

SIMATIC

工业 PC
SIMATIC Panel PC 477B

操作说明 (精简版)

安全技术提示

为了您的人身安全以及避免财产损失，必须注意本手册中的提示。人身安全的提示用一个警告三角表示，仅与财产损失有关的提示不带警告三角。警告提示根据危险等级由高到低如下表示。

 危险
表示如果不采取相应的小心措施， 将会 导致死亡或者严重的人身伤害。
 警告
表示如果不采取相应的小心措施， 可能 导致死亡或者严重的人身伤害。
 小心
带有警告三角，表示如果不采取相应的小心措施，可能导致轻微的人身伤害。
小心
不带警告三角，表示如果不采取相应的小心措施，可能导致财产损失。
注意
表示如果不注意相应的提示，可能会出现不希望的结果或状态。

当出现多个危险等级的情况下，每次总是使用最高等级的警告提示。如果在某个警告提示中带有警告可能导致人身伤害的警告三角，则可能在该警告提示中另外还附带有可能导致财产损失的警告。

合格的专业人员

仅允许安装和驱动与本文件相关的附属设备或系统。设备或系统的调试和运行仅允许由**合格的专业人员**进行。本文件安全技术提示中的合格专业人员是指根据安全技术标准具有从事进行设备、系统和电路的运行，接地和标识资格的人员。

按规定使用

请注意下列说明：

 警告
设备仅允许用在目录和技术说明中规定的使用情况下，并且仅允许使用西门子股份有限公司推荐的或指定的其他制造商生产的设备和部件。设备的正常和安全运行必须依赖于恰当的运输，合适的存储、安放和安装以及小心的操作和维修。

商标

所有带有标记符号®的都是西门子股份有限公司的注册商标。标签中的其他符号可能是一些其他商标，这是出于保护所有者权利的目地由第三方使用而特别标示的。

责任免除

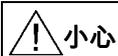
我们已对印刷品中所述内容与硬件和软件的一致性作过检查。然而不排除存在偏差的可能性，因此我们不保证印刷品中所述内容与硬件和软件完全一致。印刷品中的数据都按规定经过检测，必要的修正值包含在下一版本中。

目录

1	操作说明 (精简版)	5
1.1	安全使用须知	5
1.2	产品文档	5
1.3	开箱并检查交付的设备	6
1.4	产品的组件	6
1.5	设备标识数据	7
1.6	附件	7
1.7	为功能键和软键粘贴标签条	8
1.8	安装/固定	12
1.8.1	允许的安装位置	12
1.8.2	准备安装开孔	13
1.8.3	用卡件固定设备	15
1.8.4	用螺钉固定设备	16
1.9	连接	18
1.9.1	连接组件	18
1.9.2	连接 24 V 直流电源	20
1.10	调试	22
1.10.1	调试信息	22
1.10.2	基本调试 - 初次启动	22
1.10.3	设置面板类型	24
1.10.4	带按键式面板的设备	25
1.10.4.1	激活 KeyTools	25
1.10.5	带触摸屏的设备	26
1.10.5.1	重新校准触摸屏	26
1.10.5.2	激活屏幕键盘	27
1.11	服务与支持	28

操作说明 (精简版)

1.1 安全使用须知



小心

为避免设备严重受损以及确保自身安全，请注意文档和操作说明中的安全使用须知。



警告

在机器或执行系统中安装设备时进行功能测试

根据风险分析的结果，必须提供机器或系统的附加保护设备以避免危及人身安全。为此，尤其是对插入 I/O 模块进行编程、组态和连线时，务必要遵守通过必要的风险分析所确定的安全规范 (SIL、PL 或 Cat.)。必须确保设备的专门用途。

要正确使用设备，必须对系统进行功能测试。此测试可检测编程、组态和连线错误。测试结果必须记入文档，并在需要时输入到验证安全性的相关文档中。

1.2 产品文档

产品文档

以 PDF 文件的形式提供 Panel PC 477B 的详细操作说明，该文件可从文档和驱动程序 CD 上获得，也可以从 Internet 下载，网址为：<http://support.automation.siemens.com>

1.3 开箱并检查交付的设备

1. 请在交付时检查包装材料是否在运输途中损坏。
2. 若在交付时有任何运输损坏，可向承运公司提出申述。责成发货人立即确认运输损坏。
3. 将设备开箱。

注意
将设备正面放置在柔软的表面上，以避免损坏前面板 USB 端口。

4. 请保留原包装材料以备再次运输设备时使用。

说明

运输和存储期间包装会起到保护设备的作用。因此，切勿扔掉原包装材料！

5. 请将随附文档存放在安全的地方。在首次启动设备时将需要这些文档。
6. 检查包装内的物品是否完整，是否在运输中被损坏。
使用随附的交货清单检查内容是否完整。
7. 如果发现包装内容不完整或有损坏，请立即通知负责供货的服务商，并将随附的“SIMATIC IPC/PG quality control report (SIMATIC IPC/PG 质量控制报告)”单传真给我们。

