

直接驱动式平缝电脑打结机

KE-430D

直接驱动式平缝电脑钉扣机

BE-438D

高速缝纫且线迹美观,实现了世界上最快的循环时间。
实现了优良的缝纫品质和高生产效率。

- 转速为世界最高
- 完全按照缝制数据进行高质量缝纫
- 通过操作盘即可设定抬压脚高度
- 耗电少
- 低噪音、低震动



KE-430D

循环时间世界最快,生产效率具有压倒性优势

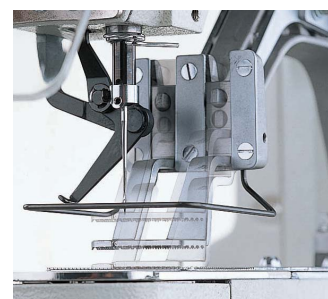


最高转速 3,200rpm(KE-430D)、2,700rpm(BE-438D)

由于采用了电脑直接驱动方式,起动/停车反应迅速。与传统机型(KE-430C)相比机器时间缩短了约27%,使生产效率得到了进一步提高。(和本社产品相比)

缝制物定位容易、正确

抬压脚装置由脉冲马达驱动,抬压脚高度设定为2阶段。
缝制物定位容易,大大缩短了设定时间。
此外,可适当轻轻操作踏板,踏板回踏时反应极佳。降压脚
噪音也得到大幅度降低,可轻松的进行作业。



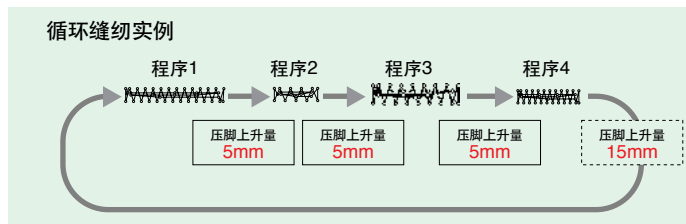
循环时间世界最快，生产效率具压倒性优势



与程序相符，且可自动变换压脚上升量

无需使用工具，在面板上输入数值即可设定最大压脚上升量和中间压脚上升量（确定位置）。

此外，如果设定在用户程序模式，由于每个程序都可设定压脚上升量，因此通常能在最佳高度进行作业。每次程序改变时，都可轻松调整压脚上升量。当然，还可以设定循环缝纫。

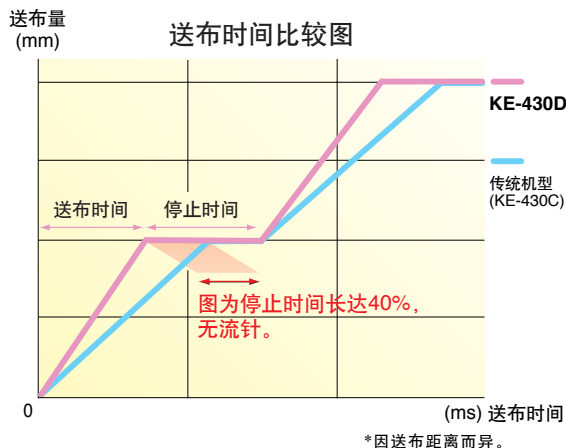


完全按照缝制数据进行高质量缝纫



由于刚性高，且采用了送布装置·针杆挑线杆装置，因此即使是在进行高速缝制时，装置也不会出现绕曲及歪曲。此外，由于送布装置采用了伺服控制的脉冲马达，因此即使是高速及较重的缝制物也不会产生图案偏差。

由于每个脉冲都以0.05mm的分辨率分解数据并进行传输，因此无论是斜线还是曲线都美观正确地顺滑完成。



实现了低张力缝制和广泛的可缝性能

刚性得到进一步提高，装备了伺服控制的送布装置，采用了备有最佳同步和行程的针杆挑线杆装置，可进行低张力，底面线收线一致的缝制。夹线器平衡范围扩大，从而使用于薄料·针织品的可缝范围进一步扩大。

