 墨盒状态的图形量示和维护箱的可用容量以及状态信息。在打印过程中如果发生故障, 错误信息出现。检查信息并从而解决问题。



## 使用监视参数

此功能让您指定 EPSON Status Monitor 3 的监视功能。

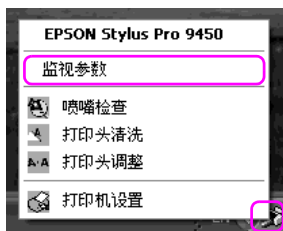
### 访问监视参数

打开打印机驱动程序窗口，单击**应用工具**标签，然后单击**监视参数**。



### 注意：

在监视参数对话框中，选择**快捷键图标**复选框可在 Windows 任务栏上显示快捷键图标。右击快捷键图标，选择**监视参数**可打开监视参数对话框。



## 在监视参数中浏览信息

在监视参数对话框中，可选择您希望接收到通知的错误类型，您可进行快捷键图标设置并监视共享打印机设置。



---

## 卸载打印机软件

此部分描述如何从计算机上卸载打印机软件。

### 注意：

- ❑ 对于 Windows XP/Vista, 您必须具有管理员帐号的用户登录。当您在 Windows Vista 中卸载打印机软件时, 需要口令。如果您回答了口令, 键入可继续操作。
- ❑ 对于 Windows 2000, 您必须作为管理员权限的用户登录 (属于管理员组的用户)

## 卸载打印机驱动程序

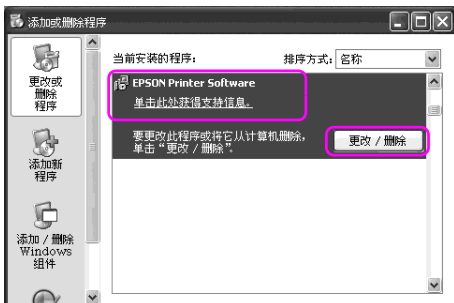
要卸载打印机驱动程序, 参照下列步骤。

1. 关闭打印机, 拔下连接计算机和打印机的接口电缆。
2. 在控制面板中, 单击**添加或删除程序** (或**添加 / 删除程序**)。

对于 Windows Vista, 在控制面板中, 单击**程序**, 然后**程序和功能**。



3. 选择 EPSON Printer Software ， 并单击**更改 / 删除**（或**卸载 / 更改**）。



4. 选择打印机图标并单击**确定**。



5. 请按屏幕提示完成卸载。

出现确认消息时，请单击**是**。

### 注意:

当删除打印机驱动程序时，下面信息出现。  
个人的设置信息文件，保存您所进行的设置。如果您不删除此文件，当重新安装打印机驱动程序时，可使用您已注册的设置。如果打算以后重新安装打印机驱动程序，单击**否**，或单击**是**可完全删除此文件。



当重新安装打印机驱动程序后，重新启动计算机。

## 卸载 EPSON LFP Remote Panel

EPSON LFP Remote Panel 可能从控制面板中的**添加或删除程序**（或**添加 / 删除程序**）中卸载。有关详细信息，参见 EPSON LFP Remote Panel 用户帮助。

## 打印机软件介绍

打印机软件 CD 光盘包含下面软件。有关安装软件的指导参见《操作指南》，有关每一个软件的详细信息，参见其用户帮助。

- 打印机驱动程序
- EPSON Printer Utility2
- EPSON StatusMonitor
- EPSON LFP Remote Panel

## 打印机驱动程序

打印机驱动程序可让您通过应用程序控制打印机来打印文档。下面是打印机驱动程序的主要功能。

- 将打印数据发送给打印机。



- 进行打印机设置，如介质类型，打印纸尺寸。您可注册这些设置，还可容易的输入或输出这些注册的设置。



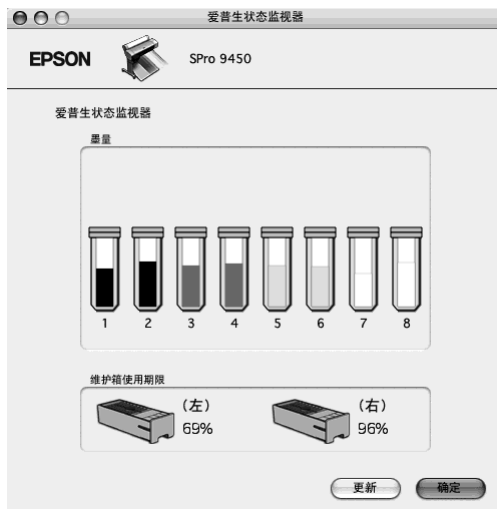
## *EPSON Printer Utility2*

您可执行打印机维护功能，如喷嘴检查，打印头清洗。EPSON Printer Utility2 随打印机驱动程序自动安装。



## EPSON StatusMonitor

此应用工具为您提供打印机的状态信息，例如墨盒状态、维护箱的可用容量以及打印机错误。



## EPSON LFP Remote Panel

EPSON LFP Remote Panel 提供给用户一个广泛控制打印机的范围，以便在各种介质上打印时可获得更好的打印质量。



---

## 访问打印机驱动程序

要访问打印机驱动程序，参照下列步骤。根据您使用的应用程序不同，下面步骤可能不同。

页面设置对话框

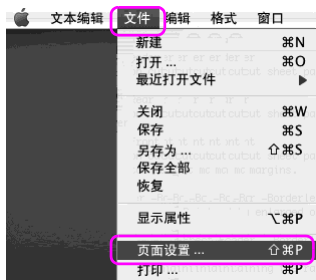
您可进行打印纸设置，如介质类型，打印纸尺寸。

打印对话框

您可进行有关打印质量的设置。

## 访问页面设置对话框

要访问页面设置对话框，在应用程序的文件菜单中单击**页面设置**。



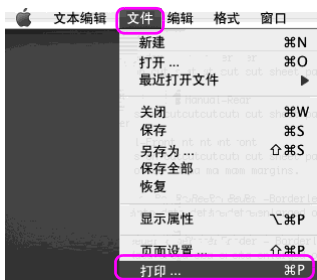
页面设置对话框显示。

您可选择打印纸尺寸，无边距打印，打印纸来源和打印纸尺寸设置的打印区域。



## 访问打印对话框

要访问打印对话框，在应用程序的文件菜单上单击**打印**。



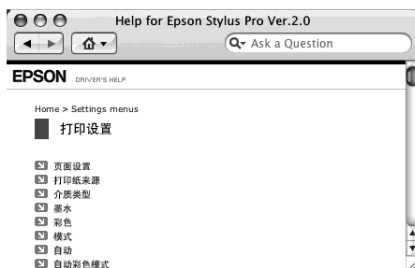
打印对话框显示。



按需要进行设置，然后开始打印。

## 通过用户帮助获得信息

要访问用户帮助，在打印机驱动程序对话框中单击  按钮。



---

## 基本设置

此部分描述如何从应用程序使用爱普生打印机驱动程序来打印数据。

### 设置打印机驱动程序

首先，使用应用软件制作打印数据。  
在打印前，打开打印机驱动程序窗口，确认打印设置如介质类型，打印纸尺寸。

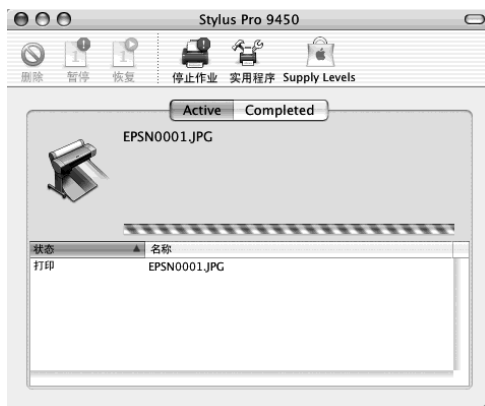


## 检查打印机的状态

1. 单击 Dock 中的打印机图标。



2. 您可检查等待的任务及其信息，还可取消打印。





## 取消打印

您可从计算机取消正等待的打印任务。如果打印已经启动，您可以通过打印机来取消打印。

### 从打印机取消打印。

按着**暂停** ■ 按键 3 秒钟可复位打印机。  
即使正在打印一项任务打印机也会被复位。在复位后，在打印机进入就绪状态之前需要等待一段时间。

#### **注意：**

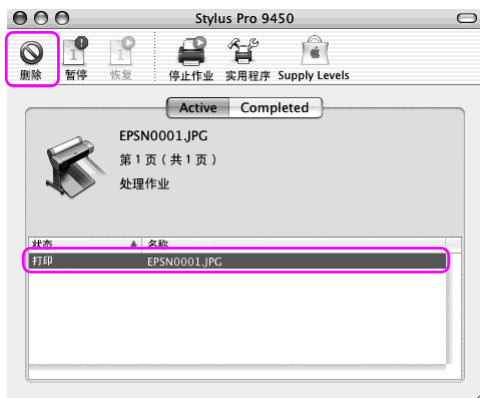
您不能取消计算机中等待的任务。要取消计算机中等待的任务，参见下面链接的部分第 50 页的“从打印机取消打印”。

## 从打印机取消打印

1. 单击 Dock 中的打印机图标。



2. 单击您想删出的任务，然后单击**删除**。



### 注意:

- 您可按上面相同的步骤删除等待的任务。
- 您不能取消已经发送到打印机的打印任务。在此情况下，通过打印机来取消打印任务。

## 当在打印过程中发生故障时

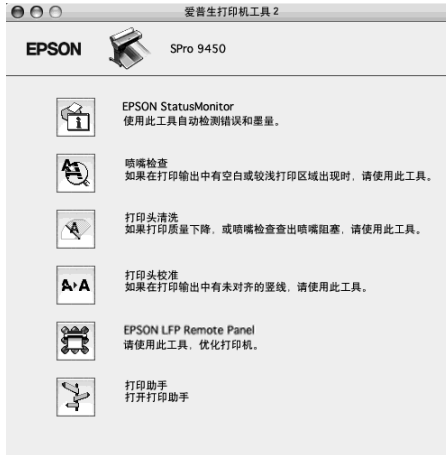
在打印过程中如果发生故障，错误信息出现。如果您不能确定如何解决此故障，取消打印，然后启动 EPSON StatusMonitor，它将引导您一步一步地排除故障。



---

# 使用打印机应用工具

爱普生打印机应用工具，使您能通过计算机屏幕检查当前的打印机状态，并进行一些打印机维护工作。



## EPSON StatusMonitor

此应用工具为您提供打印机的状态信息，例如墨水状态、维护箱的可用容量以及打印机错误。

## 喷嘴检查

此应用工具检查打印头喷嘴是否堵塞或是否需要清洁。当发现打印质量下降时检查喷嘴，并且清洗打印头之后确认打印头喷嘴是否干净。如果打印头喷嘴堵塞，执行打印头清洗。

## 打印头清洗

此应用工具可清洗彩色和黑色打印头。如果打印质量下降可能需要清洗打印头。

## 打印头校准

此应用工具可以用于改善打印数据的打印质量。如果出现垂直线失真或如果在打印数据中出现黑白条纹，则可能需要调整打印头校准。使用此应用工具重新校准打印头。

## EPSON LFP Remote Panel

此应用工具让您优化打印机。如果此应用工具已安装您可启动它。详细信息，参见 EPSON LFP Remote Panel 用户帮助。

## 手动

您可访问[用户指南](#)。如果[用户指南](#)没有安装，请访问爱普生网站。

## *访问 EPSON Printer Utility2*

使用下面方法您可访问 EPSON Printer Utility2。

- 在打印对话框中，选择**打印设置**，然后单击**应用工具**图标。
- 双击**应用程序**文件夹，然后双击 **EPSON Printer Utility2** 图标。

## 使用 EPSON StatusMonitor

EPSON StatusMonitor 提供详细的打印机状态信息，墨盒状态的图形显示和维护箱的可用容量以及状态信息。

### 注意：

即使 EPSON StatusMonitor 没有打开，打印机错误信息自动地出现在屏幕上。

## 访问 EPSON StatusMonitor

打开 EPSON Printer Utility2 窗口，并单击 **EPSON StatusMonitor**。



## 在 EPSON StatusMonitor 中浏览信息。

EPSON StatusMonitor 提供详细的打印机状态信息，墨盒状态的图形显示和维护箱的可用容量以及状态信息。在打印过程中如果发生故障，错误信息出现。检查信息并从而解决问题。



---

## 卸载打印机软件

要卸载打印机软件，参照下列步骤。

## 卸载打印机驱动程序

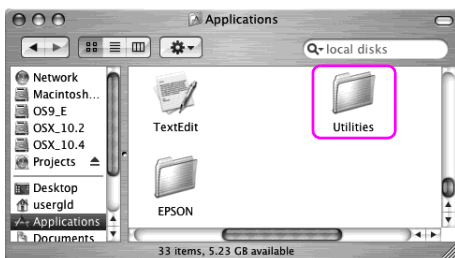
要卸载打印机驱动程序和 EPSON Printer Utility2，请执行下列步骤。

1. 关闭打印机，拔下连接计算机和打印机的接口电缆。
2. 关闭所有应用软件。
3. 双击硬盘图标。

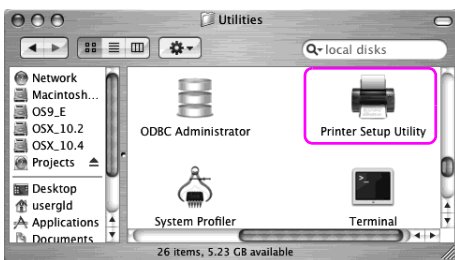




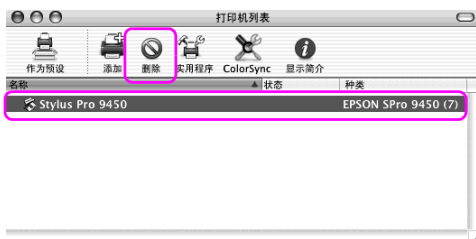
4. 双击**应用程序**文件夹，然后双击**应用工具**文件夹。



5. 双击**Print Center**图标（对于 Mac OS X 10.2.X）或**Printer Setup Utility**（对于 Mac OS X 10.3）。

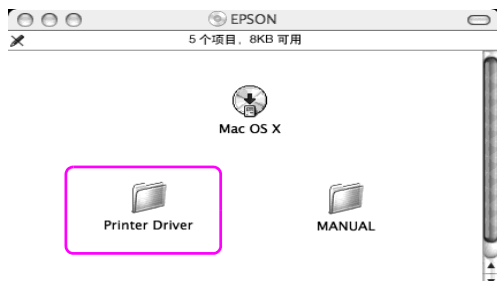


- 选择打印机，并单击**删除**。



在单击**删除**后，关闭对话框。

- 将打印机软件 CD 光盘插入 CD 光盘驱动器中。
- 双击**打印机驱动程序**文件夹。



**注意：**

如果文件夹不出现，双击桌面上的 *EPSON* 图标。



9. 双击 EPSON\_IJ\_Printer 图标。



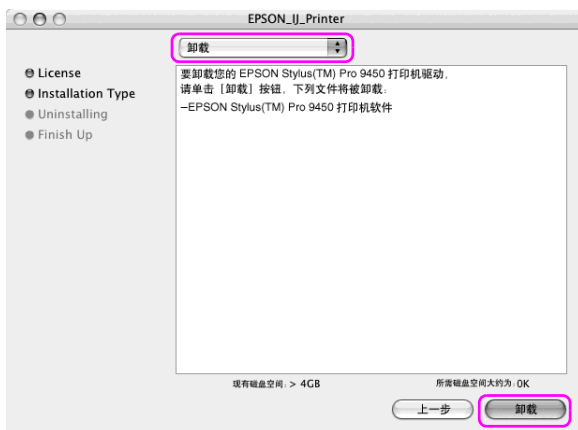
10. 如果出现授权对话框，请输入口令，然后单击**确定**。

要卸载打印机驱动程序，您必须具有作为管理员权用的用户登录。



11. 单击**继续**，然后单击**接受**。

12. 从下拉菜单中选择**卸载**并单击**卸载**按钮。



13. 请按照屏幕提示卸载打印机驱动程序。

## *卸载 EPSON LFP Remote Panel*

拖拽 **EPSON LFP Remote Panel** 文件夹至废纸篓。有关详细信息，参见 EPSON LFP Remote Panel 用户帮助。

## 使用色彩管理

此打印机提供一组执行色彩管理打印数据和色彩调整功能，使得打印输出的色彩比仅使用打印机驱动程序打印输出的色彩看起来更好。执行色彩管理而无需调整原始数据的色彩。有关详细信息，请参见第 62 页的“彩色管理方法”。

## 色彩管理

### 关于色彩管理系统 (CMS)

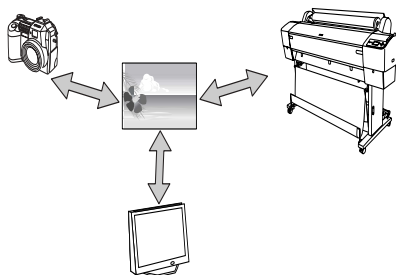
一旦这些设备（如数码相机、扫描仪、监视器或打印机）产生的色彩不同，图像打印输出的色彩与显示的颜色看起来不同。要调整二个设备之间的色彩，使用色彩管理系统。Windows 和 Mac OS X 都有一个色彩管理系统作为他们的标准特性。同样，一些图像编辑软件支持色彩管理系统。

每一个操作系统支持一种色彩管理系统，如 ICM（对于 Windows）和 ColorSync（对于 Mac OS）。当使用打印机驱动程序执行色彩管理时，也同样使用操作系统的色彩管理系统。在此色彩管理系统中，一个称为 ICC 配置的色彩定义文件被用于执行二个设备之间的色彩匹配。ICC 配置被准备用于每一台打印机和每一种介质类型。对于数码相机，色彩范围是 sRGB, AdobeRGB 等等，可能被指定作为特性。

在色彩管理中，输入设备的特性被称为输入特性（或源特性），输出设备（如打印机）被称为打印机特性（或输出特性）。


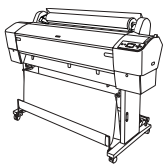
## 注意:

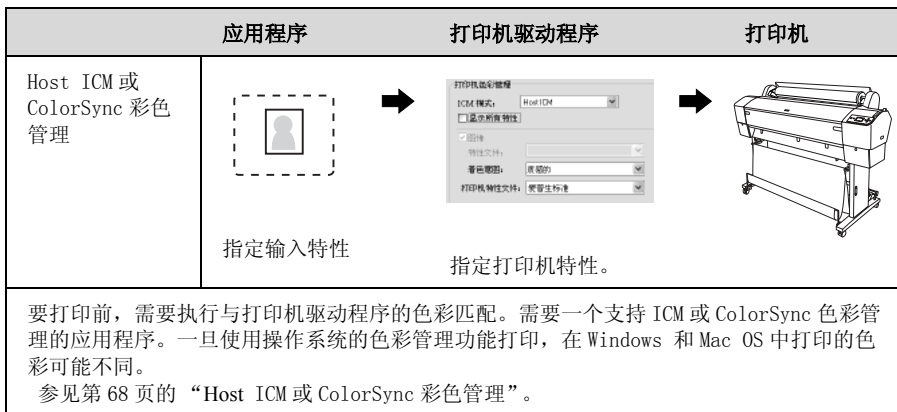
当打印由数码相机或扫描仪捕获的图像时，通常打印输出的色彩看起来与在显示器上看到色彩的不同。此变化的产生是因为每一设备如数码相机、扫描仪、监视器或打印机产生的色彩不同。为了减少在两个设备之间色彩的不同，请执行每个设备之间的色彩管理。



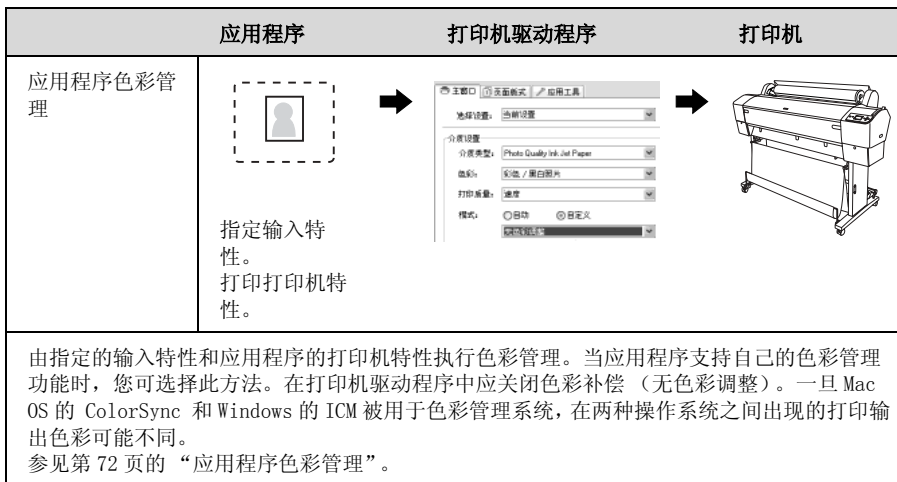
## 彩色管理方法

### 打印机驱动程序色彩管理

应用程序	打印机驱动程序	打印机
Driver ICM 色彩管理 (仅对于 Windows)	 指定输入特性。 打印打印机特性。	
色彩管理执行指定的输入特性和打印机驱动程序的打印机特性。对打印数据（即使是来自于不支持 ICM 彩色管理应用程序的打印数据也一样）执行色彩管理。如果应用程序支持某种色彩管理功能，打印时将其关闭。 请参见第 63 页的“Driver ICM 色彩管理（仅对于 Windows）”。		



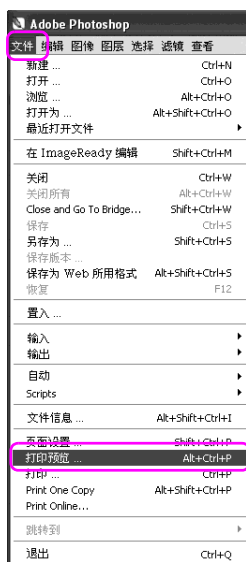
### 应用程序色彩管理



### Driver ICM 色彩管理（仅对于 Windows）

对于在 Windows XP 中运行的 Adobe Photoshop CS2，按下面执行。当在不支持色彩管理功能的应用程序中使用此功能时，您需要从下面第 4 步开始执行色彩匹配。

1. 在文件菜单中选择**打印预览**。





2. 选择**色彩管理**，然后选择要打印的**文档**。对色彩处理选择**无色彩管理**。然后单击**完成**。



3. 打开打印机驱动程序窗口。

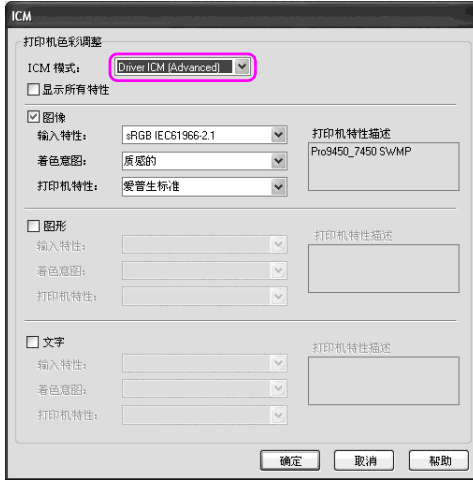
请参见第 18 页的“从 Windows 应用程序”。

4. 在主窗口菜单的模式中选择自定义，然后选择 ICM，再单击高级。



- 在 ICM 对话框中，对于 ICM 模式选择 **Driver ICM (Basic)** 或 **Driver ICM (Advanced)**。

如果选择 **Driver ICM (Advanced)**，您可分别指定图像、图形和文本数据的特性和意图。



- 检查其他设置，然后开始打印。

## Host ICM 或 ColorSync 彩色管理

对于在 Windows XP 中运行的 Adobe Photoshop CS2，按下面执行。

### 注意：

- ❑ 使用的图像数据可以嵌入输入配置。
  - ❑ 应用程序支持 ICM 或 ColorSync。
1. 在文件菜单中选择**打印预览**。



2. 选择色彩管理，然后选择要打印的文档。色彩处理选择 Let Printer Determine Colors。然后单击完成。



3. 打开打印机驱动程序窗口 (Windows) 或打印对话框 (Mac OS X)。

对于 Windows 用户，请参见第 18 页的“从 Windows 应用程序”。

对于 Mac OS X 用户，参见第 43 页的“访问打印机驱动程序”。

4. 对于 Windows，在主窗口菜单的模式中选择**自定义**，然后选择**ICM**，再单击**高级**。  
对于 Mac OS X，选择 **打印机色彩管理**。



5. 在打印机色彩管理对话框中，选择 **Host ICM**（对于 Windows）或 **ColorSync**（对于 Mac OS）。

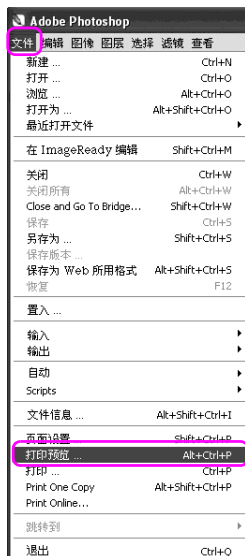


6. 检查其他设置，然后开始打印。

## 应用程序色彩管理

对于在 Windows XP 中运行的 Adobe Photoshop CS2，按下面执行。  
有关详细设置，参见应用程序的用户手册。

1. 在文件菜单中选择**打印预览**。





2. 选择**色彩管理**，然后选择要打印的**文档**。对色彩处理选择 Let Photoshop Determine Colors。选择打印机特性和表现意图。然后单击**完成**。



3. 打开打印机驱动程序窗口 (Windows) 或打印对话框 (Mac OS X)。

对于 Windows 用户，请参见第 18 页的“从 Windows 应用程序”。

对于 Mac OS X 用户，参见第 43 页的“访问打印机驱动程序”。

- 对于 Windows，在主窗口菜单的模式中，选择**自定义**，然后选择**无色彩调整**。  
对于 Mac OS X，在打印机色彩管理对话框中选择**关（无色彩调整）**。



- 检查其他设置，然后开始打印。

## 打印机驱动程序色彩调整

您仅可对打印机驱动程序执行色彩管理。同样，您可使用图像增强功能来自动地调整图像数据的色彩。

### 色彩控制的色彩调整

您可对打印机驱动程序执行色彩管理。如果应用程序不支持色彩管理或如果您想手动执行色彩管理，使用此功能。

#### 注意：

如果想从应用程序（如 Adobe Photoshop CS2）使用打印机驱动程序的色彩管理，关闭应用程序的色彩管理功能。



1. 打开打印机驱动程序窗口 (Windows) 或打印对话框 (Mac OS X)。

对于 Windows 用户，请参见第 18 页的“访问打印机驱动程序”。

对于 Mac OS X 用户，参见第 43 页的“访问打印机驱动程序”。

2. 对于 Windows，在主窗口菜单的模式中选择**自定义**，然后选择 **Color Controls**，再单击**高级**。  
对于 Mac OS X，选择**打印机色彩管理**，单击**色彩控制**，再单击**高级设置**。

Windows



## Mac OS X



### 3. 进行必要的设置。

有关详细信息，参见打印机驱动程序的用户帮助。

## Windows





**注意:**

对于 Windows 用户，通过检验窗口左边的图像样张来执行色彩调整。您还可使用色环进行精细的色彩调整。

4. 检查其他设置，然后开始打印。

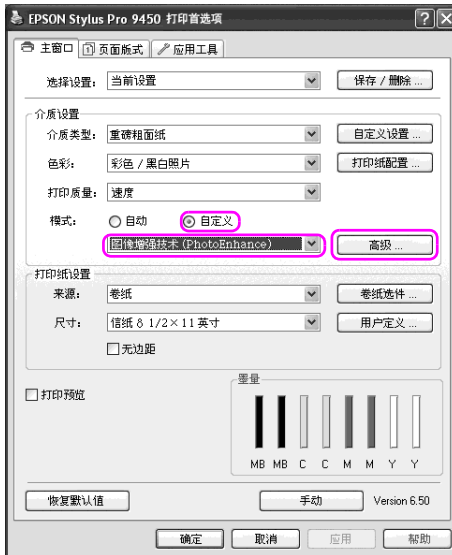
## 图像增强技术（仅 Windows）的自动色彩调整

此模式提供多种图像校正设置，您可以在打印照片图像前应用这些设置。图像增强技术并不会影响您的原始数据。

1. 打开打印机驱动程序窗口。

请参见第 18 页的“访问打印机驱动程序”。

2. 在主窗口菜单的模式中选择**自定义**，然后选择**图像增强技术**，再单击**高级**。



3. 在图像增强技术对话框中，进行效果设置。

有关详细信息，参见打印机驱动程序的用户帮助。



4. 检查其他设置，然后开始打印。



---

## 黑白照片打印

通过在色彩控制对话框中进行设置可以进行高级黑白照片打印，而无需使用应用软件。打印的图像被调整但不影响原始数据。您需要使用适合黑白照片打印的介质。

**注意：**

*仅 EPSON Stylus Pro 9880C/7880C 可用高级黑白照片打印。*

1. 打开打印机驱动程序窗口 (Windows) 或打印对话框 (Mac OS X)。

对于 Windows 用户，请参见第 18 页的“访问打印机驱动程序”。

对于 Mac OS X 用户，参见第 43 页的“访问打印机驱动程序”。

## 2. 选择高级黑白照片作为当前色彩设置。

### Windows



### Mac OS X

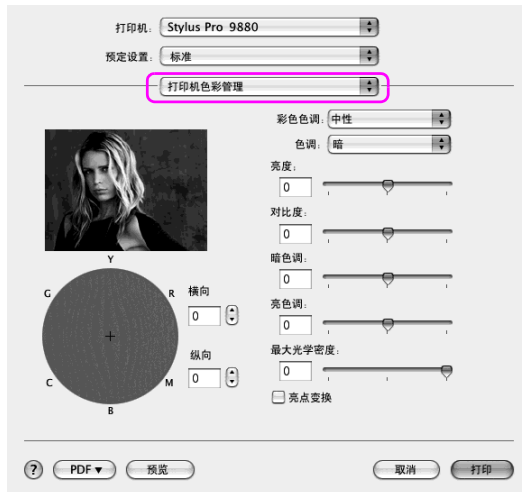


3. 对于 Windows，在主窗口菜单的模式中选择**自定义**，然后选择**色彩控制**，再单击**高级**。  
对于 Mac OS X，选择**打印机色彩管理**。

## Windows

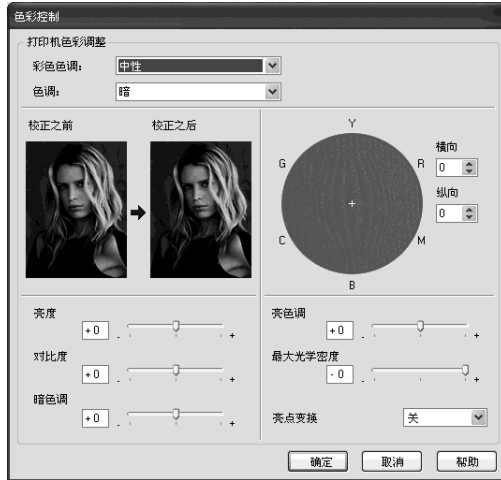


## Mac OS X

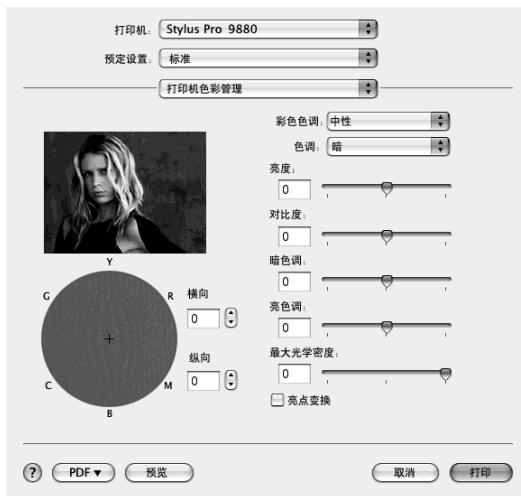


4. 进行需要的设置，然后开始打印。有关详细信息，参见打印机驱动程序的用户帮助。

## Windows



## Mac OS X



---

## 无边距打印

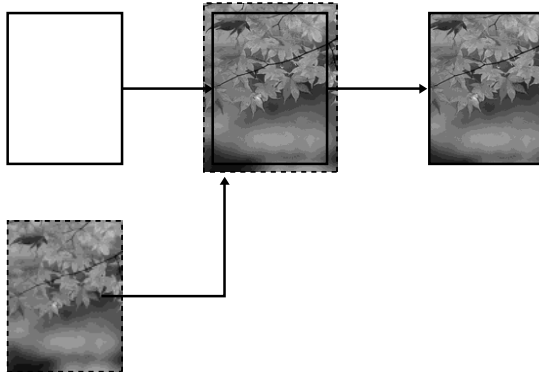
可以在打印纸上打印无边距的数据。有二种类型的无边距打印。

**注意：**

如果您正使用卷纸，四个边都可无边距，如果使用单页纸，仅左、右边可无边距。

□ 自动扩展

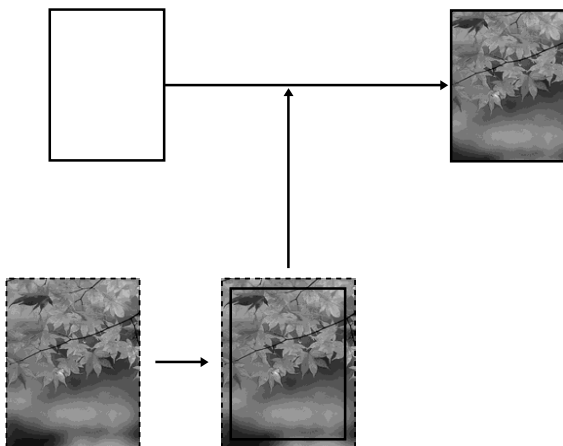
自动地放大打印数据的尺寸，无边距打印。放大超出打印纸尺寸的区域将不会打印在打印纸上。



## □ 保留原大小

使用应用程序，将图像数据放大以超出打印纸宽和长，可避免在四个边上出现未打印区域（边距）。打印机驱动程序不能放大原始图像数据。推荐使用可创建数据的应用程序，将图像在左和右侧都加宽 3 毫米（共 6 毫米）。

如果您不想让打印驱动程序更改打印图像的长宽比选择此设置。



## 支持的介质类型

下面是无边距打印支持的介质尺寸。

打印纸宽度
10 英寸, 254 毫米
300 毫米
13 英寸, 329 毫米 (超 A3/B)
16 英寸, 406.4 毫米
17 英寸, 431.8 毫米
515 毫米 (B2)
594 毫米 (A1)
24 英寸, 609.6 毫米
728 毫米 (B1)*
36 英寸, 914.4 毫米 *
44 英寸, 1117.6 毫米 *

\* 仅对于 EPSON Stylus Pro 9880C/9450 用户。

### 注意:

- 当在单页纸介质上打印时, 只能把左边和右边边距设置为零。顶部边距总是 3 毫米, 底部边距总是 14 毫米。
- 墨水可能会污染打印机的滚筒。如果此情况发生, 用布将墨水擦去。
- 使用此功能进行打印将比普通打印要花更长时间。
- 当使用卷纸高质量光泽照片纸 (250) 或卷纸高质量亚光照片纸 (250) 打印时, 顶部边距总设置为 20 毫米。
- 根据介质不同, 可能导致顶部和底部区域模糊。

根据介质类型，某些介质类型的打印质量下降或不支持无边距打印。有关详细信息，请参见第 309 页的“打印纸信息”。

## **应用程序设置**

使用应用程序的页面设置对话框设置图像数据的尺寸。

### **对于自动扩展**

- 使用与打印设置相同的打印纸尺寸。
- 如果应用程序有边距设置，设置边距为 0 毫米。
- 设置图像数据尺寸与打印纸尺寸相同。

### **对于保留原大小**

- 使用可创建数据的应用程序，将图像数据的左边和右边各加宽 3 毫米（共 6 毫米）。
- 如果应用程序有边距设置，将其设置为 0 毫米。
- 设置图像数据尺寸与打印纸尺寸相同。



# 打印机驱动程序设置

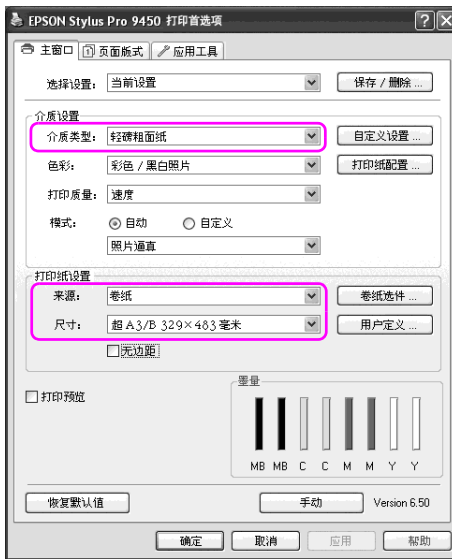
要使用此功能打印数据，参照下列步骤。

## 对于 Windows 用户

1. 打开打印机驱动程序窗口。

请参见第 18 页的“访问打印机驱动程序”。

2. 在主窗口菜单中，选择介质类型、打印纸来源、页面尺寸或打印纸尺寸



3. 当您在卷纸上打印时，单击**卷纸选项**，选择自动切纸设置。

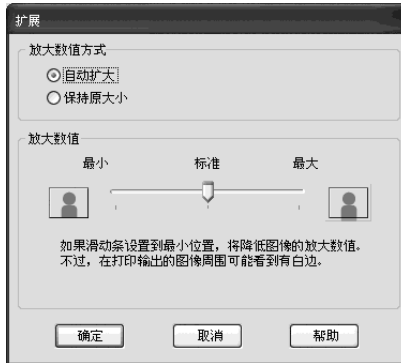
请参见第 95 页的“无边距打印剪切卷纸”。

4. 选择无边距，然后单击扩展。



5. 选择**自动扩展**或**保留原大小**。如果选择**自动扩展**，设置放大  
量。

最大	左侧 3 毫米和右侧 5 毫米（图像往右移动 1 毫米）
标准	左边和右边各 3 毫米
最小	左边和右边各 1 毫米



**注意：**

移动滑块到**最小**，减少图像放大量；然而，减少放大量，在打印纸的一边或多边可能出现边距。

6. 检查其他设置，然后开始打印。

## 对于 Mac OS X 用户

1. 打开页面设置对话框。

请参见第 43 页的“访问打印机驱动程序”。

2. 选择打印纸尺寸和无边距打印如**自动扩展**或**保留原大小**，然后单击**确定**。



3. 打开打印对话框。

请参见第 43 页的“访问打印机驱动程序”。

4. 如果选择**自动扩展**，设置放大量。

最大	左侧 3 毫米和右侧 5 毫米（图像往右移动 1 毫米）
标准	左边和右边各 3 毫米
最小	左边和右边各 1 毫米



**注意：**

移动滑块到最小，减少图像放大量；然而，减少放大量，在打印纸的一边或多边可能出现边距。

5. 在打印设置对话框中，选择介质类型。



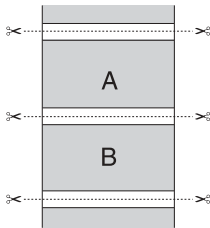
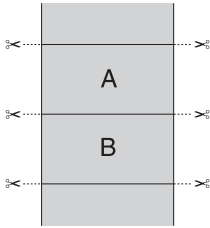
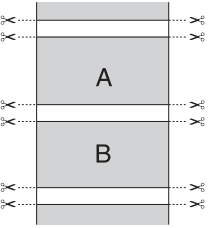
6. 如果要在卷纸上打印，在卷纸选项对话框中，选择自动切纸。