 **警告**
确保不要安装受损设备，也不要将其投入使用。

8. 请注意标识信息 (可参考“设备的标识数据”一章)。

1.4 产品的组件

数量	标识	描述
1	SIMATIC Panel PC 477B	
1	文档和驱动程序 CD	包含文档和硬件驱动程序。
1	操作说明 (精简版) SIMATIC Panel PC 477B	SIMATIC Panel PC 477B 操作说明 (精简版) 的德文和英文打印副本。 文档和驱动程序 CD 上提供了 PDF 文件格式的其它语言版本 (法文、西班牙文、意大利文以及简体中文) 的操作说明。
6	卡件	SIMATIC Panel PC 477B 的安装卡件。
1	DC 电源插头	仅为各型号提供 24 V DC 电源。

1.5 设备标识数据

在表格中输入设备的标识数据。

序列号 (在型号牌上)	S VP ...
设备的订单号	
“真品证书”(COA, Certificate of Authenticity) 中的 Microsoft Windows 产品密钥 。	
以太网地址 1 : 以太网地址 2 : BIOS Setup (F2 键) 中的"主菜单> 硬件选项> 以太网地址"下 (Main > Hardware Options > Ethernet Address)	

1.6 附件

以下附件未包括在产品包中。

附件	订货号
PCI-104 / PC/104Plus 扩展套件	6AG4070 - 0BA00 - 0XA0
512 MB 紧凑型闪存卡	6ES7648 - 2BF01 - 0XD0
1 GB 紧凑型闪存卡	6ES7648 - 2BF01 - 0XE0
2 GB 紧凑型闪存卡	6ES7648 - 2BF01 - 0XF0
SIMATIC USB 闪存驱动器 , USB 2.0、512 MB	6ES7648 - 0DC20 - 0AA0
SIMATIC USB 闪存驱动器 , USB 2.0、1 GB	6ES7648 - 0DC30 - 0AA0
256 MB DDR2 SODIMM 存储器模块	6ES7648-2AG20-0GA0
512 MB DDR2 SODIMM 存储器模块	6ES7648-2AC30-0GA0
1 GB DDR2 SODIMM 存储器模块	6ES7648-2AG40-0GA0
2 GB DDR2 667 , SODIMM 存储器模块	6ES7648 - 2AG50 - 0HA0
用于安装 19" 设备的螺钉	6AV7672-8KE00-0AA0

1.7 为功能键和软键粘贴标签条

说明

下表仅适用于带有按键式面板的设备。

控制单元具有用于功能键和软键的两个水平键盘和两个垂直键盘。根据需要将用户特定的功能分配给这些键。可使用标签条来标记这些键。用于创建标签条的 A4 薄膜以附件的形式提供。