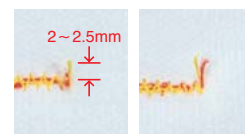


KE-430D

切线后无需进行再处理



为使余线长度最短，采用了专用的移动刀和固定刀，并将固定刀配置在靠近布料的位置。切线后，线头余线长度为2~2.5mm。无需再进行摘线工序。（-1、-7规格）



KE-430D

传统机型 (KE-430C)

可防止缝纫开始时易出现的脱线、鸟巢状及缝线污迹

由于面线夹线中的第一针的面线切实保持在布料里面，因此即使缝纫开始时不减速也可防止产生面线脱线（跳针）。由于可缩短切线后的针线余线，可有效防止在缝纫开始时出现鸟巢状，且减少了面线污迹。

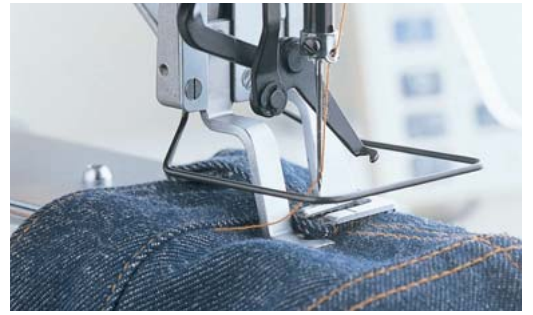
清洁缝制

通常仅给旋梭提供清洁机油的针杆无油式。由于针杆·挑线杆周围不使用机油，因此无需担心油污问题，可放心使用。此外，由于采用的是直接驱动方式，因此无皮带屑屑产生，不会弄污重要的产品。

强大的机针贯穿力



采用经过增强的550W伺服马达。即使低速,其机针贯穿力也极强,厚料缝制也能轻松进行。



采用CF卡

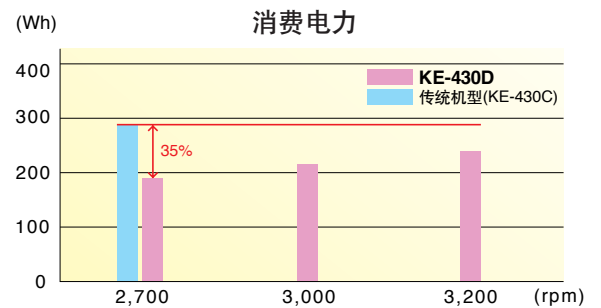


由于采用了CF(CompactFlash)卡,通过面板操作即可简单调出电脑(图案编辑软件)制作的缝纫图案。且因为无需写入至P-ROM,以及打开控制箱将P-ROM安装在基板上,使得作业时间大大减少。



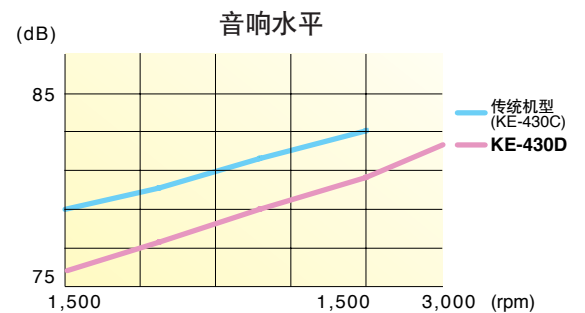
电耗低,经济实用

采用无传动损失的电脑直接驱动方式,并装备了小型节电马达。耗能量与传统机型比削减了35%。是市场上电耗最低的电脑打结机。



低噪音·低振动

采用了刚性较高机架。通过最新电脑的分析,部件的各个细节部分之间都取得了良好的平衡,噪音及振动抑制到最低限度。操作人员不易疲劳,也不会感到压力。



缝制区域40x30mm (KE-430D)

可用于从男装·女装到牛仔布、针织物·女式内衣的各种不同用途。

如果采用了图案编辑软件,能够自由地在40 x 30mm的范围内进行图案和花式缝纫,具备了较高的扩展性。

充分考虑到环保问题

兄弟公司根据国际规格ISO14021及日本工业规格JIS Q14021制定了《兄弟绿色标记》。KE-430D、BE-438D已获得此认定。基于“通过DD马达方式实现业界领先的节能性”、“与传统机型性能相比噪音降低了3dB以上”、“通过无供油化技术,使耗油量变为原来的1/2”等等这些因素,此缝纫机充分考虑到了地球环境问题。