请参见第 95 页的“无边距打印剪切卷纸”。

7. 检查其他设置，然后开始打印。

## 无边距打印剪切卷纸

当您在卷纸上进行无边距打印时，根据打印机驱动程序无边距和自动切纸设置切纸操作不同。

	左边和右边无边距	四边无边距（无缝隙剪切）	四边无边距（有缝隙剪切）
打印机驱动程序设置	无边距：启用	无边距：启用	无边距：启用
	自动切纸：标准剪切	自动切纸：无缝隙剪切	自动切纸：有缝隙剪切
打印机操作			
描述	<p>标准剪切为默认设置。</p>	<p>当打印操作停止时，因为卷纸的顶部区域被剪切，顶部区域可能会有污点。</p> <p>如果剪切位置有稍微的移动，将会在连续纸顶部区域或底部区域余留有图像，可能是打印时间留得不够。</p> <p>如果选择无缝隙剪切，且仅在一张纸上打印，操作将与有缝隙剪切相同。如果在一张以上的连续纸上打印，沿着每张图像内缘1毫米的地方剪切以避开在图像之间创建的边距。</p>	<p>当打印操作停止时，因为卷纸的顶部区域被剪切，顶部区域可能会有污点。</p> <p>为了在图像的顶部和底部区域不留下白边，沿着图像的内缘剪切，这样打印纸的长度将会变短2毫米。</p> <p>在剪切上一页的底部区域后，打印机进纸并对下一页的顶部区域进行剪切。因为这样将会产生80至130毫米的废纸。注意合适地剪切打印纸。</p>

**注意:**

当您不想手动切纸时，选择关。



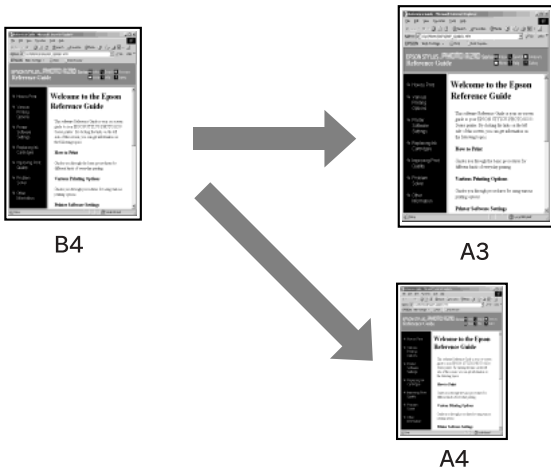
---

## 放大或缩小打印尺寸

您可将数据尺寸适合要在其上打印的打印纸尺寸。有三种方法来放大或缩小数据的尺寸。

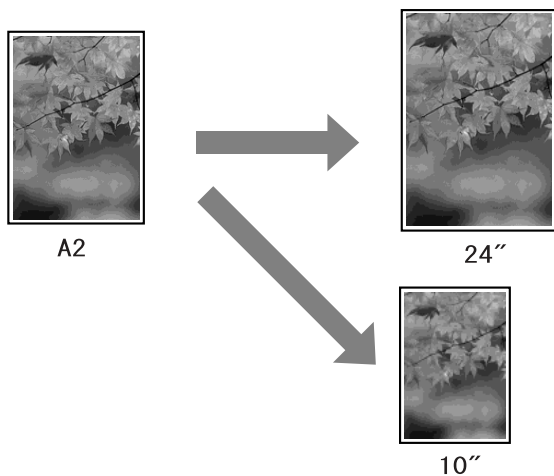
### 充满（仅 Windows）

按比例缩放数据的尺寸，使其与您在选择输出打印纸尺寸列表中选择打印纸尺寸相匹配。



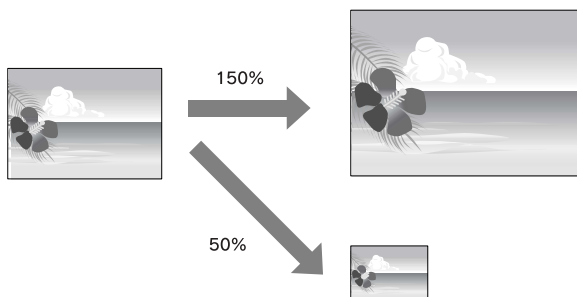
❑ 充满卷纸宽度（仅 Windows）

按比例缩放数据的尺寸，使其与您在选择输出打印纸尺寸列表中选择的卷纸宽度相匹配。



❑ 自定义

使您可定义希望的数据缩放百分比。



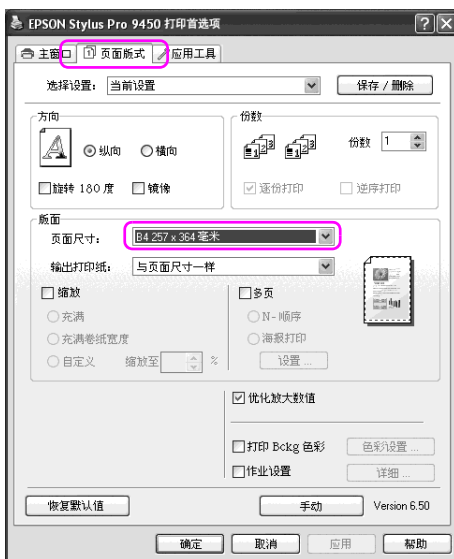
## 充满 (仅 Windows)

您可以让数据尺寸适合要在上面打印的打印纸尺寸。

1. 打开打印机驱动程序窗口。

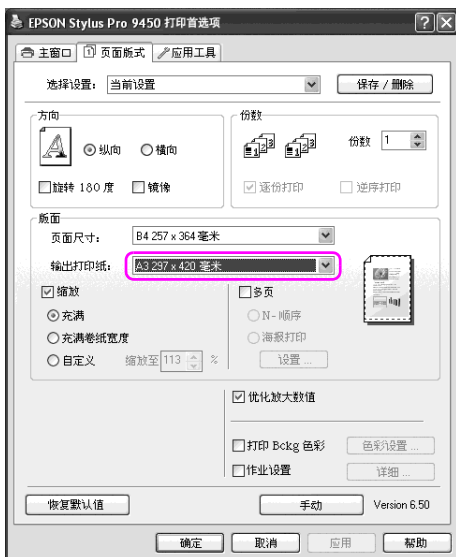
请参见第 18 页的“访问打印机驱动程序”。

2. 单击**页面版式**标签，然后选择相同的打印纸尺寸作为数据的打印纸尺寸。



3. 从输出打印纸尺寸列表中选择要装入到打印机中的打印纸尺寸。

按比例缩放数据的尺寸，使之与您在选择输出打印纸尺寸列表中的打印纸尺寸相匹配。



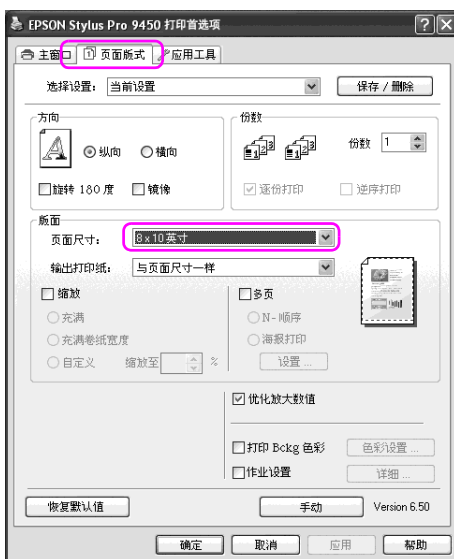
4. 检查其他设置，然后开始打印。

## 充满卷纸宽度（仅 Windows）

1. 打开打印机驱动程序窗口。

请参见第 18 页的“访问打印机驱动程序”。

2. 单击**版面**标签，然后选择相同的打印纸尺寸作为数据的打印纸尺寸。

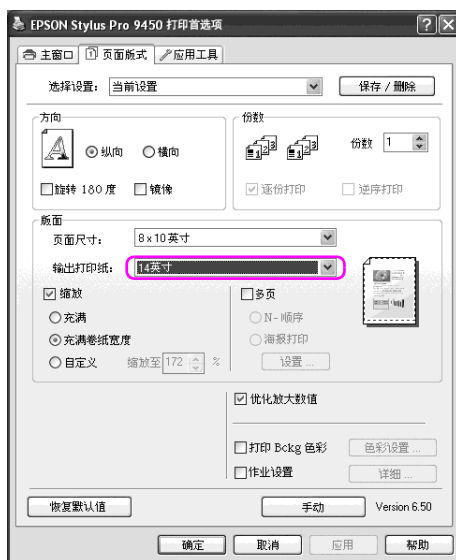


3. 选择**缩放**，然后单击**充满卷纸宽度**。

按比例缩放数据的尺寸，使之与您在卷纸宽度中选择的打印纸尺寸相匹配。



4. 从卷纸宽度列表中选择要装入到打印机中的卷纸宽度。



5. 检查其他设置，然后开始打印。

# 自定义

可让您自定义想缩放数据的百分比。

## 对于 Windows 用户

1. 打开打印机驱动程序窗口。

请参见第 18 页的“访问打印机驱动程序”。

2. 单击**页面版式**标签，然后选择相同的打印纸尺寸作为数据的打印纸尺寸。
3. 从输出打印纸尺寸或卷纸宽度中选择要装入到打印机中的打印纸尺寸。
4. 选择**缩放**，然后单击**自定义**。

单击比例框旁边的箭头可选择 10 ~ 650% 的缩放比例。



5. 检查其他设置，然后开始打印。



## 对于 Mac OS X 用户

1. 打开页面设置对话框。

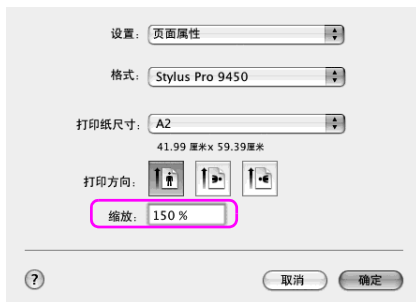
请参见第 43 页的“访问打印机驱动程序”。

2. 选择打印机和打印纸尺寸。

选择已装入打印机的打印纸尺寸。



3. 在 25 至 400% 之间设置比例值。

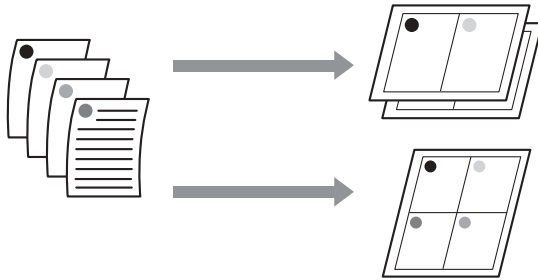


4. 检查其他设置，然后开始打印。

---

## 一张多页打印

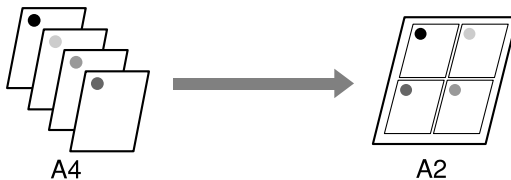
您可以在一张打印纸上打印文档的二页或四页。  
如果您准备在 A4 尺寸的打印纸上打印连续的版面数据，它将按下图所示打印。



### 注意：

- ❑ 对于 Windows 用户，使用打印机驱动程序的版面功能。对于 Mac OS X 用户，使用操作系统的版面的标准性能。
- ❑ 如果您正在进行无边距打印，将不能使用 Windows 打印机驱动程序的多页功能。
- ❑ 对于 Windows 用户，使用充满功能，您可在不同尺寸的打印纸上打印数据。

请参见第 97 页的“放大或缩小打印尺寸”。



## 对于 Windows 用户

1. 打开打印机驱动程序窗口。

请参见第 18 页的“访问打印机驱动程序”。

2. 单击**页面版式**标签，选择**多页**复选框，选择**N 顺序**，然后单击**设置**。



3. 在打印版面对话框中，您可指定各页的打印顺序。

要在每张纸上打印一个围绕页面的边框，单击**打印页边框**复选框。

4. 检查其他设置，然后开始打印。

## 对于 Mac OS X 用户

1. 打开打印对话框。

请参见第 43 页的“访问打印机驱动程序”。

2. 选择一台目标打印机，然后从列表中选择**版面**可指定将要打印页面的页顺序。



### **注意:**

如果选择除无以外的选项作为边框，在每一张页面上打印边框来围绕页面。

3. 检查其他设置，然后开始打印。

---

## 海报打印

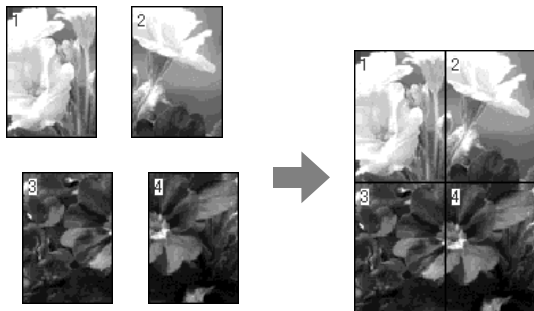
海报打印功能可让您将一页放大以盖住多张打印纸来打印海报大小的图像。此功能仅支持 Windows。您可以通过将几张打印好的页面拼接在一起，来制作成一张海报或日历。海报打印支持下面二种类型。

### □ 无边距海报打印

您可通过自动地放大一页以盖住多张打印纸来打印一张无边距海报大小的图像。并将几张打印好的页面拼接在一起，来制作成一张海报。因为将图像数据放大超过打印纸尺寸，超过页面的区域不能被打印。此设置仅可用于卷纸。

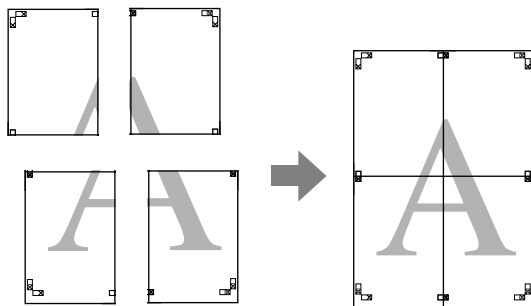
#### **注意：**

*无边距海报打印可能不能将多页的页面组合成无缝的海报图像。如果想要一张无缝的图像，尝试使用带有边距的海报打印。*



## □ 打印带有边距的海报

您可以通过自动地放大一页以盖住多张打印纸来打印一张海报大小的图像。您需要剪切边距，然后将几页打印纸粘贴在一起做成海报。



1. 打开打印机驱动程序窗口。

请参见第 18 页的“访问打印机驱动程序”。



4. 当您想打印无边距海报时，选择**无边距海报打印**复选框，然后选择您不想打印的镶嵌，然后单击**确定**。转到第 6 步。



5. 如果您想让海报带有边距，确保清除**无边距海报打印**复选框，并进行其他必要的设置。



**注意：**

关于拼贴在一起的尺寸：

打印完的尺寸与是否选择有剪切线有关，如果没有，拼贴后的尺寸与各部分连接的尺寸相同。但是，如果选择**打印剪切线**，由于有一定重叠，拼贴完的尺寸变小。

6. 检查其他设置，然后开始打印。



## 沿着剪切线将页面并贴在一起

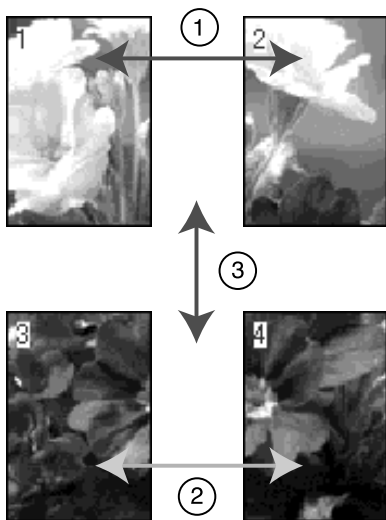
根据打印完的有边距页面和无边距页面，拼贴页面的方法不同。

### 对于无边距海报打印

此部分描述如何将打印完的四个页面拼贴在一起。适当地将打印好的页面拼在一起，使用透明胶条从后面将它们粘贴在一起。按下面图示的顺序进行拼贴。

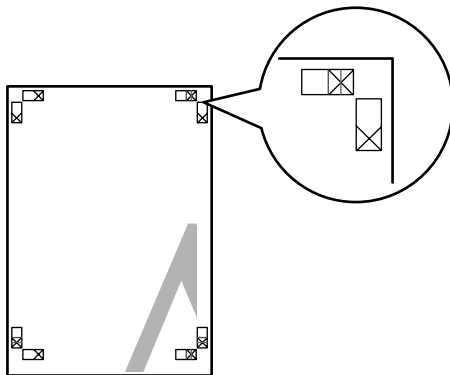
#### 注意：

海报打印可能不能将多页的页面组合成无缝的海报图像。如果想要一张无缝的图像，尝试使用带有边距的海报打印。

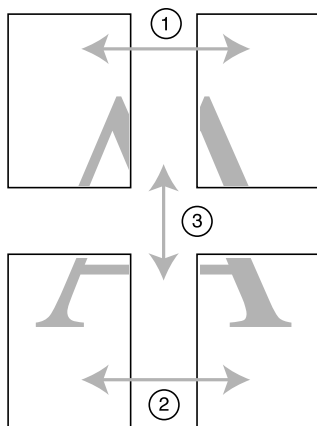


## 对于带有边距的海报打印

当您选择**重叠对齐标记**时，在打印纸上打印下面标记。参见下面的步骤使用对齐标记将打印完的四张页面拼接在一起。

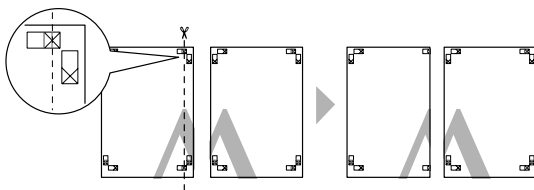


按下面顺序将四张页面拼接在一起。

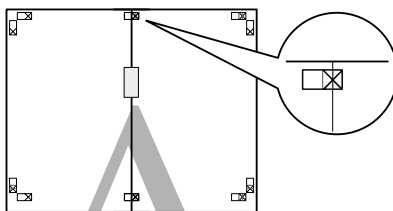


1. 沿着对齐标记（垂直蓝线）剪切左上页。

对于黑白打印，引导线为黑色。

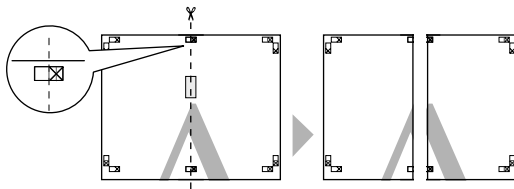


2. 将左上页放在右上页上。按下面插图 X 标记应该对齐，然后临时地用透明胶条将左上页和右上页粘贴在一起。

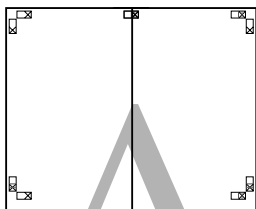


3. 沿着对齐标记（垂直红线）剪切上面的页。

对于黑白打印，引导线为黑色。

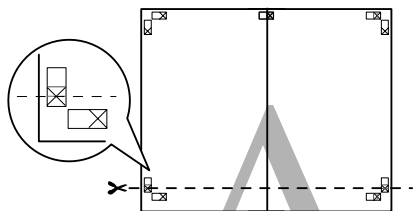


4. 在页面的背部使用透明胶条将左上页和右页粘贴在一起。

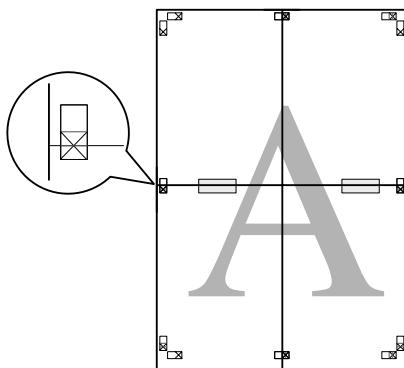


5. 按上面步骤 1 至 4 拼接下半部的页面。
6. 沿着对齐标记（水平蓝线）剪切上部页面。

对于黑白打印，引导线为黑色。

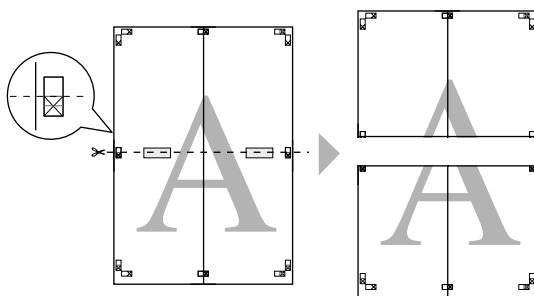


7. 将上部的页面放在下部的页面上。按下面插图 X 标记对齐，然后临时地用透明胶条将上部页面和下部页面粘贴在一起。

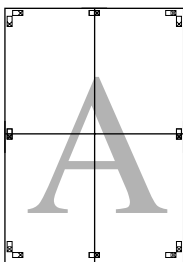


8. 沿着对齐标记（水平红线）剪切页面。

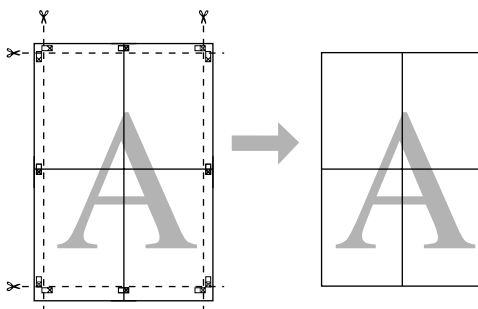
对于黑白打印，引导线为黑色。



9. 在页面的背部使用透明胶条将上部页面和下部页面粘贴在一起。



10. 在将所有页面拼接在一起后，沿着外引导线剪切白边。



---

## 在自定义打印纸上打印

使用下面步骤，可以在自定义打印纸上打印。



您可注册下面尺寸。

打印纸宽度	对于 EPSON Stylus Pro 9880C/9450: 89 ~ 1118 毫米  对于 EPSON Stylus Pro 7880C/7450: 89 ~ 610 毫米
打印纸长度	Windows:127 ~ 15000 毫米 Mac OS X:127 ~ 15240 毫米

\* 如果使用支持横幅打印的应用软件，卷纸的最大长度可能会长于打印纸的长度。然而，实际打印尺寸取决于应用程序、打印机中设置的打印纸尺寸或计算机的环境。

### 注意:

- ❑ 对于 Mac OS X, 您可在自动义打印纸尺寸中设置一个比在打印机中设置的尺寸还大的尺寸，但是它不能正确打印。
- ❑ 根据应用软件的不同，可用的输出尺寸可能受限制。

## 对于 Windows 用户

1. 打开打印机驱动程序窗口。  
请参见第 18 页的“访问打印机驱动程序”。
2. 在主窗口菜单中，单击**用户自定义**。

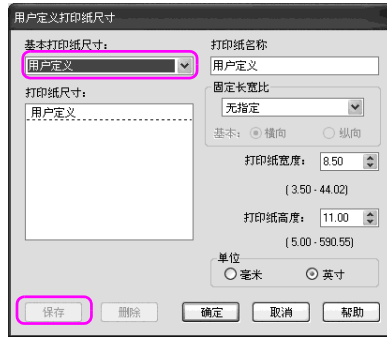


**注意：**  
如果选择**无边距**作为打印纸设置。您不能选择**用户自定义**。



3. 设置您想使用的自定义打印纸尺寸，然后单击**保存**。

- ❑ 您可键入最多 24 个字符用于打印纸尺寸名称。
- ❑ 通过选择打印纸尺寸可关闭您在基本打印纸尺寸中设置的尺寸，然后容易地对尺寸进行更改。
- ❑ 如果长宽比与定义的打印纸尺寸相同，从固定长宽比中选择比率和选择**横向**或**纵向**作为基本设置。在此情况下，您仅可调整打印纸宽度或打印纸长度。



**注意：**

- ❑ 要更改您已经注册的打印纸尺寸，在列表中选择打印纸尺寸名称，然后更改尺寸。
- ❑ 要删除您已经注册的用户自定义打印纸尺寸，在列表中选择打印纸尺寸名称，然后单击**删除**。
- ❑ 您可最多注册 100 种打印纸尺寸。

4. 单击**确定**保存自定义打印纸尺寸。

自定义打印纸尺寸注册在打印纸尺寸中。现在，您可按照通常相同的步骤打印了。

## 对于 Mac OS X 用户

1. 打开页面设置对话框。

请参见第 43 页的“访问打印机驱动程序”。

2. 在打印纸尺寸中选择**自定义打印纸尺寸**。



3. 单击 +, 然后输入打印纸尺寸名称。



4. 输入打印纸宽度、打印纸长度和边距，然后单击**确定**。

您可按下面设置打印纸尺寸和打印机边距。

打印机	描述
卷纸	在四周边距都是 3 毫米的卷纸上打印。
卷纸无边距（自动扩展）	打印数据放大到无边距卷纸上。
卷纸无边距（保留原大小）	在卷纸上无边距打印数据，保持原始尺寸比例。
卷纸横幅	将多页数据连续打印到卷纸上，且左侧和右侧边距为 3 毫米，顶部和底部边距 0 毫米的。
卷纸无边距横幅	将多页数据连续无边距的打印到卷纸上。
单页纸	在单页纸上打印，且底部边距 14 毫米，顶部、左侧和右侧边距 3 毫米。
单页纸 - 无边距（自动扩展）	在单页纸上将打印数据放大至顶部边距 3 毫米，底部边距 14 毫米，左侧和右侧边距 0 毫米打印。
单页纸 - 无边距（保留原大小）	在单页纸上将打印数据保留原大小比例打印，顶部边距 3 毫米，底部边距 14 毫米，左侧和右侧边距 0 毫米。



**注意:**

- 要更改您已注册的设置，从列表中单击打印纸尺寸名称。

- ❑ 要复制您已经注册的打印纸尺寸，在列表中选择打印纸尺寸名称，然后单击**复制**。
- ❑ 要删除您已经注册的打印纸尺寸，在列表中单击打印纸尺寸名称，然后单击**-**。
- ❑ 根据操作系统版本不同，自定义打印纸尺寸设置不同。有关详细信息，请参见您的操作系统文档资料。

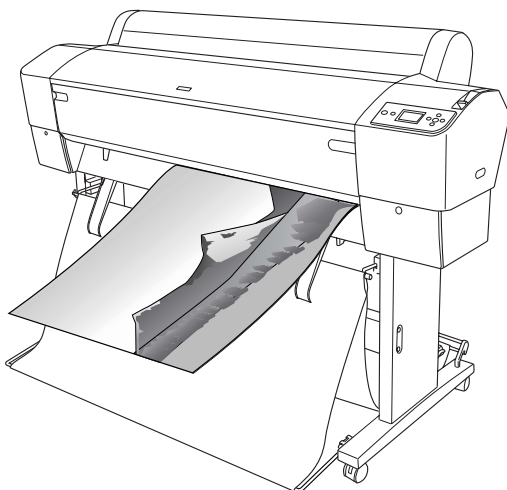
5. 单击**确定**。

自定义打印纸尺寸注册在弹出的打印纸尺寸菜单中。现在，您可按照通常相同的步骤打印了。

---

## 在卷纸上横幅打印

这部分描述如何打印一张横幅和全景照片。



有二种方法打印横幅。

打印纸来源	应用程序
卷纸	文档准备工具、图像和编辑软件
卷纸（横幅）	支持横幅打印的软件

下面是可用的打印尺寸。

打印纸宽度	对于 EPSON Stylus Pro 9880C/9450: 89 ~ 1118 毫米  对于 EPSON Stylus Pro 7880C/7450: 89 ~ 610 毫米
打印纸长度	Windows: 最大 15000 毫米 Mac OS X: 最大 15240 毫米

- \* 如果使用支持横幅打印的软件，最大卷纸长度可能长于打印纸长度，根据应用程序和用于打印的计算机不同，实际可打印长度可能不同。

## 应用程序设置

您需要使用应用程序来制作要打印的横幅数据。  
如果您想打印的打印纸尺寸等于或小于应用程序中设置的最大设置尺寸，选择您更想要的打印纸尺寸。

# 打印机驱动程序设置

## 对于 Windows 用户

1. 打开打印机驱动程序窗口。

请参见第 18 页的“访问打印机驱动程序”。

2. 在主窗口菜单中，选择介质类型。



3. 从来源列表中选择**卷纸**或**卷纸（横幅）**。



**注意：**

**卷纸（横幅）**可以用于支持横幅打印的应用程序。

4. 单击**卷纸**选项，然后从自动切纸列表中选择**普通剪切**或**关**。



5. 单击**页面版式**标签，然后选择**缩放**，选择**充满**或**充满卷纸宽度**。



**注意：**

如果您正使用支持横幅打印的应用程序，如果来源设置选择为**卷纸（横幅）**，您不需要进行缩放设置。



6. 使用应用程序的页面尺寸列表创建文档尺寸，选择在打印机卷纸宽度设置中的卷纸宽度。



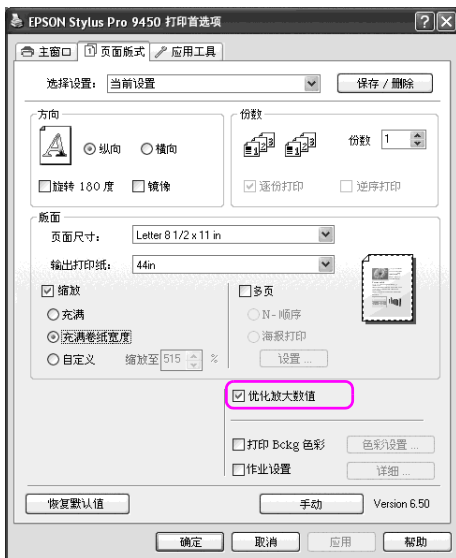
通过选择**用户自定义**来自定义打印纸尺寸。

打印纸宽度	对于 EPSON Stylus Pro 9880C/9450: 89 ~ 1118 毫米  对于 EPSON Stylus Pro 7880C/7450: 89 ~ 610 毫米
打印纸长度	127 ~ 15000 毫米

**注意:**

如果您使用的应用程序支持横幅打印，如果来源设置为**卷纸（横幅）**，您不需要设置用户自定义尺寸。

7. 从输出打印纸尺寸列表中选择打印纸尺寸，确保选择**优化放大复选框**。



8. 检查其他设置，然后开始打印。

## 对于 Mac OS X 用户

1. 打开页面设置对话框。

请参见第 43 页的“访问打印机驱动程序”。

2. 确保选择打印机，选择使用应用程序创建的文档尺寸。



您还可通过选择**自定义打印纸尺寸**来自定义打印纸尺寸。

打印纸宽度	对于 EPSON Stylus Pro 9880C/9450: 89 ~ 1118 毫米 对于 EPSON Stylus Pro 7880C/7450: 89 ~ 610 毫米
打印纸长度	127 ~ 15240 毫米

3. 输入缩放比例来缩放数据的尺寸。



4. 检查其他设置，然后开始打印。

---

## 在非爱普生专用介质上打印

当使用非爱普生专用介质时，在打印前，根据打印纸的特性进行打印纸设置。有二种方法进行设置和打印。

- 使用打印机控制面板在菜单模式下注册自定义打印纸，并使用注册设置打印。请参见第 186 页的“进行打印纸设置”。
- 在打印机驱动程序中使用打印纸配置对话框进行设置。

### 注意：

- 在设置自定义打印纸之前，确保检查打印纸的特性，如打印纸张力，墨水固定力或打印纸厚度。对打印纸的特性信息，参见随打印纸附带的说明。
- 您在打印纸配置对话框中进行的设置具有优先权，会覆盖在打印机控制面板上进行的设置。
- 您可在计算机上使用 *EPSON LFP Remote Panel* 来注册自定义打印纸或打印机设置。详细信息，参见 *EPSON LFP Remote Panel* 用户帮助。

如果在您已注册的自定义打印纸上不能均匀地打印，使用单向打印。在打印机驱动程序中清除**高速**复选框。

---

## 打印机驱动程序自定义项目

您可保存设置或按您的喜好更改显示项目。您同样也可输出设置为文件，并对多个计算机进行相同的打印机驱动程序设置。

### 保存打印机驱动程序设置

您最多可以保存 100 个设置。

#### 按喜好保存

您可保存打印机驱动程序的所有设置项目。

1. 在主窗口和页面版式菜单中更改设置。
2. 在主窗口或页面版式单中，单击**保存 / 删除**。



3. 在名称框中输入名称，然后单击**保存**。



从选择设置列表框中，可以选择您已注册的设置。

## 保存为自定义介质

您可在主窗口菜单中保存介质设置的项目。

1. 在主窗口菜单中更改介质设置。





## 2. 单击自定义设置。



## 3. 在名称框中输入名称，然后单击保存。



从介质类型列表框中，可以选择您已注册的设置。

## 菜单排列

您可排列选择设置，介质类型和打印纸尺寸列表项目。

1. 单击**应用工具**标签，然后单击**菜单排列**。



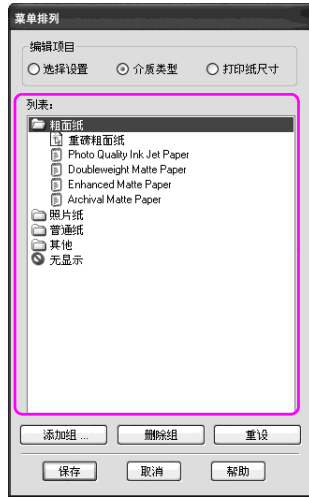
2. 选择编辑项目。



3. 在列表框中，按您的喜好排列项目，或按项目分类成组。

- 通过拖拽操作来排列列出的项目。
- 要添加一个新的组，单击**添加组**。
- 要删除组，单击**删除组**。

- ❑ 将不使用的的项目移动至**无显示**组。



**注意：**  
您不能删除默认项目。

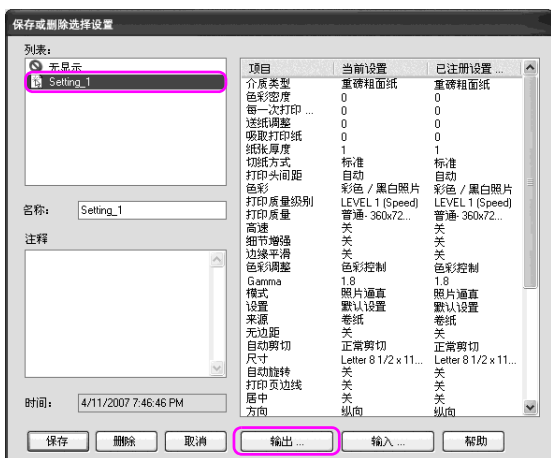
4. 单击**保存**。

## 输出或输入

您可输出或输入已注册的设置作为文件。

### 输出设置

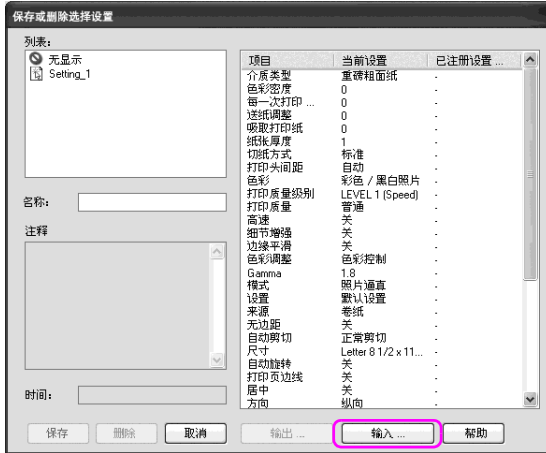
1. 打开保存或删除选择设置对话框或保存或删除自定义介质对话框。
2. 在列表框中选择设置，并单击**输出**。



3. 选择位置，并输入文件名称，然后单击**保存**。

## 输入设置

1. 打开保存或删除选择设置对话框或保存或删除自定义介质对话框。
2. 单击**输入**。



3. 选择您想输入的文件，然后单击**打开**。

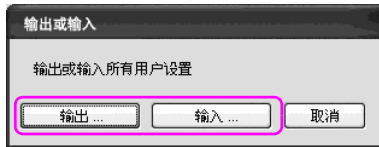
## 输出或输入所有设置

您可输出或输入打印机驱动程序的所有设置为文件。

1. 单击**应用工具**标签，然后单击**输出或输入**。



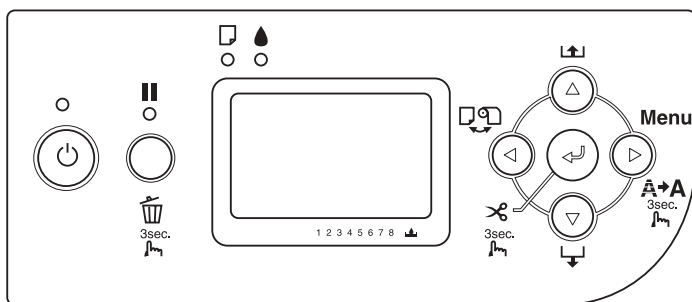
2. 单击**输出或输入**。



3. 要输出设置，输入文件名称，然后单击**保存**。要输入设置，选择您想导入的文件，然后单击**打开**。



## 按键，指示灯，信息和图标

打印机的控制面板包括 7 个按键、4 个指示灯和一个液晶显示屏 (LCD)。









## 按键

本节介绍控制面板按键的功能。

按键	描述	
1	电源按键 	打开和关闭打印机电源。
2	暂停按键 	临时停止打印。 当打印机处于暂停模式时，如果按下此按键重新启动打印。 当在菜单模式中按下此按键，打印机返回到就绪状态。 按住此按键 3 秒后，将清除打印机内存中的打印数据。













3	菜单按键 ▶	<p>当在 READY 状态按下此按键进入菜单模式。当在菜单模式中按下此按键，可以选择想要的菜单。</p> <p>如果在打印时按下此键，进入 PRINTER STATUS (打印机状态) 菜单。</p> <p>如果按住此键 3 秒，清洗打印头。</p>
4	打印纸来源按键 ◀	<p>选择打印纸来源 (卷纸自动切纸开  / 卷纸自动切纸关  / 单页纸 )</p> <p>在菜单模式下按此按键时，返回到上一级菜单。</p> <p>如果按住此键 3 秒，进入切纸器更换模式。</p>
5	进纸按键 ▼	<p>正向进纸。</p> <p>当在方式选择模式中选择想要的参数时，按正向顺序更改参数。</p>
6	进纸按键 ▲	<p>退纸与使用进纸 ▼ 按键进纸差不多。</p> <p>注意： 如果手动正向进纸，不能使用此键退纸。</p> <p>当在菜单模式中选择想要的参数时，沿反向更改参数。</p>
7	回车按键 ↵	<p>如果选择的项目仅为了执行，则执行该项目。</p> <p>当选择单页纸  时，如果按住此按键 3 秒退出单页纸。</p> <p>当选择卷纸自动切纸开  时，如果按住此按键 3 秒自动切纸。</p> <p>当选择卷纸自动切纸关  时，如果按住此按键 3 秒自动进纸。然后使用手动切纸工具切纸。</p> <p>当打印机正在干墨时，如果按住此按键 3 秒停止干墨程序并退出打印纸。</p>

## 指示灯

本节介绍控制面板指示灯的功能。








指示灯可指示打印机的状态以及出现的错误类型。

指示灯	描述
-----	----

1	电源指示灯（绿色）	<p>亮： 打印机电源打开。</p> <p>闪烁： 打印机正在接收打印数据或正在关闭。</p> <p>灭： 打印机关闭。</p>
2	暂停指示灯（黄色） 	<p>亮： 打印机处于暂停模式。</p> <p>灭： 打印机准备打印数据。</p>
3	打印纸检查指示灯（红色） 	<p>亮： 当选择单页纸作为打印纸来源时，手动进纸器中没有装入打印纸。 当选择卷纸自动切纸开或卷纸自动切纸关作为打印纸来源时，卷纸用尽。 选择的打印纸来源（卷纸自动切纸开/卷纸自动切纸关/单页纸）不匹配打印机驱动程序中的打印纸来源。 过纸控制杆处于解锁位置。 对于打印头清洗装入的打印纸过厚。</p> <p>闪烁： 夹纸。 打印纸快用尽。 当选择卷纸自动切纸开作为打印纸来源时，在打印任务之后不能正确切纸。 打印纸没有笔直装入。 打印机检测不到打印纸。 单页纸不能正确退出。</p>
4	墨量检查指示灯（红色） 	<p>亮： 安装的墨盒已到使用寿命。 安装的墨盒不能用于此打印机。 维护箱已满。</p> <p>闪烁： 安装的墨盒快到使用寿命。 维护箱近满。</p>