按如下方式粘贴标签条：

准备标签条

1. 用激光打印机打印 DIN A4 薄膜，例如，使用文档和驱动程序 CD 中提供的打印模板。
2. 沿预打印线切下标签条。

说明

在油墨未干之前，请勿插入手写标签条。

将控制单元与计算机单元分离

小心
仅能由有权限和符合条件的人员对打开的设备进行操作。在保修期内，只允许用户安装扩展内存和扩展卡模块。

小心
该设备包含可能会被静电荷毁坏的电子元件。因此，打开设备时应遵照安全防范措施。请参考有关接触静电敏感设备的 (ESD) 原则。

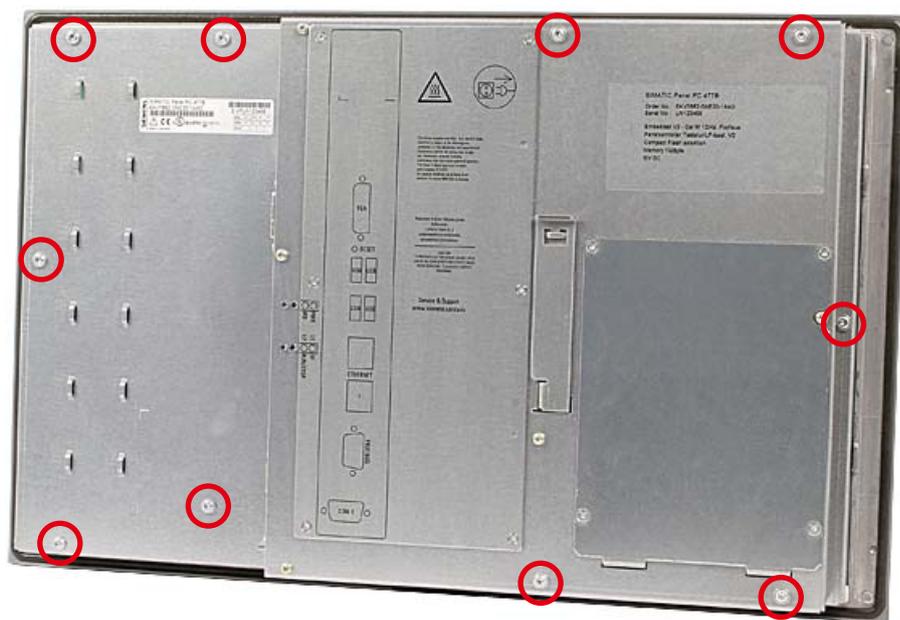
将计算机单元与控制单元分离所需的工具：Torx T10 螺丝刀

1. 将设备与电源断开。

**警告**

未经授权擅自打开设备可导致设备的严重损坏或危及用户安全。
打开设备前务必断开设备电源。

2. 从设备拔下所有外围设备 (例如 , 鼠标、键盘、外部监视器等) 。
3. 松开将计算机单元固定到控制单元的螺钉 (如指示) 。



图片 1-1 实例 12" 触摸屏设备

说明

设备型号

要拧出的螺丝数因不同的设备型号而有所不同。

4. 沿铰链接合折叠计算机单元。



图片 1-2 实例 12" 触摸屏设备：将计算机单元与控制单元分离

粘贴标签条

注意

损坏风险

任何情况下都不要触摸控制单元的暴露组件。

将标签条插入控制单元后面的插槽中。



图片 1-3 带有用于标签条的接头和插槽的设备后部

- 1 长标签条插槽，垂直键盘
- 2 短标签条插槽，水平键盘
- 3 标签条插槽，水平键盘

将计算机单元拧到控制单元上

使用先前卸下的螺钉将计算机单元重新安装到控制单元上。

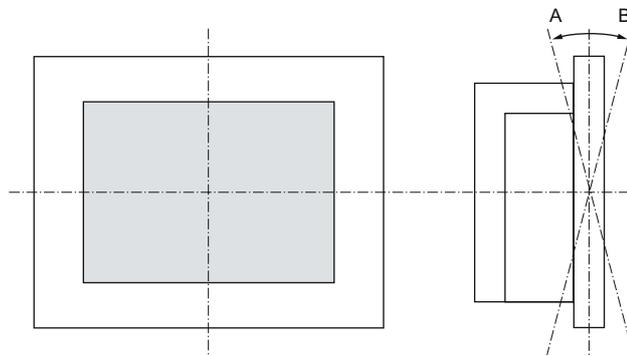
1.8 安装/固定

1.8.1 允许的安装位置

安装位置

对于该设备仅允许进行两个安装方向的垂直安装：
最多 +15° 和 -15°，或最多 +30° 和 -30°。

带已安装的紧凑型闪存卡



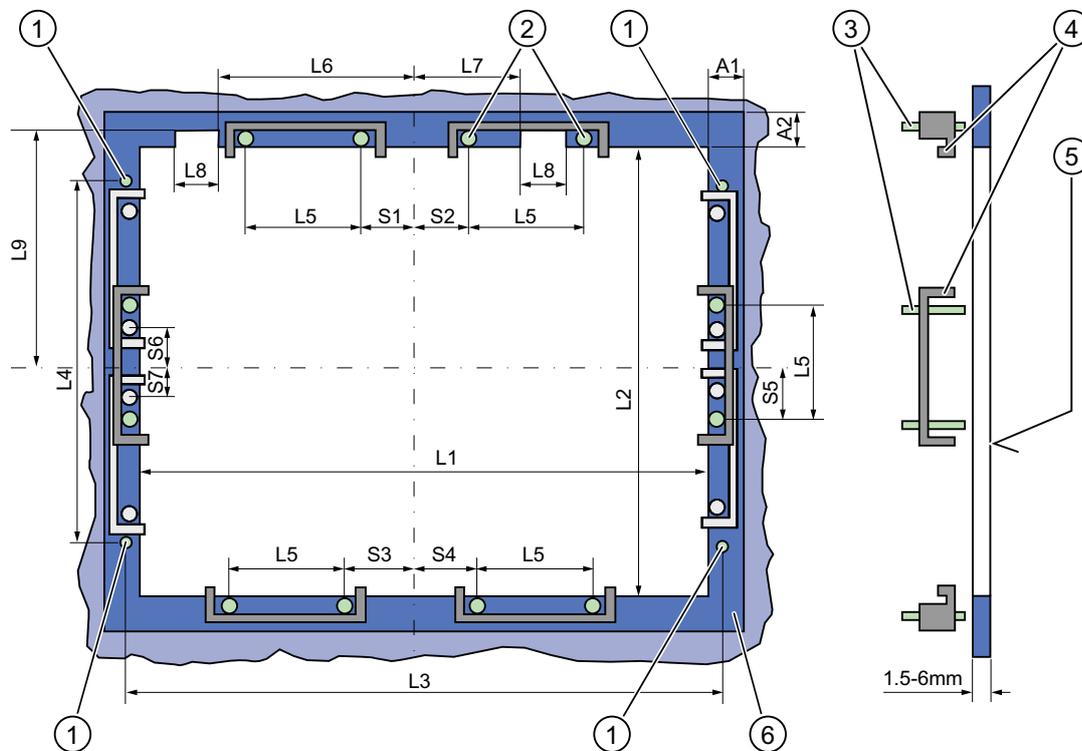
设备温度		角 A	角 B
背面	前面		
5° - 50°C	最高 40°C	15°	15°
5° - 45°C	5° - 45°C	15°	15°
5° - 40°C	5° - 40°C	30°	30°