通过DD马达方式实现业界领先的节能性。
与传统机型性能相比噪音降低了3dB以上。
通过无供油化技术,使耗油量变为原来的1/2。

外围设备

● PS-300B

缝纫图形编制软件

KE-430D可缝制除预设图形以外的缝纫图形。PS-300B是用以在个人计算机上创建缝纫图形的软件。



程序一览 (KE-430D)

下表所示各程序应预先设定,并根据各规格选择使用。(如果确认压脚·送布板在范围内,可任选缝纫图案。) 请使用符合各种缝纫图案的压脚,送布板。这是缝纫尺寸伸缩率为100%时的长度。

● 普通布

No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)	No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)
1		42	16×2	65		43	16×2
4		31	16×2	66		32	16×2
5		29	10×2	67		30	10×2
8		21	7×2	68		22	7×2
13		35	10×2	69		36	10×2
15		42	10×2	70		43	10×2
20		28	7×2	71		29	7×2
21		35	7×2	72		36	7×2
64		30	16×2	89		90	24×3

● 牛仔布用

No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)	No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)
2		42	20×3	18		56	24×3
3		35	20×3	19		64	24×3
6		30	16×3	62		42	20×3
14		35	16×3	63		35	20×3
16		43	16×3	78		43	20×3
17		42	24×3	79		36	20×3
80		31	16×3	83		43	24×3
81		36	16×3	84		57	24×3
82		44	16×3	85		65	24×3

● 针织用·女式内衣用

No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)	No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)
7		28	8×2	73		29	8×2
9		21	7×2	74		22	7×2
22		14	7×2	75		15	7×2
31*		28	8×2	76*		29	8×2
32*		22	8×2	77*		23	8×2
33*		15	8×2				

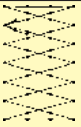
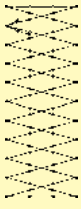
※ 缝纫开始和缝纫结束时处于图案中央。

程序一览(KE-430D)

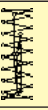
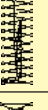
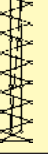
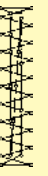
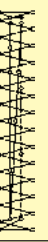
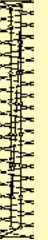
●直线结

No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)
10		21	10×0.3
11		28	10×0.3
12		28	20×0.3
23		35	25×0.3
24		42	25×0.3
25		45	25×0.3






●垂直曲折缝

No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)
44		46	9×15
45		70	9×25

●垂直结

No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)
26		28	3×10
27		35	3×10
40		32	3×16
41		36	3×16
42		44	3×20
43		68	3×24

●垂直线结

No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)
28		19	0.3×10
29		21	0.3×10
30		28	0.3×10
46		27	0.3×20
47		44	0.3×25

程序一览(KE-430D)

●月牙结

No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)	No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)
34		35	12×7	37		57	7×12
35		58	12×7	38		53	7×10
36		57	7×12	39		53	7×10

●X字结

No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)
48		70	10×10
49		93	9.6×9.6

●带子

No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)
50		84	16×16
51		105	30×26

●L形

No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)	No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)
52		60	11.3×11.2	53		60	11.3×11.2
54		78	15.3×15.2	55		78	15.3×15.2

●菊花孔

No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)	No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)
56		106	9×9	59		104	10×10
57		116	9×9	60		114	10×10
58		127	9×9	61		124	10×10

●扣眼孔用

No.	缝纫图案	针数	长×宽(mm)
86		21	6×2
87		28	6×2
88		35	6×2

在缝制预先设定的缝纫图案以外的图案时,能否用另售的图案输入装置 PS-3000进行制作,请向经销商咨询。

程序一览(BE-438D)