## 按键的组合

本节描述当同时按下几个按键时可用的功能。

按键	功能
1. 电源按键  2. 暂停按键 	如果当打印机打开时按住暂停  按键，打印机进入维护模式。
1. 暂停按键  2. 打印纸来源按键 	按下暂停  按键和打印纸来源  按键，可以切换卷纸计数器的设置开关。  注意： 要使用这些按键的组合，维护模式的 REMAINING PPR SETUP ( 剩余打印纸设置 ) 和菜单模式的 ROLL PAPER COUNTER ( 卷纸计数器 ) 应该为开。

## 信息

本节介绍液晶显示屏显示信息的涵义。

信息包括状态信息或错误信息。关于错误信息，参见第 280 页的“发生错误”。




信息	描述
READY	打印机准备打印数据。
PRINTING	打印机正在处理数据。
INK DRYING	打印机等待墨水变干。
PAUSE	打印机暂停。
Displays EPSON logo and progress bar	打印机正在准备打印。
CUTTING PAPER PLEASE WAIT	打印机正在切纸。
PLEASE WAIT	等待直到出现 READY。

CLEANING PLEASE WAIT	打印机正在清洗喷嘴。
PRESS PAUSE BUTTON	按下暂停按键。
CHARGING INK	打印机正在给墨水传输系统充墨。
RESETTING PLEASE WAIT	打印机正在重新设置。等待一会。
UPDATING FIRMWARE	打印机正在更新固件。
FIRMWARE UPDATE COMPLETE	打印机完成固件更新。
POWER OFF PLEASE WAIT	打印机正在关闭。





## 图标

本节介绍液晶显示屏上图标的涵义。

### 打印纸来源图标

图标	描述
	卷纸自动切纸开
	卷纸自动切纸关
	单页纸

## 打印头间距图标

图标	描述
	最宽
	较宽
	宽
	窄


## 卷纸页边距图标

当选择卷纸时，显示打印纸页边距。

图标	描述
	显示卷纸顶部和底部的边距。当选择默认时不出现图标。  15mm: 顶部和底部边距是 15 毫米，右侧和左侧边距是 3 毫米。  35/15mm: 顶部边距是 35 毫米，底部边距是 15 毫米，右侧和左侧边距是 3 毫米。  3mm: 四个边的边距都是 3 毫米。  15mm: 四个边的边距都是 15 毫米。









## 卷纸计数器图标

当维护模式的 REMAINING PPR SETUP( 剩余打印纸设置 ) 和菜单模式的 ROLL PAPER COUNTER( 卷纸计数器 ) 打开时显示。

图标	描述
	卷纸计数器为开。





## 墨量图标

显示墨量。




图标	描述
	100 - 81%
	80 - 61%
	60 - 41%
	40 - 21%
	20% 至近满
	墨量低
	墨盒已到使用寿命
	墨盒错误或没有墨盒

## 剩余维护箱图标

显示维护箱的可用容量。对于 EPSON Stylus Pro 7880C/7450 显示一个维护箱图标，对于 EPSON Stylus Pro 9880C/9450 显示两个维护箱图标。

图标	描述
	100 - 81%
	80 - 61%
	60 - 41%
	40 - 21%
	20% 至近满
	维护箱近满。
	维护箱已满。
	维护箱错误或没有维护箱

## 吸取打印纸图标

图标	描述
	大 (168%)
	正常 (60%)
	小 (0%)

---

## 菜单设置

### 当使用菜单模式时

菜单模式让您进行打印机设置，就像通常在驱动程序或软件中进行的设置一样，可直接通过控制面板进行一些其它设置。

**注意：**

- 一些应用程序发送到打印机的命令可能会覆盖菜单设置。如果没有得到您期望的结果，检查应用程序设置。
- 要查看当前的菜单设置，打印状态页。

## 菜单列表

菜单	项目	参数
第 159 页的 “PRINTER SETUP (打印机设置)”	第 159 页的 “ROLL PAPER COUNTER (卷纸计数器)”	ROLL PAPER LENGTH
		ROLL LENGTH ALERT
	第 159 页的 “PLATEN GAP (打印头距离)”	NARROW, STANDARD, WIDE, WIDER, WIDEST
	第 160 页的 “PAGE LINE (页线)”	ON, OFF
	第 160 页的 “INTERFACE (接口)”	AUTO, USB, NETWORK
	第 160 页的 “CODE PAGE (代码页)”	PC437, PC850
	第 160 页的 “ROLL PAPER MARGIN (卷纸边距)”	DEFAULT, TOP/BOTTOM 15 mm, TOP 35/BOTTOM 15 mm, 3 mm, 15 mm,
	第 162 页的 “PAPER SIZE CHECK (打印纸尺寸检 查)”	ON, OFF
	第 162 页的 “PAPER SKEW CHECK (打印纸歪斜检 查)”	ON, OFF
	第 162 页的 “TIME OUT (超时)”	OFF, 30sec, 60sec, 180sec, 300sec
	第 162 页的 “CUTTER ADJUSTMENT (切纸器调 整)”	EXECUTE
	第 163 页的 “REFRESH MARGIN (更新边距)”	ON, OFF
	第 163 页的 “AUTO NOZZLE CHECK (自动喷嘴检查)”	OFF, ON
	第 163 页的 “AUTO CLEANING(自动清洗)”	ON, OFF
	第 163 页的 “QUIET CUT (静音切纸)”	OFF, ON
第 163 页的 “INITIALIZE SETTINGS (初始化设置)”	EXECUTE	



第 163 页的 “TEST PRINT (测试打印)”	第 164 页的 “NOZZLE CHECK (喷嘴检查)”	PRINT
	第 164 页的 “STATUS SHEET (状态页)”	PRINT
	第 164 页的 “JOB INFORMATION (任务信息)”	PRINT
	第 164 页的 “CUSTOM PAPER (自定义打印纸)”	PRINT
第 165 页的 “PRINTER STATUS (打印机状态)”	第 165 页的 “VERSION (版本)”	TN0xxxx. ICBS TW0xxxx. ICBS
	第 165 页的 “PRINTABLE PAGES (可打印页数)” (EPSON Stylus Pro 9880C/7880C)	LIGHT LIGHT BLACK xxxxxx PAGES
		VIVID LIGHT MAGENTA xxxxxx PAGES
		LIGHT CYAN xxxxxx PAGES
		LIGHT BLACK xxxxxx PAGES
		MATTE BLACK/PHOTO BLACK xxxxxx PAGES
		CYAN xxxxxx PAGES
		VIVID MAGENTA xxxxxx PAGES
		YELLOW xxxxxx PAGES
	第 165 页的 “PRINTABLE PAGES (可打印页数)” (EPSON Stylus Pro 9450/7450)	MATTE BLACK xxxxxx PAGES
		MATTE BLACK 2 xxxxxx PAGES
		MAGENTA xxxxxx PAGES
		MAGENTA 2 xxxxxx PAGES
		CYAN xxxxxx PAGES
		CYAN 2 xxxxxx PAGES
YELLOW xxxxxx PAGES		
YELLOW 2 xxxxxx PAGES		

第 165 页的 “INK LEVEL (墨量)” (EPSON Stylus Pro 9880C/7880C)	LIGHT LIGHT BLACK E*****F, E*****F, E*****F, E**F, nn%, 0%
	VIVID LIGHT MAGENTA E*****F, E*****F, E*****F, E**F, nn%, 0%
	LIGHT CYAN E*****F, E*****F, E*****F, E**F, E**F, nn%, 0%
	LIGHT BLACK E*****F, E*****F, E*****F, E**F, E**F, nn%, 0%
	MATTE BLACK/PHOTO BLACK E*****F, E*****F, E*****F, E**F, E**F, nn%, 0%
	CYAN E*****F, E*****F, E*****F, E**F, E**F, nn%, 0%
	VIVID MAGENTA E*****F, E*****F, E*****F, E**F, nn%, 0%
	YELLOW E*****F, E*****F, E*****F, E**F, E**F, nn%, 0%
第 165 页的 “INK LEVEL (墨量)” (EPSON Stylus Pro 9450/7450)	MATTE BLACK E*****F, E*****F, E*****F, E**F, E**F, nn%, 0%
	MATTE BLACK 2 E*****F, E*****F, E*****F, E**F, nn%, 0%
	MAGENTA E*****F, E*****F, E*****F, E**F, E**F, nn%, 0%
	MAGENTA 2 E*****F, E*****F, E*****F, E**F, E**F, nn%, 0%
	CYAN E*****F, E*****F, E*****F, E**F, E**F, nn%, 0%
	CYAN 2 E*****F, E*****F, E*****F, E**F, E**F, nn%, 0%
	YELLOW E*****F, E*****F, E*****F, E**F, E**F, nn%, 0%
	YELLOW 2 E*****F, E*****F, E*****F, E**F, E**F, nn%, 0%

	第 166 页的“MAINTENANCE TANK (维护箱)”	E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
	第 166 页的“USAGE COUNT (用量计数器)”	INK xxxxx.xml
		PAPER xxxxx.xcm
	第 166 页的“CLEAR USAGE COUNT (清除用量计数器)”	INK EXECUTE
		PAPER EXECUTE
	第 166 页的“JOB HISTORY (任务历史)”	No. 0-No. 9
	第 166 页的“TOTAL PRINTS (总打印数)”	xxxxxx PAGES
	第 167 页的“SERVICE LIFE (使用寿命)”	CUTTER E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		CR MOTOR E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		PF MOTOR E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		PRESSURE MOTOR E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		HEAD UNIT E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
		CLEANING UNIT E*****F, E*****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
第 167 页的“EDM STATUS (EDM 状态)”	NOT STARTED, ENABLED, DISABLED  LAST UPLOADED MM/DD/YY HH:MM GMT, (NOT UPLOADED)	

第 168 页的 “CUSTOM PAPER (自定义打印纸)”	第 168 页的 “PAPER NUMBER (页号)”	STANDARD, 1-10
	第 168 页的 “PLATEN GAP (打印头距离)”	NARROW, STANDARD, WIDE, WIDER
	第 169 页的 “THICKNESS PATTERN (厚度样张)”	PRINT
	第 169 页的 “THICKNESS NUMBER (厚度编号)”	1 - 15
	第 169 页的 “CUT METHOD (裁切方式)”	STANDARD, THIN PAPER, THICK PAPER, FAST, THICK PAPER, SLOW
	第 169 页的 “PAPER FEED ADJUST (进纸调整)”	-0.70% - 0.70%
	第 169 页的 “DRYING TIME (干燥时间)”	0.0 sec- 10.0 sec
	第 169 页的 “PAPER SUCTION (吸取打印纸)”	STANDARD, -1, -2, -3, -4
	第 169 页的 “M/W ADJUSTMENT (M/W 调整)”	STANDARD, 1, 2
第 170 页的 “MAINTENANCE (维护)”	第 170 页的 “CUTTER REPLACEMENT (更换切纸器)”	EXECUTE
	第 170 页的 “BK INK CHANGE (更换墨色墨水) (仅对于 EPSON Stylus Pro 9880C/7880C)”	EXECUTE
	第 170 页的 “POWER CLEANING (深度打印头清洗)”	EXECUTE
	第 170 页的 “CLOCK SETTING (时钟设置)”	MM/DD/YY HH:MM
	第 170 页的 “CONTRAST ADJUSTMENT (对比度调整)”	-20[dec] to +20[dec]

第 170 页的 “HEAD ALIGNMENT (打印头校准)”	第 170 页的 “PAPER THICKNESS (纸张厚度)”	STANDARD, 0.1 mm - 1.5 mm
	第 171 页的 “ALIGNMENT (校准)”	AUTO, MANUAL
第 171 页的 “NETWORK SETUP (网络设置)”	第 171 页的 “NETWORK SETUP (网络设置)”	DISABLE, ENABLE
	第 171 页的 “IP ADDRESS SETTING (IP 地址设置)”	AUTO, PANEL
	第 171 页的 “IP, SM, DG SETTING (IP, SM, DG 设置)”	IP ADDRESS 000.000.000.000 - 192.168.192.168 - 255.255.255.255  SUBNET MASK 000.000.000.000 - 255.255.255.000 - 255.255.255.255  DEFAULT GATEWAY 000.000.000.000 - 255.255.255.255
	第 171 页的 “BONJOUR”	ON, OFF
	第 171 页的 “INIT NETWORK SETTING (INIT 网络设置)”	EXECUTE

## 基本菜单设置步骤

本节描述如何进入菜单模式和如何使用控制面板上的按键进行设置。

### 注意:

- 当任何时候您想退出菜单模式并返回READY 状态时, 按下**暂停** **||** 按键。
- 按下**打印纸来源** **◀** 按键可返回上一步。

1. **进入菜单模式。**  
在液晶显示屏上出现 READY，然后按下**菜单 ▶** 按键。在液晶显示屏显示第一个菜单。
2. **选择一个菜单。**  
按下**进纸 ▼** 或**进纸 ▲** 按键选择想要的菜单。
3. **设置菜单。**  
按下**菜单 ▶** 按键设置选择的菜单。在液晶显示屏显示第一个项目。
4. **选择一个项目。**  
按下**进纸 ▼** 或**进纸 ▲** 按键选择想要的项目。
5. **设置项目。**  
按下**菜单 ▶** 按键键入选择的项目。在液晶显示屏显示第一个参数。
6. **选择一个菜单。**  
按下**进纸 ▼** 或**进纸 ▲** 按键选择项目的参数。
7. **设置参数。**  
按下**菜单 ▶** 按键存储选择的参数。如果参数仅用于执行，按下 **Enter ↵** 按键执行项目的功能。
8. **退出菜单模式。**  
按下**暂停 ■■** 按键。打印机返回到 READY 状态。

## 菜单模式的详细信息

### *PRINTER SETUP* (打印机设置)

此菜单包含下列项目。

### *ROLL PAPER COUNTER* (卷纸计数器)

通过设置卷纸报警，在打印纸不够长时出现一条信息。

当使用卷纸时，键入在打印机中装入的卷纸长度和报警值。可以设置卷纸长度 5.0 米到 99.5 米之间的任何值，1 到 15 米之间的卷纸长度报警值。

#### **注意：**

仅当在维护模式中选择 ROLL (卷纸) 作为 *REMAINING PPR SETUP* (剩余打印纸设置) 时，此设置可用。有关详细信息，请参见第 195 页的 “*REMAINING PPR SETUP* (剩余打印纸设置)”。

### *PLATEN GAP* (打印头距离)

您能调整打印头和打印纸之间的距离。通常，将它设置为 STANDARD (标准)。如果发现打印的图像有污点，选择 WIDE (宽) 或 WIDER (较宽)。在薄纸上打印，选择 NARROW (窄)，或在厚纸上打印选择 WIDEST (最宽)。

## PAGE LINE (页线)

可以选择是否在卷纸上打印页线（用于剪切的线）。如果您想打印页线选择 ON，否则选择 OFF。

此操作根据自动切纸设置改变。

打印纸来源	打印页线	打印机操作
卷纸自动切纸开 $\text{ON}$	开	只在页面右边打印页线，并且在打印作业后自动切纸。
卷纸自动切纸开 $\text{ON}$	关	不打印页线，在打印作业后自动切纸。
卷纸自动切纸关 $\text{OFF}$	开	在页面右边和打印数据下面打印页线，但是在打印作业后不自动切纸。
卷纸自动切纸关 $\text{OFF}$	关	不打印页线也不切纸。

### 注意:

此设置仅可用于卷纸。

## INTERFACE (接口)

你可以选择接收打印数据的接口。当选择 AUTO 时，打印机根据最先接收到的数据在接口间自动切换。当选择 USB 或 NETWORK (网络) 时，仅选择的接口接收打印数据。如果没有接收到更多打印数据，打印机在 10 秒或更久之后回到空闲状态。

## CODE PAGE (代码页)

您可以选择代码页：PC437（放大图形）或 PC850（多语种）。

## ROLL PAPER MARGIN (卷纸边距)

可以为卷纸选择边距：DEFAULT (缺省)，TOP/BOTTOM 15 mm，TOP 35/BOTTOM 15 mm，3 mm，或 15 mm。

边距设置	顶部	底部	左侧 / 右侧
DEFAULT	见下面列表。		3 毫米

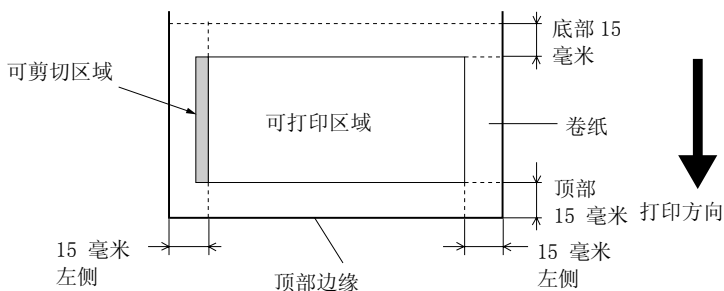


TOP/BOTTOM 15 mm	15 毫米	15 毫米	3 毫米
TOP 35/BOTTOM 15 mm	35 毫米	15 毫米	3 毫米
15 mm	15 毫米	15 毫米	15 毫米
3 mm	3 毫米	3 毫米	3 毫米

下表显示打印纸默认边距。

卷纸	顶部 / 底部	左侧 / 右侧
Enhanced Matte Paper (增强粗面纸) Premium Luster Photo Paper (高质量绒面照片纸) (260) Premium Glossy Photo Paper (高质量光泽照片纸) (170) Premium Semigloss Photo Paper (高质量亚光照片纸) (170) Epson Proofing Paper White Semimatte (爱普生白色半亚光数码打样纸) Epson Proofing Paper Publication (爱普生出版用校样打印纸) Textured Fine Art Paper (织纹美术纸) Plain Paper (普通纸) Tracing Paper (描图纸) Singleweight Matte Paper (重磅粗面纸) Plain Paper (line drawing) (普通纸 (线条图)) Singleweight Matte Paper (line drawing) (重磅粗面纸 (线条图)) UltraSmooth Fine Art Paper (超光滑美术纸) Photo Paper Gloss (照片质量光泽纸) 250 Canvas (油画布) Watercolor Paper-Radiant White (亮白水彩纸) Doubleweight Matte Paper (超重磅粗面纸)	15 毫米	3 毫米
Premium Glossy Photo Paper (高质量光泽照片纸) (250) Premium Semigloss Photo Paper (高质量亚光照片纸) (250)	20 毫米	3 毫米

当使用 3 毫米边距和 15 毫米边距打印相同数据时，进行比较，您可能发现用 15 毫米边距打印时图像的右侧部分不打印。



### *PAPER SIZE CHECK (打印纸尺寸检查)*

选择 ON 检查装入打印机的打印纸宽度是否匹配数据宽度。当选择 OFF 时，即使打印纸宽度不匹配数据，打印机可能超出打印纸宽度打印。我们推荐选择 ON。

### *PAPER SKEW CHECK (打印纸歪斜检查)*

当你选择 ON 时，如果打印纸不直，液晶显示屏显示 PAPER SKEW 并且打印机停止打印。当选择 OFF 时，即使打印的数据超出打印纸范围，也不出现打印纸对齐错误，并且打印机继续打印。

### *TIME OUT (超时)*

设置范围是 30 至 300 秒。如果拔下打印机电缆或打印机挂起超过设置时间范围，则取消打印作业并打印机开始进纸。

### *CUTTER ADJUSTMENT (切纸器调整)*

当打印使用顶部和底部边距为零的设置时，可以调节打印纸切纸位置。从功能打印切纸器调整图案，您可以从中选择合适的切纸位置。

### *REFRESH MARGIN (更新边距)*

当选择 ON 时，在自动使用无边距打印之后，打印机剪切超出的区域。

### *AUTO NOZZLE CHECK (自动喷嘴检查)*

当选择 ON 时，在每次打印作业之前，打印机执行喷嘴检查。

#### **注意：**

- 如果正在使用非爱普生专用介质或者如果正在使用的打印纸宽度小于 210 毫米，不要选择 ON。
- 仅当选择 ON 作为 *AUTO CLEANING(自动清洗)* 时，此设置可用。

### *AUTO CLEANING(自动清洗)*

当选择 ON 并从打印机驱动程序或控制面板上执行喷嘴检查时，打印机不仅仅检查喷嘴是否堵塞，如果堵塞还自动执行打印头清洗。

#### **注意：**

如果正在使用非爱普生专用介质或者如果正在使用的打印纸宽度小于 210 毫米，不要选择 ON。

### *QUIET CUT (静音切纸)*

当选择 ON 时，打印机慢慢剪切打印输出以降低切纸噪音和减少产生碎纸沫。

### *INITIALIZE SETTINGS (初始化设置)*

您可以将在 *PRINTER SETUP(打印机设置)* 中设置的所有值都恢复到出厂设置值。

### *TEST PRINT (测试打印)*

此菜单包含下列项目。

### *NOZZLE CHECK* (喷嘴检查)

您可以打印每个墨盒所对应打印头的喷嘴检查图案。从打印结果中，您可以检查喷嘴是否供墨正常。有关详细信息，请参见第 172 页的“检查打印头喷嘴”。

#### **注意：**

可以使用打印机软件中的应用工具菜单打印喷嘴检查图案。对于 Windows 用户，请参见第 31 页的“使用打印机应用工具”。对于 Mac OS X 用户，参见第 52 页的“使用打印机应用工具”。

### *STATUS SHEET* (状态页)

您可以打印当前的状态。有关详细信息，请参见第 189 页的“打印状态页”。

### *JOB INFORMATION* (任务信息)

您可以打印存储在打印机中的任务信息（最多 10 个任务）。

### *CUSTOM PAPER* (自定义打印纸)

您可以打印注册的信息。

## *PRINTER STATUS* (打印机状态)

此菜单包含下列项目。

### *VERSION* (版本)

您可以查看固件版本。

### *PRINTABLE PAGES* (可打印页数)

可以查看每个墨盒可打印的页数。

### *INK LEVEL* (墨量)

可以查看每个墨盒的墨量。

E ***** F	(100-81%)
E **** F	(80-61%)
E *** F	(60-41%)
E ** F	(40-21%)
E * F	(20-11%)
nn%	(少于 10%)
0%	(墨盒已到使用寿命)

### MAINTENANCE TANK (维护箱)

可以查看维护箱可用容量。

E ***** F	(100-81%)
E **** F	(80-61%)
E *** F	(60-41%)
E ** F	(40-21%)
E * F	(20-11%)
nn%	(少于 10%)
0%	(维护箱满)

### USAGE COUNT (用量计数器)

可以以毫升为单位查看墨水消耗量、以厘米为单位查看打印纸消耗量。

#### **注意:**

在USAGE COUNT(用量计数器)中显示的值, 只显示大概数。

### CLEAR USAGE COUNT (清除用量计数器)

可以清除在USAGE COUNT(用量计数器)中的设置值。

### JOB HISTORY (任务历史)

可以查看打印机中保存的打印作业, 以毫升为单位查看墨水 (INK) 消耗量、以平方厘米为单位查看打印纸 (PAPER) 消耗量。最新的打印作业保存为 No. 0。

### TOTAL PRINTS (总打印数)

可以查看已打印的总页数。

## *SERVICE LIFE* (使用寿命)

可以查看每种耗材的使用寿命。

切纸器	可以查看切纸器使用寿命。 注意： 液晶显示屏显示的值是大概数。
字车电机	仅专业维修人员才能动。
走纸电机	仅专业维修人员才能动。
压力电机	仅专业维修人员才能动。
打印头部件	仅专业维修人员才能动。
清洗部件	仅专业维修人员才能动。

## *EDM STATUS* (EDM 状态)

您可查看 EDM 是启用还是禁用。如果 EDM 启用，EDM 状态的时间显示为最后上传时间。

## *CUSTOM PAPER (自定义打印纸)*

此菜单包含下列项目。要进行打印纸设置，参见第 186 页的“进行打印纸设置”。

### *PAPER NUMBER (页号)*

当选择 STANDARD (标准) 时，打印机自动检测打印纸厚度。也可以选择 No. X (X (X 可以是 1 到 10 中的任何数字) 注册或取消进行的下列设置。

- 打印头距离
- 厚度样张
- 厚度编号
- 切纸方式
- 送纸调整
- 干燥时间
- 吸取打印纸
- MicroWeave 调整

#### **注意:**

如果选择 STANDARD (标准)，打印机根据驱动程序设置打印数据。如果选择 No. X，控制面板设置覆盖驱动程序设置。

### *PLATEN GAP (打印头距离)*

您能调整打印头和打印纸之间的距离。通常，将它设置为 STANDARD (标准)。如果发现打印的图像有污点，选择 WIDE (宽)。在薄纸上打印，选择 NARROW (窄)，或在厚纸上打印选择 WIDER (较宽)。



### *THICKNESS PATTERN (厚度样张)*

可以打印打印纸厚度检测样张。如果在 PAPER NUMBER(打印纸值) 中选择 STANDARD, 不打印样张。

### *THICKNESS NUMBER (厚度编号)*

检查纸张厚度检查样张, 然后键入最小间隙样张对应的编号。

### *CUT METHOD (裁切方式)*

您可以指定切纸方式: STANDARD(标准), THIN PAPER(薄纸), THICK PAPER(厚纸), FAST(快速), 或 THICK PAPER(厚纸), SLOW(慢速)。

### *PAPER FEED ADJUST (进纸调整)*

可以设置进纸量。范围是 -0.70 至 0.70%。

### *DRYING TIME (干燥时间)*

您可以设定每一次打印头前进的干燥时间。范围是 0 至 10 秒。

### *PAPER SUCTION (吸取打印纸)*

可以设定打印纸进纸时的吸力。可以选择 STANDARD(标准), -1, -2, -3, 或 -4。

### *M/W ADJUSTMENT (M/W 调整)*

可以调整 MicroWeave 模式。此设置范围是 STANDARD(标准), 1 和 2。增加打印速度优先权的优先值, 或减少打印质量优先权的优先值。

## **MAINTENANCE (维护)**

此菜单包含下列项目。

### **CUTTER REPLACEMENT (更换切纸器)**

对于更换打印纸切纸器参见下列步骤。按照液晶显示屏提示进行操作。

### **BK INK CHANGE (更换墨色墨水) (仅对于 EPSON Stylus Pro 9880C/7880C)**

可以根据使用目的来更改黑色墨水设置。可以选择粗面黑或照片黑。有关详细信息，请参见第 246 页的“转换黑色墨盒”。

### **POWER CLEANING (深度打印头清洗)**

可以使用此功能清洗打印头，比普通打印头清洗更有效。

### **CLOCK SETTING (时钟设置)**

可以设置年，月，日，小时和分钟。

### **CONTRAST ADJUSTMENT (对比度调整)**

可以调整液晶显示屏的对比度。

### **HEAD ALIGNMENT (打印头校准)**

此菜单包含下列项目。

### **PAPER THICKNESS (纸张厚度)**

可以调整打印纸厚度。如果使用爱普生专用介质并且打印纸厚度是 0.2 毫米或 1.2 毫米，选择 STANDARD(标准)。如果使用非爱普生专用介质，在 0.1 至 1.5 毫米的范围内键入打印纸厚度。

## *ALIGNMENT (校准)*

可以校正失准的打印头以获得较佳的打印输出。有关详细信息，请参见第 174 页的“校准打印头”。

## *NETWORK SETUP (网络设置)*

此菜单包含下列项目。有关网络设备的详细信息，参见管理员手册。

### *NETWORK SETUP (网络设置)*

您可配置打印机网络设置。仅当选择 ENABLE (启用) 时，下面项目出现。

### *IP ADDRESS SETTING (IP 地址设置)*

您可选择设置打印机 IP 地址的方式。当选择 AUTO 时，不显示 IP, SM, DG SETTING (IP, SM, DG 设置)。选择 PANEL (面板) 可使用打印机的控制面板设置这些地址。

当使用打印机控制面板设置 IP 地址、子网掩码和默认网关时，选择 PANEL (面板)。

当从 DHCP 服务器获取 IP 地址时，选择 AUTO。在任何时候打印机复位或打开时，自动地从 DHCP 服务器上获取 IP 地址。

### *IP, SM, DG SETTING (IP, SM, DG 设置)*

您可对打印机设置 IP 地址、子网掩码和默认网关。

## *BONJOUR*

您可设置打印机的 Bonjour 设置。

### *INIT NETWORK SETTING (INIT 网络设置)*

您可将打印机的网络设置返回到出厂时的默认设置值。

## 检查打印头喷嘴

要查明喷嘴是否在正常供墨，可打印喷嘴检查图案。如果喷嘴供墨不正常，打印图案中会有一些明显的墨点丢失。要打印喷嘴检查图案，依据下列步骤。

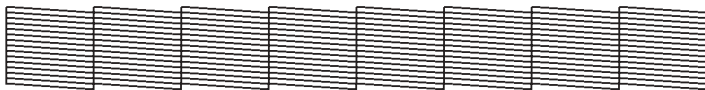
### 注意：

- 如果想在每个打印作业之前执行自动喷嘴检查，为 *AUTO CLEANING* (自动清洗) 选择 ON，然后为 *AUTO NOZZLE CHECK* (自动喷嘴检查) 选择 ON。
  - 在开始打印数据之前，确保打印的喷嘴检查图案没有间隙。
1. 确保打印机中装有打印纸。
  2. 按下 **菜单** ▶ 按键进入菜单模式。
  3. 按下 **进纸** ▼ 按键或 **进纸** ▲ 按键显示 TEST PRINT (测试打印)，并按 **菜单** ▶ 按键。
  4. 按下 **进纸** ▼ 或 **进纸** ▲ 按键显示 NOZZLE CHECK (喷嘴检查)。
  5. 按下 **菜单** ▶ 按键显示 PRINT (打印)。
  6. 再次按下 **Enter** ↵ 按键打印喷嘴检查图案。

在打印喷嘴检查图案之后，打印机退出菜单模式并返回 READY 状态。

喷嘴检查图案样例：

好的



打印头需要清洗



如果在图案中测试线中有墨点丢失，需要清洗打印头。按住**菜单**  
▶ 按键超过 3 秒，或访问打印头清洗应用工具软件。对于 Windows 用户，请参见第 31 页的“使用打印机应用工具”。对于 Mac OS X 用户，参见第 52 页的“使用打印机应用工具”。

## 校准打印头

要防止应为打印头失准引起的打印质量下降，在开始打印数据之前校准打印头。可以手动或自动校准打印头。首先尝试自动打印头校准。如果打印头仍失准，尝试执行手动打印头校准。

### 自动校准打印头

1. 确保打印机中装有打印纸。

**注意：**

为了打印效果较佳的打印头校准图案，使用与通常用于打印数据的相同介质。

2. 按下**菜单** ▶ 按键进入菜单模式。
3. 按下**进纸** ▼ 按键或**进纸** ▲ 按键显示 HEAD ALIGNMENT (打印头校准)，并按**菜单** ▶ 按键。
4. 当出现 PAPER THICKNESS (打印纸厚度) 时，按下**菜单** ▶ 按键。
5. 按下 **进纸** ▼ 或**进纸** ▲ 按键选择 STANDARD (标准) 或在 0.1 毫米 至 1.5 毫米之间选择厚度值。当打印纸厚度值为 0.2 毫米或 1.2 毫米时，选择 STANDARD (标准)，否则，选择打印纸的实际厚度值。
6. 按下 **Enter** ↵ 按键注册您的值。
7. 按下**打印纸来源** ◀ 按键，然后按下**进纸** ▼ 按键。
8. 当液晶显示屏的下面行上显示 ALIGNMENT (校准)，按下**菜单** ▶ 按键。
9. 选择 AUTO (自动) 并按下**菜单** ▶ 按键。然后，按下**进纸** ▼ 或**进纸** ▲ 按键选择 BI-D 2-COLOR。
10. 按下 **Enter** ↵ 按键，打印机开始打印。在打印完成之后，自动开始打印头校准。

如果对 BI-D 2-COLOR 校准的结果不满意，按下**打印纸来源** ◀ 按键回到上一级，并选择 BI-D ALL。

如果您对 BI-D ALL 校准的结果不满意，尝试 UNI-D。

您同样可通过选择 BI-D #1，BI-D #2，或 BI-D #3，来分别校准打印头。根据您使用的介质和想使用的打印模式，尝试从 BI-D #1 至 BI-D #3 中选择墨点尺寸。在第 176 页的“墨点大小”表中显示对于介质类型和打印质量的可用参数。对于打印质量，参考打印机驱动程序。

11. 按下**暂停** ■ 按键返回到 READY 状态。

## 墨点大小

EPSON Stylus Pro 9450/7450 ( Windows ) :

介质类型	打印质量							
	A	B	C	质量选项 ( 级别 )				
				1	2	3	4	5
Photo Quality Ink Jet Paper ( 照片质量喷墨纸 ) Singleweight Matte Paper( 重磅粗面纸 ) Doubleweight Matte Paper( 超重磅粗面纸 ) Enhanced Matte Paper( 增强粗面纸 ) Archival Matte Paper( 粗面档案纸 )	#1	#2	#2	#1	#2	#2	#3	#3
Premium Glossy Photo Paper (170) ( 高质量光泽照片纸 ) Premium Semigloss Photo Paper ( 高质量亚光照片纸 ) (170) Enhanced Matte Poster Board( 增强粗面展板 )	#2	#2	#3	-	#2	#2	#3	#3
Enhanced Synthetic Paper( 增强粗面纸 ) Enhanced Adhesive Synthetic Paper( 增强背胶合成纸 )	#1	-	#2	#1	#2	#2	-	-
Plain Paper( 普通纸 )	#1	-	#2	#1	#1	#2	#2	#2
Plain Paper (line drawing)( 普通纸 ) ( 线条图 )	#1	-	#2	-	#1	#2	#2	-



Singleweight Matte Paper(line drawing)(重磅粗面纸)(线条图)	#1	-	#2	#1	#2	-	#3	-
Tracing Paper(描图纸)	#1	-	#2	-	#1	-	#2	-

\* 打印质量 A: 速度, B: 产品, C: 质量

EPSON Stylus Pro 9450/7450 (Mac OS X) :

介质类型	自动			高级设置 (打印质量)				
	A	B	C	D	E	F	G	H
Photo Quality Ink Jet Paper (照片质量喷墨纸) Singleweight Matte Paper (重磅粗面纸) Doubleweight Matte Paper (超重磅粗面纸) Enhanced Matte Paper (增强粗面纸) Archival Matte Paper (粗面档案纸)	#1	#2	#2	-	#1	#2	#3	-
Premium Glossy Photo Paper (高质量光泽照片纸) (170) Premium Semigloss Photo Paper (高质量亚光照片纸) (170) Enhanced Matte Poster Board (增强粗面展板)	#2	#2	#3	-	-	#2	#3	-
Enhanced Synthetic Paper (增强合成纸) Enhanced Adhesive Synthetic Paper (增强背胶合成纸)	#1	-	#2	-	#1	#2	-	-
Plain Paper (普通纸)	#1	-	#2	#1	#1/#2**	#2	-	-
Plain Paper (line drawing) (普通纸 (线条图))	#1	-	#2	-	#1/#2**	#2	-	-
Singleweight Matte Paper (line drawing) (重磅粗面纸) (线条图)	#1	-	#2	-	#1	#2	#3	-
Tracing Paper (描图纸)	#1	-	#2	-	#1	#2	-	-

\* 打印质量 A: 速度, B: (中等), C: 质量, D: 草图, E: 普通,  
F: 优质, G: 超优质, H: 优质照片

\*\* 当在打印机驱动程序的高级对话框中选择卓越 MicroWeave 时, 选择 #2。当不选择卓越 MicroWeave 时, 选择 #1。

EPSON Stylus Pro 9880C/7880C ( Windows)

介质类型	打印质量							
	A	B	C	质量选项 (级别)				
				1	2	3	4	5
Premium Luster Photo Paper (高质量绒面照片纸) (260) Premium Glossy Photo Paper (250) (高质量光泽照片纸) Premium Semigloss Photo Paper (高质量亚光照片纸) (250) Premium Glossy Photo Paper (高质量光泽照片纸) (170) Premium Semigloss Photo Paper (高质量亚光照片纸) (170) Premium Glossy Photo Paper (高质量光泽照片纸) Premium Semigloss Photo Paper (高质量亚光照片纸) Premium Luster Photo Paper (高质量绒面照片纸) Photo Paper Gloss (高级光泽照片纸) 250 Epson Proofing Paper White Semimatte (爱普生白色半亚光数码打样纸) Epson Proofing Paper Publication (爱普生出版用校样打印纸) Epson Proofing Paper Commercial (爱普生商用校样打印纸) Enhanced Matte Poster Board (增强粗面展板)	#2	#3	#3	-	-	#2	#3	#3
Velvet Fine Art Paper (天鹅绒美术纸) Textured Fine Art Paper (织纹美术纸) UltraSmooth Fine Art Paper (超光滑美术纸)	-	#3	#3	-	-	-	#3	#3

Watercolor Paper – Radiant White (亮白水彩纸) Canvas( 油画布)	#2	#3	-	-	-	#2	#3	-
Doubleweight Matte Paper(超重磅粗面纸) Singleweight Matte Paper(重磅粗面纸) Photo Quality Ink Jet Paper(照片质量喷墨纸) Singleweight Matte Paper (line drawing)( 重磅粗面纸(线条图))	#1	#2	#3	-	#1	#2	#3	-
Enhanced Matte Paper(增强粗面纸) Archival Matte Paper(粗面档案纸)	#2	#3	#3	-	#1	#2	#3	#3
Plain Paper(普通纸)	#1	#2	-	#1	#1	#2	#2	-
Plain Paper (line drawing)(普通纸(线条图))	#1	#2	-	-	#1	#2	#2	-
Tracing Paper(描图纸)	#1	#2	-	-	#1	-	#2	-

\* 打印质量 A: 速度, B: 质量, C: 最佳质量

EPSON Stylus Pro 9880C/7880C (Mac OS X)

介质类型	自动			高级设置 (打印质量)				
	A	B	C	D	E	F	G	H
Premium Luster Photo Paper (高质量绒面照片纸) (260) Premium Glossy Photo Paper (高质量光泽照片纸) (250) Premium Semigloss Photo Paper (高质量亚光照片纸) (250) Premium Glossy Photo Paper (高质量光泽照片纸) (170) Premium Semigloss Photo Paper (高质量亚光照片纸) (170) Premium Glossy Photo Paper (高质量光泽照片纸) Premium Semigloss Photo Paper (高质量亚光照片纸) Premium Luster Photo Paper (高质量绒面照片纸) Photo Paper Gloss (高级光泽照片纸) 250 Epson Proofing Paper White Semimatte (爱普生白色半亚光数码打样纸) Epson Proofing Paper Publication (爱普生出版用校样打印纸) Epson Proofing Paper Commercial (爱普生商用校样打印纸) Enhanced Matte Poster Board (增强粗面展板)	#2	#3	#3	-	-	#2	#3	#3

Velvet Fine Art Paper (天鹅绒美术纸) Textured Fine Art Paper(织纹美术纸) UltraSmooth Fine Art Paper(超光滑美术纸)	#3	-	#3	-	-	-	#3	#3
Watercolor Paper - Radiant White (亮白水彩纸) Canvas(油画布)	#2	-	#3	-	-	#2	#3	-
Doubleweight Matte Paper(超重磅粗面纸) Singleweight Matte Paper(重磅粗面纸) Photo Quality Ink Jet Paper(照片质量喷墨纸) Singleweight Matte Paper (超重磅粗面纸(线条图))	#1	#2	#3	-	#1	#2	#3	-
Enhanced Matte Paper(增强粗面纸) Archival Matte Paper(粗面档案纸)	#2	#3	#3	-	#1	#2	#3	#3
Plain Paper(普通纸)	#1	-	#2	#1	#1/#2**	#2	-	-
Plain Paper (line drawing)(普通纸(线条图))	#1	-	#2	-	#1/#2**	#2	-	-
Tracing Paper(描图纸)	#1	-	#2	-	#1	#2	-	-