机械环境条件

- 震动
 - 操作，依照 DIN IEC 60068-2-6 测试
10 到 58 Hz : 0.075 mm 58 到 200 Hz : 9.8 m/s²
 - 存储/运输，依照 IEC 60068-2-27、IEC 60068-2-29 测试
50 m/s² , 30 ms ,
250 m/s² , 6 ms

1.8.2 准备安装开孔

下图显示安装开孔的尺寸。



图片 1-4 螺钉的钻孔和卡件螺钉的压点

- | | |
|---------------|------------------|
| (1) 用于装配螺钉的钻孔 | (4) 卡件 |
| (2) 卡件的压点 | (5) 密封区中的 Rz 120 |
| (3) 固定螺钉 | (6) 密封区 |

说明

安装尺寸可以从尺寸概览中读取，也可以从提供的安装模板传送到机柜。

1.8 安装/固定

表格 1-1 安装开孔尺寸 (mm)

控制单元	L1	L2	L3 ¹⁾	L4 ¹⁾	L5	L6 ²⁾	L7 ²⁾	L8 ²⁾	L9 ²⁾	A1	A2	S1	S2 S3 S4	S5 ³⁾	S6 ³⁾ S7 ³⁾
容差	±1	+1	±0,2	±0.2	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	+1	±1	±1	±1	±1	±1	±1
按键式面板															
12" TFT	450	290	465	235	112	—	—	—	—	16	10	78	78	56	—
15" TFT	450	321	465	279	112	186	135	25	165	16	17	51	51	56	—
触摸面板															
12" TFT	368	290	—	—	112	—	—	—	—	16	10	19	35	56	—
15" TFT	450	290	465	235	112	—	—	—	—	16	10	81	81	56	—
19" TFT	450	380	465	235	112	—	—	—	—	16	10	46	46	—	33

- 1) 直径为 7 mm 的 M6 螺纹或钻孔
- 2) 只有 15" 按键式面板才需要为插条杆开孔。
- 3) 只有 19" 触摸式面板前面需要两个用于垂直固定卡件的螺钉。

准备安装开孔

准备安装开孔的步骤	
1.	选择一个适合安装的地点，同时应考虑安装位置。
2.	根据尺寸，检查在完成安装开孔后，是否能轻松接触到后部和密封区内的所需螺钉和压点。否则安装开孔无用。
3.	按照尺寸图完成安装开孔。

1.8.3 用卡件固定设备

需要 6 个卡件以便固定设备。这些卡件随设备提供。

固定卡件所需的工具：2.5 mm Allen 扳手



图片 1-5 卡件装配

机架安装

用卡件固定设备的步骤	
1.	按照安装说明操作。
2.	将设备与电源断开。
3.	将设备从正面插入 19" 机架。
4.	用卡件从后部固定机架中的控制单元。拧紧固定螺钉, 扭矩为 0.4-0.5 Nm。

旋转臂安装

用卡件固定设备的步骤	
1.	按照安装说明操作。
2.	将设备与电源断开。
3.	将设备从正面放置到旋转臂上。
4.	用卡件从后部固定控制单元到旋转臂上。拧紧固定螺钉, 扭矩为 0.4-0.5 Nm。

开关设备机柜安装

用卡件固定设备的步骤	
1.	按照安装说明操作。
2.	将设备与电源断开。
3.	从正面将设备插入到安装开孔中。
4.	用卡件从后面固定安装开孔中的控制单元, 如尺寸图中的安装开孔所示。拧紧固定螺钉, 扭矩为 0.4-0.5 Nm。

IP65 防护等级

仅当卡件与密封圈一起安装时才可提供 IP65 防护等级。

注意
开关设备机柜安装：安装开孔处的材料厚度 请确保安装开孔处的材料厚度最大为 6 mm。请遵守“准备安装开孔”部分中的尺寸规格。 只有满足下列要求才能保证达到该防护等级： 1. 安装开孔处的材料厚度必须至少达到 2 mm。 2. 相对于已安装 HMI 设备的外部尺寸，安装开孔的水平偏差 ≤ 0.5 mm。