下表所示各程序预先设定。如果确认机针落于纽扣孔中,可任选缝纫图案。

如果是无交线的程序,单面缝制完成即进行切线,然后再进行另一面缝制。

No.	纽扣孔数	缝纫图案	缝线数	过渡线数	针数	缝纫尺寸 X×Y(mm)
1	2		6	---	12	3.4×0
2			8	---	14	
3			10	---	16	
4			12	---	18	
5 ※1			16	---	22	
6 ※1			20	---	26	
7 ※2	2		6	---	12	0×3.4
23 ※2			10	---	16	
8 ※2			12	---	18	
9 ※2	3		5-5-5	---	21	2.6×2.4
24 ※2			7-7-7	---	27	
25 ※2			5-5-5	---	21	
26 ※2			7-7-7	---	27	
10	4		6-6	1	19	3.4×3.4
11			8-8	1	23	
12			8-8	3	25	
13			10-10	1	27	
27			12-12	1	31	
14 ※3				6-6	0	
36 ※4		6-6		0	24	
28 ※3		8-8		0	28	
37 ※4		8-8		0	28	
15 ※3		10-10		0	32	
38 ※4		10-10		0	32	
29 ※3			12-12	0	36	
39 ※4			12-12	0	36	
16			6-5	1	18	
17			8-7	1	22	
30			10-9	1	26	

No.	纽扣孔数	缝纫图案	缝线数	过渡线数	针数	缝纫尺寸 X×Y(mm)
21 ※2	4		6-6	1	19	2.4×3.4
34 ※2			10-10	1	27	
22 ※2※3			6-6	0	24	
43 ※2※4			6-6	0	24	
35 ※2※3			10-10	0	32	3.4×3.4
44 ※2※4			10-10	0	32	
46			6-6	1	19	
47			8-8	1	23	
48			10-10	1	27	
49			12-12	1	31	
18			6-6	1	19	
19			8-8	1	23	
31		10-10	1	27		
45		12-12	1	31		
20 ※3		6-6	0	24		
40 ※4		6-6	0	24		
32 ※3		8-8	0	28		
41 ※4		8-8	0	28		
33 ※3		10-10	0	32		
42 ※4		10-10	0	32		

※1 请确认纽扣孔径在 $\phi 2$ 以上。

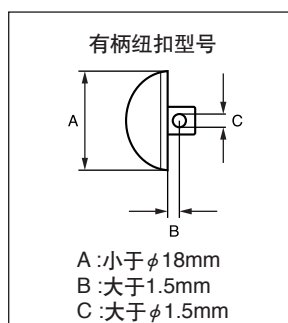
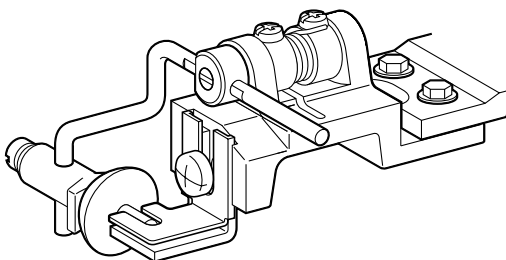
※2 请勿使用纽扣浮动弹簧。

※3 当一边的缝纫结束时,纽扣夹抬起并进行扫线。要完成缝纫,再次按下脚踏开关,则另一边的缝纫开始,缝纫结束后压脚抬起。

※4 当一边的缝纫结束时,将在纽扣夹不抬起的情况下进行扫线,然后开始另一边的缝纫。

选购件

●有柄设备



No.	缝线数	针数	缝纫尺寸 X×Y(mm)
50	6	12	3.4×0
51	8	14	
52	10	16	
53	12	18	

兼容控制程序的版本为6.0.00或更高版本。若使用低于6.0.00的版本,请升级版本。使用此程序缝纫时,以小于1600rpm的速度缝纫。

规格

KE-430D-0

BE-438D

1	普通布
2	牛仔布
7	针织衣物
F	女式内衣



型号	平缝	打结	钉扣	标准旋梭	薄料	中厚料	厚料	切线装置	扫线装置	最高缝纫速度
KE-430D	★	★	—	★	★	★	★	★	★	3,200 rpm
BE-438D	★	—	★	★	★	★	—	★	★	2,700 rpm