\* 打印质量 A: 速度, B: (中等), C: 质量, D: 草图, E: 普通, F: 精细, G: 超精细, H: 优质照片

\*\* 当在打印机驱动程序的高级对话框中选择卓越 MicroWeave 时, 选择 #2。当不选择卓越 MicroWeave 时, 选择 #1。

## 手动校准打印头

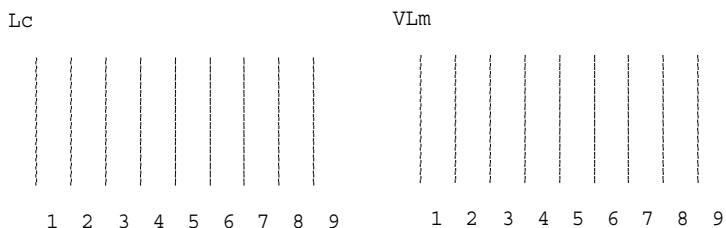
如果对自动打印头校准的结果不满意，可以执行手动打印头校准。要手动执行打印头校准，参照下列步骤。

1. 按下**菜单** ► 按键进入菜单模式。
2. 按下**进纸** ▼ 按键或**进纸** ▲ 按键显示 HEAD ALIGNMENT (打印头校准)，并按**菜单** ► 按键。
3. 当出现 PAPER THICKNESS (打印纸厚度) 时，按下**菜单** ► 按键。
4. 按下 **进纸** ▼ 或**进纸** ▲ 按键选择 STANDARD (标准) 或在 0.1 毫米 至 1.5 毫米之间选择厚度值。当打印纸厚度值为 0.2 毫米或 1.2 毫米时，选择 STANDARD (标准)，否则，选择打印纸的实际厚度值。
5. 按下 **Enter** ↵ 按键注册您的值。
6. 按下**打印纸来源** ◀ 按键，然后按下**进纸** ▼ 按键。
7. 当液晶显示屏的下面行上显示 ALIGNMENT (校准)，按下**菜单** ► 按键。
8. 选择 MANUAL (菜单) 按下**菜单** ► 按键。然后，按下**进纸** ▼ 或**进纸** ▲ 按键选择 BI-D 2-COLOR。
9. 按下 **Enter** ↵ 按键，打印机开始打印。

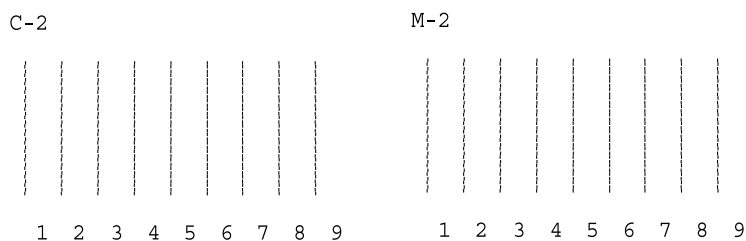
打印头校准图案样例：



## EPSON Stylus Pro 9880C/7880C:



## EPSON Stylus Pro 9450/7450:



10. 在打印完成之后，显示图案编号和当前设置编号。选择最小间距对应的编号，然后按**进纸 ▼**或**进纸 ▲**按钮显示此编号。
11. 按下 **Enter ↵** 按钮注册设置数。出现下一个样张编号。然后重复第 10 步。

如果对校准的结果不满意，按**打印纸来源 ◀**按钮回到上一级，并选择 BI-D ALL。

如果您对 BI-D ALL 校准的结果不满意，尝试 UNI-D。

12. 在您设置图案之后，按**暂停 ■■**按钮回到 READY 状态。

## 进行打印纸设置

您可注册任何介质或取消自己打印纸设置。

您可以进行的打印纸设置：

- 页号
- 打印头间距
- 厚度样张
- 厚度编号
- 切纸方式
- 送纸调整
- 干燥时间
- 吸取打印纸
- MicroWeave 调整

## 注册设置

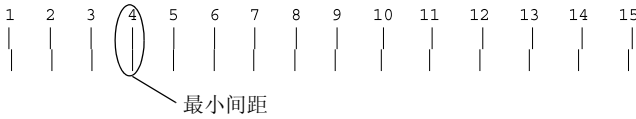
要注册打印纸设置，参照下列步骤。

1. 装入您想检查的打印纸。
2. 按下**菜单** ▶ 按键进入菜单模式。
3. 按下**进纸** ▼ 或**进纸** ▲ 按键显示 CUSTOM PAPER( 自定义打印纸 )。
4. 按下**菜单** ▶ 按键显示 PAPER NUMBER( 打印纸编号 ) 。
5. 按下**菜单** ▶ 按键，再按下**进纸** ▼， 或**进纸** ▲ 按键可选择 STANDARD( 标准 ) 或您想注册此设置的编号 (No. 1 至 No. 10)。

如果使用爱普生专用介质，选择 STANDARD( 标准 )，并转至第 11 步。因为 STANDARD( 标准 ) 自动决定打印纸厚度，所以不需要进行打印纸厚度设置。

6. 按下 **Enter** ↵ 按键注册页号。
7. 按下**打印纸来源** ◀ 按键。
8. 选择 PLATEN GAP( 打印头距离 )，然后按下**菜单** ▶ 按键。按下 **进纸** ▼ 或 **进纸** ▲ 按键可选择 NARROW( 窄 )，STANDARD( 标准 )，WIDE( 宽 )，或 WIDER( 较宽 )，然后按下 **Enter** ↵ 可保存选择的打印头距离设置。
9. 按下**打印纸来源** ◀ 按键。
10. 选择 THICKNESS PATTERN( 厚度样张 )，然后按下**菜单** ▶ 按键。按下 **Enter** ↵ 按键，打印打印纸厚度测试打印样张。

打印纸厚度测试样张：



11. 检查打印的图案，查找哪条线最佳校准（显示最小间距），记下对应的编号。
12. 在打印样张之后，显示 THICKNESS NUMBER（厚度编号）。按下**进纸 ▼**或**进纸 ▲**按键，选择第 11 步中的编号，然后按下 **Enter ↵** 案件保存选择的值。
13. 按下**打印纸来源 ◀**按键。
14. 选择 CUT METHOD（切纸方式），然后按下**菜单 ▶**按键。按下**进纸 ▼**或**进纸 ▲**按键可选择 STANDARD（标准），THICK PAPER（厚纸），SLOW（慢速），THICK PAPER（厚纸），FAST（快速），或 THIN PAPER（薄纸），然后按下 **Enter ↵** 按键。
15. 按下**打印纸来源 ◀**按键。
16. 选择 PAPER FEED ADJUST（送纸调整），然后按下**菜单 ▶**按键。按下**进纸 ▼**或**进纸 ▲**按键设置进纸量，并按下 **Enter ↵** 按键。
17. 按下**打印纸来源 ◀**按键。
18. 选择 DRYING TIME（干燥时间），然后按下**菜单 ▶**按键。按下**进纸 ▼**或**进纸 ▲**按键以秒为单位选择时间，然后按下 **Enter ↵** 按键。
19. 按下**打印纸来源 ◀**按键。
20. 选择 PAPER SUCTION（吸取打印纸），然后按下**菜单 ▶**按键。按下**进纸 ▼**或**进纸 ▲**按键选择 STANDARD（标准），-1，-2，-3，或 -4，然后按下 **Enter ↵** 按键。

21. 按下**打印纸来源** ◀ 按键。
22. 选择 M/W ADJUSTMENT (M/W 调整)，然后按下**菜单** ▶ 按键。按下**进纸** ▼ 或**进纸** ▲ 按键可调整 MicroWeave。增加打印速度优先权的优先值，或减少打印质量优先权的优先值。按下 **Enter** ↵ 按键保存选择的值。

## 选择注册设置

要选择注册的设置，参照下列步骤。

1. 按下**菜单** ▶ 按键进入菜单模式。
2. 按下**进纸** ▼ 或**进纸** ▲ 按键显示 CUSTOM PAPER (自定义打印纸)，并按**菜单** ▶ 按键。
3. 按下**进纸** ▼ 或**进纸** ▲ 按键显示 PAPER NUMBER (打印纸编号)，并按**菜单** ▶ 按键。
4. 按**进纸** ▼ 或**进纸** ▲ 按键，选择你想使用的注册编号。如果选择 STANDARD (标准)，打印机根据驱动程序设置打印数据。如果选择 No. X，控制面板设置覆盖驱动程序设置。
5. 按下 **Enter** ↵ 按键。如果选择 No. X，在液晶显示屏上出现选择的编号。
6. 按下**暂停** ■■ 按键退出菜单模式。

## 打印状态页

在菜单模式中，您可以打印状态页来查看当前的默认值。要打印状态页，按照下列步骤。

1. 确保打印机中装有打印纸。
2. 按下**菜单** ▶ 按键进入菜单模式。

3. 按下**进纸** ▼或**进纸** ▲ 按键显示 TEST PRINT(测试打印), 并按**菜单** ► 按键。
4. 按下**进纸** ▼或**进纸** ▲ 按键显示 STATUS SHEET(状态页), 并按**菜单** ► 按键。
5. 再次按下 **Enter** ↵ 按键打印状态页。

在完成打印之后, 按照液晶显示屏上的信息返回到 READY 状态。

## 设置打印纸报警值

使用下面步骤设置报警值, 当没有剩余卷纸时出现一条信息。

### 注意:

仅当在维护模式中选择 ROLL(卷纸) 作为 REMAINING PPR SETUP(剩余打印纸设置) 时, 此设置可用。有关详细信息, 请参见第 195 页的“REMAINING PPR SETUP(剩余打印纸设置)”。

1. 按下**菜单** ► 按键进入菜单模式。
2. 按下**进纸** ▼或**进纸** ▲ 按键显示 PRINTER SETUP(打印机设置), 并按下**菜单** ► 按键。
3. 按下**进纸** ▼或**进纸** ▲ 按键显示 ROLL PAPER COUNTER(卷纸计数器), 并按**菜单** ► 按键。
4. 按下**进纸** ▼或**进纸** ▲ 按键可(在 5 至 99.5 米 或 15 至 300 英尺)之间选择卷纸长度, 然后按下 **Enter** ↵ 按键。
5. 屏幕更换使您可以选择警告值。按下**打印纸** ▼或**打印纸** ▲ 按键在(1 至 15 米或 3 至 50 英尺)之间选择报警值。
6. 按下 **Enter** ↵ 按键设置报警值。
7. 在您设置报警值之后, 按**暂停** ■■ 按键回到 READY 状态。

---

# 维护方式

## 维护模式设置步骤

本节描述如何进入维护模式和如何使用控制面板上的按键进行设置。

要进行维护模式的设置，参照下列步骤。

### 注意：

- *按打印纸来源 ◀ 按键以返回上一步。*
- *当在维护模式中使用打印机时，没有（任何）错误信息出现在液晶显示屏上。所以，在打印机在正常状态（无错误）下使用维护模式。*

### 1. 进入维护模式。

确保打印机关闭。按住**暂停** ■ 按键的时候，按下**电源** ⏻ 按键打开打印机。

### 2. 选择一个项目。

按下**进纸** ▼ 或**进纸** ▲ 按键选择想要的项目。

### 3. 设置项目。

按下**菜单** ▶ 按键键入选择的项目。在液晶显示屏显示第一个参数。

### 4. 选择一个菜单。

按下**进纸** ▼ 或**进纸** ▲ 按键选择项目的参数。

### 5. 设置参数。


按下 **Enter** ↵ 按键可存储选择的参数。

如果参数仅用于执行，按下 **Enter** ↵ 按键执行项目的功能。

### 注意：

*如果液晶显示屏显示第二个参数，重复第 4 和 5 步选择并设置第二个参数。*

6. 退出维护模式。

按下电源  按键关闭打印机，然后再次打开。



## 维护模式列表

项目	第一个参数	第二个参数
第 194 页的 “HEX DUMP(十六进制转储)”	PRINT	EXECUTE
第 195 页的 “LANGUAGE (语言)”	ENGLISH, FRENCH, ITALIAN, GERMAN, PORTUGUE, SPANISH, DUTCH	-
第 195 页的 “REMAINING PPR SETUP (剩余打印纸设置)”	OFF, ROLL	-
第 195 页的 “UNIT (单位)”	METER, FEET/INCH	-
第 196 页的 “CUT PRESSURE (切纸压力)”	0% - 150%	-
第 196 页的 “SSCL (超声波打印头清洗)”	EXECUTE	-
第 196 页的 “PWR ON ROLL PPR FEED(电源开进入卷纸)”	ON, OFF	-
第 196 页的 “DEFAULT PANEL (默认面板)”	EXECUTE	-

<p>第 196 页的 “INK INFO MENU (墨水信息菜单)”</p>	<p><b>EPSON Stylus Pro 9880C/7880C:</b>          LIGHT LIGHT BLACK          VIVID LIGHT MAGENTA          LIGHT CYAN          LIGHT BLACK          MATTE BLACK (or PHOTO BLACK)          CYAN          VIVID MAGENTA          YELLOW</p> <p><b>EPSON Stylus Pro 9450/7450:</b>          MATTE BLACK          MATTE BLACK 2          CYAN          CYAN 2          MAGENTA          MAGENTA 2          YELLOW          YELLOW 2</p>	<p>MANUFACTURE, COLOR, INK TYPE, INK CAPACITY, INK LEVEL, PRODUCTION DATE, EXPIRATION DATE, INK LIFE, INK AGE</p>
--	---	---

## 维护模式项目的详细信息

### HEX DUMP (十六进制转储)

从主机接收的数据可以按十六进制的数字打印。

要打印数据，按照下列步骤。

1. 确保打印机中装有打印纸。
2. 当处于维护模式时，按下**进纸 ▼**或**进纸 ▲**按键显示 HEX DUMP (十六进制转储)。
3. 按下**菜单 ►**按键显示 PRINT (打印)，然后按下 **Enter ↵** 按键再次启动打印。

在左栏中以 16 位十六进制数据打印缓冲器中的打印数据，并在右栏中打印相应的 ASCII 字符。

**注意:**

如果最后的数据小于 16 位，直到按下**暂停** **||** 按键它才打印。

### LANGUAGE (语言)

可以选择液晶显示屏的显示语言。

要选择合适的语言，按下面步骤。

1. 当处于维护模式时，按下**进纸** **▼** 按键或**进纸** **▲** 按键显示 LANGUAGE(语言)，然后按下**菜单** **►** 按键。
2. 按下**进纸** **▼** 或**进纸** **▲** 按键选择合适的语言。
3. 按下**回车** **↵** 按键设置语言。确保 READY (或选择语言的类似单词) 出现在液晶显示屏上。

**注意:**

直到显示 READY (或显示就绪) 需要花费一段时间。

### REMAINING PPR SETUP (剩余打印纸设置)

可以选择打印纸剩余计数器功能。当此功能开时，ROLL PAPER COUNTER(卷纸计数器) 出现在 PRINTER SETUP(打印机设置) 菜单上。

1. 当处于维护模式时，按下**进纸** **▼** 按键或**进纸** **▲** 按键显示 REMAINING PPR SETUP(剩余打印纸设置)，然后按下**菜单** **►** 按键。
2. 按下**进纸** **▼** 或**进纸** **▲** 按键选择合适的功能。
3. 按下 **Enter** **↵** 按键。

### UNIT (单位)

可以选择用于显示长度的测量单位。要选择单位，依据下列步骤。

1. 当处于维护模式时，按下**进纸 ▼** 按键或**进纸 ▲** 按键显示 UNIT(单位)，然后按下**菜单 ►** 按键。
2. 按下**进纸 ▼** 或**进纸 ▲** 按键选择合适的单位。
3. 按下 **Enter ↵** 按键设置单位。

#### *CUT PRESSURE (切纸压力)*

可以选择切纸压力。

#### *SSCL (超声波打印头清洗)*

可以执行超声波打印头清洗。

#### *PWR ON ROLL PPR FEED(电源开进入卷纸)*

可以在打开电源后不进纸以节约卷纸。

#### *DEFAULT PANEL (默认面板)*

您可以把在菜单模式中设置的所有值都返回到出厂设置值。

#### *INK INFO MENU (墨水信息菜单)*

仅专业维修人员才能操作。

## 爱普生专用介质和其他介质的注意

虽然大多数涂层纸可以获得较好的打印效果，但打印质量还取决于打印纸质量和制造商。请在大量购买打印纸前先测试打印质量。



### 告诫

手指不要接触介质的可打印面，因为可能导致打印输出有指纹。可能的话使用手套处理介质。

## 使用爱普生专用介质

爱普提供了适合各种用途，且能够增强打印输出表现力的专用介质。当使用爱普生专用介质时，确保在打印机驱动程序中进行了相应的设置。关于爱普生专用介质的信息，请参见第 309 页的“打印纸信息”。

### 注意：

- ❑ 在正常室内环境（温度和湿度）使用爱普生专用介质可以获得较佳打印效果。
- ❑ 当使用爱普生专用介质时，首先阅读附带的说明页。

## 存放爱普生专用介质

为保证爱普生专用介质的质量请注意下面：

- ❑ 请将不使用的介质存放在其原始塑料袋和外包装中以免受潮。
- ❑ 不要将介质存放在高温、潮湿或受阳光直射的地方。

## *使用非爱普生专用介质的打印纸*

当使用非爱普生专用介质的打印纸时，或使用 RIP（光栅图像处理器）打印时，参见打印纸和 RIP 系统的说明，或联系厂商获取详细信息。

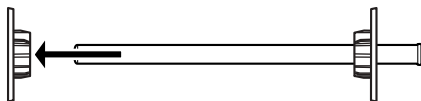
---

## 使用卷纸

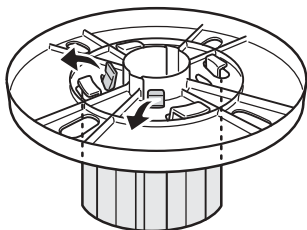
### 将卷纸装到卷纸轴上

当要将卷纸安装到卷纸轴上时，参见下面步骤。

1. 滑动取下卷轴末端黑色的可移动法兰。



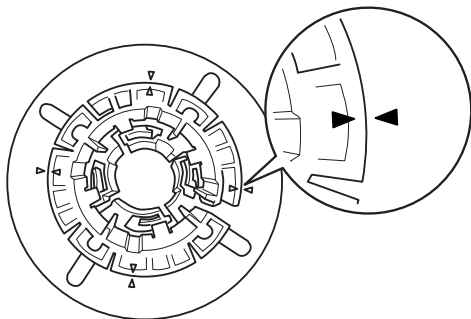
2. 当安装带有 2 英寸芯的卷纸时，从法兰上取下灰色附件。



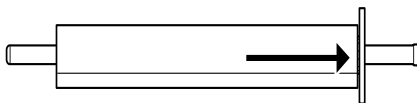
#### **注意：**

将灰色附件放置在安全的地方便于将来使用。

当安装 3 英寸芯的卷纸时，把灰色附件安装到黑色和白色法兰上，对使上面的 4 个箭头对齐。



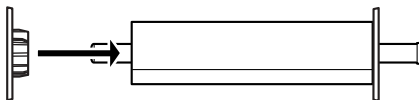
3. 把卷纸放在水平表面上以便不会展开。将卷纸套住卷纸轴并套住白色法兰，直到卷纸固定到位。



**注意：**

当安装卷纸时，不要使卷轴竖立。否则会引起进纸歪斜。

4. 将黑色可移动法兰（在步骤 1 中卸下的）套住卷纸轴并套在卷纸末端，直到该法兰固定到位。



## 将卷纸从卷纸轴上取下

要从卷纸轴上取下卷纸时，参见下面步骤。

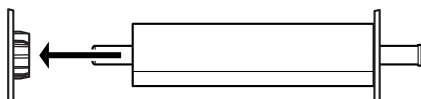


1. 把装有卷纸的卷纸轴放在一个平面上。
2. 将黑色可移动法兰从卷纸轴的一端滑下，方法是用手轻磕卷纸轴的一端以使法兰松动。卸下法兰。

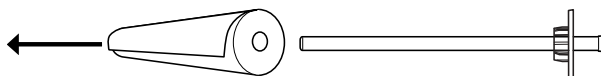


**告诫:**

要从卷纸轴上卸下黑色可移动法兰，请不要垂直拿着卷纸轴在地板上轻击卷纸轴的一端，否则会损坏卷纸轴。



3. 将卷纸从卷轴上取下。



**注意:**

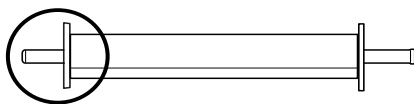
将未使用的卷纸存放在原始的包装中。把卷纸存放在其原有的塑料袋和外包装中以免受潮。

## 从打印机上安装和卸下卷纸轴

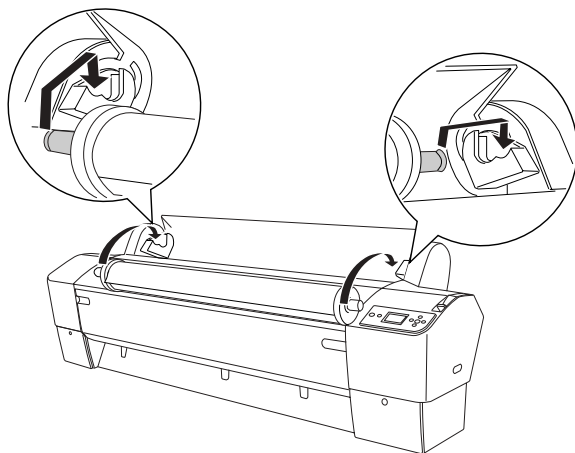
要将装好卷纸的卷纸轴安装到打印机上，参照下面步骤。当从打印机上取下卷轴时，从打印纸插槽中清除卷纸，然后按照下面的相反步骤操作。

1. 打开卷纸盖。

2. 确保可移动的法兰正好套在卷纸末端。



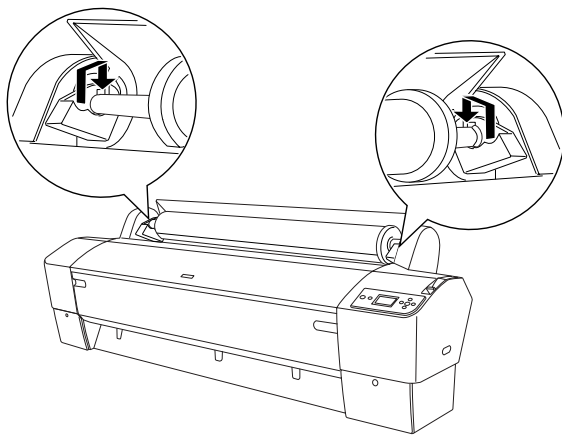
3. 抬起卷纸轴，使固定的法兰在右侧。然后把卷纸轴放入到打印机内的凹槽上。



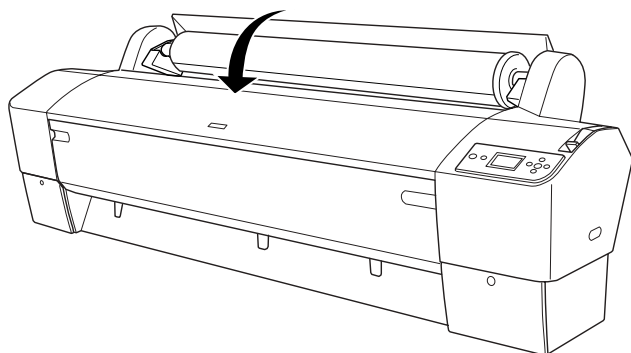
**注意:**

要正确安装卷纸轴，使卷纸轴一端的颜色与安装支架匹配。

4. 再次抬起卷纸轴，然后放在打印机内的安装支架上。



5. 合上卷纸盖，或参见第 203 页的“装入卷纸”装入卷纸。



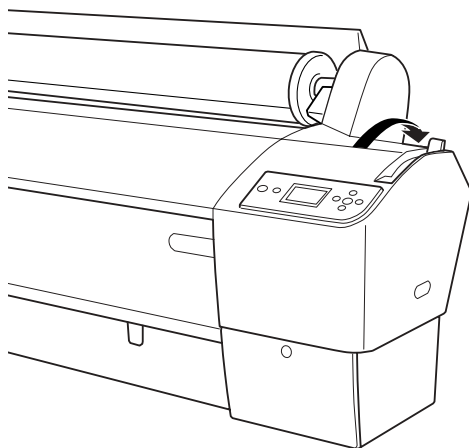
## 装入卷纸

要装入卷纸，请按下述步骤。

### **注意：**

在打印之前想安装纸篮。请参见第 234 页的“安装纸篮”。

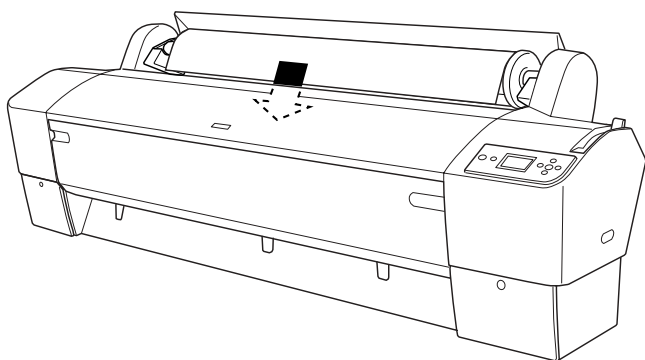
1. 打开卷纸盖。确保卷纸已正确安装到打印机上。
2. 确保打印机已打开。
3. 确保**电源**指示灯没闪烁，然后设置过纸控制杆到解锁位置。**LEVER RELEASED.LOAD PAPER**（过纸控制杆解锁，装入打印纸）出现在液晶显示屏上。



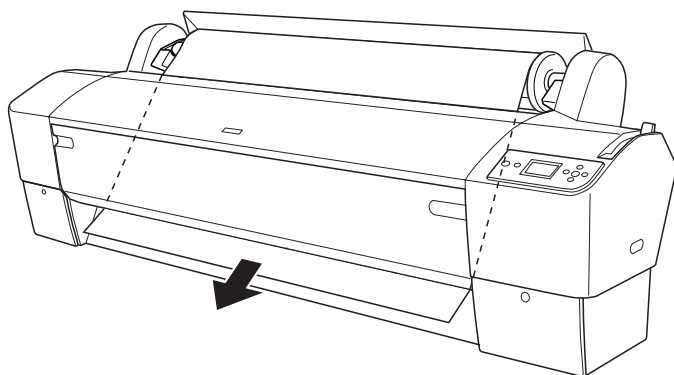
**告诫：**

当**电源**指示灯闪烁时，不要设置过纸控制杆到解锁位置。否则会损坏打印机。

4. 将打印纸插入打印纸插槽。



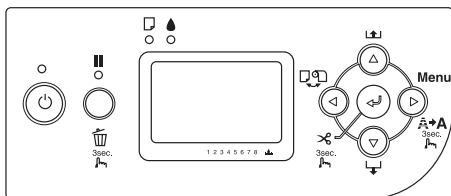
5. 从打印纸插槽中向下拉出打印纸，如下。



**注意：**

如果卷纸不能拉出，按照下面指导操作。

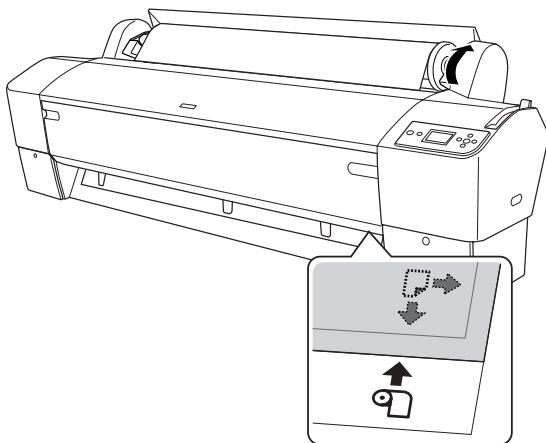
- 按下控制面板上的**进纸**按键，调整进纸力度。当使用厚纸、重磅纸或卷曲的纸时，按下**进纸 ▲**按键增加力度。当使用薄纸或轻磅纸时，按下**进纸 ▼**按键减少力度。



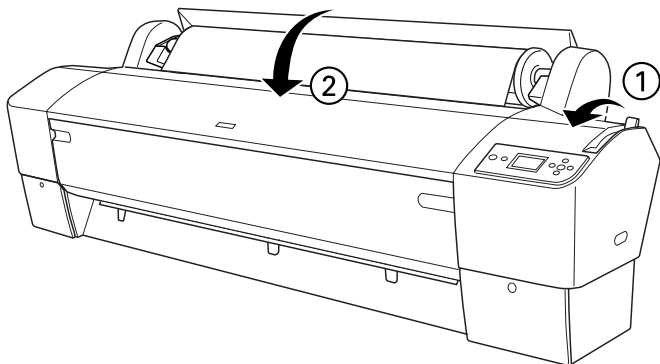
- 如果在执行上面的操作之后仍不能出纸，打开前盖用手动拉出卷纸。
6. 拿住打印纸底部边缘，转动卷纸使其方便移动。确保打印纸底部边缘笔直，并与水平纸对齐水。


**注意：**

无需与打印纸右端的垂直线对齐。




7. 设置打印纸控制杆到锁定位置，关闭卷纸盖。出现 PRESS PAUSE BUTTON (按下暂停按键)。






8. 按下**暂停**  按键。

打印头移动并且打印纸自动进纸到打印位置。液晶显示屏出现 READY。


**注意：**

即使不按下**暂停**  按键，打印头也会移动并且打印纸自动进纸到打印位置。液晶显示屏出现 READY。

9. 按下**打印纸来源**  按键选择**自动切纸开**  或**自动切纸关** .



**告诫：**

如果装入厚的卷纸，选择**自动切纸关** 。打印纸太厚可能损坏切纸器。

现在打印机准备打印。当打印机打印时，不要打开前部盖。当打印时前盖打开，打印机停止打印，并且当关闭前盖时恢复打印。停止再恢复打印可能会降低打印纸质量。



**告诫：**

不要将打印纸长时间放在打印机中。否则将降低打印质量。我们推荐在打印之后将打印纸从打印机中取出。

## 剪切卷纸或打印页线


打印作业完成后，根据您的设置，打印机将自动剪切卷纸，或在打印的数据周围打印页线。您可以使用控制面板或打印机软件进行这些设置。

### 注意：

- ❑ 通常打印机驱动程序会覆盖控制面板设置。尽量使用打印机驱动程序进行设置。
- ❑ 在打印机剪切线的打印输出时，在完成打印之后可能花费一点时间进行剪切。

## 自动剪切卷纸



在打印之后自动剪切卷纸，参照下列步骤。

1. 在打印之前，按下**打印纸来源** ◀ 按键选择**卷纸自动切纸开** 。
2. 打印数据。


要使用打印机驱动程序来自动切纸，参见第 95 页的“无边距打印剪切卷纸”。

## 手动剪切卷纸

要手动剪切打印输出，按下面步骤进行打印。

1. 按下**打印纸来源** ◀ 按键选择**卷纸自动切纸关** 。
2. 按下 **Enter**  按键。
3. 打印机自动进纸到切纸导轨处，然后打印机脱机。液晶显示屏出现 **Pause** ( 暂停 )。
4. 如有必要，使用**进纸** ▼ 或**进纸** ▲ 按键调整切纸位置。
5. 使用手动切纸组件沿着切纸导轨剪切打印纸。



6. 在切纸之后，按下**暂停**  按键。打印机脱机。

## **打印页线**

如果您要在卷纸上进行连续的打印，并在打印完成后自己剪切打印纸，请使用打印页线设置。

若要使用控制面板进行打印页线设置，请参见第 160 页的“PAGE LINE（页线）”。

要使用打印机软件进行页线设置，详细信息参见用户帮助。

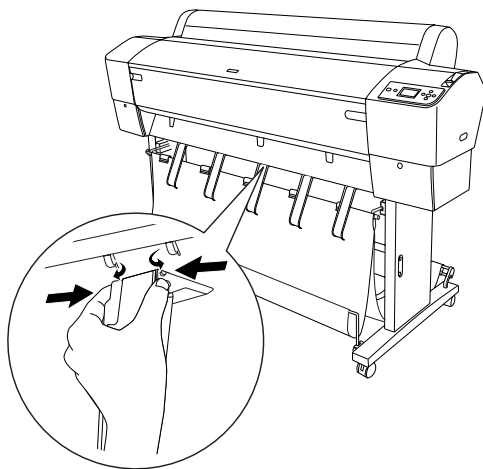
## 使用自动卷纸轴组件

当想在卷纸上打印数据时，不想剪切或让其掉在地上，可以使用选件自动收纸组件来卷起打印输出。

关于在打印机上安装自动收纸组件的指导，参见 *自动收纸组件用户指南*。

### 注意：

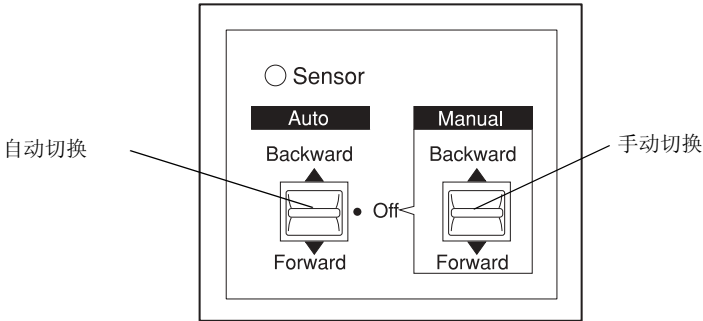
- ❑ 自动收纸组件仅为 *EPSON Stylus Pro 9880C/9450* 设计。
- ❑ 当使用自动收纸组件时，确保设置自动切纸为关（在控制面板和打印机驱动程序中）。有关详细信息，请参见第 95 页的“无边距打印剪切卷纸”。
- ❑ 当设置纸篮为向后绕纸的位置（最大 B1 尺寸，横向）时，可以使用自动收纸组件。
- ❑ 要使用随自动收纸组件附带的导纸器包，首先取下随打印机附带的导纸器和支架，见下图。连后安装随自动收纸组件附带的导纸器，注意将它们分布均匀安装。



## 控制箱

控制箱位于安装在打印机右下方的驱动部件上。

切换规则 and **传感器** 指示灯表示如下。



## 传感器指示灯

亮	指示探测器指示灯与发射器指示灯对齐。这表示自动收纸组件准备卷起打印输出。
闪烁	指示探测器指示灯与发射器指示灯未对齐。有关详细信息，请参见第 211 页的“调整传感器”。
快速闪烁	指示自动收纸组件遇到问题并停止操作。
灭	指示自动收纸组件关闭。

## 开关

自动	当卷纸进入传感器检测区域时，自动收起卷纸。
手动	手动控制收起卷纸。

## 调整传感器

在运输组件之前已调整了传感器的角度。但是，如果控制箱上的**传感器**指示灯闪烁，需要调整传感器使监测器指示灯与发射器指示灯对齐。当它们对齐时，**传感器**指示灯亮。

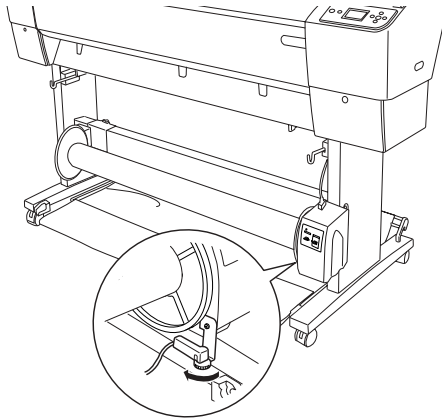


**告诫:**

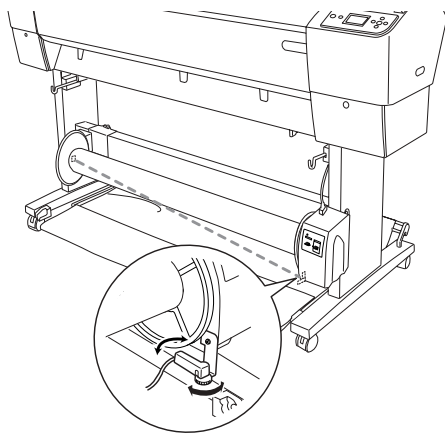
- 避免将传感器放在阳光直射的地方，否则，自动收纸组件可能操作不正常。
  
- 避免使用风扇或空调将风直接吹到卷纸上。如果将打印纸吹到了传感器区域之外，将不能正常收纸。

要调整传感器位置，参见下面步骤。

1. 松开指示灯发射器上的旋钮。



2. 调整发射器的水平角度，使**传感器**指示灯亮。



3. 固定监测器到位，旋紧旋钮。

### 在自动收纸芯上装入卷纸



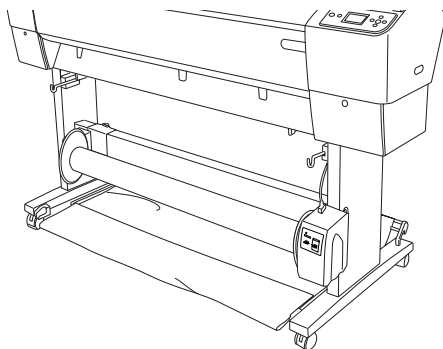
#### **警告：**

- ❑ 在装入卷纸之前，关闭自动收纸组件。如果自动收纸组件操作不正常，可能造成人体伤害。
- ❑ 确保收纸组件已正确牢固的安装。如果掉落可能造成伤害。

在收纸芯上装入卷纸之前，检查下面：

- ❑ 确保卷纸的顶端边缘笔直。

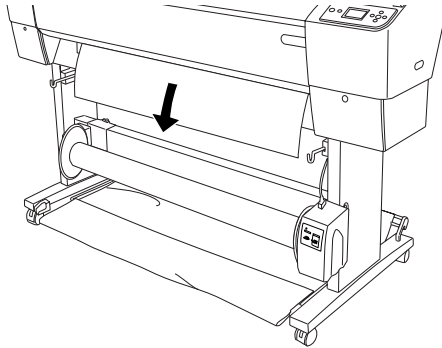
- ❑ 确保从上部纸篮钩上取下中心轴，从基座底部的孔上取下底部轴，并将纸篮放在打印机下面。



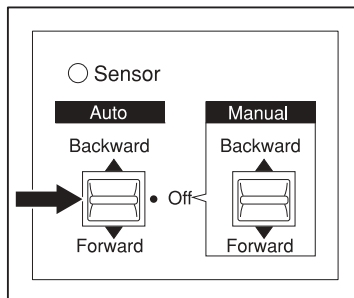
## 向前绕纸

当想将打印面朝外将打印过的纸卷绕到收纸芯上时，将收纸组件设置为正向绕纸。请按下述步骤操作。

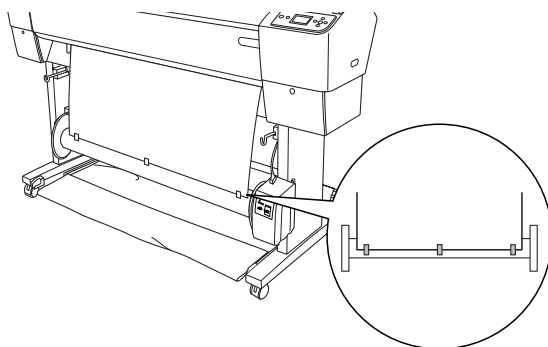
1. 安装随自动收纸组件附带的三个导纸器，注意将它们分布均匀。
2. 确保卷纸正确装入到打印机上。有关指导，请参见第 203 页的“装入卷纸”。
3. 按下**打印纸来源** ◀ 按键选择**卷纸自动切纸关** □。
4. 按下打印机上的**进纸** ▼ 按键可向前送纸。