1.8.4 用螺钉固定设备

IP54 防护等级

使用螺钉安装设备可确保此防护等级。

注意
开关设备机柜安装：安装开孔处的材料厚度 请确保安装开孔处的材料厚度最大为 6 mm。请遵守“准备安装开孔”部分中的尺寸规格。 只有满足下列要求才能保证达到该防护等级： 1. 安装开孔处的材料厚度必须至少达到 2 mm。 2. 相对于已安装 HMI 设备的外部尺寸，安装开孔的水平偏差 ≤ 0.5 mm。

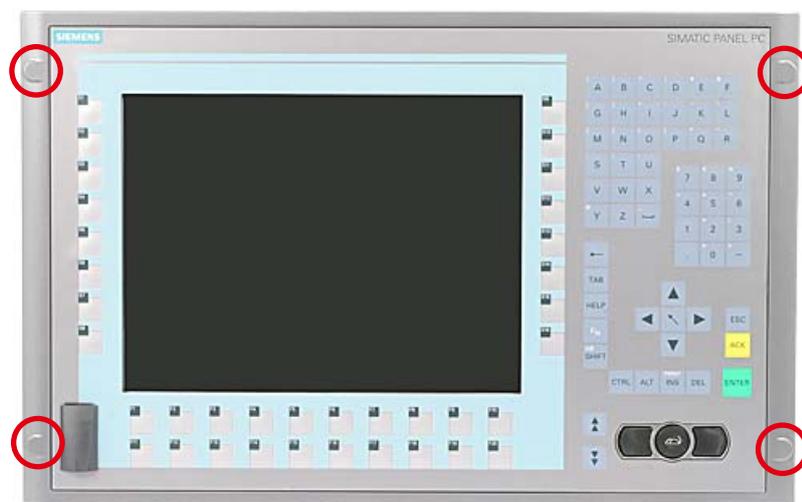
说明

12" 触摸屏型号不能用螺钉固定。

用螺钉进行固定所需的工具：7 mm 钻孔器

注意
对于 19" 设备，仅使用目录中列出的安装材料 (订货号 6AV7672-8KE00-0AA0) 进行螺钉安装。

注意
损坏风险 钻孔时要确保没有金属屑进入设备。用薄膜覆盖设备或者在钻孔时使用吸尘装置吸除钻屑。



图片 1-6 控制单元上各孔的指定位置

机架安装

用螺钉固定设备的步骤	
1.	按照安装说明操作。
2.	从后面在控制单元的指定位置小心地钻孔。
3.	将设备从正面插入 19" 机架。
4.	通过在开孔中插入合适的螺钉并装配螺母来固定控制单元。

旋臂安装

用螺钉固定设备的步骤	
1.	按照安装说明操作。
2.	从后面在控制单元的指定位置小心地钻各个孔。
3.	将设备从正面放置到旋转臂上。
4.	通过在开孔中插入合适的螺钉并装配螺母来固定控制单元。

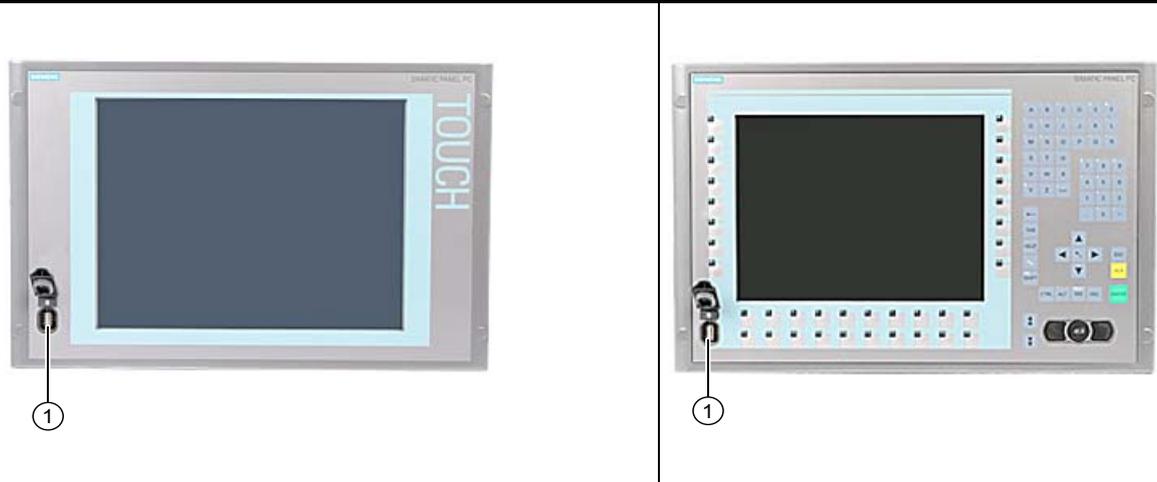
开关设备机柜安装

用螺钉固定设备的步骤	
1.	按照安装说明操作。
2.	按照 L4 和 L5 规定在准备好的安装开孔处钻好孔，如安装开孔尺寸图所示
3.	从后面在控制单元的指定位置小心地钻好孔。
4.	从正面将设备插入到安装开孔中。
5.	通过在开孔中插入合适的螺钉并装配螺母来固定控制单元。