	KE-430D	BE-438D
线迹样式	单针平缝	
最高缝纫速度	3,200 rpm	2,700 rpm
缝制区域(X-Y)	最大40×30 mm	最大6.4×6.4 mm
送布方式	Y-θ 间歇送布(脉冲马达驱动方式)	
针距	0.05~12.7 mm	
针数	任意(关于输入完成的图案缝纫,参照“程序一览”)	
最大针数	210,000针(包括增加针数200,000针)	
抬压脚方式	脉冲马达驱动方式	
压脚上升量 纽扣夹上升量	最大17mm	最大13mm
使用旋梭	半回转标准旋梭(2倍旋梭另售)	半回转标准旋梭
扫线装置	标准装备	
切线装置	标准装备	
夹线装置	标准装备	
数据存储方式	闪存(使用CF卡可增加任意缝纫图案)	
用户程序数	50	
循环程序数	9个循环(各15个程序)	
存储数据数	已输入89种缝纫图案	已输入49种缝纫图案
	(最多可以增加缝制数据200种。增加总针数约在200,000针以内)	
马达	AC伺服马达550W	
重量	机头: 约 56kg, 操作盘: 约 0.6kg 控制箱: 14.2~16.2kg(因提供地区而异)	
电源	单相100V/220V、三相200V/220V/380V/400V	400VA
可用于缝制的纽扣尺寸	—	外径8-30mm (20mm以上的用选购纽扣夹组件B)

CF(TM)是SanDisk Corporation的商标。
CompactFlash®是SanDisk Corporation的美国注册商标。

为了改良,产品规格若有变更,恕不另行通知。为安全起见,使用之前,请仔细阅读使用手册。

作成: 2008年04月01日

brother®

兄弟工業株式会社
BROTHER INDUSTRIES, LTD.
〒467-8562 名古屋瑞穂区河岸1丁目1-1
Tel:(052)824-2177 Fax:(052)811-7789 http://www.brother.com/

兄弟(中国)商业有限公司
BROTHER (CHINA) LTD.
上海市遵义路100号虹桥上海城A座23楼
邮编: 200051
Tel:(021)3133-2101 Fax:(021)3228-3641 http://www.brother-cn.net

兄弟國際(香港)有限公司
BROTHER INTERNATIONAL (HK) LIMITED
香港九龍尖沙咀廣東道5號海洋中心6樓620-622 & 626室
Tel:(852)3589-9040 Fax:(852)2808-1644 http://www.brother.com.hk

北京
北京市东城区东直门外大街48号东方银座大厦8A
邮编: 100027
Tel:(010)84477558 Fax:(010)84476225

青岛
青岛市香港中路40号数码港旗舰大厦15E1
邮编: 266071
Tel:(0532)86678725 Fax:(0532)86678729

大连
大连市中山区中山路88号天安国际大厦27层2706室
邮编: 116021
Tel:(0411)82312201 Fax:(0411)82312205

杭州
杭州市江城路987号联银大厦西楼2206室
邮编: 310009
Tel:(0571)87177101 Fax:(0571)87177103

宁波
宁波市鄞州区钱湖北路101号东湖大厦B座202室
邮编: 315192
Tel:(0574)88139798 Fax:(0574)88139792

常州
常州市怀德南路132-1
邮编: 213003
Tel:(0519)86998722 Fax:(0519)86998755

温州
温州市鹿城区新城大道296号晚报大厦509室
邮编: 325000
Tel:(0577)88829953 Fax:(0577)88828953

南通
南通市人民东路233-235号金路大厦A座108室
邮编: 226001
Tel:(0513)85297703 Fax:(0513)85297779

东莞
东莞市体育路鸿禧(商业)大厦608-610室
邮编: 523070
Tel:(0769)22385688 Fax:(0769)22385788

石狮
石狮市石泉路福诚大厦6楼(德宝汽车行旁)
邮编: 362700
Tel:(0595)88576033 Fax:(0595)88553633