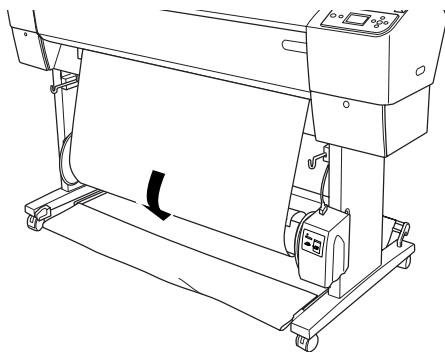
5. 将控制箱上的**自动**开关设置为关。



6. 用胶条在三个地方将卷纸顶部边缘贴到收纸芯上。

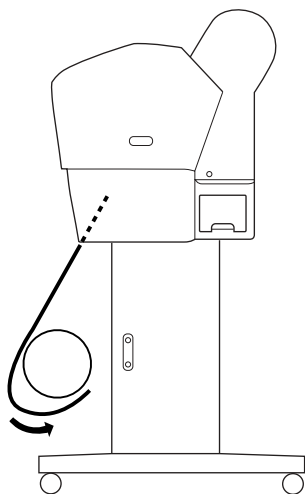


7. 按下**进纸** ▼ 按键向前进纸，并形成了一个松弛圈。





8. 移动并按住自动进纸轴组件的**手动**开关至向前位置，使打印纸卷在卷纸轴芯上至少一圈。确保在卷纸和卷纸轴芯之间足够松弛。

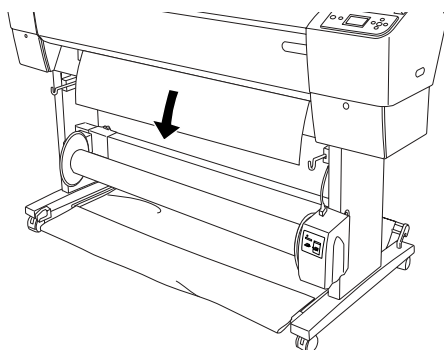


### 反向绕纸

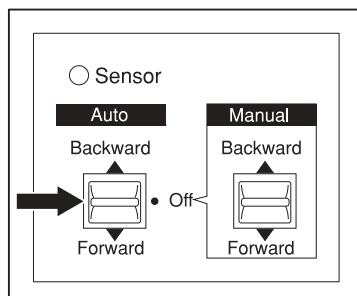
当想打印面朝内将打印纸绕到卷纸轴芯上时，设置收纸组件反向绕纸。请按下述步骤操作。

1. 从打印机中取出导纸器。
2. 确保卷纸正确装入到打印机上。有关说明，请参见第 203 页的“装入卷纸”。
3. 按下**打印纸来源** ◀ 按键选择**卷纸自动切纸关** ㊟。

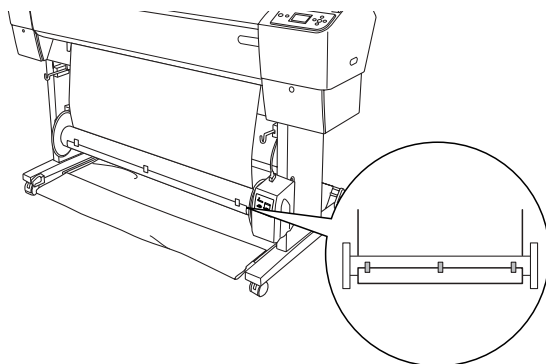
4. 按下打印机上的**进纸** ▼ 按键可向前送纸。



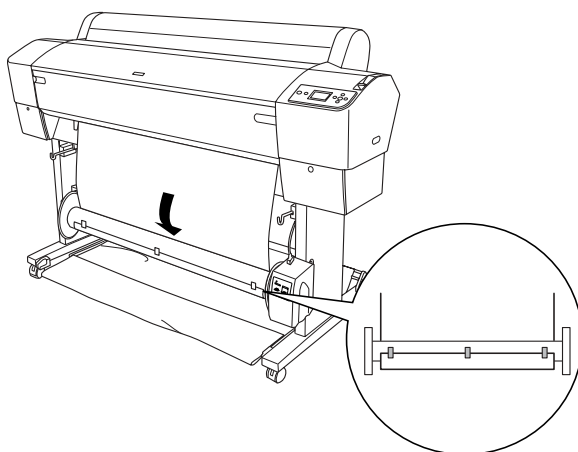
5. 将控制箱上的**自动**开关设置为关。



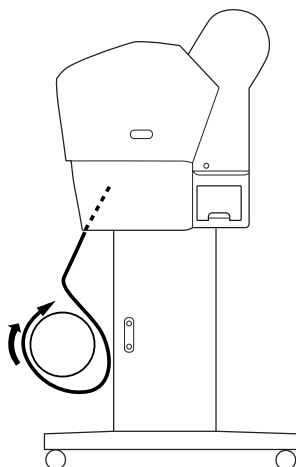
6. 拉出卷纸的顶部，从后部绕住收纸芯，见下图。用胶带在三个地方将卷纸顶部粘贴到收纸芯上。



7. 按下**进纸** ▼ 按键向前进纸，并形成了一个松弛圈。



8. 移动并按住自动进纸轴组件的**手动**开关到向后位置，使打印纸绕在卷纸轴芯上至少一圈。确保在卷纸和卷纸轴芯之间足够松弛。



## 收起打印输出

当安装了自动收纸组件时，收纸芯可按想要的方向绕纸，可以使用此组件收起打印输出。



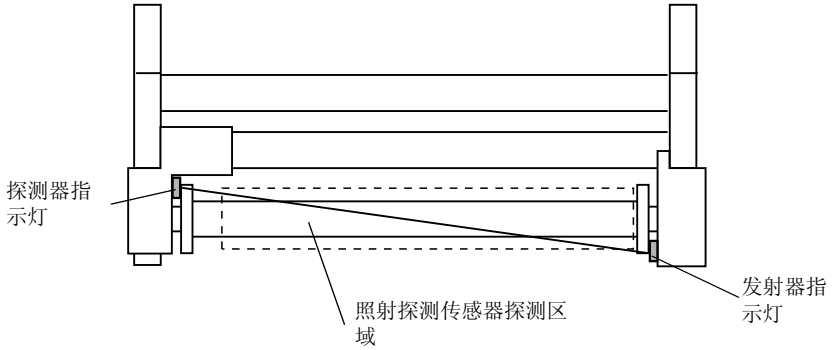
### 警告：

- ❑ 当操作时不要触摸自动收纸组件。这样做可能导致伤害。
- ❑ 不要直接看传感器的光线。这样可能导致永久性的眼睛损坏。



**告诫:**

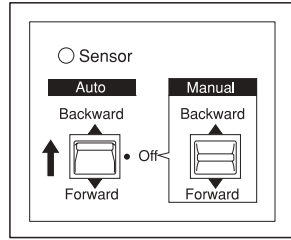
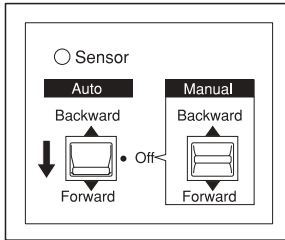
在操作过程中，确保站在传感器的监测区域外。中断传感器光束可能导致收纸组件绕纸过紧或反向绕纸，影响打印。



1. 按下**打印纸来源** ◀ 按键选择**卷纸自动切纸关** ㊟。
2. 用控制箱上的**自动**开关设置绕纸方向。

正向绕纸

反向绕纸



3. 将打印作业发送到打印机。打印机开始打印。自动收纸组件按第 2 步的设置方向绕纸。

**注意:**

在打印过程中，不要触摸**手动**开关。这样做会损坏打印输出。

## 在收纸后取出打印纸

在绕起卷纸后，按下面步骤取出下收纸芯。

1. 关闭自动收纸组件。



### 警告：

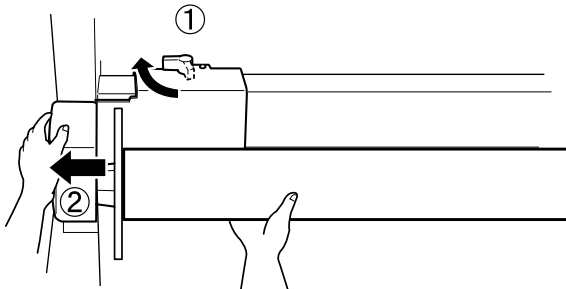
在取出收纸芯之前，关闭自动收纸组件。如果自动收纸组件操作不正常，可能造成人体伤害。

2. 按下打印纸来源 ◀ 按键选择卷纸自动切纸开  $\square \gg \text{off}$  然后按住 **Enter**  $\leftarrow$  按键 3 秒钟。自动剪切卷纸。

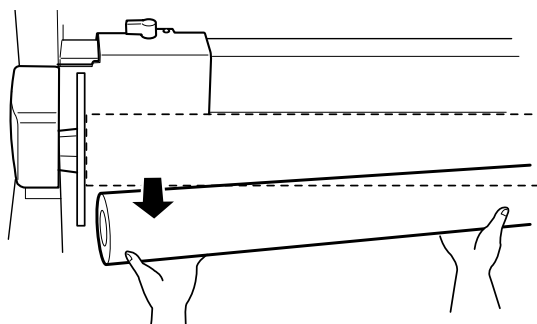
### 注意：

如果在较厚的卷纸上打印时，推荐设置自动切纸关（在打印机控制面板和驱动程序中），并按下打印机上的**进纸** ▼ 按键进纸，然后人工切纸。否则切纸器可能损坏。请参见第 208 页的“手动剪切卷纸”。

3. 将可移动组件的控制杆解锁，然后滑动到左侧，使法兰旋钮完全地脱离收纸芯的顶端。这样做时，一手托住收纸芯以防止它摔落。



4. 从可移动组件的法兰旋钮上取下收纸芯。



5. 同样，从驱动部件的法兰上取下收纸芯。



---

## 使用单页介质

### 装入单页纸介质

要装入长于 A3 或 Legal 的单页介质，参见下面部分。要装入 A4, Letter 或 8 × 10 英寸的单页介质，参见 第 229 页的“装入 A4, Letter 或 8 x 10 英寸的单页纸”。

如果在厚纸（0.5 ~ 1.5 毫米）上打印，参见第 231 页的“在厚纸上打印（0.5 ~ 1.5 毫米）”。

### 装入比 A3 或 Legal 长的单页介质

要装入比 A3 或 Legal 长的单页纸，按照下面的步骤。

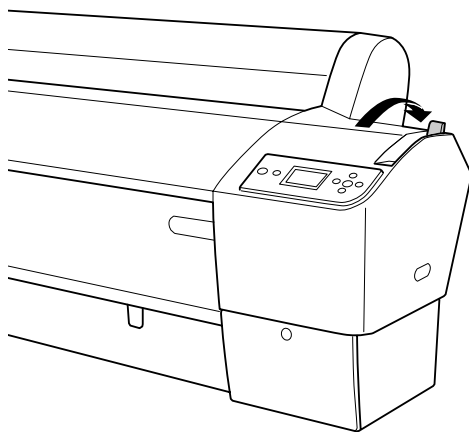


**告诫：**

尽可能不要用手触碰介质的可打印面，因为手指印可能会降低打印输出质量。

1. 确保打印机打开并且卷纸盖关闭。
2. 重复按下**打印纸来源** ◀ 按键直到出现**单页纸** □ 。

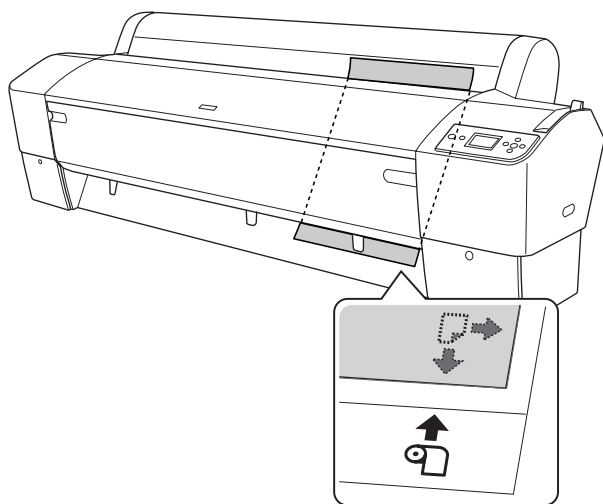
3. 确保**电源**指示灯没闪烁，然后设置过纸控制杆到解锁位置。  
The **LEVER RELEASED.LOAD PAPER** (过纸控制杆解锁。装入打印纸) 出现在液晶显示屏上。



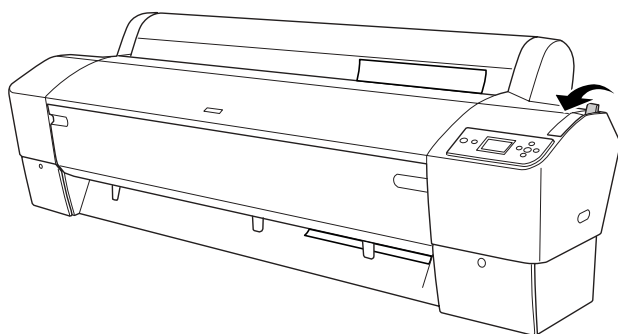
**告诫:**


当**电源**指示灯闪烁时，不要设置过纸控制杆到解锁位置。否则，会损坏打印机。

4. 在打印纸插槽中装入单页纸，直到打印纸从下图所示处出来。确保单页纸的右侧和底部边缘笔直，并且与水平线和垂直线对齐。



5. 将过纸控制杆设置到锁定位置。液晶显示屏出现 **PRESS PAUSE BUTTON** (按下暂停按键)。



6. 按下**暂停**  按键。

打印头移动并且单页纸自动进纸到打印位置。液晶显示屏出现 **READY**。

现在打印机准备打印。当打印机打印时，不要打开前盖。当打印时前盖打开，打印机停止打印，并且当关闭前盖时重新开始打印。停止和重新开始打印可能会降低打印纸质量。



**告诫：**

不要将打印纸长时间放在打印机中。否则将降低打印质量。我们推荐在打印之后将打印纸从打印机中取出。

## 装入 A4, Letter 或 8 x 10 英寸的单页纸

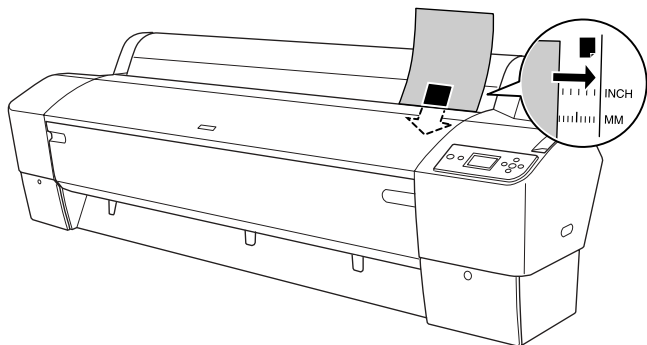
要装入 A4, Letter 或 8 × 10 英寸的单页纸，按下面步骤。



### 告诫:

尽可能不要用手触碰介质的可打印面，因为手指印可能会降低打印输出质量。

1. 确保打印机打开并且卷纸盖关闭。
2. 重复按下**打印纸来源** ◀ 按键直到出现**单页纸** □。
3. 把过纸控制杆设置到锁定位置，然后将单页纸装入打印纸插槽一直到位。确保单页纸的右侧边缘笔直，并且与卷纸盖上右边缘刻度对齐。液晶显示屏出现 **PRESS PAUSE BUTTON** (按下暂停按键)。



4. 按下**暂停** ■ 按键。

打印头移动并且单页纸自动进纸到打印位置。液晶显示屏出现 **READY**。

现在打印机准备打印。当打印机打印时，不要打开前盖。如果打印时前盖打开，打印机停止打印，并且当关闭前盖时恢复打印。停止再恢复打印可能会降低打印纸质量。

当完成打印时，打印机支撑打印完的介质，并且 PAPER OUT.LOAD PAPER( 缺纸。装入打印纸 ) 显示在液晶显示屏上。取出打印纸，按下**进纸**按键，然后拿住打印纸再松开过纸控制杆。打印纸从打印机上退出。



**告诫:**

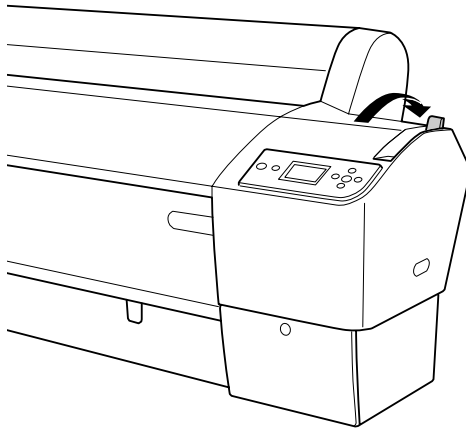
不要将打印纸长时间放在打印机中。否则将降低打印质量。我们推荐在打印之后将打印纸从打印机中取出。

## 在厚纸上打印 (0.5 ~ 1.5 毫米)

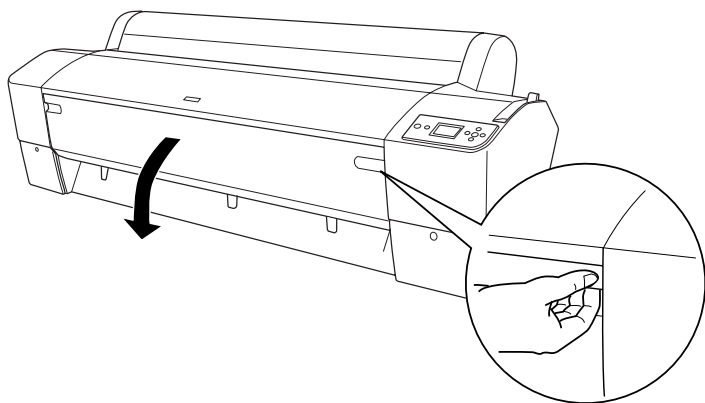
当装入厚单页纸时，例如展板，按照下面步骤操作。

### 注意：

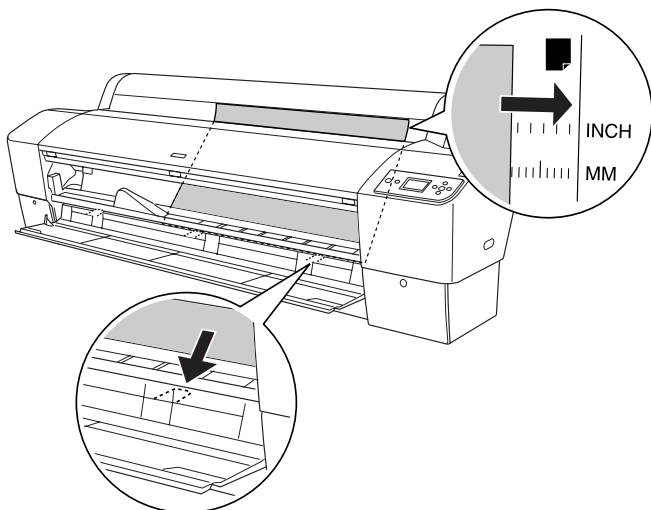
- ❑ 不要装入尺寸大于 B1 (728728 × 1030 毫米) 的厚纸，否则可能夹纸。
  - ❑ 装入 B1 (728 728 × 1030 毫米) 尺寸的厚纸，总是长边朝前。可以在打印机驱动程序中选择横向设置。
1. 按第 234 页的“当向前出纸时（卷纸横幅 [1580 毫米或更长]；厚单页纸 [0.5 ~ 1.5 毫米]）”描述向前设置纸篮。
  2. 确保打印机已打开。
  3. 重复按下**打印纸来源** ◀ 按键直到出现**单页纸** □。
  4. 确保**电源**指示灯没闪烁，然后设置过纸控制杆到解锁位置。**LEVER RELEASED.LOAD PAPER**（过纸控制杆解锁。装入打印纸）出现在液晶显示屏上。



5. 打开前盖。

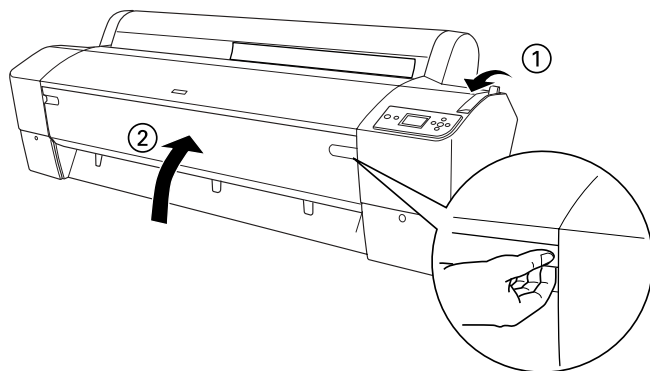



6. 将单页纸装入打印纸插入槽，使纸的底部边缘抵住打开的前盖。确保单页纸的右侧和底部边缘笔直，并且与水平线和垂直线对齐。





7. 设置打印纸控制杆到锁定位置，关闭前盖。液晶显示屏出现 PRESS PAUSE BUTTON (按下暂停按键)。



8. 按下**暂停**  按键，然后按照使用其他单页纸相同的步骤执行。



**告诫:**

不要将打印纸长时间放在打印机中。否则将会降低打印质量。我们推荐在打印之后将打印纸从打印机中取出。

---

## 安装纸篮

要避免打印输出弄脏或褶皱，按照下面的说明安装纸篮。卷纸和单页纸都可以使用纸篮。

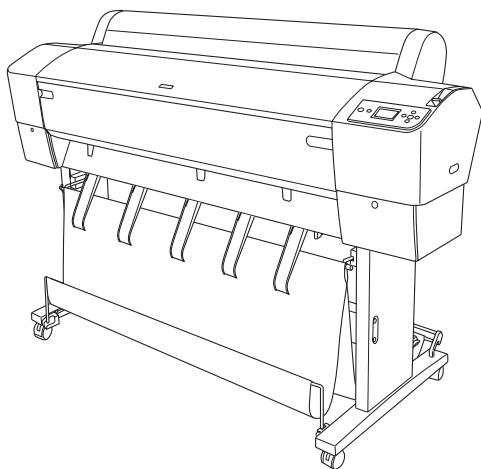
### 对于 EPSON Stylus Pro 9880C/9450

当向前出纸时（卷纸横幅 [1580 毫米或更长]；厚单页纸 [0.5 ~ 1.5 毫米]）

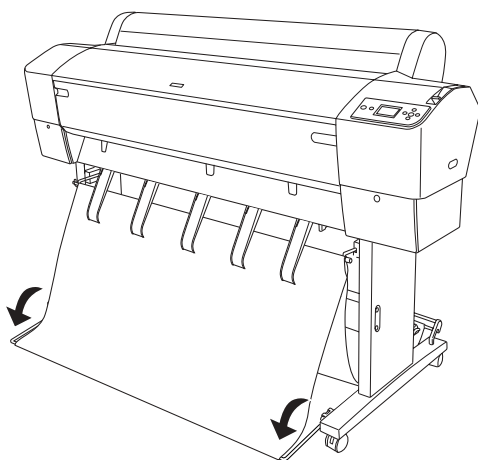


#### 告诫：

- 不要装入长于 24 英寸的厚纸，否则可能损坏打印输出。
  - 如果纸厚（0.5 ~ 1.5 毫米）或卷纸横幅（1580 毫米或更长）时确保向前进纸。否则可能损坏打印输出。
1. 确保纸篮上部的挂钩完全地插入，并且导纸器位于纸篮的前面。



2. 将纸篮的下部杆平放在前面位置见下，使它们搁在地面上。

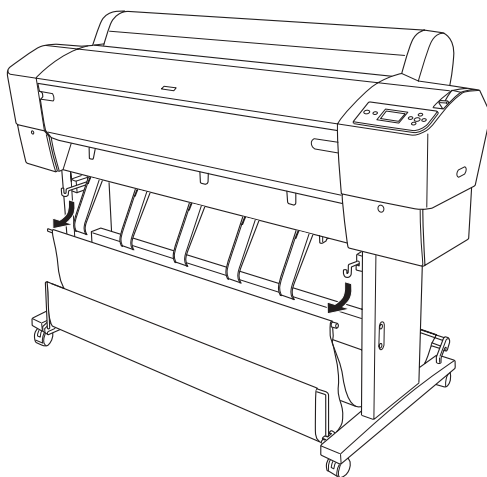


### 当向后出纸时

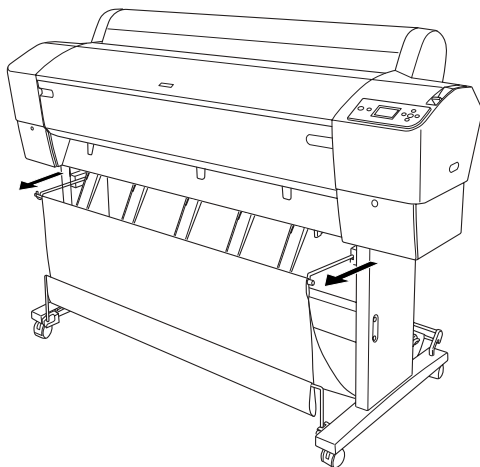
#### 注意：

- 当长于 B0 尺寸的卷纸向后进纸时，确保打印机后部至少留有 30 厘米（12 英寸）的空间。这将防止打印完的纸张边缘发生折叠。
- 当向后进纸时，从驱动部件上取下法兰，将可移动部件到打印机的最左侧。否则，打印完的纸张可能与自动收纸组件发生阻碍，或出现进纸错误。

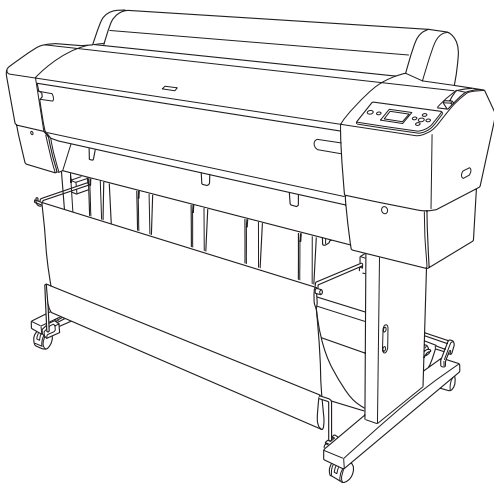
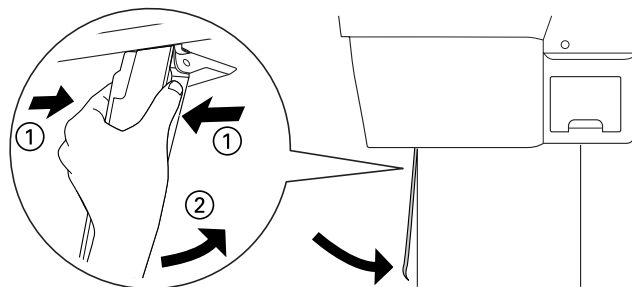
1. 从上部纸篮钩上取下中心轴，并从导纸器下面穿出来。



2. 完全拉出上部的纸篮挂钩。将中心轴的两端放在上部纸篮钩上。

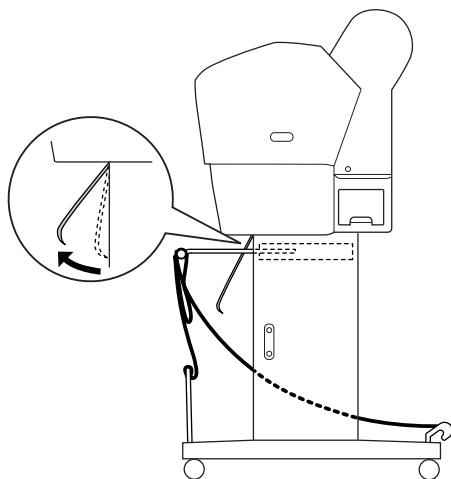


3. 轻轻地捏紧导纸器上面部分，并推至向后位置可让打印输出完全出来。

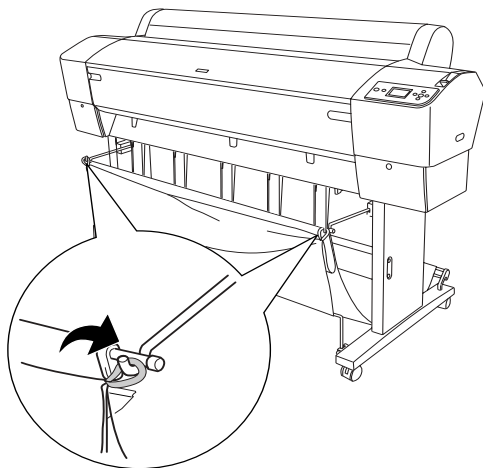


**注意:**

对于 EPSON Stylus Pro 9880C/9450 用户, 当使用增强粗面纸或超重磅粗面纸时, 确保将导纸器推至向前位置。



4. 确保下部的轴竖起, 并且纸篮的挂环套住上部纸篮钩。



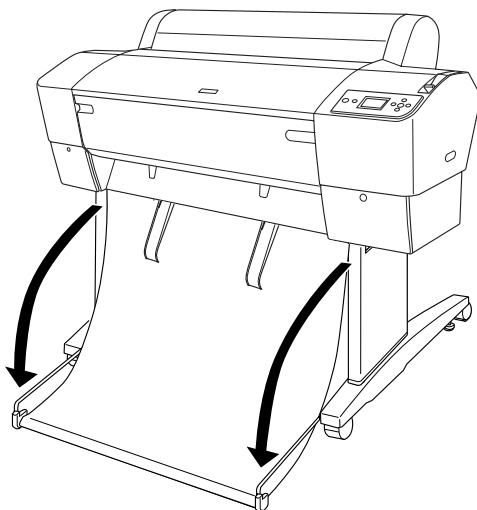
## 对于 EPSON Stylus Pro 7880C/7450

### 当向前出纸时

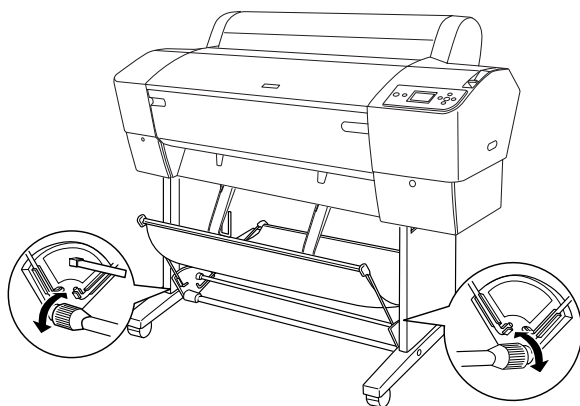
当向前出纸时，将纸篮放下到前面位置，如下。

#### 注意：

如果打印纸厚度是（0.5 ~ 1.5 毫米）或长度是 914.4 毫米或更长，向前出纸。



如果纸篮松动，可转动下面的部件来进行固定。



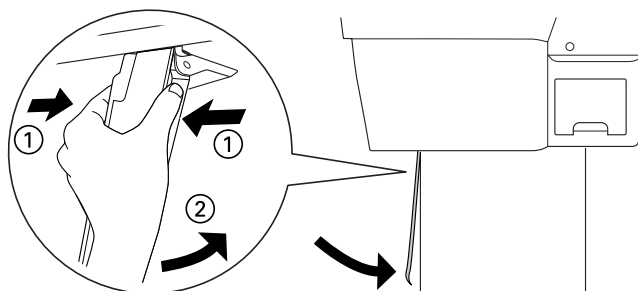
### 当向后出纸时

当向后出纸时，按下面步骤。

#### 注意：

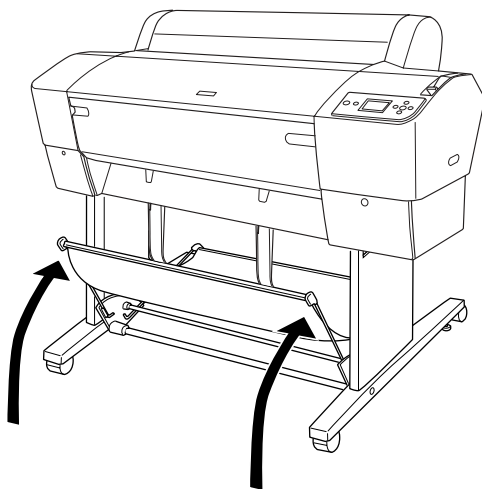
- 当纸张长度小于 914.4 毫米时可以向后出纸，否则向前出纸。
- 如果打印纸厚度是 0.5 毫米或更厚，向前出纸。

1. 轻轻地捏紧导纸器上面部分，并推至后面位置可让打印输出完全出来。





2. 将纸篮转至向后位置，见下图。



## 更换墨盒

---

当打印机的墨水检查指示灯闪烁时，说明墨量低需要准备更换的墨盒。当墨量检查指示灯保持亮时，指示您需要更换下已到使用寿命的墨盒。液晶显示屏也显示 INK LOW（墨量低）或 INK OUT（墨盒已到使用寿命）。

### **注意：**

*即使只有一个墨盒已到使用寿命，打印机也不能继续打印。*

爱普生推荐您使用爱普生原装正品墨盒。因使用非爱普生原装正品墨水可能会造成机器故障、损伤，在此情况下的故障及损伤，在保修期内将实施有偿维修服务。有关墨盒的详细信息，请参见第 337 页的“墨盒”。

要确定墨盒的产品号，参见第 344 页的“耗材”。

要更换墨盒，请按下述步骤操作。

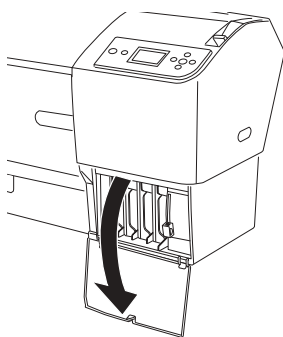
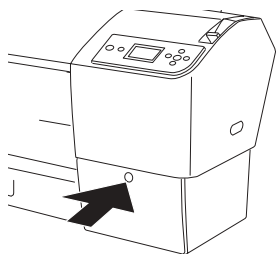


### **告诫：**

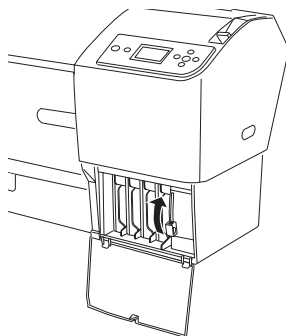
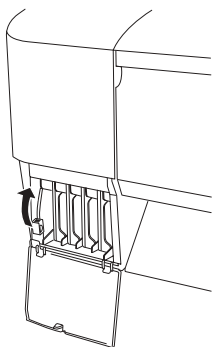
*备好更换用的新墨盒之前，请不要卸下打印机上的旧墨盒。*

1. 确保打印机已打开。依据墨水指示灯和墨水图标是保持亮还是闪烁，找出需要更换的墨盒。

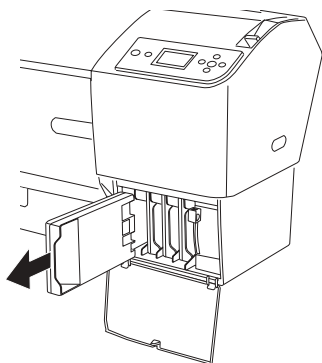
2. 往里推动墨盒舱盖可将其打开。



3. 将墨舱杠杆锁移至解锁位置。



- 小心地将已到使用寿命的墨盒平直地从墨盒舱中拉出。



**警告:**

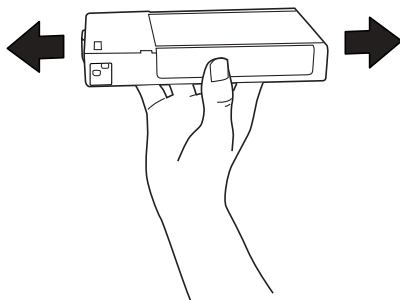
如果墨水沾到了手上，请用肥皂和水彻底清洗。如果墨水进入了眼睛，请立即用清水冲洗。



**告诫:**

不要用力摇晃安装过的墨盒。

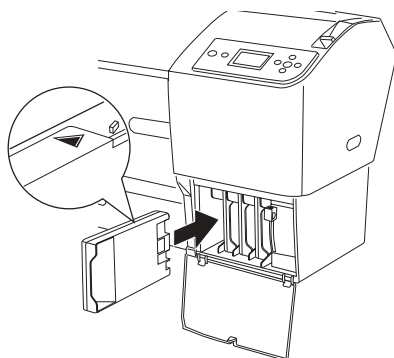
- 确保更换的墨盒颜色正确，然后将其从包装中取出。要获得较佳打印效果，请在安装墨盒前轻微摇晃它。



**注意:**

保护系统是防止不适当的墨盒插入。如果不能顺利插入墨盒，可能是墨盒类型不正确。检查包装和产品编号。

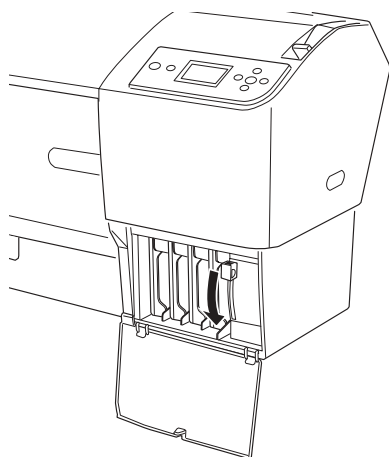
- 拿着墨盒，让有箭头的一面朝上，并且箭头指向打印机的后部，然后完全插入槽中。不要再用力推墨盒。



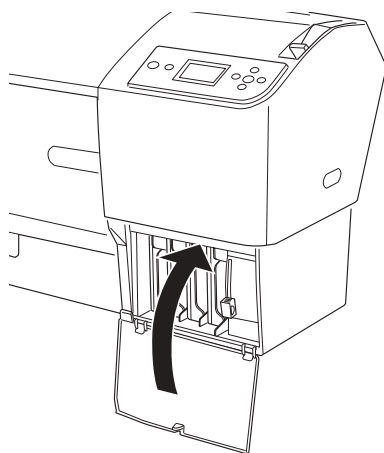
**注意：**

- 如果墨量指示灯一直亮着，则说明墨盒可能未安装正确。按上述步骤取出墨盒然后再重新插入。
- 如果将墨盒安装到了错误的插槽中，在液晶显示屏上安装了错误墨盒插槽的墨水图标闪烁。确保将正确的墨盒装入到对应的插槽中。

7. 将墨舱杠杆锁移至下面的安全位置。



8. 合上墨盒舱盖。打印机恢复原先的状态。



---

## 转换黑色墨盒

可以根据目的更改黑色墨水设置。可以选择粗面黑或照片黑。

**告诫：**

为避免黑色墨水中断，遵守下面几点：

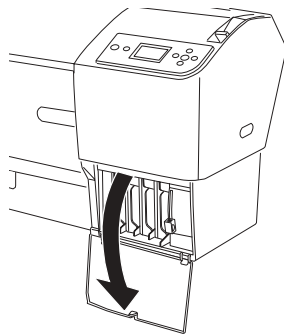
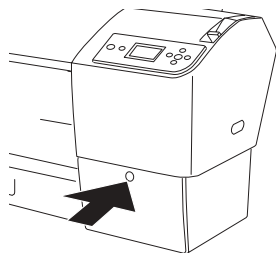
- ❑ 不要关闭打印机。
- ❑ 不要打开前盖。
- ❑ 不要把过纸控制杆移到解锁位置。
- ❑ 不要卸下墨盒。
- ❑ 不要卸下维护箱。
- ❑ 不要拔下电源线。

**注意：**

- ❑ 如果在此操作中出现断电故障，重新打开打印机。您可以在中断处继续操作。
- ❑ 当更换黑色墨水时，需要黑色转换墨盒。同样，需要黑色墨盒（您想转换的墨水既可是粗面黑也可是照片黑）。要检查产品号，参见第 344 页的“耗材”。
- ❑ 如果在液晶显示屏上维护箱图标显示维护箱满或维护箱快满，需要更换维护箱。请参见第 256 页的“更换维护箱”。