1.9 连接

1.9.1 连接组件

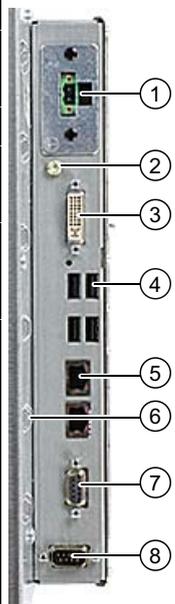
控制单元的连接

连接器位置		
		
条目	标识	描述
(1)	USB	密封盖下 1 个 USB 2.0 接口/500 mA

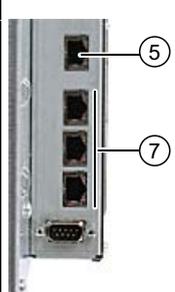
注意
确保防护级别 当打开 USB 端口上的密封盖以连接 USB 组件时，将不再保证设备的防护等级。

计算机单元的连接

连接器位置		
条目	标识	描述
(1)	24 V DC	24 V DC 电源接口
(2)	保护性导体	用于低电阻接地的接口
(3)	DVI	DVI-I 插槽
(4)	USB	2 个 USB 2.0 接口/500 mA
(5)	以太网	2 个 RJ45 以太网接口, 10/100/1000 Mbps
(6)	金属眼	通过电缆扎匝固定连接的孔眼
(7)	PROFIBUS DP/MPI	PROFIBUS-DP/MPI 接口 (RS 485, 电气隔离), 9 针 Cannon 插槽
(8)	COM 1	串行端口 1 (RS232) 9 针 Cannon 插槽



带有 PROFINET 的型号		
条目	标识	描述
(5)	以太网	1 个 RJ45 以太网接口, 10/100/1000 Mbps
(7)	PROFINET	3 个 RJ45 以太网接口, 100 Mbps



说明

USB 设备的使用

- USB 设备的插拔至少应间隔 10 秒钟。这同样适用于 (尤其是) 带触摸屏面板的控制单元中的触摸控制。
- 使用标准 USB 外围设备时, 请记住其 EMC 抗干扰级别通常仅旨在用于办公应用。但是, 仅允许符合工业标准的设备进行工业操作。
- 外围设备由单独的厂家开发和经销。各制造商对相应的外围设备提供支持。此外, 各厂家或供应商的责任条款在此适用。

1.9.2 连接 24 V 直流电源

连接前的注意事项

注意下列事项以按照规定安全操作设备：

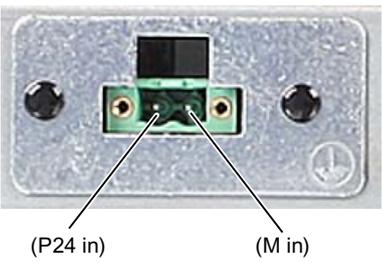
 警告
设备仅允许连接到符合 NEC 级别 2 或 LPS (Limited Power Source , 受限电源) 的 24 V DC 电源。 使用提供的特殊插头来连接电源电压。 设备上的保护导体需要连接到集成在机柜中的保护地线。

注意
24V DC 电源必须调整至适合设备的输入数据 (参见技术规范) 。

注意
24 V DC 连接的允许电缆横截面为 0.75 mm ² 到 2.5 mm ² 。

注意
如果在设备中使用紧凑型闪存卡，连接前请确保此卡已正确安装。

连接 12" 和 15" 设备

将设备连接到 24 V DC 电源的步骤	
1. 关闭 24 V 直流电源。	
2. 使用插头 (包含在产品包中) 连接电源。	
3. 连接 PE 导体。	

功耗

24 V 时的功耗为 70 W。

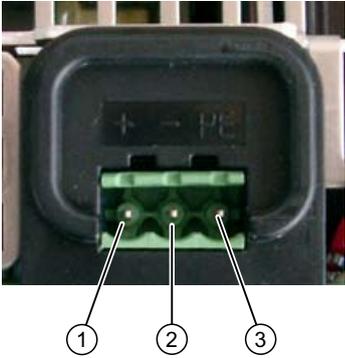
实现保护导体

低阻抗接地连接可确保外部电源电缆、信号电缆或到 I/O 模块的电缆生成的干扰信号安全地释放到大地中。

实现保护导体所需的工具：TORX T20 螺丝刀。

连接 PE 导体的步骤	
<ol style="list-style-type: none"> 1. 将设备上的保护导体 (M4 螺纹) (1) 连接 (大表面、大面积接触) 到在安装此设备的机柜或装置的保护地线。 最小导线横截面不能小于 5 mm²。 	