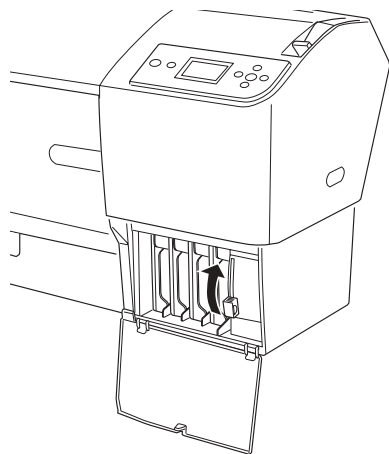
要更改墨水设置，依据下列步骤。

1. 确保在液晶显示屏上显示 READY（就绪）。
2. 按下**菜单** ▶ 按键进入菜单模式。
3. 按下**进纸** ▼ 或**进纸** ▲ 按键显示 MAINTENANCE（维护），并按下**菜单** ▶ 按键。
4. 按下**进纸** ▼ 或**进纸** ▲ 按键显示 BK INK CHANGE（黑色墨水更换），并按**菜单** ▶ 按键。
5. 按下 **Enter** ↵ 按键执行操作。
6. 确保液晶显示屏显示 OPEN THE RIGHT COVER（打开右盖），然后打开右侧墨盒舱盖。

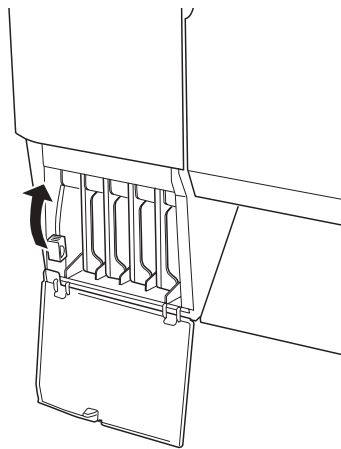




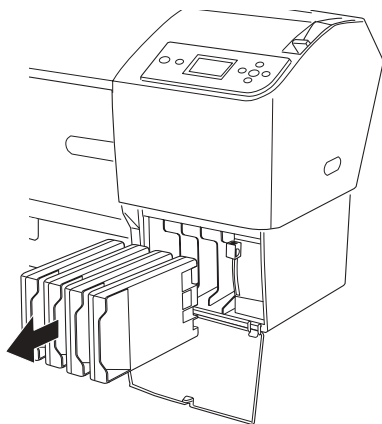
7. 确保液晶显示屏显示 RAISE THE RIGHT INK LEVER (抬起右侧墨舱杠杆锁)，然后抬起右侧墨盒舱的墨舱杠杆锁。



8. 确保液晶显示屏显示 OPEN THE LEFT COVER (打开左盖)，然后打开左侧墨盒舱盖。
9. 确保液晶显示屏显示 RAISE THE LEFT INK LEVER (抬起左侧墨舱杠杆锁)，然后抬起左侧墨盒的墨舱杠杆锁。




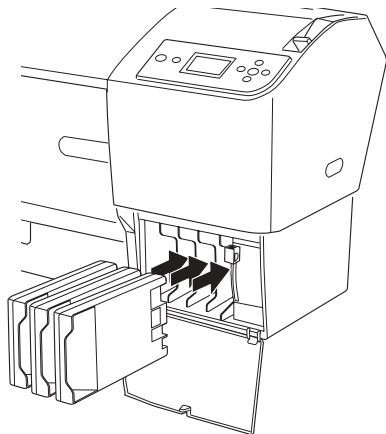
10. 确保液晶显示屏显示 REMOVE ALL FOUR INK CARTRIDGES ON THE RIGHT SIDE (取出所有右侧的四个墨盒)，然后从右侧墨盒舱中取出所有 4 个墨盒。



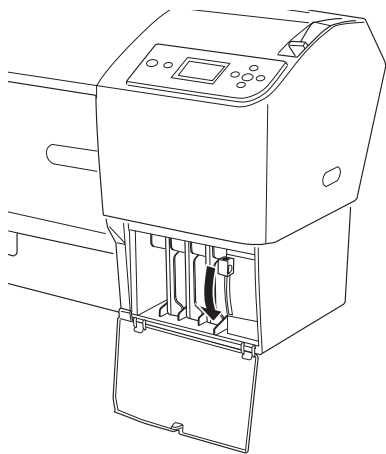
11. 确保液晶显示屏显示 INSTALL C/M/Y CONVERSION CARTRIDGES (安装 C/M/Y 转换墨盒)，然后在右侧墨盒舱中插入三个转换墨盒。

**注意:**

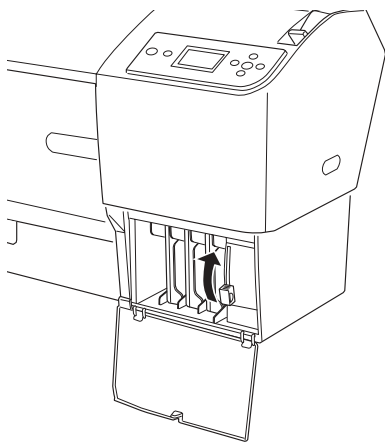
如果 CONVERSION CRTG LIFE. REPLACE CONVERSION CRTG WITH A NEW ONE (转换墨盒已到使用寿命。使用一个新的转换墨盒更换) 出现在液晶显示屏上, 按下**暂停**  按键。从右侧墨盒室中取下旧的转换墨盒, 然后插入新的转换墨盒。最后, 转到第 4 步重新开始。



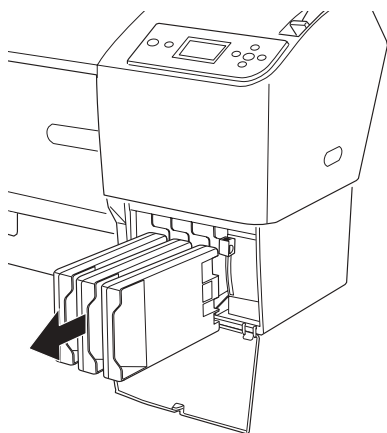
12. 确保液晶显示屏显示 LOWER THE RIGHT INK LEVER (放下右侧墨舱杠杆锁), 然后放下右侧墨盒舱的墨舱杠杆锁。



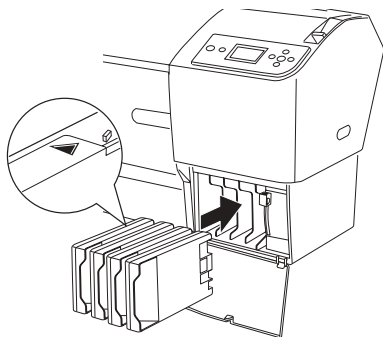
13. 打印机开始排墨，并且在液晶显示屏显示 DRAINING INK XX% (正在排墨 XX%)。一直等到完全排出。
14. 当完全排出时，液晶显示屏显示 RAISE THE RIGHT INK LEVER (抬起右侧墨舱杠杆锁)。抬起右侧墨盒舱的墨舱杠杆锁。



15. 确保液晶显示屏显示 REMOVE C/M/Y CONVERSION CARTRIDGES (取出 C/M/Y 转换墨盒)，然后在右侧墨盒舱的插槽中取出转换墨盒。

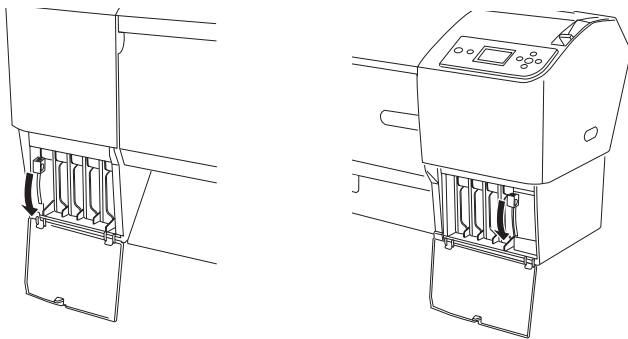


16. 确保液晶显示屏显示 **INSTALL ALL FOUR INK CARTRIDGES ON THE RIGHT SIDE** (安装右侧的全部四个墨盒) 然后在指定的插槽中插入墨盒。



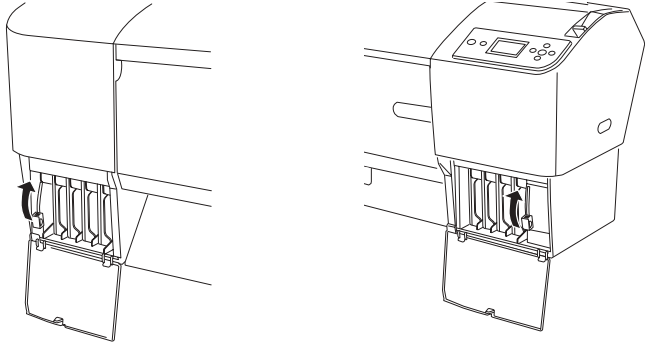
17. 确保液晶显示屏显示 **LOWER THE RIGHT INK LEVER** (放下右侧墨舱杠杆锁), 然后放下右侧墨盒舱的墨舱杠杆锁。

确保液晶显示屏显示 **LOWER THE LEFT INK LEVER** (放下左侧的墨舱杠杆锁), 然后放下左侧墨舱的墨舱杠杆锁。



18. 确保液晶显示屏显示 **RAISE THE RIGHT INK LEVER** (抬起右侧的墨舱杠杆锁), 然后抬起右侧墨盒舱的墨舱杠杆锁。

确保液晶显示屏显示 RAISE THE LEFT INK LEVER( 抬起左侧的墨舱杠杆锁)，然后抬起左侧墨舱的墨舱杠杆锁。



19. 打印机开始充墨。等一会儿，液晶显示屏出现墨舱杠杆锁信息。当液晶显示屏出现信息时，按信息执行抬起或放下墨舱杠杆锁。

**注意：**

*因为在转换黑色墨水之后，充墨要消耗大量墨水，您可能需要马上更换墨盒。*

20. 当液晶显示屏出现 LOWER THE RIGHT INK LEVER AND CLOSE THE COVER( 放下右侧墨舱杠杆锁并合上墨合舱盖)，放下右侧墨盒舱的墨舱杠杆锁并关上墨舱盖。当液晶显示屏出现 LOWER THE LEFT INK LEVER AND CLOSE THE COVER( 放下左侧墨舱杠杆锁合上墨舱盖) 时，放下左侧墨盒舱的墨舱杠杆锁并关上墨舱盖。

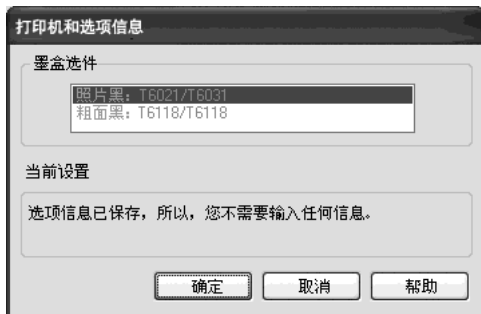
充墨完成。

## 更新打印机驱动程序信息

在更改操作之后，使用下面步骤更新驱动程序信息。

## 对于 Windows 用户

单击主窗口菜单标签，并确保显示正确的墨盒。如果不是，通过单击应用工具标签，然后单击打印机和选项信息按钮，手动设置信息。



## 对于 Mac OS X 用户

从 Print Center (Mac OS X 10.2.x 用户) 或 Printer Setup Utility (Mac OS X 10.3.x 或更新用户) 删除打印机，然后重新添加。

---

## 更换维护箱

如果在液晶显示屏上维护箱图标显示维护箱满或维护箱快满时，需要更换维护箱。

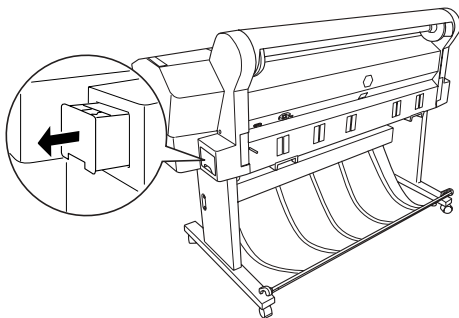
要检查维护箱的产品号，参见第 344 页的“耗材”。

要更换维护箱，按照下列步骤。

1. 打开新维护箱的包装。
2. 将手放在打印机旁边的拉手上，然后轻轻地向外拉出维护箱。

**注意：**

*EPSON Stylus Pro 9880C/9450 有 2 个维护箱。通过液晶显示屏信息可确定哪个维护箱需要更换。*



3. 把用过的维护箱放在随维护箱提供的塑料袋中。

**注意：**

*不要倾斜维护箱，直到把它装入可密封塑料袋中。*

4. 完全插入新的维护箱装。



---

## 更换切纸器

当切纸器切纸不整齐时，可能是钝了需要更换。



**警告：**

更换切纸器时要小心，以防被割伤。

要检查自动裁纸刀片的产品号，参见第 344 页的“耗材”。

要更换切纸器，按照下列步骤。

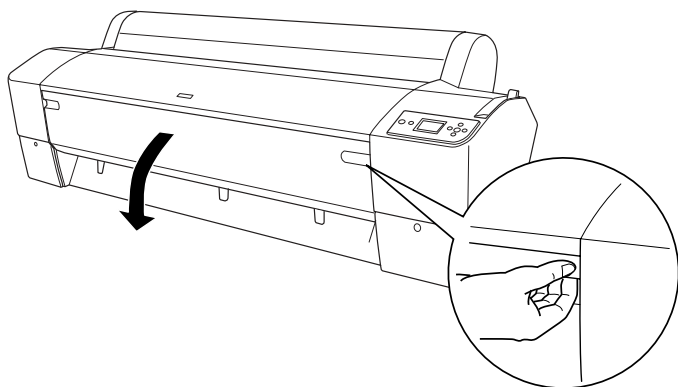
1. 确保打印机已打开。
2. 按下**菜单** ▶ 按键进入菜单模式。
3. 按下**进纸** ▼ 或**进纸** ▲ 按键显示 MAINTENANCE (维护)，并按下**菜单** ▶ 按键。
4. 按下**进纸** ▼ 或**进纸** ▲ 按键显示 CUTTER REPLACEMENT (切纸器更换)。
5. 按下**菜单** ▶ 按键。液晶显示屏显示 EXECUTE (执行)，然后按下 **Enetr** ↵ 按键。



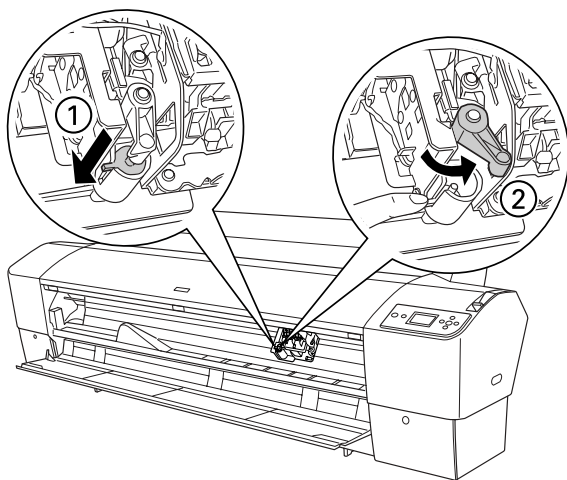
**告诫：**

切勿用手移动切纸器支架。否则可能会损坏打印机。

6. 当切纸器支架停止在更换位置时，会出现 OPEN FRONT COVER TO SEE CUTTER REPLACEMENT LABEL (打开前盖可看到切纸器更换标签)。打开前盖。



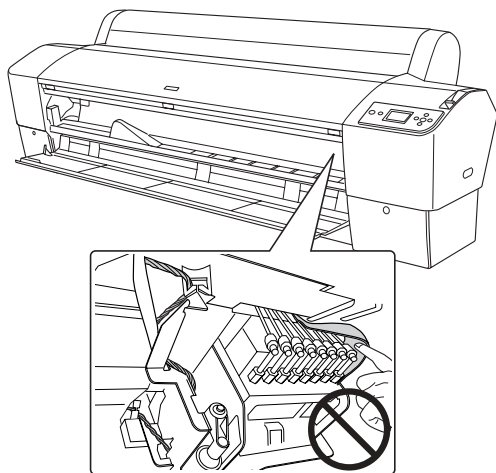
7. 当在液晶显示屏上显示 SEE LABEL TO REPLACE CUTTER (查看标签来更换切纸器) 时，在推动侧面栓的同时向右转动切纸器盖可打开保护罩。





**告诫:**

- ❑ 当更换自动裁纸刀片时，不要触摸安装在打印头上的线路板。
- ❑ 小心不要触摸下面的灰色部分。否则，打印机可能损坏。

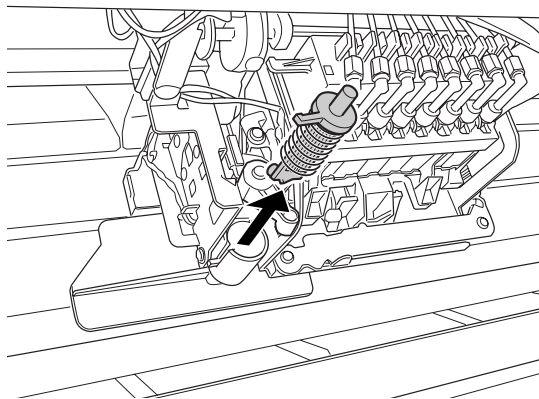


8. 让手指慢慢离开侧面的栓。切纸器升起可将其取出。

**注意:**

小心不要让切纸器或弹簧弹出至保护罩外。

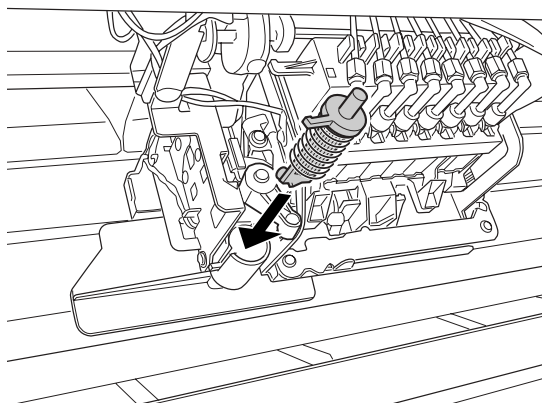
9. 小心从打印机中取出旧的切纸器。



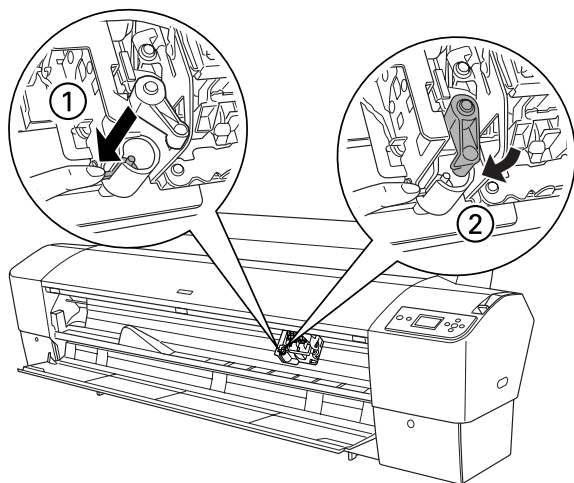
10. 从包装中取出新切纸器。

11. 确保弹簧在切纸器支架中，如果需要，重新安装弹簧。

12. 在切纸器支架中完全插入新的切纸器，按下面指示的方向插入。



13. 在转动切纸器盖向左的同时将插销推入可关闭外罩。



14. 确保显示 CLOSE FRONT COVER (合上前盖)，然后合上前盖。  
切纸器支架移至初始（最右边）位置。
15. 等到液晶显示屏显示 READY。完成更换打印纸切纸器。

---

## 安装手动切纸器部件

要安装手动切纸器部件，按照下列步骤。

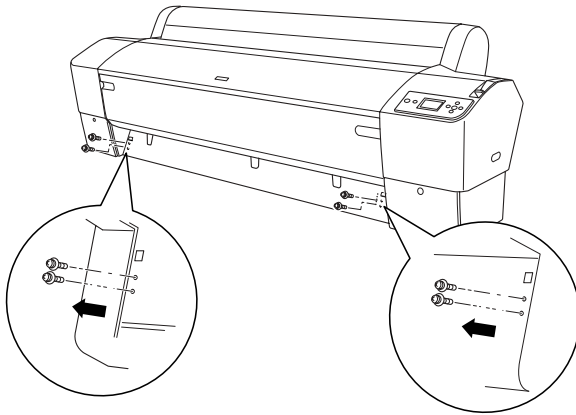
**注意：**

手动切纸器部件在每侧都有 2 或 3 个孔。这里图示中的手动切纸器部件有 3 个孔。但是，除非特别注明，否则用法说明是一样的。

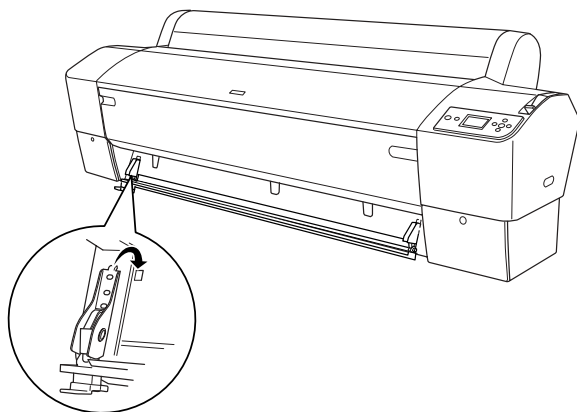
1. 确保打印机已关闭。
2. 使用螺丝起子，松开并卸下底部板上的 4 个螺丝（银色的）。

**注意：**

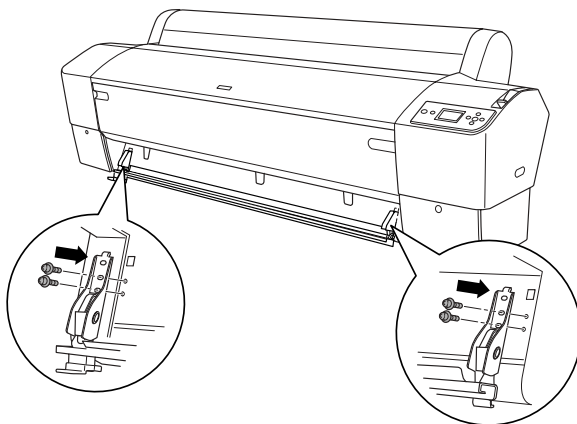
不要松动黑色螺丝。



3. 拿住切纸器部件，使其左侧的孔对着底部板上左边的方形孔。

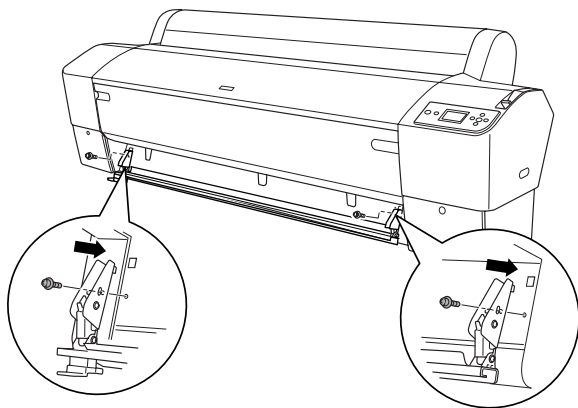


4. 同时，另一侧的孔对着底部板上右边的方形孔。
5. 用第 2 步中取下的 4 个螺丝固定切纸器部件。使用从顶部排列的第 2 和第 3 个孔。



### 注意:

- 如果手动切纸器部件每侧只有 2 个孔，用螺丝固定下面的孔安装切纸器部件。其他的 2 个螺丝保留不要丢失。



- 如果不使用自动裁纸刀片，将其完全滑动到左侧，否则会损坏您的打印输出。
- 关于“使用手动切纸器部件”参见手动切纸器部件随附的手册。

## 取下手动切纸器部件

当运输打印机时，取下手动切纸器部件。

1. 使用螺丝刀，松开底部板上的螺丝。
2. 从打印机上卸下切纸器。
3. 装回从底部板上卸下的 4 个螺丝。



---

## 清洁打印机

要使打印机保持较佳运行状态，如果它已变脏应彻底清洁几次。



**警告：**

注意不要碰触打印机内部的齿轮机件。



**告诫：**

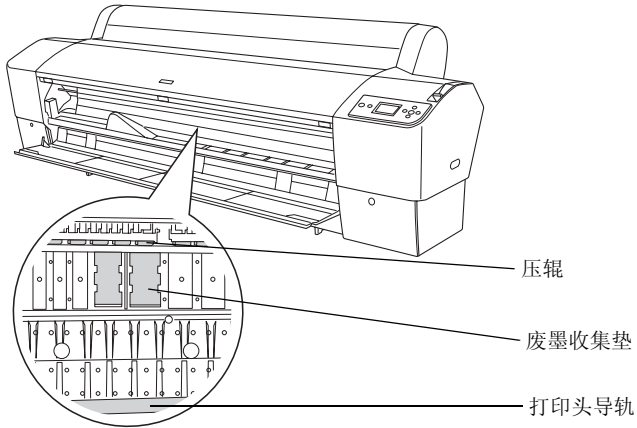
- 切勿使用酒精或稀释剂清洁打印机；这些化学物质会损坏打印机部件和机壳。
- 注意不要将水溅到打印机的机械部件或电子元件上。
- 不要使用硬的或磨损性的毛刷。
- 不要在打印机内部喷洒润滑油，不合适的润滑油会损坏打印机机械部件。如果需要润滑，请与爱普生授权服务中心联系。请参见第 308 页的“客户支持”。

1. 确保打印机已关闭并且所有指示灯熄灭，然后拔下电源线。等待一分钟。



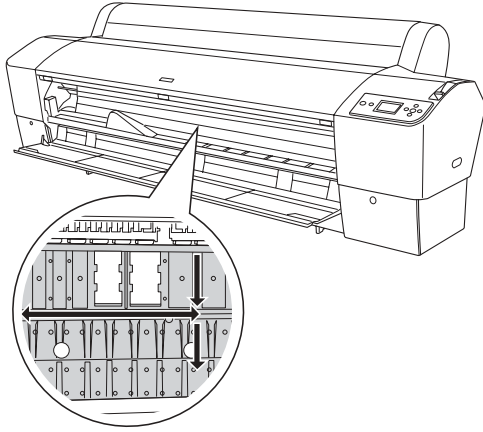
**告诫:**

不要触摸下面部件。否则，打印输出可能会产生污损。



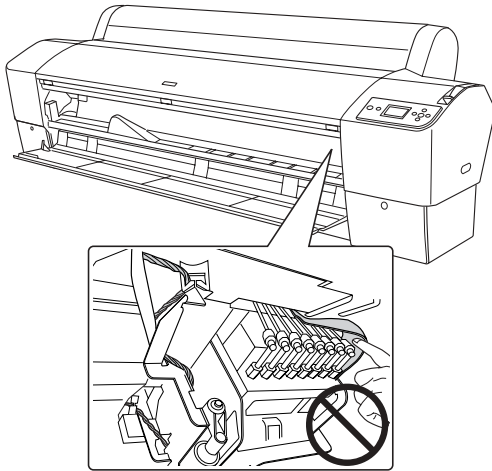
2. 打开前盖，然后使用一块软而干净的布小心的擦去灰尘或打印机内部的脏物。按下面箭头指示擦拭灰色部分。

如果打印输出的黑色部分有污点或打印机的内部非常脏，使用沾有中性清洁剂的干净软布进行清洁。然后再使用干的软布进行擦拭。

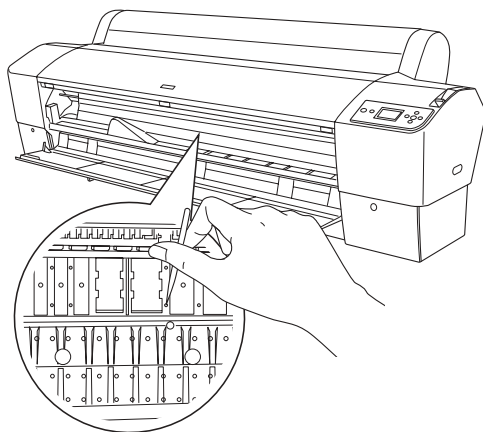


**告诫：**

小心不要触摸下面的灰色部分。否则，打印机可能会损坏。



3. 如果有一些碎纸屑粘在压辊上，使用类似于牙签一样的光滑小棍将他们取出。合上前盖。



4. 卸下纸篮。使用软毛刷清洁安装支架周围的灰尘和脏物。
5. 如果外壳脏了，请使用一块中性清洁剂润湿的软布清洁。应使墨盒舱处于关闭状态可防止水进入。
6. 要清洗纸篮，从纸篮中取下支架然后用中性清洁剂清洗。

## 如果很久未使用打印机

如果很久未使用打印机，打印头喷嘴可能会堵塞。请进行喷嘴检查和打印头清洗。

要使用控制面板执行喷嘴检查，参见第 172 页的“检查打印头喷嘴”。

要使用打印机软件执行喷嘴检查，参见第 31 页的“使用打印机应用工具”（对于 Windows）或第 52 页的“使用打印机应用工具”（对于 Mac OS X）。

要使用控制面板清洗打印头，按住**菜单**按键超过 3 秒。

要使用打印机软件清洗打印头，参见第 31 页的“使用打印机应用工具”（对于 Windows）或第 52 页的“使用打印机应用工具”（对于 Windows）。

如果超过 1 个月没有使用过打印机，打印机需要清洗打印头。如果 POWER CLEANING. YOU MUST MOVE INK LEVERS WHEN CLEANING (深度清洗。当清洗时您必须移动墨舱杠杆锁) 信息在打开打印机时出现在液晶显示屏上，选择 YES，然后按下**菜单 ▶** 按键开始打印头清洗。

如果想以后执行打印头清洗，选择 NO。

### **注意：**

- 如果选择 YES 开始打印头清洗，您需要根据液晶显示屏上的信息，移动墨舱杠杆锁。
- 如果您将长时间不使用打印机，不要取下墨盒。

---

# 运输打印机

## 对于长距离

如果需要长距离运输打印机，请使用原包装箱和包装材料小心将打印机重新包装好。

要重新包装打印机，参照下列步骤。



### **告诫：**

*当运输打印机时，保持打印机水平。不要倾斜或让打印机摇晃，否则墨水可能从墨盒或维护箱中泄漏。*

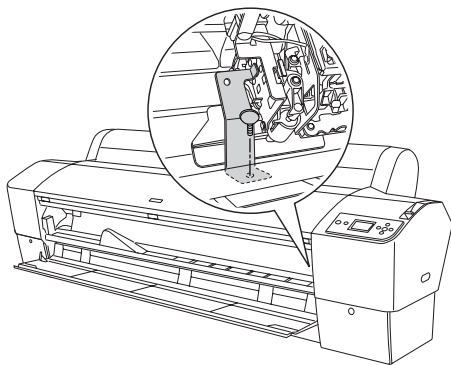
1. 首先关闭打印机，确保打印头在初始（最右边）位置。如果没有，从新打开打印机，等到打印头移动到初始位置，然后关闭打印机。
2. 取下下列部件。
  - 电源线
  - 接口电缆
  - 纸篮
  - 卷纸轴
  - 卷纸和单页纸介质
  - 选件自动收纸组件（如果已安装）
  - 选件手动切纸器组件（如果已安装）

3. 抬起墨舱杠杆锁。

可以选择是否取下墨盒。不管您选择什么，当运输打印机时必须抬起墨舱杠杆锁，否则可能造成墨水泄漏。

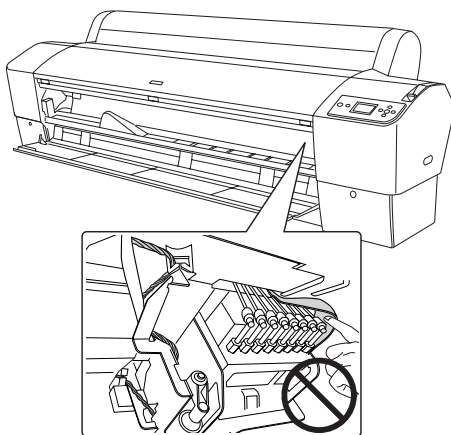
4. 确保打印头在初始（最右边）位置。

5. 安装金属板并固定螺丝锁定打印头。



**告诫：**

小心不要触摸下面的灰色部分。否则，打印机可能损坏。



6. 使用原始包装箱和包装材料重新包装打印机。请与爱普生授权服务中心联系。请参见第 308 页的“客户支持”。



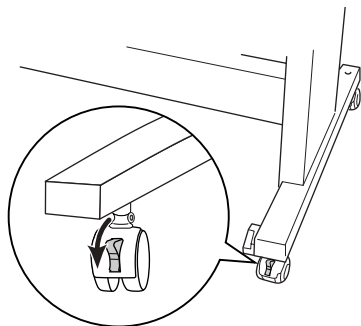
## 对于短距离

当您需要近距离移动打印机时，按照以下步骤。

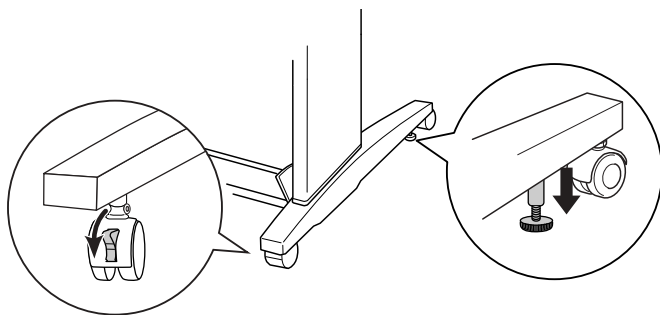
1. 首先关闭打印机，确保打印头在初始（最右边）位置。如果不是，从新打开打印机，等到打印头移动到初始位置，然后关闭打印机。
2. 取下下列部件：
  - 电源线
  - 接口电缆
  - 纸篮
  - 卷纸轴
  - 卷纸和单页纸介质
  - 选件自动收纸组件（如果已安装）
  - 选件手动切纸器组件（如果已安装）
3. 抬起墨舱杠杆锁。

可以选择是否取下墨盒。不管您选择什么，当运输打印机时必须抬起墨舱杠杆锁，否则可能造成墨水泄漏。

4. 对于 Stylus Pro 9880C/9450 用户：  
确保底座的轮脚已锁定。



- 对于 Stylus Pro 7880C/7450 用户：  
确保锁定了底座的轮脚，并且将底座的稳定器拉出至地面。



**注意：**

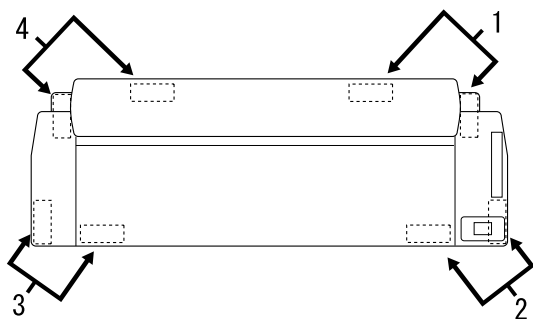
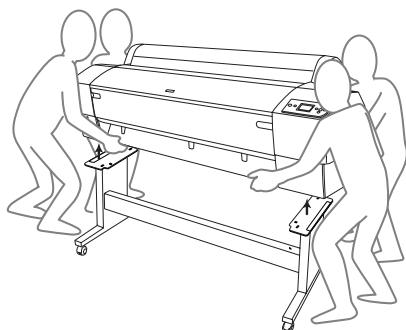
将轮脚转向一侧可锁定，使支架不能移动。

5. 取下左右两侧的蝶形螺母。将它们保存在安全的地方。

6. 对于 Stylus Pro 9880C/9450 用户：  
必须 4 个或更多人在下面指示的 8 个把手处，从底座上抬起  
打印机部件。打印机部件大约重 90 公斤（198 磅），应小心  
抬起。

对于 Stylus Pro 7880C/7450 用户：  
必须 2 个或更多人使用下面显示的 4 个把手，从底座上抬起  
打印机部件。打印机重量约为 49 公斤（107.8 磅），必须小  
心搬运。

### 对于 Stylus Pro 9880C/9450



## 对于 Stylus Pro 7880C/7450



### 7. 水平移动打印机。

在运输打印机后，在设置打印机并执行喷嘴检查和校准打印头时，参见第 279 页的“运输后重新安装打印机”。

## 使用轮脚移动打印机

当在很短距离运输打印机时，例如在同一个房间内，可以用轮脚滚动移动打印机。



### 告诫：

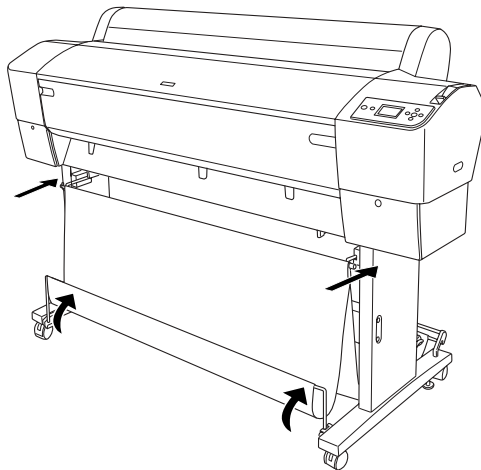
请不要在倾斜的或不平坦的地面滑动打印机。

1. 确保取下电源线，接口电缆，卷纸轴和单页纸，并且关闭卷纸盖和前盖。

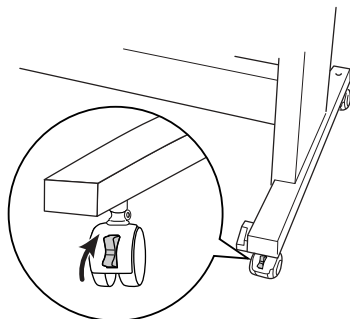
### 注意：

如果用轮脚仅在很短距离内运输打印机，不需要取出墨盒。

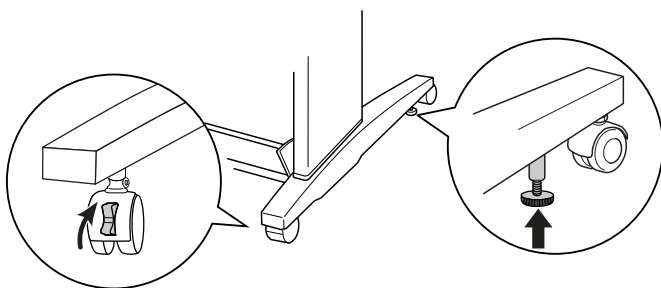
2. 完全插入上部纸篮挂钩并立起下部的支架，见下。



3. 对于 Stylus Pro 9880C/9450 用户：  
解锁前部轮脚。



- 对于 Stylus Pro 7880C/7450 用户：  
解锁前部轮脚并收回稳定器。



4. 小心移动打印机到要使用的位置。移动之后重新锁定轮脚并  
转出稳定器。

## 运输后重新安装打印机

运输后重新安装打印机的步骤与第一次安装打印机时的步骤相同。重新安装打印机时，请参见《操作指南》，并注意下列各点：

- 不要忘记取出任何保护材料。
- 在运输打印机之后第一次启动打印，或如果长时间没有打开打印机，打印头喷嘴可能堵塞。爱普生推荐您执行喷嘴检查并清洗打印头，校准打印头以确保打印纸质量。

要使用控制面板执行喷嘴检查，参见第 172 页的“检查打印头喷嘴”。

要使用打印机软件执行喷嘴检查，参见第 31 页的“使用打印机应用工具”（对于 Windows）或第 52 页的“使用打印机应用工具”（对于 Mac OS X）。

要使用控制面板清洗打印头，按住**菜单**▶ 按键超过 3 秒。

要使用打印机软件清洗打印头，参见第 31 页的“使用打印机应用工具”（对于 Windows）或第 52 页的“使用打印机应用工具”（对于 Windows）。

要使用控制面板校准打印头，请参见第 174 页的“校准打印头”。

要使用打印机软件校准打印头，参见第 31 页的“使用打印机应用工具”（对于 Windows）或第 52 页的“使用打印机应用工具”（对于 Windows）。

## 故障排除程序

### 打印机意外停止打印

#### 打印头正在清洗，充墨，或正在干墨

在清洗打印头、充墨和等待干墨的过程中，液晶显示屏分别显示 CLEANING PLEASE WAIT（正在清洗请等待），CHARGING INK（正在充墨），和 INK DRYING（正在干墨）。直到打印机恢复打印。

#### 发生错误

通过液晶显示屏上的信息，可以识别多种常见的打印机问题并得到解决方法。


您可以通过控制面板指示灯检查错误。请参见第 145 页的“指示灯”。

对于下表不包括的其他信息，参见第 147 页的“信息”。



## 错误信息

信息	描述	如何做
UNABLE TO PRINT MAKE SURE PAPER IS LOADED	当打印图案（例如喷嘴检查或打印头校准）时，可能出现错误。	首先终止 TEST PRINT（测试打印）菜单，并解决显示在液晶显示屏上的错误。最后，再次尝试打印图案。
MAINTENANCE TANK NEARLY FULL	维护箱快满了。	使用一个新的维护箱更换。请参见第 256 页的“更换维护箱”。
INK LOW	一个墨盒快到使用寿命。	很快需要更换墨盒。虽然在 INK LOW（墨量低）的情况下可以继续打印，但是可能会降低打印质量。
MAINTENANCE REQUEST nnnn	打印机中的部件已经接近使用寿命。“nnnn”代表部件代码。	记录代码并与爱普生授权服务中心联系。请参见第 308 页的“客户支持”。
PAPER LOW	卷纸快用完。	使用一卷新的卷纸更换。请参见第 199 页的“使用卷纸”。
CLEANING ERROR REMOVE THICK PAPER	不能执行清洗，因为装入了厚的打印纸。	取出厚的打印纸，移动过纸控制杆到锁定位置。
	打印机不能送入打印输出。	取出打印输出。
CLEANING ERROR PRESS PAUSE BUTTON	喷嘴仍然堵塞。	运行打印头清洗应用工具。对于 Windows 用户，请参见第 31 页的“使用打印机应用工具”。对于 Mac OS X 用户，参见第 52 页的“使用打印机应用工具”。
SENSOR ERROR LOAD DIFFERENT PAPER	装入的打印纸与选择的打印纸类型不匹配。	把装入的打印纸与打印纸类型相匹配。请参见第 144 页的“按键”。
PAPER EJECT ERROR REMOVE PAPER FROM PRINTER	打印纸夹在打印机中。	解锁过纸控制杆，然后从打印机中取出打印纸。再将过纸控制杆设置到锁定位置。

PAPER OUT LOAD PAPER	打印机中未装入打印纸。	正确装入打印纸。
	在打印过程中卷纸用尽。	装入新的卷纸。
BORDERLESS ERROR LOAD CORRECT SIZE PAPER	A2 尺寸的单页纸或卷纸不支持无边距打印。打印机被设置为无边距打印	装入其它尺寸的单页纸介质或卷纸。请参见第 85 页的“无边距打印”。
PAPER ERROR LOAD PAPER PROPERLY	打印机不能探测到装入的单页纸介质，因为它可能有折痕或卷曲。	使单页纸平整。
	打印机不能探测装入的打印纸。	移动打印纸杆。
PAPER SKEW LOAD PAPER PROPERLY	打印纸没有笔直装入，需要对齐。	解锁过纸控制杆，然后正确设置打印纸。再将过纸控制杆设置到锁定位置。请参见第 203 页的“装入卷纸”。
PAPER CUT ERROR REMOVE UN CUT PAPER	当选择卷纸自动切纸开  时，没有正确裁切打印纸。	解锁过纸控制杆，然后取出未剪切的打印纸。再将过纸控制杆设置到锁定位置。
		切纸器可能没有安装正确。请参见第 257 页的“更换切纸器”。
		自动裁纸刀片可能钝了。更换切纸器。请参见第 257 页的“更换切纸器”。
COMMAND ERROR CHECK DRIVER SETTINGS	损坏的数据发送到打印机。	停止打印，并按住暂停按钮 3 秒。
	打印机接收到错误命令的数据。	
	安装的打印机驱动程序对于打印机不正确。	停止打印，并按住暂停按钮 3 秒。且确保安装了对于此打印机的正确的驱动程序。

MISMATCH ERROR MAKE SURE THAT THE INK CARTRIDGE AND DRIVER SETTINGS MATCH	现在没有更改打印机驱动程序的墨盒选项。	停止打印，并按住暂停按钮 3 秒。然后根据打印机中实际安装的墨盒在打印机驱动程序中选择正确的墨盒。请参见第 254 页的“更新打印机驱动程序信息”。如果想继续打印，按下暂停按钮。
	安装了非爱普生原装正品墨盒。	按下暂停按钮 3 秒取消打印。如果想继续打印，按下暂停按钮。
PAPER SETTING ERROR LOAD ROLL PAPER	卷纸设置不正确。	正确装入卷纸，并选择卷纸自动切纸开  或卷纸自动切纸关  。请参见第 203 页的“装入卷纸”。
CONVERSION CRTG LIFE CONVERSION CRTG NEAR END OF SERVICE LIFE	需要马上更换转换墨盒。（转换墨盒的使用寿命显示在液晶显示屏上。）	很快需要更换转换墨盒。按下暂停按钮。
CONVERSION CRTG LIFE REPLACE CONVERSION CRTG WITH A NEW ONE	需要更换转换墨盒。	换上新的转换墨盒。或者，按下暂停按钮完成更换黑色墨盒。
PAPER SETTING ERROR LOAD CUT SHEET PAPER	进纸路径错误。	装入合适的单页纸。
INK CARTRIDGE REPLACE INK CARTRIDGE	一个墨盒已到使用寿命。	使用一个新的墨盒更换。请参见第 242 页的“更换墨盒”。
INK CARTRIDGE ERROR PLEASE INSTALL THE CORRECT CARTRIDGES	安装的墨盒不能用于该打印机。	取下墨盒，并安装可以用于此打印机的墨盒。请参见第 344 页的“耗材”。
INK CARTRIDGE PLEASE USE GENUINE EPSON INK CARTRIDGES	安装了非爱普生原装正品墨盒。	使用爱普生原装正品墨盒更换。请参见第 242 页的“更换墨盒”和第 344 页的“耗材”。


<p>INK CARTRIDGE NON-GENUINE CARTRIDGE! MAY NOT PERFORM AT OPTIMUM. CONTINUE? &lt;YES NO&gt;</p>	<p>安装了非爱普生原装正品墨盒。</p>	<p>选择 NO（按下菜单▶按键）使用爱普生原装正品墨盒进行更换。请参见第 242 页的“更换墨盒”。否则，选择 YES（按下打印纸来源◀按键）。</p>
<p>INK CARTRIDGE THIS MAY VOID EPSON'S WARRANTY. DO YOU ACCEPT THIS? &lt;ACCEPT DECLINE&gt;</p>	<p>安装了非爱普生原装正品墨盒。这样做爱普生将不承担任何责任。</p>	<p>选择 DECLINE（拒绝）（按下菜单▶按键）使用爱普生原装正品墨盒进行更换。选择 ACCEPT（接受）（按下打印纸来源◀按键）爱普生将不承担任何责任。</p>
<p>INK CARTRIDGE ERROR  CHECK CARTRIDGE</p>	<p>安装了错误产品号的墨盒。</p>	<p>取出墨盒，然后安装正确产品号的墨盒。请参见第 344 页的“耗材”。</p>
	<p>安装了错误的黑色墨盒（粗面黑或照片黑）</p>	<p>取下黑色墨盒，并重新安装正确墨盒。或按下暂停按键执行黑色墨盒更换可更改打印机的黑色墨盒信息。</p>
<p>INK CARTRIDGE ERROR  BLACK INK CHANGE</p>	<p>黑色墨盒需要更换。</p>	<p>选择 YES 可更换黑色墨盒，否则选择 NO。参见第 246 页的“转换黑色墨盒”。</p>
<p>INK CARTRIDGE ERROR  INSTALL CORRECT CARTRIDGE</p>	<p>安装的墨盒不能用于该打印机。</p>	<p>取下墨盒，并安装可以用于此打印机的墨盒。请参见第 344 页的“耗材”。</p>
<p>INK CARTRIDGE ERROR  REPLACE CARTRIDGE</p>	<p>当读取或写入数据时发生错误。</p>	<p>取下墨盒并重新安装。如果在重新安装墨盒之后出现此信息，更换一个新的墨盒。请参见第 242 页的“更换墨盒”。</p>
<p>NO CARTRIDGE  INSTALL INK CARTRIDGE</p>	<p>没有安装墨盒。</p>	<p>安装一个墨盒。</p>

MAINT TANK FULL REPLACE THE LEFT SIDE MAINTENANCE TANK	左侧维护箱已满。	使用一个新的维护箱来更换左侧维护箱。请参见第 256 页的“更换维护箱”。
MAINT TANK FULL REPLACE THE RIGHT SIDE MAINTENANCE TANK	右侧维护箱已满。	使用一个新的维护箱来更换右侧维护箱。请参见第 256 页的“更换维护箱”。
MAINT TANK FULL REPLACE THE MAINTENANCE TANK	维护箱已满。	使用一个新的维护箱进行更换。请参见第 256 页的“更换维护箱”。
MAINT TANK NEAR FULL REPLACE THE RIGHT SIDE MAINTENANCE TANK	右侧维护箱近满。	使用一个新的维护箱来更换右侧维护箱。请参见第 256 页的“更换维护箱”。
MAINT TANK NEAR FULL REPLACE THE MAINTENANCE TANK	维护箱快满了。	使用一个新的维护箱进行更换。请参见第 256 页的“更换维护箱”。
INK LEVER LOWER THE LEFT INK LEVER	墨盒舱左侧的墨舱杠杆锁抬起。	放下墨盒舱左侧的墨舱杠杆锁。
INK LEVER LOWER THE RIGHT INK LEVER	墨盒舱右侧的墨舱杠杆锁抬起。	放下墨盒舱右侧的墨舱杠杆锁。
COVER OPEN CLOSE COVER	前盖打开。	合上前盖。
LEVER RELEASED LOAD PAPER	没有装入打印纸。	装入打印纸。
LEVER RELEASED LOWER THE PAPER SET LEVER	过纸控制杆在解锁位置。	将过纸控制杆移到锁定位置。

INK CARTRIDGE INSTALL INK CARTRIDGE	墨舱杠杆锁抬起，但没有 装入墨盒。	安装墨盒，然后放下墨舱 杠杆锁。
PAPER JAM REMOVE PAPER	打印纸夹在打印机中。	首先解锁过纸控制杆，然 后取出夹纸。关闭打印 机，等待几秒之后，重新 打开。请参见第 305 页的 “清除夹纸”。
NO MAINTENANCE TANK INSTALL THE LEFT SIDE MAINTENANCE TANK	打印机中没有安装左侧维 护箱。	安装左侧维护箱。
NO MAINTENANCE TANK INSTALL THE RIGHT SIDE MAINTENANCE TANK	打印机中没有安装右侧维 护箱。	安装右侧维护箱。
NO MAINTENANCE TANK INSTALL THE MAINTENANCE TANK	打印机中没有安装维护箱。	安装维护箱。
F/W INSTALL ERROR UPDATE FAILED RESTART THE PRINTER	打印机固件更新失败。	重启打开打印机，并再次 更新固件。
CARRIAGE LOCKED RELEASE THE CARRIAGE LOCK	打印头锁定。	将打印头左侧的金属片取 下可解锁打印头。
PRINTER ERROR RESTART THE PRINTER	发生错误。	按下电源按键重新打开打 印机电源。

SERVICE CALL ERROR nnnnnnnn	打印头锁定。	将打印头左侧的金属片取下可解锁打印头。
	出现严重错误。	关闭打印机，等待几秒之后，重新打开。如果在液晶显示屏上再次显示此信息，记下编码并与爱普生授权服务中心联系。请参见第 308 页的“客户支持”。

## 打印机未打开或未保持打开状态

如果当按下**电源**  按键打开打印机电源时，暂停指示灯不亮，且 not 开始进行装置初始化，请尝试下面列出的相应解决办法。

- 关闭打印机电源，确保电源线已牢固插入打印机。
- 确保电源插座工作正常，且不由墙壁开关或定时器控制。
- 确保给打印机提供的电压与打印机标签上的额定电压相匹配。如果不匹配，请立即关闭打印机并拔下电源线。与爱普省授权服务中心联系。请参见第 308 页的“客户支持”。



### **告诫：**

如果提供的电压与额定电压不匹配，则不要再给打印机插上电源。否则可能会导致损坏。



## 打印机不打印

### 打印机未正确连接到计算机

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❑ 关闭打印机和计算机。确保打印机的接口电缆已牢牢插入计算机的正确接口中。
- ❑ 确保接口电缆规格与打印机和计算机的规格相匹配。
- ❑ 确保接口电缆直接连接到计算机，而不是通过其他设备连接到计算机，如打印机切换设备或展接电缆。


### 您的爱普生打印机未选为默认打印机

如果还未安装打印机驱动程序，请先安装上它，然后按下述步骤将您的爱普生打印机选择为默认打印机。

#### 对于 Windows XP

1. 单击**开始**，单击**控制面板**，单击**打印机和其他硬件**，然后单击**打印机和传真机**。
2. 右击 EPSON Stylus Pro XXXX。
3. 选择**设置为默认打印机**，然后关闭窗口。

#### Windows Vista

1. 单击 ，单击**控制面板**，单击**硬件和声音**，然后单击**打印机**。
2. 右击 EPSON Stylus Pro XXXX。
3. 选择**设置为默认打印机**，然后关闭窗口。

#### 对于 Windows 2000

1. 单击**开始按钮**，指向**设置**，并选择**打印机**。

2. 右击 **EPSON Stylus Pro XXXX**。
3. 选择**设置为默认值**，然后关闭打印机窗口。

#### *对于 Mac OS X 用户*

确保打印机驱动程序 **Stylus Pro XXXX** 正确添加到 Print Center（对于 Mac OS X 10.2.x）或打印机设置应用工具（对于 Mac OS X 10.3.x 或更新），在 Print Center 或 Printer Setup Utility 中选择一个合适的。


#### **打印机端口设置与打印机连接端口不匹配（仅对于 Windows）**

要选择打印机端口，参照下列步骤。

#### *对于 Windows XP*

1. 单击**开始**，单击**控制面板**，单击**打印机和其他硬件**，然后单击**打印机和传真**。
2. 右击 **EPSON Stylus Pro XXXX**，然后选择**属性**。
3. 单击**端口**标签。
4. 请确保选择打印机端口。

#### *Windows Vista*

1. 单击 ，单击**控制面板**，单击**硬件和声音**，然后单击 **打印机**。
2. 右击 **EPSON Stylus Pro XXXX**，然后选择**属性**。
3. 单击**端口**标签。

#### *对于 Windows 2000*

1. 单击**开始**，指向**设置**，然后选择**打印机**。
2. 右击 **EPSON Stylus Pro XXXX**，然后选择**属性**。

3. 单击**端口**标签。
4. 请确保选择打印机端口。

### ***打印机听起来像在打印而实际未打印***

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❑ 运行打印头清洗应用工具。对于 Windows 用户，请参见第 31 页的“使用打印机应用工具”。对于 Mac OS X 用户，参见第 52 页的“使用打印机应用工具”。
- ❑ 如果打印头清洗应用工具不工作，则更换墨盒。请参见第 242 页的“更换墨盒”。

### ***打印输出不是您所期望的***

#### ***不正确，字符错乱或打印空白页***

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❑ Windows 用户可从进程表中清除任何延误的打印作业。请参见第 29 页的“删除等待的打印任务”。
- ❑ 如果仍然存在问题，关闭打印机和计算机。确保打印机的接口电缆已插牢。

## 边距不正确

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❑ 在应用程序中检查边距设置。
- ❑ 确认边距处于页面的可打印区域内。请参见第 330 页的“可打印区域”。
- ❑ 对于 Windows 用户，检查主窗口菜单中的**无边距**设置。确保它们适合您在使用的打印纸尺寸。请参见第 85 页的“无边距打印”。
- ❑ 确保打印纸放置位置正确。请参见第 199 页的“使用卷纸”或第 225 页的“使用单页介质”。

## 图像翻转

对于 Mac OS X 用户，关闭打印机设置对话框中的**水平翻转**设置。详细信息请参见用户帮助。

## 打印色彩与屏幕色彩不同

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❑ 在打印纸配置对话框中调整**色彩浓度**。详细信息请参见用户帮助。
- ❑ 确保介质类型设置与使用的打印纸相匹配。
- ❑ 因为显示器和打印机生成色彩的方式不同，所以打印色彩不会总是与屏幕色彩完全一致。不过，上面的色彩系统可减少色彩差异。

对于 Mac OS X 用户，在打印对话框的打印机色彩管理中选择 **ColorSync** 来匹配您的系统色彩。详细信息请参见用户帮助。

- ❑ 您可用逼真的色彩生成更加清晰的图像。

对于 Windows，在主窗口菜单的模式中选择**自定义**，然后选择**图像增强技术**，再单击**高级**。详细信息请参见用户帮助。

- ❑ 对于 Windows，在主窗口菜单的模式中选择**自定义**，然后选择**色彩控制**，再单击**高级**可按需要调整颜色，亮度等等。详细信息请参见用户帮助。

对于 Mac OS X 用户，在打印对话框的打印机色彩管理中选择**色彩控制**。详细信息请参见用户帮助。

## 格线偏移

执行打印头校准。如果仍存在问题，执行打印头清洗。对于 Windows 用户，请参见第 31 页的“使用打印机应用工具”。对于 Mac OS X 用户，参见第 52 页的“使用打印机应用工具”。

## 打印输出的底边污损

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❑ 如果打印纸朝着可打印面卷曲，请使其平整或朝着相反方向轻微卷曲它。
- ❑ 对于 Windows 用户，如果使用爱普生专用介质，在主窗口菜单中检查介质类型设置。详细信息请参见用户帮助。






对于 Mac OS X 用户，如果使用爱普生专用介质，在打印对话框的打印设置中检查选择的介质类型设置。详细信息请参见用户帮助。

对于非爱普生打印纸，在菜单模式中注册并选择打印纸厚度。确保它们适合您正在使用的打印纸。请参见第 186 页的“进行打印纸设置”。

- ❑ 在菜单模式的 **PRINTER SETTING**（打印机设置）中设置 **PLATEN GAP**（打印头距离）为 **WIDE**（宽）。请参见第 159 页的“**PRINTER SETUP**（打印机设置）”。

## 提高打印质量

单击与打印输出效果最相近的插图下面的文字说明。

 <p>第 295 页的“水平条纹”</p>	 <p>第 296 页的“垂直失准或条纹”</p>
 <p>第 299 页的“彩色文档只能打印成黑白的”</p>	 <p>第 297 页的“打印输出暗淡或有间隙”</p>
 <p>第 298 页的“打印输出模糊或涂污”</p>	

如果存在打印质量问题，请尝试此处提供的解决方法。

## 水平条纹

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❑ 对于 Windows 用户，请在主窗口菜单中检查介质类型设置。确保它们适合您在使用的打印纸。详细信息请参见用户帮助。

对于 Mac OS X 用户，在打印对话框的打印设置中检查介质类型设置。确保它们适合您在使用的打印纸，有关详细信息，参见用户帮助。

- ❑ 确保打印纸的可打印面朝上。
- ❑ 运行打印头清洗应用工具清洁堵塞的喷嘴。对于 Windows 用户，请参见第 31 页的“使用打印机应用工具”。对于 Mac OS X 用户，参见第 52 页的“使用打印机应用工具”。

可以使用控制面板清洁打印头喷嘴。要清洗打印头喷嘴，请按住**菜单** ▶ 按键 3 秒钟。

- ❑ 检查进纸值。缩小该值使条纹变浅，增加使条纹变深。详细信息请参见用户帮助。
- ❑ 检查墨水指示灯。如果必要，请更换墨盒。请参见第 242 页的“更换墨盒”。

## 垂直失准或条纹

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❑ 对于 Windows 用户，关闭质量选项对话框中的**高速**设置。详细信息请参见用户帮助。

对于 Mac OS X 用户，关闭打印对话框打印设置中的**高速**设置。详细信息请参见用户帮助。

- ❑ 运行打印头校准应用工具。对于 Windows 用户，请参见第 31 页的“使用打印机应用工具”。对于 Mac OS X 用户，参见第 52 页的“使用打印机应用工具”。



## 打印输出暗淡或有间隙

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❑ 确保墨盒未过期。生产日期标注在墨盒外侧。
- ❑ 对于 Windows 用户，请在主窗口菜单中检查介质类型设置。确保它们适合您在使用的打印纸。详细信息请参见用户帮助。

对于 Mac OS X 用户，在打印对话框的打印设置中检查介质类型设置。确保它们适合您在使用的打印纸。详细信息请参见用户帮助。

- ❑ 运行打印头清洗应用工具清洁堵塞的喷嘴。对于 Windows 用户，请参见第 31 页的“使用打印机应用工具”。对于 Mac OS X 用户，参见第 52 页的“使用打印机应用工具”。

可以使用控制面板清洁打印头喷嘴。要清洗打印头喷嘴，请按住**菜单 ▶ 按键** 3 秒钟。

- ❑ 检查墨水指示灯。如果需要，请更换墨盒。请参见第 242 页的“更换墨盒”。
- ❑ 在打印纸配置对话框中选择**标准**作为打印头距离。详细信息请参见用户帮助。

## 打印输出模糊或涂污

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❑ 对于 Windows 用户，请在主窗口菜单中检查介质类型设置。确保它们适合您在使用的打印纸。详细信息请参见用户帮助。

对于 Mac OS X 用户，在打印对话框的打印设置中检查介质类型设置。确保它们适合您在使用的打印纸。详细信息请参见用户帮助。

- ❑ 如果打印机驱动程序不支持您使用的打印纸，请在菜单模式中进行打印纸厚度设置。请参见第 168 页的“CUSTOM PAPER (自定义打印纸)”。
- ❑ 确保您的打印纸干燥并且可打印面朝上。同时应确保在使用正确类型的打印纸。有关打印纸规格的信息，请参见第 334 页的“打印纸”。
- ❑ 墨水可能渗漏到了打印机内部，请用一块柔软、干净的布擦拭打印机内部。
- ❑ 运行打印头清洗应用工具。对于 Windows 用户，请参见第 31 页的“使用打印机应用工具”。对于 Mac OS X 用户，参见第 52 页的“使用打印机应用工具”。

可以使用控制面板清洁打印头喷嘴。要清洗打印头喷嘴，请按住**菜单** ▶ 按键 3 秒钟。

## 彩色文档只能打印成黑白的

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❑ 确保应用程序中的色彩数据设置正确。
- ❑ 对于 Windows 用户，确保在主窗口菜单中进行了**彩色或彩色 / 黑白照片**设置。详细信息请参见用户帮助。

对于 Mac OS X 用户，确保在打印对话框的打印设置中选择了**彩色或彩色 / 黑白照片**。详细信息请参见用户帮助。

## 提高打印速度

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❑ 对于 Windows 用户，在质量选项对话框中选择**高速**设置。详细信息请参见用户帮助。

对于 Mac OS X 用户，在打印对话框打印设置中选择**高速**设置。详细信息请参见用户帮助。


- ❑ 对于 Windows，在主窗口菜单中选择**质量选项**作为打印质量。在质量选项对话框中，将滑块移至**速度**可提高打印速度。详细信息请参见用户帮助。

对于 Mac OS X 用户，在打印对话框的打印设置中选择**自动**模式并移动滑块至**速度**，提高打印速度。详细信息请参见用户帮助。

- ❑ 不要同时运行过多应用程序。关闭所有不使用的应用程序。
- ❑ 更改计算机的接口为 USB 2.0。
- ❑ 删除不必要的文件以释放硬盘空间。

## 不能剪切卷纸

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- 确保正确的盖上裁纸器盖。请参见第 257 页的“更换切纸器”。
- 确保在液晶显示屏上选择**卷纸自动切纸开**  作为打印纸来源。如果不是，按下**打印纸来源** ◀ 按键选择它。
- 确保在打印机驱动程序中选择**标准剪切，无缝隙剪切，有缝隙剪切**作为自动切纸。请参见第 95 页的“无边距打印剪切卷纸”。
- 如有必要，手动剪切卷纸。检查装入打印机的卷纸厚度是否与打印纸规格相匹配（参见第 334 页的“打印纸”）。如果匹配，切纸器可能钝了需要更换。请参见第 257 页的“更换切纸器”。

### **注意：**

如果使用的卷纸不是爱普生专用介质，参见打印纸随附的用户文档，或联系您的厂商。

## 经常出现进纸或夹纸问题

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❑ 在装入打印纸并将打印纸插入进纸槽前，调整吸取打印纸的值。

要使用打印机驱动程序调整吸取打印纸，有关详细信息，参见用户帮助。

要使用控制面板调整吸取打印纸，请参见第 168 页的“CUSTOM PAPER(自定义打印纸)”。

- ❑ 确保打印纸没有折叠或褶皱。
- ❑ 确保打印纸平整。
- ❑ 确保在工作温度范围内进行打印。
- ❑ 确保打印纸没有受潮。
- ❑ 确保打印纸不是太厚或太薄。请参见第 334 页的“打印纸”。
- ❑ 确保打印机内部没有任何异物。
- ❑ 对于 Windows 用户，请在主窗口菜单中检查介质类型设置。确保它们适合您在使用的打印纸。详细信息请参见用户帮助。

对于 Mac OS X 用户，在打印对话框的打印设置中检查介质类型设置。确保它们适合您在使用的打印纸。详细信息请参见用户帮助。

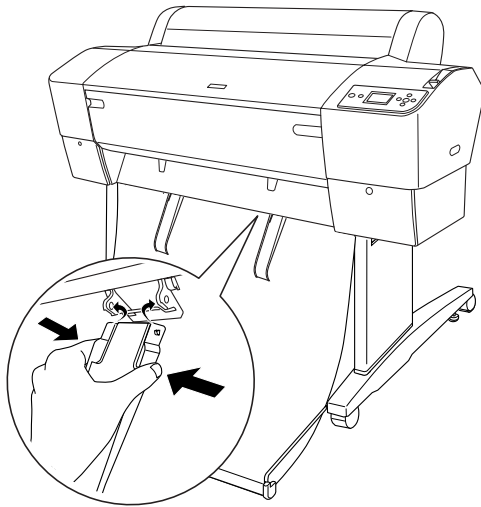
- ❑ 确保打印头距离设置与打印纸相匹配。可以在菜单模式的 **PRINTER SETUP**（打印机设置）中更改打印头距离设置。请参见第 159 页的“PLATEN GAP（打印头距离）”。
- ❑ 对于非爱普生专用介质，在菜单模式的 **CUSTOM PAPER**（自定义打印纸）中检查打印纸类型。请参见第 186 页的“进行打印纸设置”。

当装入非爱普生专用介质，在打印之前测试打印纸是否正确装入。

要清除夹纸，请参见第 305 页的“清除夹纸”。

## 卷纸无法正常退出

卷纸可能卷得较紧，并且可能在出纸时弯曲。如果这样，安装导纸器到打印机上。



### 告诫:

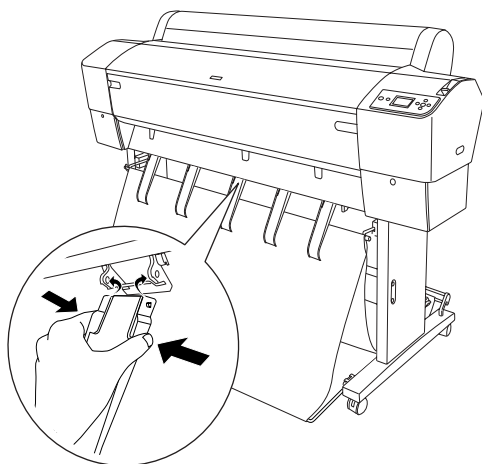
仅在输出的卷纸弯曲时使用导纸器，否则可能损坏打印输出。

### 注意:

EPSON Stylus Pro 7880C/7450 有 2 个导纸器，EPSON Stylus Pro 9880C/9450 有 5 个导纸器。

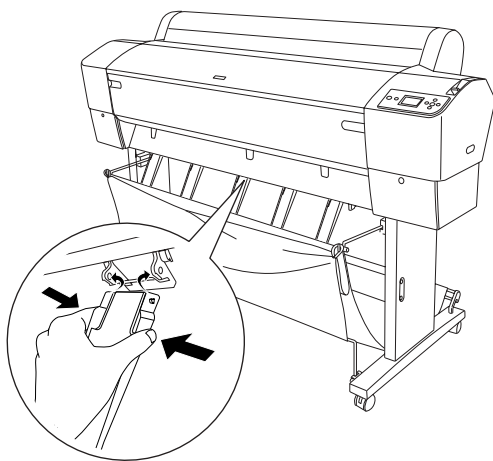
## 当向前出纸时

安装导纸器到打印机上，使其位于纸篮的前部。

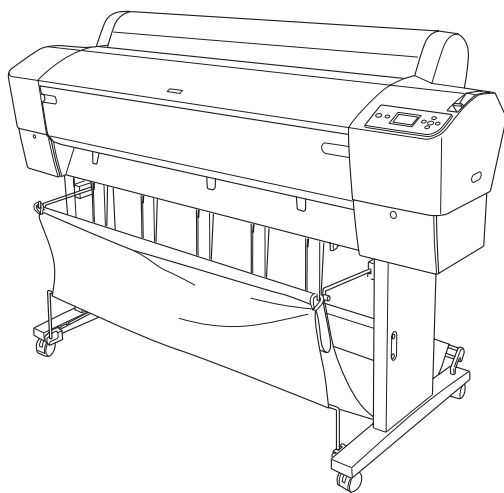
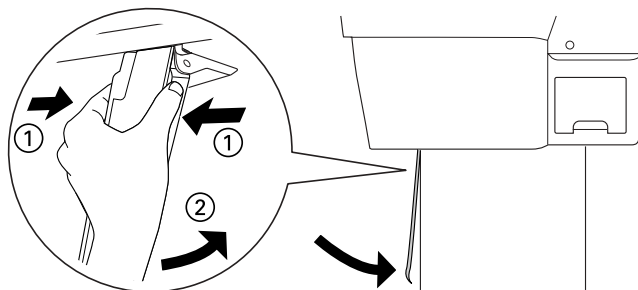


## 当向后出纸时

安装导纸器到打印机上，使其位于纸篮的后部。



轻轻地捏紧导纸器上面部分，并推至后面位置可让打印输出完全出来。

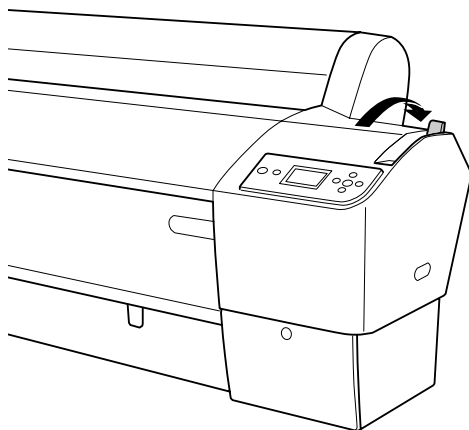




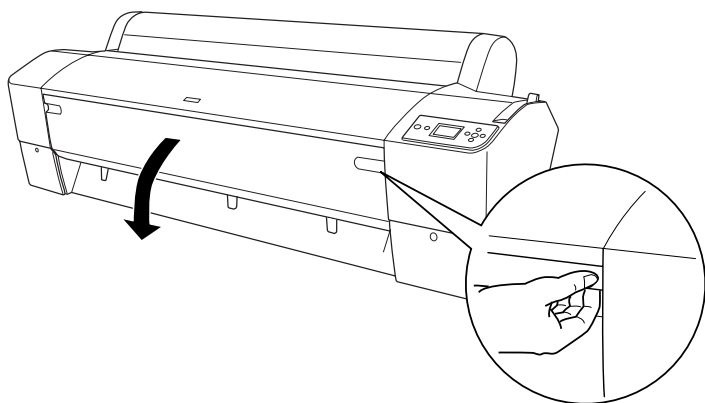
## 清除夹纸

要取出夹纸，请按下述步骤操作：

1. 如果卷纸夹纸，在打印纸插槽中剪切卷纸。
2. 将过纸控制杆设置到解锁位置，松开打印纸。



3. 如果需要，打开前盖。

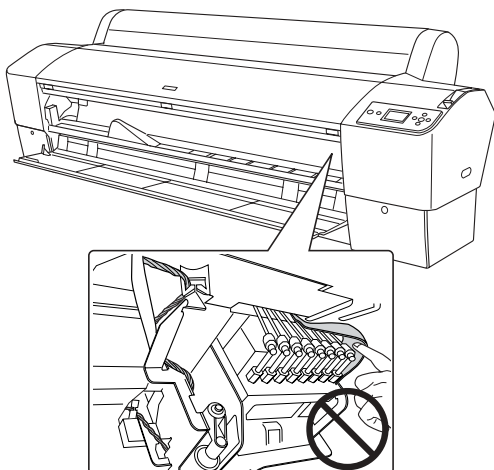



- 小心地拉出夹纸。



**告诫:**

- 当处理夹纸时，不要触摸安装在打印头上的线路板。
- 小心不要触摸下面的灰色部分。否则，打印机可能损坏。



- 如果需要，合上前盖，然后按下**电源**  按键可关闭打印机并再次打开。
- 确保打印机检查指示灯亮，并且 **PAPER OUT.LOAD PAPER** (缺纸。装入打印纸) 显示在液晶显示屏上。要装入打印纸，参见第 199 页的“使用卷纸” or 第 225 页的“使用单页介质”。

如果以后不继续打印，确保打印头在初始（最右边）位置。如果没有，重新打开打印机，等到打印头移动到初始位置，然后关闭打印机。



**告诫:**

如果打印头不在初始位置，打印质量可能降低。

## 选件自动收纸组件故障排除

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❑ 绕在自动收纸组件上的卷纸不够松弛。确保在卷纸与收纸芯之间足够松弛。请参见第 213 页的“在自动收纸芯上装入卷纸”。
- ❑ 自动收纸组件上的**自动**开关不是你想要的方向。在控制箱上使用**自动**开关选择方向。请参见第 220 页的“收起打印输出”。
- ❑ 当不打印时，如果**传感器**指示灯慢速闪烁，可能在发射器和接收器之间有外部障碍物，或者传感器调整不合适。检查在卷起打印纸的地方是否有障碍物，或调整传感器位置。请参见第 211 页的“调整传感器”。
- ❑ 如果**传感器**指示灯仍然闪烁，打印机打印任务大约 3 米并停止打印。设置过纸控制杆到解锁位置，然后检查卷纸是否设置正确，在传感器接收区域没有外部障碍物。如果卷纸设置不正确，卷起多余的打印纸并设置过纸控制杆到锁定位置。
- ❑ 如果**传感器**指示灯快速闪烁，自动收纸组件被锁定。关闭打印机并再次打开。
- ❑ 如果**传感器**指示灯熄灭，传感器电缆可能连接不正确。检查传感器电缆的连接。

## 客户支持

### 寻求帮助

如果您在使用本产品的过程中遇到问题，而且使用产品手册也不能解决时，可以通过以下途径寻求帮助：

- 拨打爱普生（中国）有限公司的咨询热线，号码是：  
客户支持热线：800-810-9977（免费），010-82012626
- 访问 EPSON 的中文网址：  
<http://www.epson.com.cn>
- 与经销商直接联系。

### 提供信息

如果给用户支持人员提供下列信息，您将能更快地得到他们的帮助。

- 产品序列号  
（序列号标签通常在产品后面的标签上）
- 产品型号
- 产品软件版本  
（单击产品软件中的关于、版本信息或类似按钮）
- 您计算机的品牌和型号
- 您计算机的品牌和型号

您通常与产品一起使用的应用程序的名称和版本

---

## 打印纸信息

爱普生为满足高质量的打印需求而为喷墨打印机提供了专门设计的介质。

项目	描述
介质名称	描述介质名称。
推荐的应用程序	对介质推荐的应用程序描述
尺寸	描述用于单页纸和宽尺寸卷纸的打印纸尺寸。
厚度	描述每一种介质的厚度。
芯直径	描述卷纸的芯直径。
卷纸轴拉力	描述卷纸轴的拉力。 普通：普通拉力模式 高：高拉力模式
无边距	描述无边距打印是否可用。  R 或推荐：R 表示推荐。推荐可用于无边距打印的打印纸：无边距打印可用。* 不可用：不支持无边距打印。  * 您可在打印纸上进行无边距打印，但是，由于打印纸的膨胀和收缩可能会降低打印质量或产生多余的边距。同样，某些普通的打印纸产品不能用于无边距打印。
ICC 配置	描述介质类型的 ICC 配置。下面显示的是在打印机驱动程序或应用程序中的配置名称。配置文件名称可在打印机驱动程序和就应用程序中作为配置名称。每一个配置提供可使用照片黑和粗面黑墨水的打印纸产品。
打印机驱动程序的介质类型	打印机驱动程序的介质类型。确保在打印机驱动程序中设置的介质类型与装入到打印机中的打印纸匹配，否则要印质量下降。
自动切纸	描述是否支持自动切纸。  Y: 支持自动切纸 N: 不支持自动切纸。使用一个在商店出售的切纸刀来剪切打印纸。

## 卷纸

Premium Glossy Photo Paper (高质量光泽照片纸) (250)					
推荐的应用程序		照片 / 打样			
尺寸		无边距	厚度	芯直径	卷纸轴拉力
406 毫米	16"	R	0.27 毫米	3"	标准
610 毫米	24"				
914 毫米	36"				
1118 毫米	44"				
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型			自动切纸
照片黑	粗面黑	照片纸	Premium Glossy Photo Paper (高质量光泽照片纸) (250)	Y	
Pro9880_7880 PGPP250.icc	-				

Premium Semigloss Photo Paper (高质量亚光照片纸) (250)					
推荐的应用		照片 / 打样			
尺寸		无边距	厚度	芯直径	卷纸轴拉力
406 毫米	16"	R	0.27 毫米	3"	标准
610 毫米	24"				
914 毫米	36"				
1118 毫米	44"				
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型			自动切纸
照片黑	粗面黑	照片纸	Premium Semigloss Photo Paper (高质量亚光照片纸) (250)	Y	
Pro9880_7880 PSP250.icc	-				

Premium Luster Photo Paper (高质量绒面照片纸) (260)					
推荐的应用		照片			
尺寸		无边距	厚度	芯直径	卷纸轴拉力
254 毫米	10"	R	0.27 毫米	3"	标准
300 毫米					
406 毫米	16"	不可用			
508 毫米	20"				
610 毫米	24"	R			
914 毫米	36"				
1118 毫米	44"				
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型			自动切纸
照片黑	粗面黑	照片纸	Premium Luster Photo Paper (高质量绒面照片纸) (260)		Y
Pro9880_7880 PLPP260.icc	-				

Photo Paper Gloss (高级光泽照片纸) 250					
推荐的应用		照片			
尺寸		无边距	厚度	芯直径	卷纸轴拉力
432 毫米	17"	R	0.25 毫米	3"	标准
610 毫米	24"				
914 毫米	36"				
1118 毫米	44"				
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型			自动切纸
照片黑	粗面黑	照片纸	Photo Paper Gloss (高级光泽照片纸) 250	Y	
Pro9880_7880 PPG250.icc	-				

Premium Glossy Photo Paper (高质量光泽照片纸) (170)					
推荐的应用		照片 / 打样			
尺寸		无边距	厚度	芯直径	卷纸轴拉力
420 毫米 (A2)		不可用	0.18 毫米	2"	标准
610 毫米	24"	R			
914 毫米	36"				
1118 毫米	44"				
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型			自动切纸
照片黑	粗面黑	照片纸	Premium Glossy Photo Paper (高质量光泽照片纸) (170)	Y	
Pro9880_7880 PGPP170.icc	Pro9450_7450 PGPP170.icc				



Premium Semigloss Photo Paper (高质量亚光照片纸) (170)					
推荐的应用		照片 / 打样			
尺寸		无边距	厚度	芯直径	卷纸轴拉力
420 毫米 (A2)		不可用	0.18 毫米	2"	标准
610 毫米	24"	R			
914 毫米	36"				
1118 毫米	44"				
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型			自动切纸
照片黑	粗面黑	照片纸	Premium Semigloss Photo Paper (高质量亚光照片纸) (170)	Y	
Pro9880_7880 PSPP170.icc	Pro9450_7450 PSPP170.icc				