连接 19" 设备

将设备连接到 24 V DC 电源的步骤	
<ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭 24 V DC 电源。 2. 连接 DC 插头 (1) DC 24 V (2) 接地 (3) 保护导体 	

功耗

24 V 时的功耗为 90 W。

1.10 调试

1.10.1 调试信息

说明

初次启动 Windows XP Embedded

初次调试时启动系统要花费比平时更多的时间。会显示几分钟的蓝屏。

注意

Windows XP Embedded : 遵守 EWF 信息

Windows XP Embedded 下提供了可组态的写入过滤 (增强型写入过滤) 。
激活和使用期间请遵守 EWF 规则 , 否则可能会发生数据丢失。

说明

请参考提供的精简版操作说明 (软件) , 以了解在紧凑型闪存卡上安装 Windows XP Embedded 操作系统的过程。

1.10.2 基本调试 - 初次启动

设置操作系统

初次启动计算机时, 将自动组态紧凑型闪存卡或硬盘上的 Windows XP 操作系统。请执行以下步骤:

1. 将设备连接到 24 V DC 电源。PC 执行自检 (POST)。在自检过程中, 会显示以下消息:
Press <F2> to enter SETUP or <ESC> to display the boot menu
(按 <F2> 进入 SETUP 或按 <ESC> 显示引导菜单)
2. 等到此消息消失后, 按照屏幕上的说明进行操作。

注意

安装过程中切勿关闭设备。

请勿更改默认 BIOS 设置, 否则可能会破坏操作系统设置。

3. 重新启动

在输入所有必要的信息并组态操作系统后，将提示您重新启动系统。
单击“是”(Yes) 来确认此提示。

说明

基本调试时启动系统要花费比平时更多的时间。会显示几分钟的蓝屏。

说明

系统在初始调试或在恢复过程后的头两次开启时，可能会在状态栏中显示错误和警告。
这不会影响设备的功能。

现在打开 PC，启动程序完成后，Windows XP Embedded 操作系统的用户界面将会自动打开。

说明

为防止数据丢失，建议在基本本调试后创建系统分区的映像。

关闭设备。

使用 Windows XP Embedded 时，应始终使用命令**开始 > 关机**关闭 PC。

说明

在紧凑型闪存卡上安装 Windows XP Embedded 后，应启用“增强型写入过滤”。
随后可通过断开电源关闭设备。

1.10.3 设置面板类型

设备重新引导后，屏幕上会出现多个对话框。可以通过这些对话框安装驱动程序和应用程序。

设置面板类型

1. 在“面板向导”(Panel Wizard) 对话框中，单击与设备对应的面板类型。

说明

带触摸式面板的设备需要 USB 鼠标或 USB 键盘以进行调试。



图片 1-7 面板向导，欢迎 (Panel Wizard, Welcome) 对话框

2. 在“触摸式面板向导”(Panel Wizard Touch) 对话框中，单击与设备对应的屏幕大小。随即将相应设置设备的屏幕分辨率。



图片 1-8 触摸式面板；选择屏幕大小

下一步骤仅适用于带有触摸屏面板的控制单元。

一旦选择了屏幕大小，向导将会搜索新硬件，即触摸式控制器。“面板向导”关闭，并出现触摸基本底校准。请认真执行以下步骤。

触摸屏校准

结束“面板向导”(Panel Wizard) 对话框后,触摸式控制器安装完毕。

1. 校准触摸屏。



图片 1-9 启动触摸屏校准

2. 通过“确定”(OK) 确认。

1.10.4 带按键式面板的设备

1.10.4.1 激活 KeyTools

SIMATIC KeyTools 是某些 SIMATIC Panel PC 应用程序的集合。这些应用程序允许您修改由控制单元的按键面板所发送的按键代码。SIMATIC KeyTools 包含下列应用程序：

- 键代码表：装载和编辑按键代码表。
- WinCC 热键功能：激活和禁用 WinCC 热键功能。
- 安全功能：防止同时激活两个功能键的锁定功能。这会防止不正确的操作和未定义的应用程序状态。

说明

有关 SIMATIC KeyTools 的详细描述，请参考帮助菜单和“文档和驱动程序”DVD上有关该应用程序的描述。

打开 Keytools

1. 通过命令开始 > 设置 > 控制面板 > SIMATIC KeyTools(Start > Settings > Control Panel > SIMATIC KeyTools) 来打开 Keytools。
2. 选择所需应用程序并按照屏幕上的说明操作。