Doubleweight Matte Paper (超重磅粗面纸)					
推荐的应用		室内标志 / 照片 / 校样			
尺寸		无边距	厚度	芯直径	卷纸轴拉力
610 毫米	24"	R	0.21 毫米	2"	标准
914 毫米	36"				
1118 毫米	44"				
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型			自动切纸
照片黑	粗面黑	粗面纸	Doubleweight Matte Paper (超重磅粗面纸)	Y	
Pro9880_7880 DWMP_PK.icc	Pro9880_7880 DWMP_MK.icc  Pro9450_7450 DWMP.icc				

Singleweight Matte Paper ( 重磅粗面纸 )					
推荐的应用		室内标志 / 校样			
尺寸		无边距	厚度	芯直径	卷纸轴拉力
432 毫米	17"	可用	0.14 毫米	2"	标准
610 毫米	24"				
914 毫米	36"				
1118 毫米	44"				
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型			自动切纸
照片黑	粗面黑	粗面纸	Singleweight Matte Paper ( 重磅粗面纸 )	Y	
Pro9880_7880 SWMP_PK.icc	Pro9880_7880 SWMP_MK.icc  Pro9450_7450 SWMP.icc				

Epson Proofing Paper White Semimatte (爱普生白色半亚光数码打样纸)					
推荐的应用		合同打样			
尺寸		无边距	厚度	芯直径	卷纸轴拉力
329 毫米	13"	可用	0.25 毫米	3"	标准
432 毫米	17"				
610 毫米	24"				
914 毫米	36"				
1118 毫米	44"				
ICC 配置		打印机驱动程序中的介质类型			自动切纸
照片黑	粗面黑	打样纸	Epson Proofing Paper White Semimatte (爱普生白色半亚光数码打样纸)	Y	
Pro9880_7880 Proof_WS.icc	-				

Epson Proofing Paper Publication (爱普生出版用校样打印纸)					
推荐的应用		合同打样			
尺寸		无边距	厚度	芯直径	卷纸轴拉力
329 毫米	13"	可用	0.2 毫米	3"	标准
432 毫米	17"				
610 毫米	24"				
914 毫米	36"				
1118 毫米	44"				
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型			自动切纸
照片黑	粗面黑	打样纸	Epson Proofing Paper Publication (爱普生出版用校样打印纸)	Y	
Pro9880_7880 Proof_Pub. icc	-				

<b>Enhanced Matte Paper (增强粗面纸)</b>					
<b>推荐的应用</b>		室内标志 / 照片 / 艺术品复制 / 校样			
<b>尺寸</b>		<b>无边距</b>	<b>厚度</b>	<b>芯直径</b>	<b>卷纸轴拉力</b>
432 毫米	17"	可用	0.25 毫米	3"	标准
610 毫米	24"				
914 毫米	36"				
1118 毫米	44"				
<b>ICC 配置</b>		<b>打印机驱动程序的介质类型</b>			<b>自动切纸</b>
照片黑	粗面黑	粗面纸	Enhanced Matte Paper (增强粗面纸)	Y	
Pro9880_7880 EMP_PK.icc	Pro9880_7880 EMP_MK.icc  Pro9450_7450 EMP.icc				

Watercolor Paper - Radiant White (亮白水彩纸)					
推荐的应用		照片 / 美术品复制			
尺寸		无边距	厚度	芯直径	卷纸轴拉力
610 毫米	24"	可用	0.29 毫米	3"	高
914 毫米	36"				
1118 毫米	44"				
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型			自动切纸
照片黑	粗面黑	美术纸	Watercolor Paper - Radiant White (亮白水彩纸)	Y	
Pro9880_7880 WCRW_PK.icc	Pro9880_7880 WCRW_MK.icc				

UltraSmooth Fine Art Paper (超光滑美术纸)					
推荐的应用		照片 / 美术品复制			
尺寸		无边距	厚度	芯直径	卷纸轴拉力
432 毫米	17"	可用	0.32 毫米	3"	高
610 毫米	24"				
1118 毫米	44"				
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型			自动切纸
照片黑	粗面黑	美术纸	UltraSmooth Fine Art Paper (超光滑美术纸)	N	
Pro9880_7880 USFAP_PK.icc	Pro9880_7880 USFAP_MK.icc				

Textured Fine Art Paper ( 织纹美术纸 )					
推荐的应用		照片 / 美术品复制			
尺寸		无边距	厚度	芯直径	卷纸轴拉力
432 毫米	17"	可用	0.37 毫米	3"	高
610 毫米	24"				
914 毫米	36"				
1118 毫米	44"				
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型			自动切纸
照片黑	粗面黑	美术纸	Textured Fine Art Paper ( 织纹美术纸 )	N	
Pro9880_7880 TFAP_PK.icc	Pro9880_7880 TFAP_MK.icc				

Canvas ( 油画布 )					
推荐的应用		照片 / 美术品复制			
尺寸		无边距	厚度	芯直径	卷纸轴拉力
610 毫米	24"	可用	0.46 毫米	2"	标准
914 毫米	36"				
1118 毫米	44"				
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型			自动切纸
照片黑	粗面黑	美术纸	Canvas ( 油画布 )	N	
Pro9880_7880 Canvas_PK.icc	Pro9880_7880 Canvas_MK.icc				

## 单页纸

Premium Glossy Photo Paper (高质量光泽照片纸)			
推荐的应用		照片 / 打样	
尺寸		无边距	厚度
超 A3/B		可用	0.27 毫米
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型	
照片黑	粗面黑	照片纸	Premium Glossy Photo Paper (高质量光泽照片纸)
Pro9880_7880 PGPP.icc	-		

Premium Semigloss Photo Paper (高质量亚光照片纸)			
推荐的应用		照片 / 打样	
尺寸		无边距	厚度
超 A3/B		可用	0.27 毫米
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型	
照片黑	粗面黑	照片纸	Premium Semigloss Photo Paper (高质量亚光照片纸)
Pro9880_7880 PSPP.icc	-		



<b>Premium Luster Photo Paper (高质量绒面照片纸)</b>			
<b>推荐的应用</b>		照片 / 打样	
<b>尺寸</b>		<b>无边距</b>	<b>厚度</b>
超 A3/B		可用	0.27 毫米
<b>ICC 配置</b>		<b>打印机驱动程序的介质类型</b>	
照片黑	粗面黑	照片纸	Premium Luster Photo Paper (高质量绒面照片纸)
Pro9880_7880 PLPP.icc	-		

<b>Singleweight Matte Paper (重磅粗面纸)</b>			
<b>推荐的应用</b>		室内标志 / 校样	
<b>尺寸</b>		<b>无边距</b>	<b>厚度</b>
超 A3/B		可用	0.14 毫米
A2		不可用	
US C		可用	
<b>ICC 配置</b>		<b>打印机驱动程序的介质类型</b>	
照片黑	粗面黑	粗面纸	Singleweight Matte Paper (重磅粗面纸)
Pro9880_7880 SWMP_PK.icc	Pro9880_7880 SWMP_MK.icc  Pro9450_7450 SWMP.icc		

Photo Quality Ink Jet Paper (照片质量喷墨纸)			
推荐的应用		室内标志 / 校样	
尺寸		无边距	厚度
A4		不可用	0.12 毫米
Letter			
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型	
照片黑	粗面黑	粗面纸	Photo Quality Ink Jet Paper (照片质量喷墨纸)
Pro9880_7880 PQIJP_PK.icc	Pro9880_7880 PQIJP_MK.icc  Pro9450_7450 PQIJP.icc		

Epson Proofing Paper White Semimatte (爱普生白色半亚光数码打样纸)			
推荐的应用		合同打样	
尺寸		无边距	厚度
超 A3/B		可用	0.25 毫米
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型	
照片黑	粗面黑	打样纸	Epson Proofing Paper White Semimatte (爱普生白色半亚光数码打样纸)
Pro9880_7880 Proof_WS.icc	-		

<b>Enhanced Matte Paper (增强粗面纸)</b>			
<b>推荐的应用</b>		室内标志 / 照片 / 美术品复制 / 校样	
<b>尺寸</b>		<b>无边距</b>	<b>厚度</b>
超 A3/B		可用	0.26 毫米
A2		不可用	
US C		可用	
<b>ICC 配置</b>		<b>打印机驱动程序的介质类型</b>	
照片黑	粗面黑	粗面纸	Enhanced Matte Paper (增强粗面纸)
Pro9880_7880 EMP_PK.icc	Pro9880_7880 EMP_MK.icc  Pro9450_7450 EMP.icc		

<b>Archival Matte Paper (粗面档案纸)</b>			
<b>推荐的应用</b>		室内标志 / 照片 / 美术品复制 / 校样	
<b>尺寸</b>		<b>无边距</b>	<b>厚度</b>
超 A3/B		可用	0.26 毫米
<b>ICC 配置</b>		<b>打印机驱动程序的介质类型</b>	
照片黑	粗面黑	粗面纸	Archival Matte Paper (粗面档案纸)
Pro9880_7880 ARMP_PK.icc	Pro9880_7880 ARMP_MK.icc  Pro9450_7450 ARMP.icc		

<b>Watercolor Paper - Radiant White ( 亮白水彩纸 )</b>			
<b>推荐的应用</b>		照片 / 美术品复制	
<b>尺寸</b>		<b>无边距</b>	<b>厚度</b>
超 A3/B		可用	0.29 毫米
<b>ICC 配置</b>		<b>打印机驱动程序的介质类型</b>	
照片黑	粗面黑	美术纸	Watercolor Paper - Radiant White ( 亮白水彩纸 )
Pro9880_7880 WCRW_PK.icc	Pro9880_7880 WCRW_MK.icc		

<b>UltraSmooth Fine Art Paper ( 超光滑美术纸 )</b>			
<b>推荐的应用</b>		照片 / 美术品复制	
<b>尺寸</b>		<b>无边距</b>	<b>厚度</b>
超 A3/B		可用	0.46 毫米
A2		不可用	
US C		可用	
<b>ICC 配置</b>		<b>打印机驱动程序的介质类型</b>	
照片黑	粗面黑	美术纸	UltraSmooth Fine Art Paper ( 超光滑美术纸 )
Pro9880_7880 USFAP_PK.icc	Pro9880_7880 USFAP_MK.icc		

Velvet Fine Art Paper (天鹅绒美术纸)			
推荐的应用		照片 / 艺术品复制	
尺寸		无边距	厚度
超 A3/B		可用	0.48 毫米
A2		不可用	
US C		可用	
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型	
照片黑	粗面黑	美术纸	Velvet Fine Art Paper (天鹅绒美术纸)
Pro9880_7880 VFAP_PK.icc	Pro9880_7880 VFAP_MK.icc		

Textured Fine Art Paper (织纹美术纸)			
推荐的应用		照片 / 艺术品复制	
尺寸		无边距	厚度
24" × 30"		可用	0.69 毫米
30" × 40"		不可用	
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型	
照片黑	粗面黑	美术纸	Textured Fine Art Paper (织纹美术纸)
Pro9880_7880 TFAP_PK.icc	Pro9880_7880 TFAP_MK.icc		

Enhanced Matte Poster Board (增强粗面展板)			
推荐的应用		室内标志 / 美术品复制 / 校样	
尺寸		无边距	厚度
24" × 30"		可用	1.3 毫米
30" × 40"		不可用	
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型	
照片黑	粗面黑	其它	Enhanced Matte Poster Board (增强粗面展板)
Pro9880_7880 EMPB_PK.icc	Pro9880_7880 EMPB_MK.icc		

## 第 8 章

# 产品信息

## 打印机规格

### 打印

打印方式	按需喷墨	
喷嘴配置	EPSON Stylus Pro 9450/7450	黑色：180 喷嘴 × 2 (粗面黑 × 2)
		彩色：180 喷嘴 × 6 (青色 × 2, 洋红色 × 2, 黄色 × 2)
	EPSON Stylus Pro 9880C/7880C	黑色：180 喷嘴 × 3 (照片黑, 粗面黑, 淡黑色, 淡淡黑色)
		彩色：180 喷嘴 × 5 (青色, 鲜洋红, 淡青色, 淡鲜洋红, 黄色)

字符模式	字符间距	打印列
	10 cpi*	237 (EPSON Stylus Pro 7880C/7450)  437 (EPSON Stylus Pro 9880C/9450)

\* 每英寸字符数 (cpi)

光栅图形模式 (EPSON Stylus Pro 7880C/7450)	水平分辨率	可打印宽度	可用点数
	360 dpi*	617.6 毫米 (24.31 英寸)	8,753
	720 dpi	617.6 毫米 (24.31 英寸)	17,506
	1440 dpi	617.6 毫米 (24.31 英寸)	35,013
	2880 dpi	617.6 毫米 (24.31 英寸)	70,027

\* 每英寸打印点数

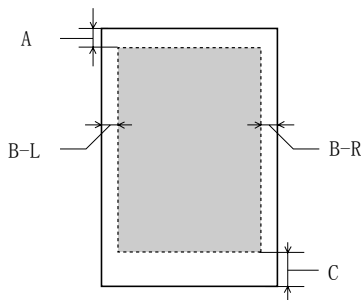
光栅图形模式 (EPSON Stylus Pro 9880C/9450)	水平分辨率	可打印宽度	可用点数
	360 dpi*	1125.6 毫米 (44.31 英寸)	15,953
	720 dpi	1125.6 毫米 (44.31 英寸)	31,906
	1440 dpi	1125.6 毫米 (44.31 英寸)	63,813
	2880 dpi	1125.6 毫米 (44.31 英寸)	127,627

\* 每英寸打印点数



<b>分辨率</b>	最大 2880 × 1440 dpi
<b>打印方向</b>	双向
<b>控制代码</b>	ESC/P 光栅
<b>行距</b>	1/6 英寸或以 1440 英寸为增量的可编程行距
<b>进纸速度</b>	245 ± 10 毫米 / 秒, 1/6 英寸行
<b>RAM</b>	64 MB (EPSON Stylus Pro 7880C/7450) 128 MB (EPSON Stylus Pro 9880C/9450)
<b>字符表</b>	PC 437 (美国, 欧洲标准) PC 850 (多语种)
<b>字符集</b>	EPSON Courier 10 cpi

## 可打印区域



A	卷纸	最小顶部边距是 3.0 毫米 (0.12 英寸)
	单页纸	最小顶部边距是 3.0 毫米 (0.12 英寸)
B-L	卷纸	最小左边距是 0.0 毫米 (0 英寸)。
	单页纸	最小左边距是 0.0 毫米 (0 英寸)。
B-R	卷纸	最小右边距是 0.0 毫米 (0 英寸)。
	单页纸	最小右边距是 0.0 毫米 (0 英寸)。
C	卷纸	最小底部边距是 3.0 毫米 (0.12 英寸)。
	单页纸	最小底部边距是 14.0 毫米 (0.55 英寸)。

关于卷纸，使用控制面板可以选择下列边距宽度，如下所示。有关详细信息，请参见第 160 页的“ROLL PAPER MARGIN（卷纸边距）”。

参数	A	B-L	B-R	C
TOP/BOTTOM 15 mm	15 毫米	3 毫米	3 毫米	15 毫米
TOP 35/BOTTOM 15 mm	35 毫米	3 毫米	3 毫米	15 毫米
15 mm	15 毫米	15 毫米	15 毫米	15 毫米
3 mm	3 毫米	3 毫米	3 毫米	3 毫米

**注意:**

打印机会自动检测所装入打印纸的尺寸。超出打印纸可打印区域的打印数据将不打印。

## 机械部分

<b>进纸方式</b>	摩擦进纸
<b>走纸通道</b>	卷纸
	单页纸（手动插入）
<b>尺寸</b>	EPSON Stylus Pro 7880C/7450（没有支架）： 宽：1178 毫米（47.12 英寸） 深：501 毫米（20.04 英寸） 高：560 毫米（22.4 英寸）  EPSON Stylus Pro 9880C/9450： 宽：1702 毫米（68.08 英寸） 深：678 毫米（27.12 英寸） 高：1196 毫米（47.84 英寸）
<b>重量</b>	EPSON Stylus Pro 7880C/7450： 大约 49 公斤（107.8 磅）不包括耗材  EPSON Stylus Pro 7880C/9450： 大约 90 公斤（198 磅）不包括耗材  支架： 大约 10.5 公斤（23.1 磅）

## 电气部分

额定电压	100 ~ 240 伏
输入电压范围	90 ~ 264 伏
额定频率范围	50 ~ 60 赫兹
输入频率范围	49 ~ 61 赫兹
额定电流	1.0 ~ 0.5 安
耗电量	EPSON Stylus Pro 7880C/7450: 大约 50 瓦
	EPSON Stylus Pro 9880C/9450: 大约 58 瓦
	休眠状态消耗功率 6 瓦或更低
	关机状态消耗功率 1 瓦或更低

### 注意:

- ❑ 电压信息请检查打印机背面的标签。
- ❑ 请在不使用时，关闭产品电源，断开电源插头，产品消耗功率是零。

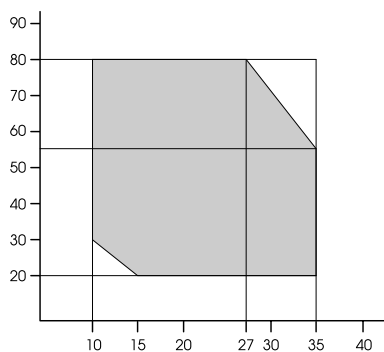
## 使用环境

温度	操作	10 ~ 35 °C (50 ~ 95 °F)
	打印质量保证	15 ~ 25 °C (59 ~ 77 °F)
	存放	-20 ~ 40 °C (-4 ~ 104 °F)
湿度	操作	20 ~ 80% RH*
	打印质量保证	40 ~ 60% RH*
	存放	20 ~ 85% RH**

\* 无凝结

\*\* 存放在集装箱中

运行条件（温度和湿度）：



## 标准和认证

中国强制认证 (CCC) :	安全认证和 EMC
----------------	-----------

## 打印纸

卷纸:

尺寸 (Epson Stylus Pro 7880C/7450)	203 毫米 (8 英寸) ~ 610 毫米 (24.4 英寸) (宽) × 45000 毫米 (1800 英寸) (长), 当内直径是 2 英寸芯时
	203 毫米 (8 英寸) ~ 610 毫米 (24.4 英寸) (宽) × 202000 毫米 (8080 英寸) (长), 当内直径是 3 英寸芯时
尺寸 (Epson Stylus Pro 7880C/9450)	203 毫米 (8 英寸) ~ 1118 毫米 (44.72 英寸) (宽) × 45000 毫米 (1800 英寸) (长), 当内直径是 2 英寸芯时
	203 毫米 (8 英寸) ~ 1118 毫米 (44.72 英寸) (宽) × 202000 毫米 (8080 英寸) (长), 当内直径是 3 英寸芯时
外径	103 当 2/3 双重卷纸轴设置为 2 英寸卷纸轴时, 最大 103 毫米 (4.12 英寸)
	150 当 2/3 双重卷纸轴设置为 3 英寸卷纸轴时, 最大 150 毫米 (6 英寸)
打印纸类型	普通纸、爱普生专用纸
厚度 (对于普通纸)	0.08 ~ 0.11 毫米 (0.003 ~ 0.004 英寸)
重量 (对于普通纸)	64 克 / 平方米 (17 磅) ~ 90 克 / 平方米 (24 磅)

单页纸：

<b>尺寸</b>	EPSON Stylus Pro 7880C/7450: 203 ~ 610 毫米 (宽) × 279 ~ 1580 毫米 (长)  EPSON Stylus Pro 7880C/9450: 203 ~ 1118 毫米 (宽) × 279 ~ 1580 毫米 (长)
<b>打印纸类型</b>	普通纸、爱普生专用纸
<b>厚度 (对于普通纸)</b>	0.08 ~ 0.11 毫米 (0.003 ~ 0.004 英寸)
<b>重量 (对于普通纸)</b>	64 克 / 平方米 (17 磅) ~ 90 克 / 平方米 (24 磅)

**注意：**

- 因为任何品牌或类型的打印纸质量可能随时被制造商改变，爱普生不能保证任何非爱普生品牌或类型的打印纸质量。在大批量购买打印纸或大批量打印之前，请进行样张测试。
- 质量差的打印纸可能会降低打印质量并且会引起夹纸或其他问题。如果遇到问题，请换用高质量的打印纸。
- 当打印纸卷曲或折叠，请在装入之前将其平整。

## 打印纸尺寸

卷纸和单页纸尺寸	Letter (8.5 × 11 英寸, 215.9 × 279.4 毫米) US B (11 × 17 英寸) US C (17 × 22 英寸) US D (22 × 34 英寸) US E (34 × 44 英寸)* A4 (210 × 297 毫米) A3 (297 × 420 毫米) 超 A3/B (329 × 483 毫米) A2 (420 × 594 毫米) A1 (594 × 841 毫米) 超 A1 (24 × 36 英寸) A0 (841 × 1189 毫米)* 超 A0 (914 × 1292 毫米)* B5 (182 × 257 毫米) B4 (257 × 364 毫米) B3 (364 × 514 毫米) B2 (515 × 728 毫米) B1 (728 × 1030 毫米)* B1 (横向 1030 × 728 毫米)* B0 (1030 × 1456 毫米)* 超 B0 (1118 × 1580 毫米)* 44 × 36 英寸* 30 × 24 英寸 16 × 20 英寸 11 × 14 英寸 8 × 10 英寸 60 × 90 厘米 40 × 60 厘米 30 × 40 厘米
----------	--

\* 仅对于 EPSON Stylus Pro 9880C/9450 用户。



# 墨盒

颜色	EPSON Stylus Pro 9450/7450	粗面黑
		青色
		洋红色
		黄色
	EPSON Stylus Pro 9880C/7880C	照片黑
		粗面黑
		淡黑色
		淡淡黑
		青色
		鲜洋红
		黄色
		淡青色
		淡洋红色
墨盒保存期限	如果没有打开，自生产之日起 2 年	
	在 25 °C (77° F) 下，打开包装后 6 个月。	
墨盒可打印的 页数（墨盒的 使用寿命）	请参见爱普生（中国）有限公司网站上的最新信息。网址： <a href="http://www.epson.com.cn">http://www.epson.com.cn</a>	
温度	存放（未安装）	-20 ~ 40 °C（-4 ~ 104 °F）
		40 °C（104 °F）下可存放一个月
	存放（已安装）	-20 ~ 40 °C（-4 ~ 104 °F）
		40 °C（104 °F）下可存放一个月
容量	110 毫升	
	220 毫升	

<b>尺寸</b>	110 毫升 /220 毫升： 27.1 毫米 (W) × 185 毫米 (D) × 107 毫米 (H) (1.08 英寸 (W) × 7.4 英寸 (D) × 4.28 英寸 (H))
<b>重量</b>	110 毫升：大约 250 克 (8.82 盎司)
	220 毫升：大约 370 克 (13.05 盎司)

**注意：**

- 首次安装的墨盒，其部分墨水将用于初始化安装。为了保证高质量的打印输出，机器中的打印头需被完全充墨。此墨盒中的一部分墨水将会被消耗于此一次性步骤，故此墨盒的可打印页数将低于爱普生（中国）有限公司网页上标称的打印页数。以后更换的爱普生原装正品墨盒在正常使用时（需按照爱普生指定条件），可以达到标称的打印页数。其它详细信息，请登陆爱普生（中国）有限公司网站：  
<http://www.epson.com.cn>。
- 因打印的图像、打印设置、打印纸类型、机器使用的频繁程度和温度的不同，墨盒在用户实际使用时的打印输出页数会有所不同。为了保证高质量的打印输出，当计算机或机器出现“请更换墨盒”或“墨盒已到使用寿命”提示时，墨盒中可能还会有一部分剩余墨量。当机器第一次安装墨盒进行使用时，机器将执行初始化充墨程序，一部分墨水将被用于机器内部的供墨通道部件和打印头部件的填充。
- 为确保获取高质量的打印输出和保护打印头，当打印机指示更换墨盒时，在墨盒中留有作为安全用的一定量墨量，墨盒可打印页数中指示的可用墨量没有包含此墨量。
- 在进行下列操作时要消耗墨水：清洗打印头和安装墨盒时对打印头进行充墨。
- 要保持打印质量，我们推荐定期打印几页。

---

## 系统要求

您的打印机要使用此打印机驱动程序必须符合下面系统要求：

### 在 Windows 下使用打印机

您的计算机还应满足下列系统要求：

操作系统	Windows Vista x64, Vista, XP x64, XP, 2000
CPU	<b>Epson Stylus Pro 7880C/7450:</b> Pentium 4 1.6 GHz 或更高处理器  <b>Epson Stylus Pro 9880C/9450:</b> Pentium 4 1.8 GHz 或更高处理器
内存	256 MB RAM 或更大内存
硬盘空间	8 GB 或更多可用硬盘空间
接口	USB2.0 高速  Ethernet 10BaseT/100BaseTX
显示器	SVGA (800 × 600) 或更高分辨率

#### 注意：

- ❑ 对于 Windows 2000, 您必须作为管理员权限的用户登录（属于管理员组的用户）
- ❑ 对于 Windows XP/Vista, 您必须具有管理员帐号的用户登录。作为受限制帐号, 您不能安装打印机驱动程序。当您在 Windows Vista 中安装打印机软件时, 需要口令。如果您回答了口令, 键入可继续操作。

### 在 Mac OS X 下使用打印机

操作系统	基于 PowerPC 的 Macintosh 计算机在 Mac OS X 10.2.8 或更新下运行, 基于 Intel 的 Macintosh 计算机且带有 Rosetta
------	--

CPU	<b>Epson Stylus Pro 7880C/7450:</b> PowerPC G4 1.0GHz 或更高处理器  <b>Epson Stylus Pro 9880C/9450:</b> PowerPC G4 1.25GHz 或更高处理器
内存	256 MB 或更多可用内存
硬盘空间	8 GB 或更多可用硬盘空间

---

## 接口规格

您的打印机配有一个 USB 接口和一个以太网接口。

### USB 接口

此打印机内置的 USB 接口所基于通用串行总线规格修订版 2.0、通用串行总线规格修订版 1.1 和通用串行总线设备分类定义打印设备部分 1.1 版中指定的标准。该接口具有下列特性。

标准	基于通用串行总线规格修订版 2.0, 通用串行总线规格修订版 1.1, 通用串行总线设备分类定义打印设备部分 1.1 版
比特率	480 Mbps (高速模式) 12 Mbps (全速设备)
数据编码	NRZI (不归零翻转)
自适应性连接器	USB B 系列
推荐电缆长度	5 米 (5.5 码)

**注意:**

仅配备有 USB 连接器并在 Windows XP, Vista, 2000, 或 Mac OS X. 10. x 下运行, 且支持 USB 接口的计算机。

### 以太网接口

此打印机内置以太网接口。使用带有 RJ-45 连接器的 10BaseT 和 100BaseTX STP (屏蔽双绞线) 电缆连接到网络。

**注意:**

其它信息, 可查看产品本身、产品包装和其他形式的资料, 包括爱普生 (中国) 有限公司网站: <http://www.epson.com.cn>。

## 第 9 章

# 选件和耗材

---

## 选件

您的打印机可以使用下列选件。

**注意：**

根据国家 / 地区，可用的选件和耗材不同。

## 卷纸轴

要使用选件轴，参见第 199 页的“使用卷纸”。

2/3 双重卷纸轴 (对于 Stylus Pro 9880C/9450)	C12C811151
2/3 双重卷纸轴 (高拉力) (对于 Stylus Pro 9880C/9450)	C12C811152
2/3 双重卷纸轴 (对于 Stylus Pro 7880C/7450)	C12C811161
2/3 双重卷纸轴 (高拉力) (对于 Stylus Pro 7880C/7450)	C12C811155

## 自动收纸组件

此选件仅对于 Stylus Pro 9880C/9450。

此选件自动收起打印完的输出卷纸。选件包括自动卷纸芯，一端安装在打印机驱动部件上而另一端安装在可移动部件上，和牵引带。要安装并使用此选件，参见**用户指南**的选件**自动收纸组件**。

自动收纸组件	C12C815251
收纸芯	C12C815121

## 手动切纸器

此选件可帮助您用手来剪切打印完的卷纸。要安装和使用切纸器，参见随附的手册。

手动切纸组件 (for Stylus Pro 9880C/9450))	C12C815182
手动切纸组件 (对于 Stylus Pro 7880C/7450)	C12C815231
手动裁纸刀片	C12C815192

---

## 耗材

您的打印机可使用下列耗材。

### 切纸器

如果发现打印纸边缘没有剪切整齐，可以更换自动裁纸刀片。请参见第 257 页的“更换切纸器”。

自动裁纸刀片 C12C815291

### 维护箱

维护箱吸收排出的液体。如果装满，需要将其更换。请参见第 256 页的“更换维护箱”。

维护箱 C12C890193

### 墨盒

要更换墨盒，请参见第 242 页的“更换墨盒”。

**注意：**

根据国家 / 地区不同，产品编号不同。



### *EPSON Stylus Pro 9450/7450 墨盒*

墨盒（粗面黑）	220 毫升：T6128
墨盒（青色）	220 毫升：T6122
墨盒（洋红色）	220 毫升：T6123
墨盒（黄色）	220 毫升：T6124

### *EPSON Stylus Pro 9880C/7880C 墨盒*

墨盒（照片黑）	220 毫升：T6041
墨盒（粗面黑）	220 毫升：T6128
墨盒（青色）	220 毫升：T6042
墨盒（鲜洋红）	220 毫升：T6043
墨盒（黄色）	220 毫升：T6044
墨盒（淡青色）	220 毫升：T6045
墨盒（淡鲜洋红）	220 毫升：T6046
墨盒（淡黑色）	220 毫升：T6047
墨盒（淡淡黑）	220 毫升：T6049

---

## 爱普生专用介质

大多数普通纸在此打印机上都可获得较好的效果。另外，爱普生为喷墨打印机提供了专门设计的介质，以满足高质量的打印需求。有关详细信息，请参见第 309 页的“打印纸信息”。

**注意:**

- 可用的专用介质因国家 / 地区而异。
- 某些专用介质的名称因国家 / 地区的不同而有所不同。请使用产品编号来确认需要或现有的专用介质。
- 有关您国家 / 地区的可用介质的最新信息，请访问爱普生网站。请参见第 308 页的“客户支持”。

---

# 词汇表

下列定义是针对打印机的。

## **应用程序**

帮助您执行特定的任务，例如字处理或财务计划的软件程序。

## **ASCII**

美国信息交换标准代码。是为字母和符号分配数字代码的一种标准编码方式。

## **条纹**

在打印图形时有时会出现的一种水平线。当打印头失准时会发生此现象。另见 *MicroWeave*。

## **比特**

一位二进制数（0 或 1），它是打印机或计算机使用的最小信息单位。

## **亮度**

图像的明暗程度。

## **缓冲区**

打印机内存中用于存储待打印数据的部分。

## **字节**

由 8 比特组成的信息单位。

## **每英寸字符数 (dpi)**

文本字符大小的量度，有时也叫间距。

## **CMYK**

青（蓝-绿）、洋红、黄、黑。这些彩色墨水用于创建打印颜色的减色法系统组。

## **色彩匹配**

一种处理色彩数据的方法，使得计算机屏幕上显示的色彩与打印输出的色彩准确匹配。有多种色彩匹配软件可供使用。另见 *ColorSync* 和 *sRGB*。

## **ColorSync**

一种 Macintosh 软件，用于帮助您获得 WYSIWYG（所见即所得）色彩输出。此软件打印出的色彩与您在屏幕上看到的一样。

## **cpi**

请参见 *每英寸字符数*。

## **默认**

设备开启、复位或初始化时有有效的值或设置。

## **DMA**

直接内存访问。是指一种绕过计算机 CPU 而在计算机存储器和外围设备（例如打印机）之间进行直接通信的数据传送功能。

## **点阵**

一种打印方法，使用这种方式中的每个字母或符号是由独立的点（点阵）模式构成。

## **dpi**

每英寸打印点数。dpi 是分辨率的量度。另见 *分辨率*。

## **驱动器**

存储设备，如 CD-ROM、硬盘或软盘等。在 Windows 中，为便于管理，给每个驱动器都分配一个字母。

## **驱动程序**

向计算机的外围设备发送指令，告诉它去做什么的一种软件程序。例如您的打印机驱动程序从字处理应用程序接收打印数据后，发送指令到打印机，告诉它如何打印此数据。

## **省墨打印**

打印图像时为省墨而减少打印点数。

## **误差扩散**

误差扩散将独立的彩色墨点与周围的墨点混合以产生自然的色彩。通过混合彩色墨点，打印机可以实现完美的色彩和精细的色彩梯度。这种方法最适于打印包含有详细图形或照片图像的文档。

## **ESC/P**

Epson Standard Code for Printers 的缩写形式。是计算机用以控制打印机的命令系统。它是通用于所有 EPSON 打印机的标准代码，并且受多数的个人计算机应用软件的支持。

## **ESC/P 光栅**

是计算机用以控制打印机的命令语言。这种语言命令的形式可产生类似激光的功能，如增强的图形打印。

## **字体**

按照某个姓氏命名的字型风格。

## **灰度**

从黑到白的灰色阴影的量度。灰度在只使用黑色墨水打印时用来表现颜色。

### **半色调**

用以再现图像的由黑色或彩色墨点组成的图案。

### **半色调处理**

使用墨点图案来显示图像的方法。半色调处理使得在仅使用黑色墨点打印时产生各种灰度阴影，或者在仅使用几种彩色墨点时产生近乎无限的色阵。另见 *半色调*。

### **打印头校准**

校正失准打印头的操作。垂直方向的条纹将得到校正。

### **打印头清洗**

为保证正常打印而清洗所有堵塞的喷嘴的操作。

### **高速打印**

用双向打印方式打印图像的打印方法。这可以提高打印速度。

### **初始化**

使打印机返回到它的缺省值（一组固定状态值）。初始化在每次打开或复位打印机时发生。

### **墨盒**

装有墨水的盒子。

### **喷墨**

一种打印方法，将墨水精确喷射到纸上形成字母或符号。

### **接口**

计算机和打印机之间的连接位置。串行接口传送数据时一次传送一个数据位。

### **接口电缆**

连接计算机和打印机的电缆。

### **液晶显示屏**

液晶显示屏。根据打印机状态显示各种信息。

### **本地打印机**

通过接口电缆直接连接到计算机端口的打印机。

### **介质**

打印有数据的材料，如卷纸和单页纸、普通纸和专用纸。

### **内存**

打印机电子系统中用来存储信息（数据）的部件。有些信息是固定的，用来控制打印机的操作。计算机发送给打印机的信息将临时存储在内存中。另见 *RAM* 和 *ROM*。

### **MicroWeave**

以微小的步进打印从而减小产生条纹的可能性，达到类似激光打印的效果。另见条纹。

### **单色**

是指仅用一种颜色墨水进行打印，通常是用黑色墨水。

### **喷嘴**

打印头内的微管，通过它将墨水喷到打印纸上。如果打印头堵塞，打印质量可能会下降。

### **喷嘴检查**

检查打印机运行的方法。当进行喷嘴检查时，打印机显示固件 (ROM) 版本信息和喷嘴检查图案。

### **用户帮助**

与当前窗口或对话框有关的帮助信息。

### **对等网**

Windows 98 支持对等网络。任何计算机都可访问该网络上的另一台计算机的资源。

### **照片增强**

EPSON 软件，可用于改变色调的阴影、校正图像数据和改变图像数据的清晰度。

### **端口**

设备之间传输数据的接口通道。

### **可打印区域**

页面上打印机可以打印的区域。由于页边距的存在，它比页面的实际面积要小。

### **打印机驱动程序**

为使用特定打印机的功能而发送指令的软件程序。通常缩写为“驱动程序”另见驱动程序。

### **打印模式**

用以再现图像的每英寸墨点的数量。

EPSON Stylus Pro 9450/7450 有三种打印模式设置：超精细 (1440 dpi)，精细 (720 dpi) 和正常 (360 dpi)。

EPSON Stylus Pro 9880C/7880C 有四种打印模式设置：卓越照片 (2880 dpi)，卓越 (1440 dpi)，精细 (720 dpi) 和正常 (360 dpi)。

### **打印队列**

如果您的打印机与网络连接，当打印机很忙时，您所发送的打印作业在打印前被存储在一条等待线，或打印队列上。

### **进程表**

Windows 中，显示当前打印作业进度的表。

### **RAM**

随机存取存储器。打印机内存中用作缓冲区和存储用户自定义字符的部分。当打印机关机时，保存在 RAM 中的所有数据都会丢失。

### **复位**

通过关闭打印机后再开机使打印机返回到它的默认值。

### **分辨率**

用以再现图像的每英寸墨点的数量。

### **ROM**

只读存储器。只能被读取而不能用来存储数据的内存部分。当打印机关机时，ROM 保持它的内容不变。

### **RGB**

红、绿、蓝。这些颜色，在计算机显示器电子枪照射下产生的磷光，用来产生屏幕色彩的加色法组。

### **方式选择设置**

使用打印机的控制面板进行的设置。在方式选择模式下，一些设置，这些设置在使用打印机驱动程序时是不可用的，如测试打印设置。

### **串行接口**

参见 *接口*。

### **假脱机**

打印的第一步，打印机驱动程序将把打印数据转换成打印机可以理解的代码。然后将此代码数据直接发送给打印机或打印服务器。

### **假脱机管理器**

将打印数据转换成打印机可以理解的代码的一种软件程序。参见 *假脱机*。

### **sRGB**

Windows 软件，可使您获得 WYSIWYG（所见即所得）的色彩输出效果。此软件打印出的色彩与您在屏幕上看到的一样。

### **Status Monitor**

使您可检查打印机状态的软件程序。

### **减色色彩**

颜料吸收光的一些颜色而反射其他颜色所产生的色彩。另见 *CMYK*。

***应用工具***

是用于执行具体功能（通常与系统维护有关）的软件程序。

***WYSIWYG***

“所见即所得”的首字母缩写。此术语用来描述与屏幕显示完全一样的打印输出。



---

# 索引

## A

爱普生专用介质, 197, 309, 345  
按键, 144

## B

帮助 (Mac OS X), 46  
帮助 (Windows), 23

## C

ColorSync, 68  
菜单模式, 151  
    菜单, 152  
    打印机设置, 159  
    打印头校准, 170  
    打印纸配置, 168  
    设置步骤, 157  
充满, 97  
错误信息, 30  
错误指示, 280

## D

打印带有边距的海报, 109  
打印机应用工具 (Mac OS X), 52  
打印机应用工具 (Windows), 31  
打印头校准, 174  
打印纸厚度, 186  
单页纸介质  
    介质类型, 345  
    使用, 225  
调整打印纸边距, 85

## E

EPSON Printer Utility2, 41  
EPSON StatusMonitor (Mac OS X), 54  
EPSON Status Monitor 3 (Windows), 33

## F

放大打印尺寸, 97

## G

更换  
    墨盒, 242  
    维护箱, 256  
故障排除程序, 280  
规格  
    标准和认证, 334  
    电气部分, 332  
    接口, 341

## H

耗材, 344  
黑白照片打印, 81  
黑色墨盒, 246  
横幅打印, 124  
厚纸, 231

## J

ICM 驱动程序, 63  
介质的注意, 197  
卷纸  
    介质类型, 345  
    装入, 203  
卷纸轴  
    安装和卸下, 201  
    安装卷纸, 199  
    取下卷纸, 200

## M

墨盒, 242, 246, 344

## *P*

喷嘴检查图案, 172

## *Q*

切纸器, 257

清洗

打印机, 265

取消打印 (Mac OS X), 49

取消打印 (Windows), 27

## *S*

双重卷纸进纸卷轴, 199

缩小打印尺寸, 97

## *W*

维护模式, 191

维护箱, 256

无边距打印, 85

无边距打印支持的介质类型, 87

## *X*

系统要求

Windows, 339

卸载 (Mac OS X), 56

卸载 (Windows), 37

选件, 342

## *Y*

页线, 209

一张多页打印, 106

运输打印机, 270

## *Z*

在自定义打印纸上打印, 119

照片增强 (Windows), 79

纸篮, 234

主机 ICM, 68

装入单页纸介质, 225

装入卷纸, 203

状态信息, 147

状态页, 189

自定义, 98