注意
用户软件的故障
出于安全原因，请始终使用“安全功能”。如果仍要禁用该功能，则当使用了附加功能键和软键 F13 至 S16 或使用其自身的键代码表时，可能发生严重的用户软件故障。

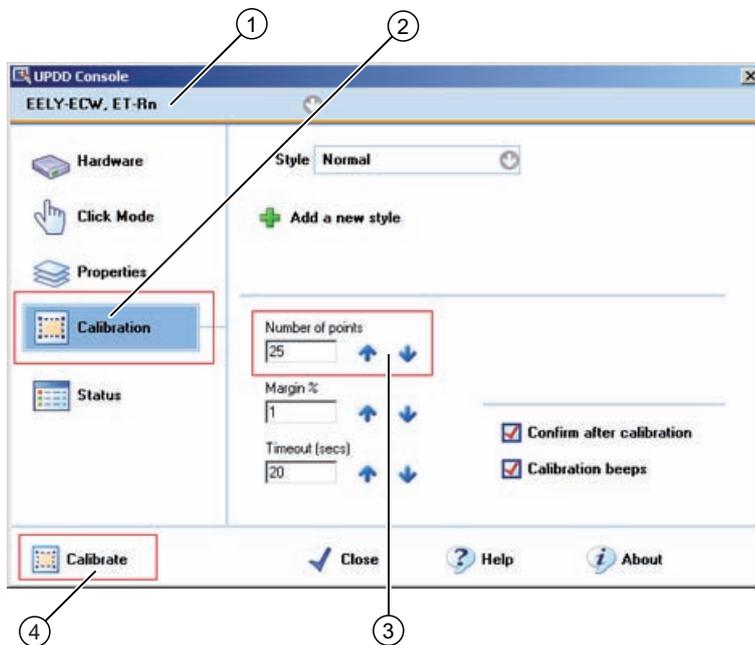
1.10.5 带触摸屏的设备

1.10.5.1 重新校准触摸屏

如果触摸屏在触摸操作时未按预期反应，请重新校准。

操作步骤

1. 选择“开始 > 程序 > UPDD > 设置”(Start > Programs > UPDD > Settings)。将打开“UPDD 控制台”(UPDD Console) 对话框。



图片 1-10 点校准

2. 选择想要校准的屏幕 (1)。
3. 单击“校准”(Calibration) (2)。
4. 激活“25 点校准”(25-point calibration) (3)。
5. 单击“校准”(Calibrate) (4)。
校准掩码将输出到所选择的显示屏上。
6. 触摸蓝色箭头。
该输入将由一个勾号确认，并随之会显示下一个箭头。
7. 确认所有输入提示（箭头或中央的十字线），直到校准了整个屏幕。

 警告
故障操作 如果在进行触摸屏组态时触碰到了触摸屏，或者如果激活了屏幕保护程序，则 SIMATIC 过程可视化软件（例如 ProTool/Pro）将执行恰巧触碰到的功能。
小心
每次只能触摸触摸屏上的一个点，不能触摸多个点。否则可能会引发意外反应。 在以下情形切勿触摸屏幕： <ul style="list-style-type: none"> - 引导过程中 - 插拔 USB 组件时 - Scandisk 正在运行时

1.10.5.2 激活屏幕键盘

可以通过虚拟屏幕键盘操作设备。
 可以使用虚拟屏幕键盘或使用鼠标在触摸屏上直接输入字符。

启动 Touch Input

在桌面上启动“Touch Input”应用程序。将显示屏幕键盘。



(1) 用于选择语言的按钮：德语、英语、意大利语、西班牙语、法语

1.11 服务与支持

本地信息

如果您对本文档中所述产品有疑问，可通过访问以下网址来获得帮助：
<http://www.siemens.com/automation/partner>

SIMATIC 产品的技术文档

有关 SIMATIC 产品及系统的更多文档，请访问：
<http://www.siemens.de/simatic-tech-doku-portal>

通过 A&D Mall 轻松订购

目录和在线订购系统网址为：<http://www.siemens.com/automation/mall>

培训

在以下网址列出了的所有培训选项：<http://www.siemens.com/sitrain>
联系电话：+49(911) 895-3200

技术支持

电话 +49 180 5050 222
传真 +49 180 5050 223
网址 <http://www.siemens.com/automation/service>
可在以下网址找到支持请求 Web 表单：
<http://www.siemens.de/automation/support-request>
联系客户支持时，请为在场技术人员提供以下信息：

- BIOS 版本
- 设备订货号 (MLFB)
- 安装的其它软件
- 安装的其它硬件

在线支持

有关产品、支持和服务、访问技术论坛权限等方面的信息，请访问：
<http://www.siemens.com/automation/service&partner>

SIMATIC PC/PG 售后信息系统

有关联系人、驱动程序、BIOS 更新、FAQ 及客户支持方面的信息，可访问：
<http://www.siemens.com/asis>